

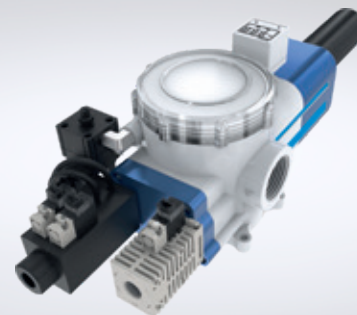
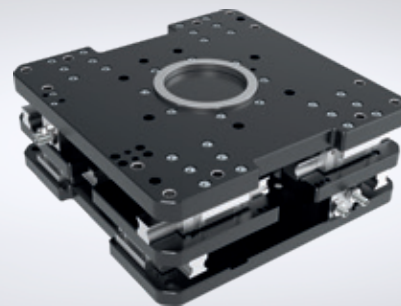


新品

所有创新
领域的创新。

THE KNOW-HOW FACTORY

www.zimmer-group.com



ZIMMER
group

THE KNOW-HOW FACTORY

ZIMMER GROUP

始终坚持 客户至上

多年以来,我们以给客户提供富于创新的个性化解决方案为宗旨,据此在市场上获得成功。ZIMMER 持续不断地发展壮大,现已进入一个具有里程碑意义的全新发展阶段——建立 THE KNOW-HOW FACTORY。成功的秘诀是什么?

根基。我们的企业发展始终依托于卓越的产品和服务。Zimmer 自主开发具有独创性的解决方案和重要的技术创新。因此那些对技术领先有要求的用户是我们主要的客户群。即使面临再艰巨的挑战, Zimmer Group 亦可从容应对。

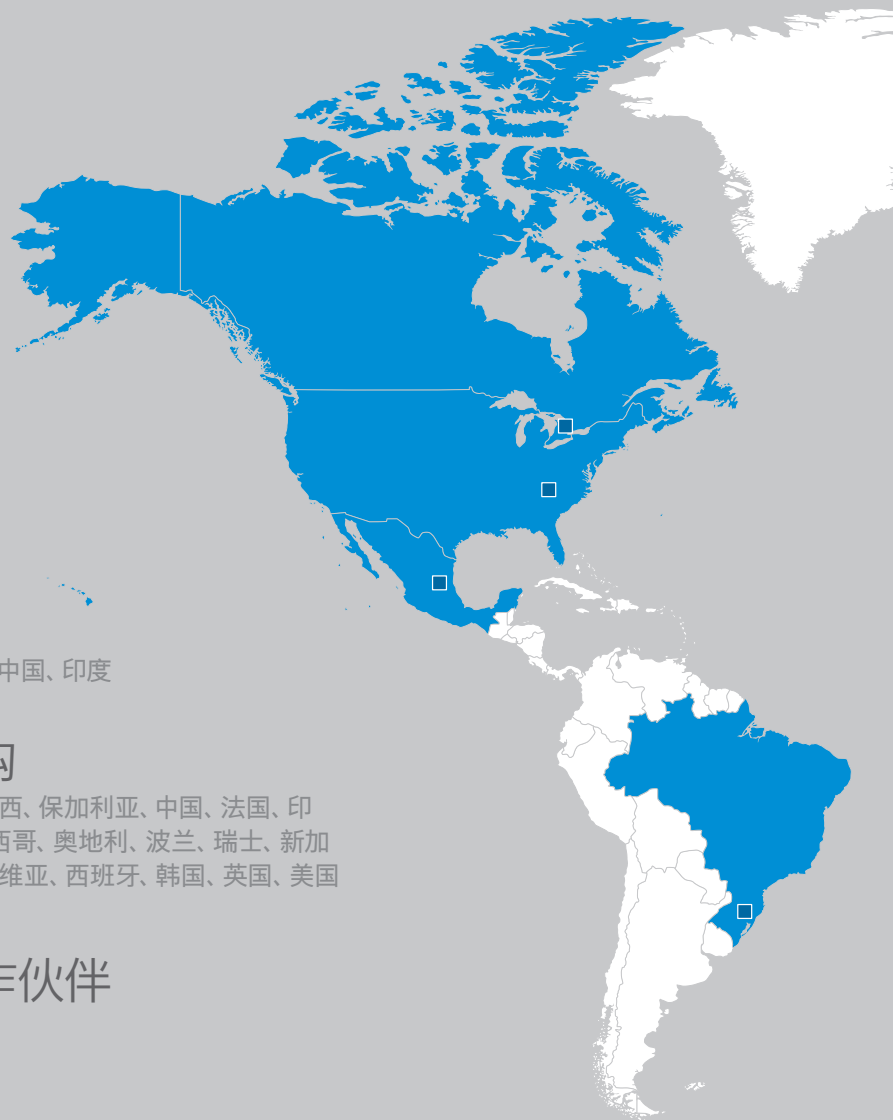
风格。Zimmer Group 以跨学科思维与方法见长。深耕六个技术领域,提供从研发到生产全流程的尖端工艺解决方案。Zimmer Group 的产品和服务面向所有行业领域。我们致力于为全球客户量身定制难题破解之道。无论您身处何方,我们始终伴您左右。

