

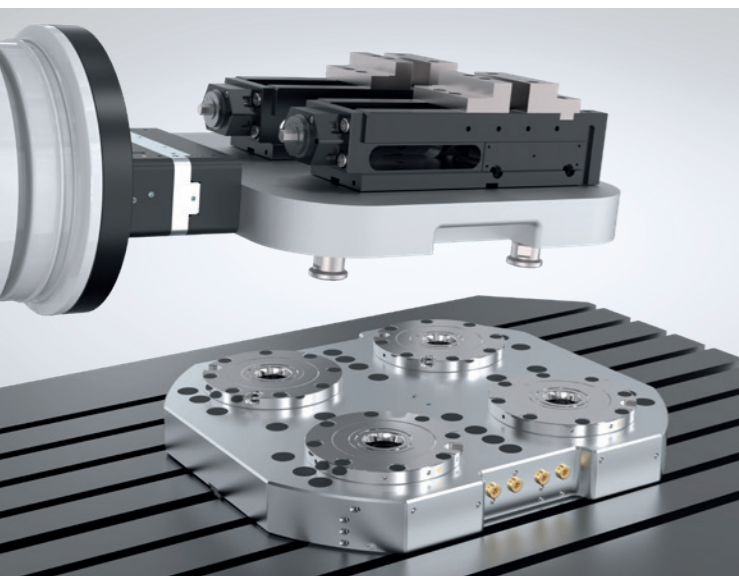
MASCHINENTECHNIK

NULLPUNKTSPANNSYSTEM

NULLPUNKTSPANNSYSTEM

Neben einer auf die Grundfunktionen reduzierten Standard-Variante, welche die grundlegenden Funktionen wie Entriegeln und PLUS-Anschluss erfüllt, steht auch eine Advanced-Variante mit umfangreichem Funktionsumfang zur Auswahl, wie es beispielsweise in der automatisierten Fertigung notwendig ist. Beide Varianten verriegeln formschlüssig über speziell an die Bolzenkontur angepasste Klemmsegmente und erzeugen dadurch ein extrem steifes System, das in der Lage ist, höchste Kräfte bei maximaler Wiederholgenauigkeit aufzunehmen.

Erweitert wird das Produktprogramm durch verschiedenste Spannplatten, die in jeder Größe und unterschiedlichen Konfigurationen zur Verfügung stehen. Um den Schutz des einzelnen Nullpunktspannsystems zu erhöhen und jegliches Eindringen von Schmutz zu vermeiden, gibt es einen optionalen automatischen Verschluss, der zuverlässig die Bolzenöffnung schützt.



ZIMMER GROUP – THE KNOW-HOW FACTORY

ALS KNOW-HOW FACTORY ARBEITEN WIR FÜR JEDE BRANCHE UND LIEFERN ALLES AUS EINER HAND. UNSER PORTFOLIO IST WEIT GEFÄCHERT, IN DER TIEFE GENAUSO WIE IN DER BREITE.

SIE HABEN EIN ENTWICKLUNGSPROBLEM? WIR LÖSEN ES! FORDERN SIE UNS BEI FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG. ZAHLREICHE INNOVATIONEN STAMMEN AUS UNSEREM HAUSE. WIR BEGEISTERN UNS FÜR NEUES UND STEHEN FÜR UNTERNEHMERISCHEN PIONIERGEIST.

KONTAKT – WELTWEIT

Mit derzeit 13 Niederlassungen weltweit und Partnern in über 125 Ländern bieten wir Ihnen den exzellenten Service eines Technologieführers. Wir freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme!

www.zimmer-group.com/de/kontakt



RUND UM DIE UHR FÜR SIE DA – UNSER VIRTUELLER MESSESTAND

Mit eindrucksvollen Features wie einem animierten Kameraflug, klickbaren Info-Hotspots oder drehbaren 3D-Modellen können wir Sie garantiert auch virtuell begeistern.

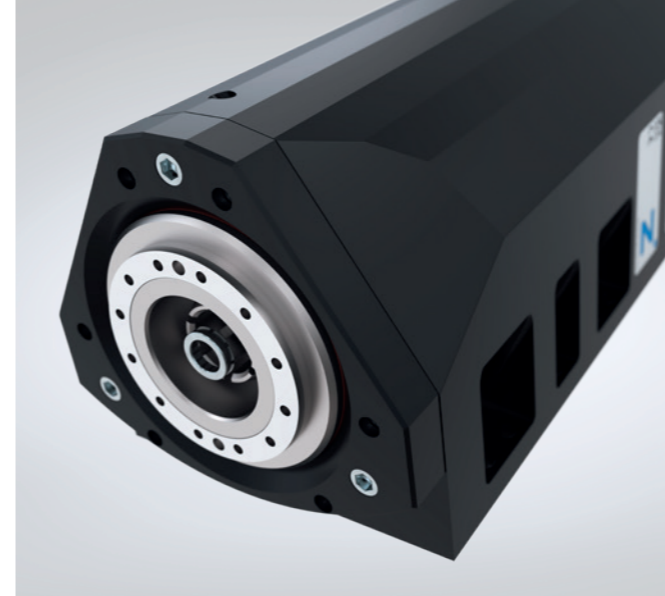
www.zimmer-group.com/de/expo



HAUPTSITZ:

