

# CHECKLISTE SACKGREIFER

Kundendaten					
Kundennummer			Telefonnummer		
Firma			E-Mail		
Ansprechpartner					
Projektdaten					
Bearbeiter			Datum		
Stückzahl			Gewünschter Termin		
Stückzahl p. a.					
Beschreibung der Anwendung					
Angehängte Darstellung		Skizze		3D-Modell	
Vorgang					
Palettieren		Depalettieren		Sack aufreißen	
Antriebsart					
pneumatisch		elektrisch			
Greifkonzept					
Untergreifen		Einstechen		Vakuum	
Informationen zum Werkstück					
Material des Sacks				min. Größe [mm] (L x B x H)	
Material im Sack				max. Größe [mm] (L x B x H)	
Abrasierer Inhalt				Gewicht [kg]	
Verpackung		Primär	Sekundär	Anzahl der Säcke	
				1	2
Aufnahmestation					
Aufnahme über		Rollenförderer		Palette	
Rollenabstand [mm]		Rollenteilung [mm]		Rollendurchmesser [mm]	
Umgebung					
Betriebstemperatur [°C]					
Medienbelastung		Staub	Kühlmittel	Chemikalien	Spritzwasser
Einsatzbereiche		Reinraum	Lebensmittelbereich	Explosionsgefährdete Bereiche	Korrosive Umgebung
Optionen					
Niederhalter					
Palettenheber		Palettentyp		Größe [mm] (L x B x H)	
Gewicht [kg]					
Zwischenlagenheber		Zwischenlagenmaterial		Größe [mm] (L x B x H)	
Gewicht [kg]					
Schnittstellen					
pneumatisch		elektrisch			
Einzelventile		Ventilinsel		Ventilinsel und I/O-Block	Ventilinsel mit I/O-Modul
Kommunikation					
Profinet		Profibus		Ethernet/IP	EtherCAT
Roboteranbindung					
Roboter/Portal					