动力。决定我们成败的最重要因素,是以客户为导向的指导方针。我们是一家优秀的服务供应商。从现在开始,我们以 Zimmer Group 的身份面对客户,这一决策符合我们作为服务供应商的出发点。对于我们的客户而言, Zimmer Group 作为核心合作伙伴,可以满足他们的各类需求。凭借在解决方案方面的雄厚实力以及一站式提供形式多样的产品和服务,我们可以应对客户的任何特殊要求。

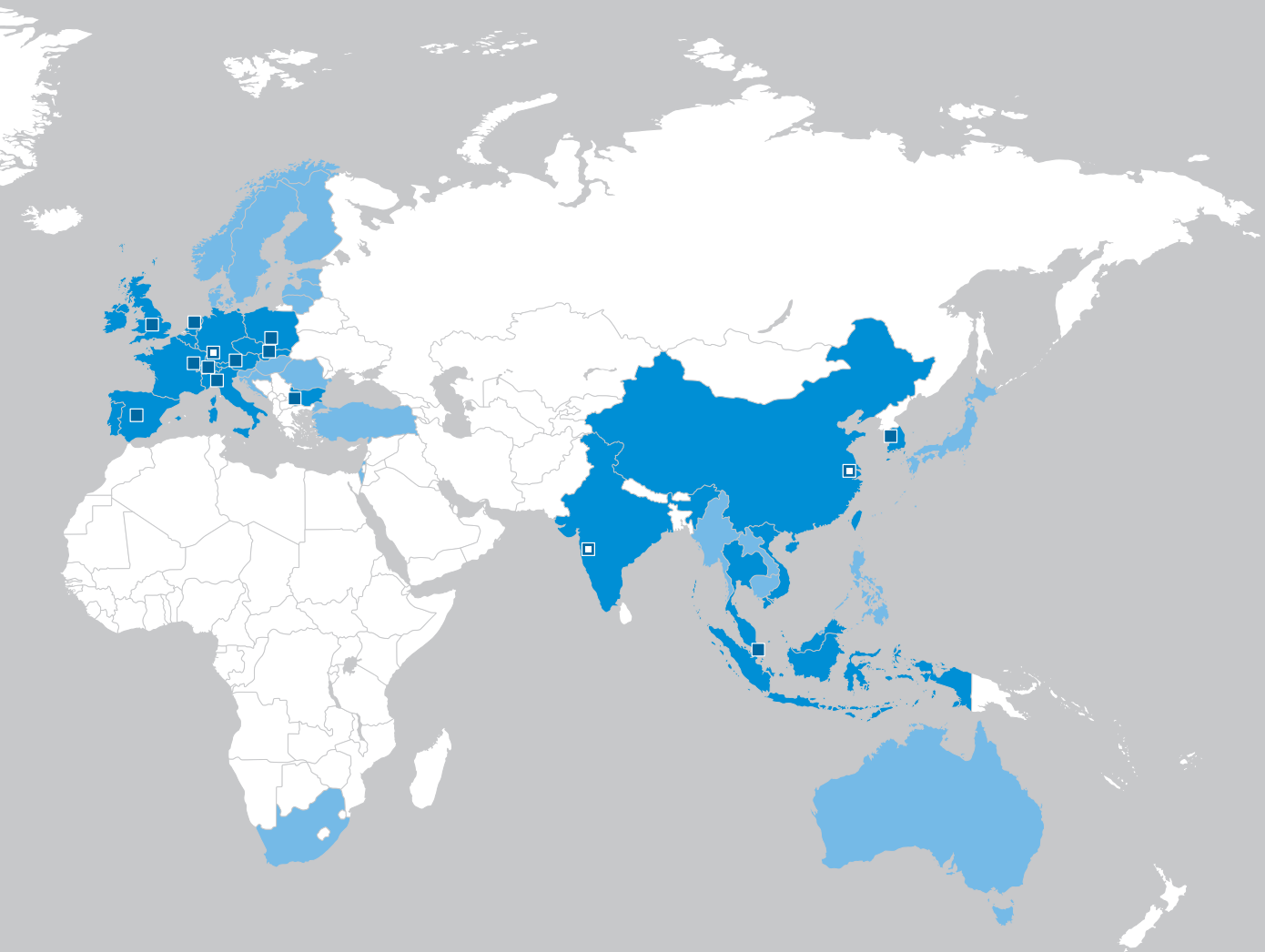