ZIMMER GROUP
Am Glockenloch 2
DE 77866 Rheinau
T +49 7844 9139-0
F +49 7844 9139-1199
info.de@zimmer-group.com
www.zimmer-group.com

ZIMMER
group



Maschinentechnik

Übersicht

THE KNOW-HOW FACTORY

www.zimmer-group.com

ZIMMER
group

MASCHINENTECHNIK

MOTORSPINDELN

MOTORSPINDELN

Unsere Motorspindeln gewährleisten als Schlüsselkomponenten in Bearbeitungszentren, Werkzeugmaschinen und End-of-Arm-Anwendungen durch höchste Präzision, Produktivität, Verfügbarkeit und lange Lebensdauer optimale Wertschöpfung. Sie sind somit entscheidend für die Performance der Maschine und die Qualität der bearbeiteten Werkstücke. Kompakte und leistungsdichte Motorpakete mit Hochpräzisionslagerungen sind Voraussetzung für hohe Drehzahlen und exzellente Rundlaufwerte. Das Portfolio der Zimmer Group umfasst luft- und fluidgekühlte Motorspindeln für Holz-, Aluminium- und Kunststoffbearbeitung sowie für die Metallzerspanung. Die Spindeln zeichnen sich durch ihre extrem hohe Zuverlässigkeit, die hohe Leistungsdichte und eine breite Kompatibilität aus.

SERIE HF150-003 UNSER KNOW-HOW – IHRE VORTEILE

Höchstmaß an Performance

Durch die ausschließliche Verwendung vakuumvergossener, handgewickelter Hochleistungsmotoren aus deutscher Fertigung sind höchste Ansprüche an die Performance und Leistung der Motorspindel möglich.

Maximale Werkstückqualität

Mit Drehzahlen von bis zu 26.000rpm und optional vektorgeregeltem 14,5kW Motor sind die Motorspindeln bestens geeignet zur Bearbeitung verschiedenster Materialien wie Holz, Kunststoff, Leichtmetall oder Composites.

Höchste Produktivität trifft auf höchste Präzision

Die mechanisch integrierte Motorlösung ist äußerst kompakt, hochproduktiv und erreicht maximale Steifigkeit.

MASCHINENTECHNIK








MOTORSPINDELN

WASSERGEKÜHLT	
ASYNCHRON	
	HF100-010-001 Nennleistung: 4 kW Drehzahl max.: 30.000 U/min Nenn Drehmoment: 4 Nm Gewicht: 9 kg
	HF100-012-001 Nennleistung: 4 kW Drehzahl max.: 30.000 U/min Nenn Drehmoment: 4 Nm Gewicht: 10 kg
	HF125-002-001 Nennleistung: 9 kW Drehzahl max.: 24.000 U/min Nenn Drehmoment: 7,3 Nm Gewicht: 16 kg
	HF125-002-002 Nennleistung: 12 kW Drehzahl max.: 24.000 U/min Nenn Drehmoment: 9 Nm Gewicht: 16 kg
	HF150-003-003 Nennleistung: 14,5 kW Drehzahl max.: 26.000 U/min Nenn Drehmoment: 14,7 Nm Gewicht: 35 kg
	HF150-004-003 Nennleistung: 14,5 kW Drehzahl max.: 24.000 U/min Nenn Drehmoment: 14,7 Nm Gewicht: 39 kg
	HF150-009-001 Nennleistung: 14,5 kW Drehzahl max.: 26.000 U/min Nenn Drehmoment: 14,7 Nm Gewicht: 26 kg
	HF150-005-002 Nennleistung: 20 kW Drehzahl max.: 24.000 U/min Nenn Drehmoment: 14,3 Nm Gewicht: 36 kg
	HF205-006-001 Nennleistung: 34 kW Drehzahl max.: 14.000 U/min Nenn Drehmoment: 83,7 Nm Gewicht: 136 kg
SYNCHRON	
	HF150-005-001 Nennleistung: 20 kW Drehzahl max.: 24.000 U/min Nenn Drehmoment: 18,5 Nm Gewicht: 36 kg
	HF205-006-002 Nennleistung: 48 kW Drehzahl max.: 6.000 U/min Nenn Drehmoment: 153 Nm Gewicht: 140 kg

