

CHECKLISTE MOTORSPINDELN

Kundennummer	<input type="text"/>	Telefonnummer	<input type="text"/>
Firma	<input type="text"/>	E-Mail	<input type="text"/>
Ansprechpartner	<input type="text"/>		
	<input type="checkbox"/> Herr	<input type="checkbox"/> Frau	

Bearbeiter	<input type="text"/>	Datum	<input type="text"/>
Stückzahl	<input type="text"/>	Gewünschter Termin	<input type="text"/>
Pot. Stückzahl p. a.	<input type="text"/>		

Beschreibung der Anwendung

Angehängte Darstellung

 Skizze

 3D-Modell

Motordaten

Nennleistung [kW]

Nenndrehmoment [Nm]

Nennzahl [rpm]

max. Drehzahl [rpm]

oder

Zerspanungsdaten

Werkstoff Stahl Aluminium Kunststoff Holz Sonstiges

Werkstoffbezeichnung

Verfahren	<input type="checkbox"/> Fräsen	Werkzeug 1	Werkzeug 2	Werkzeug 3	
	Schneiddurchmesser	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	[mm]
	Schnittgeschwindigkeit	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	[m/min]
	Zähnezahl	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	[mm]
	Schnitttiefe	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	[mm]
	Schnittbreite	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	[mm]
	Vorschubgeschwindigkeit	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	[mm/min]
	<input type="checkbox"/> Bohren	Werkzeug 1	Werkzeug 2	Werkzeug 3	
	Schneiddurchmesser	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	[mm]
	Startlochdurchmesser	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	[mm]
	Schnittgeschwindigkeit	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	[m/min]
	Vorschubgeschwindigkeit	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	[mm/min]

	Gewinden	Werkzeug 1	Werkzeug 2	Werkzeug 3
	Gewindenenddurchmesser	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/> [mm]
	Gewindesteigung	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/> [mm]
	Schnittgeschwindigkeit	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/> [m/min]
	Vorschubgeschwindigkeit	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/> [mm/min]
	Anzahl der Nuten	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
	Gewindetiefe	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/> [mm]
	Anschnittlänge	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/> [mm]

Umgebung Betriebstemperatur °C

Ausstattung

Kühlung luftgekühlt flüssigkeitsgekühlt

Werkzeugwechsel manuell automatisch

Zusatzfunktionen Encoder (1 Vss sin/cos), bspw. zum Gewindeschneiden oder Positionieren

Schnittstelle für Aggregat Typ

Schnittstelle für Roboter Typ

feste Adapterplatte

Roboter-Wechseinheit

Zubehör Frequenzumrichter

Leitungen für Roboter für Schleppkette

5 [m] 10 [m] Sonstiges [m]

Kühlaggregat

Verbinderset für Kühlaggregat

Weitere Funktionen