THE KNOW-HOW FACTORY

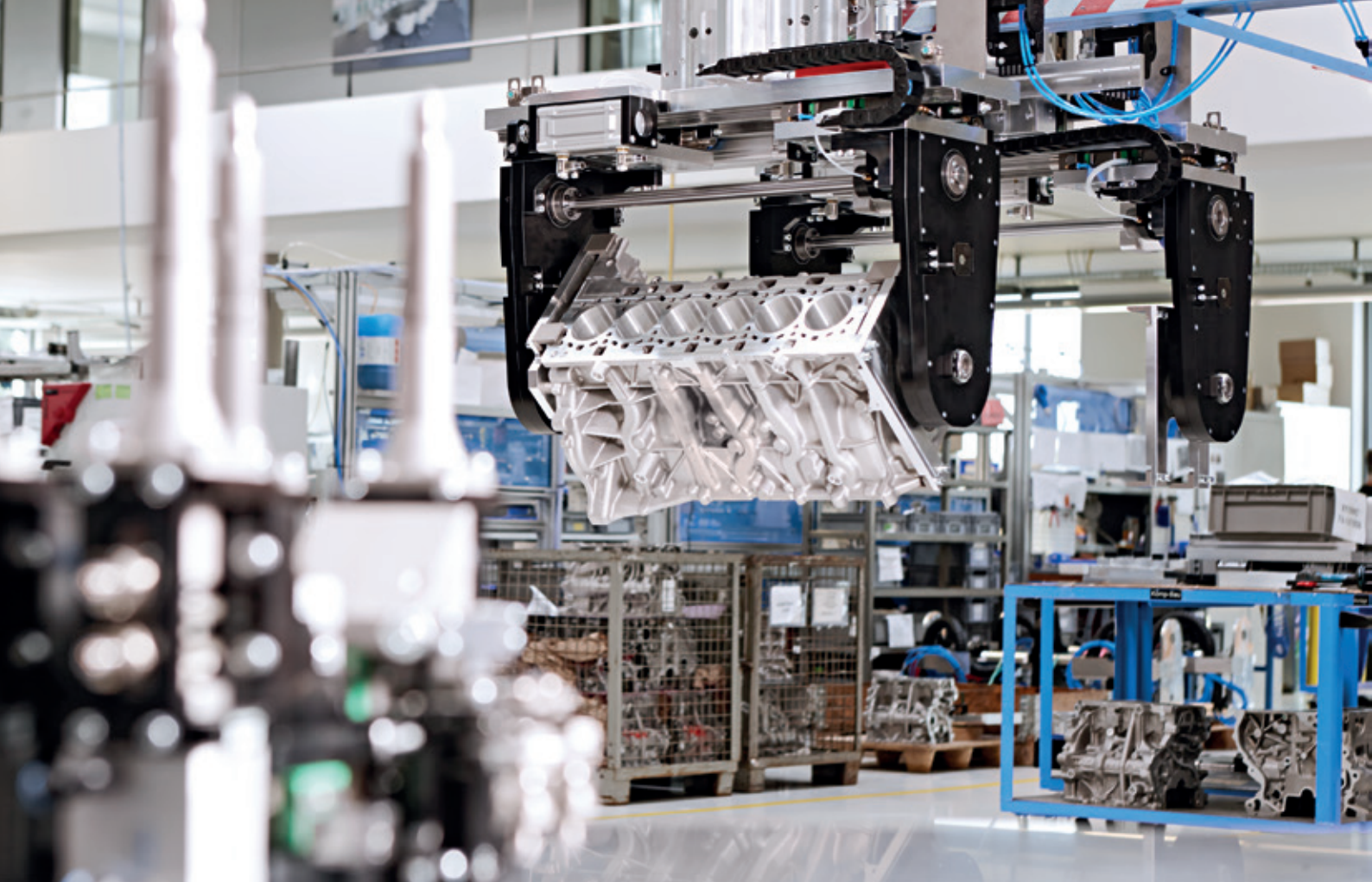
WORDLWIDE

- 1** | 总部
德国
- 6** | 生产基地
德国 (3 处)、保加利亚、中国、印度
- 19** | 销售分支机构
比利时/荷兰/卢森堡、巴西、保加利亚、中国、法国、印度、意大利、加拿大、墨西哥、奥地利、波兰、瑞士、新加坡、斯洛伐克、斯堪的纳维亚、西班牙、韩国、英国、美国
- 110** | 经销商与合作伙伴
全球各地