LUFTGEKÜHLT	
ASYNCHRON	
	HF110-007-001 Nennleistung: 4 kW Drehzahl max.: 18.000 U/min Nenn Drehmoment: 3,8 Nm Gewicht: 15 kg
	HF145-001-001 Nennleistung: 6 kW Drehzahl max.: 24.000 U/min Nenn Drehmoment: 4,9 Nm Gewicht: 29 kg
	HF145-001-002 Nennleistung: 7,5 kW Drehzahl max.: 24.000 U/min Nenn Drehmoment: 6,1 Nm Gewicht: 30 kg
	HF145-001-003 Nennleistung: 11,8 kW Drehzahl max.: 24.000 U/min Nenn Drehmoment: 9,6 Nm Gewicht: 35 kg
	HF145-008-002 Nennleistung: 7,5 kW Drehzahl max.: 24.000 U/min Nenn Drehmoment: 6,1 Nm Gewicht: 19 kg
	HF145-011-001 Nennleistung: 7,5 kW Drehzahl max.: 24.000 U/min Nenn Drehmoment: 6,1 Nm Gewicht: 20 kg
ROBOTER-WECHSELEINHEIT	
	WWS100F-001/ WWS100L-001 Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1: Energieübertragung: Gesamtgewicht: TK 100 Passend für HF145-001 4 kg
	WWS100F-002/ WWS100L-002 Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1: Energieübertragung: Gesamtgewicht: TK 100 Passend für HF125-002 4,8 kg

MASCHINENTECHNIK

NULLPUNKTSPANNSYSTEM

NULLPUNKTSPANNSYSTEM	
ADVANCED	
	SPN062AD Betriebsdruck: 4 bar - 7 bar Einzugskraft: 1 kN - 2 kN Einzugskraft mit Plus-Anschluss: 2,5 kN - 5 kN Kolbenstellungsabfrage / Auflagenkontrolle: Ja
	SPN112AD Betriebsdruck: 4 bar - 7 bar Einzugskraft: 4 kN - 6 kN Einzugskraft mit Plus-Anschluss: 10 kN - 15 kN Kolbenstellungsabfrage / Auflagenkontrolle: Ja
	SPN138AD Betriebsdruck: 4 bar - 7 bar Einzugskraft: 12 kN - 18 kN Einzugskraft mit Plus-Anschluss: 24 kN - 36 kN Kolbenstellungsabfrage / Auflagenkontrolle: Ja
STANDARD	
	SPN062SD Betriebsdruck: 4 bar - 7 bar Einzugskraft: 1 kN - 2 kN Einzugskraft mit Plus-Anschluss: 2,5 kN - 5 kN Kolbenstellungsabfrage / Auflagenkontrolle: Nein
	SPN112SD Betriebsdruck: 4 bar - 7 bar Einzugskraft: 4 kN - 6 kN Einzugskraft mit Plus-Anschluss: 10 kN - 15 kN Kolbenstellungsabfrage / Auflagenkontrolle: Nein
	SPN138SD Betriebsdruck: 4 bar - 7 bar Einzugskraft: 12 kN - 18 kN Einzugskraft mit Plus-Anschluss: 24 kN - 36 kN Kolbenstellungsabfrage / Auflagenkontrolle: Nein
PALETTENWECHSLER	
PNEUMATISCH	
	SPP138-B Betriebsdruck: 4,5 bar - 7 bar Palettengewicht max.: 300 kg Ausblasfunktion / Kolbenstellungsabfrage: Ja

MASCHINENTECHNIK

TRANSPORTSYSTEME

TRANSPORTFUNKTIONEN

Mit dem modularen Transportsystem für Werkstücke verbindet die Zimmer Group die Funktionen Transport, Bearbeitung und Qualitätssicherung miteinander. Der eigentliche Transportweg kann, je nach Anforderungsprofil mit Beladerobotern, Mess- und Plausibilisierungsstationen, Bearbeitungsrobotern, Umsetzern und Montagestationen flexibel angereichert werden.

Das Werkstück kann frei entlang des Umlaufs positioniert werden. Die hohe Flexibilität resultiert nicht zuletzt aus der Rekonfigurierbarkeit des Gesamtsystems, das eine nahezu beliebige Anzahl an Shuttles zulässt und der unabhängig voneinander agierenden Funktionseinheiten.

MASCHINENTECHNIK

KOMPLEXKOMPONENTEN

FLEXIBILITÄT OHNE GRENZEN

Für den zunehmenden Einsatz der Robotertechnik in der Bearbeitung von Holz, holzähnlichen- und Composite Werkstoffen bietet die Zimmer Group innovative und anwendungsoptimierte End-of-Arm-Produkte. Der Flexibilität sind dabei keine Grenzen gesetzt: Wir fertigen Produkte zur Implementierung verschiedenster Funktionen am Bearbeitungsmodul sowie Bohrgetriebe mit starren und mit ausstellbaren Spindeln und Multifunktionseinheiten.

Mit Fokus auf höchste Skalierbarkeit und Produktivität setzen wir auf modernste Entwicklungstechnologien und Simulationsmethoden wie den Digitalen Zwilling und konzipieren auf dieser Basis komplette Fertigungs- und Montagezellen.