- 销售网点
- 生产基地
- 贸易伙伴





未来自动化

全面集成, 科技引领

批量生产 复杂零部件

凭借尖端制造技术与精密工艺流程, 我们为各行业提供可靠的复杂零部件批量生产解决方案。

用于自动化的组件

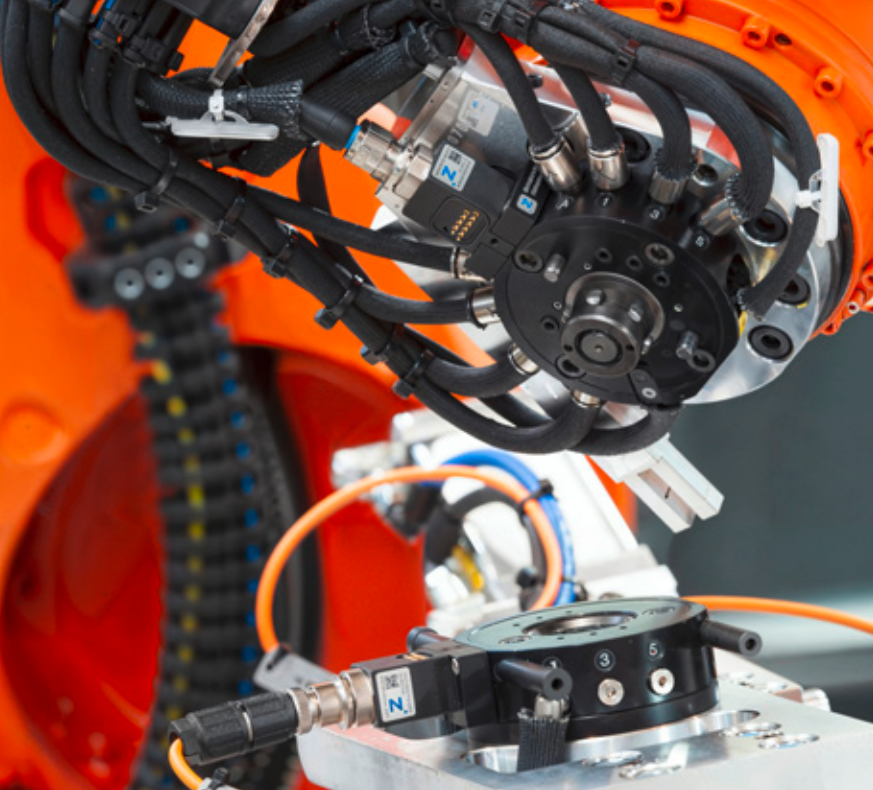
我们研发与制造的高性能组件, 兼具卓越效率与极致可靠性, 可无缝集成于现有系统。

自动化系统解决方案

作为高科技自动化领域的市场领导者, 我们为客户量身定制优化流程的系统解决方案, 将顶尖机械技术与物联网最新技术完美融合。



从初步构想到最终解决方案的整个开发过程, 我们将为您提供全程服务。我们采用尖端技术, 确保最高效率和卓越品质。



技术优势

所有市场和行业

为各行各业提供最佳解决方案

40 多年以来, Zimmer 一直是自动化技术领域的佼佼者, 在搬运和真空技术、机器人解决方案、夹紧和制动技术、缓冲技术、机床技术以及工业通信领域提供全面的解决方案。

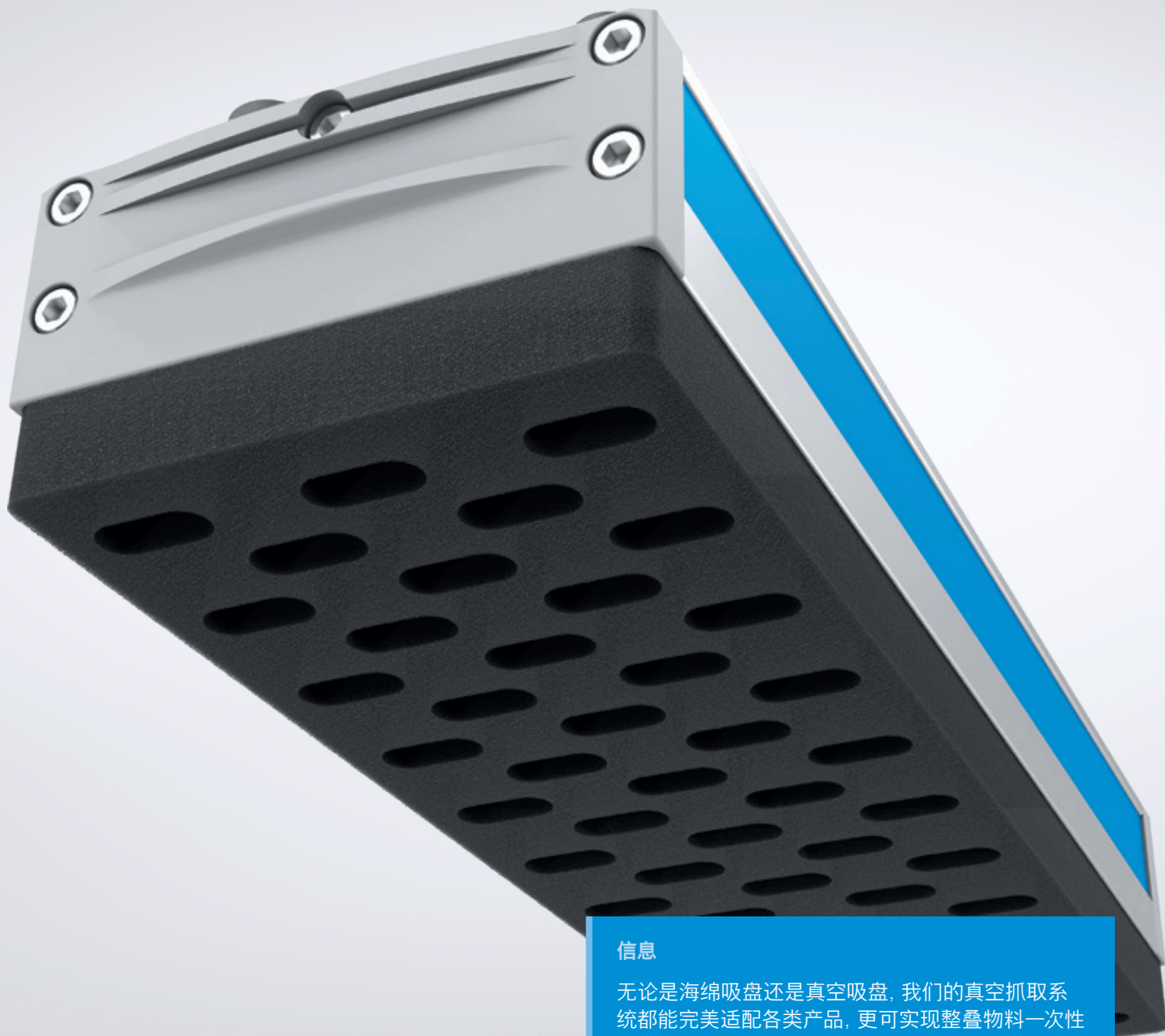
我们拥有全面的专有技术, 涵盖系统组件、移动机器人、运输系统、机械手单元以及机器设备等。凭借我们在注塑成

型、金属粉末注射成型和 3D 打印等工艺成型技术方面的专业知识, 我们能开发符合各行各业特定要求的定制解决方案。我们积累了多年的经验, 行业知识深厚, 能以创新高效的解决方案克服挑战, 是您的理想合作伙伴。了解我们的专有技术如何促进贵公司更上一层楼。



我们的专有技术 – 您的优势

- ▶ 移动出行
- ▶ 机械设备制造
- ▶ 消费品
- ▶ 物流
- ▶ 生命科学
- ▶ 家具行业
- ▶ 电子设备
- ▶ 机器人解决方案



信息

无论是海绵吸盘还是真空吸盘，我们的真空抓取系统都能完美适配各类产品，更可实现整叠物料一次性抓取。

全新产品组合

真空技术

可靠夹持的抓取解决方案!

凭借多样化的真空组件产品组合, 我们为每项应用需求提供专属解决方案。从单一组件到全面的“一体化”系统, 无论是基础型真空吸盘、复杂抓取系统, 还是智能吸盘和魔术吸盘这类模块化快换系统, 我们多元化的产品组合可满足所有需求。模块化快换系统可实现轻松适配, 而“一体化”解决方案则可确保与现有生产流程的无缝集成。

因此, 真空应用可根据您的个性化需求进行优化调整, 从而确保出色的灵活性和效率。此外, 您还可通过产品选型工具精准匹配需求, 找到理想解决方案。

齐全的产品系列

我们的专有技术 – 您的优势

效率出色

我们的先进技术可以加快您的流程, 提高您的生产率。

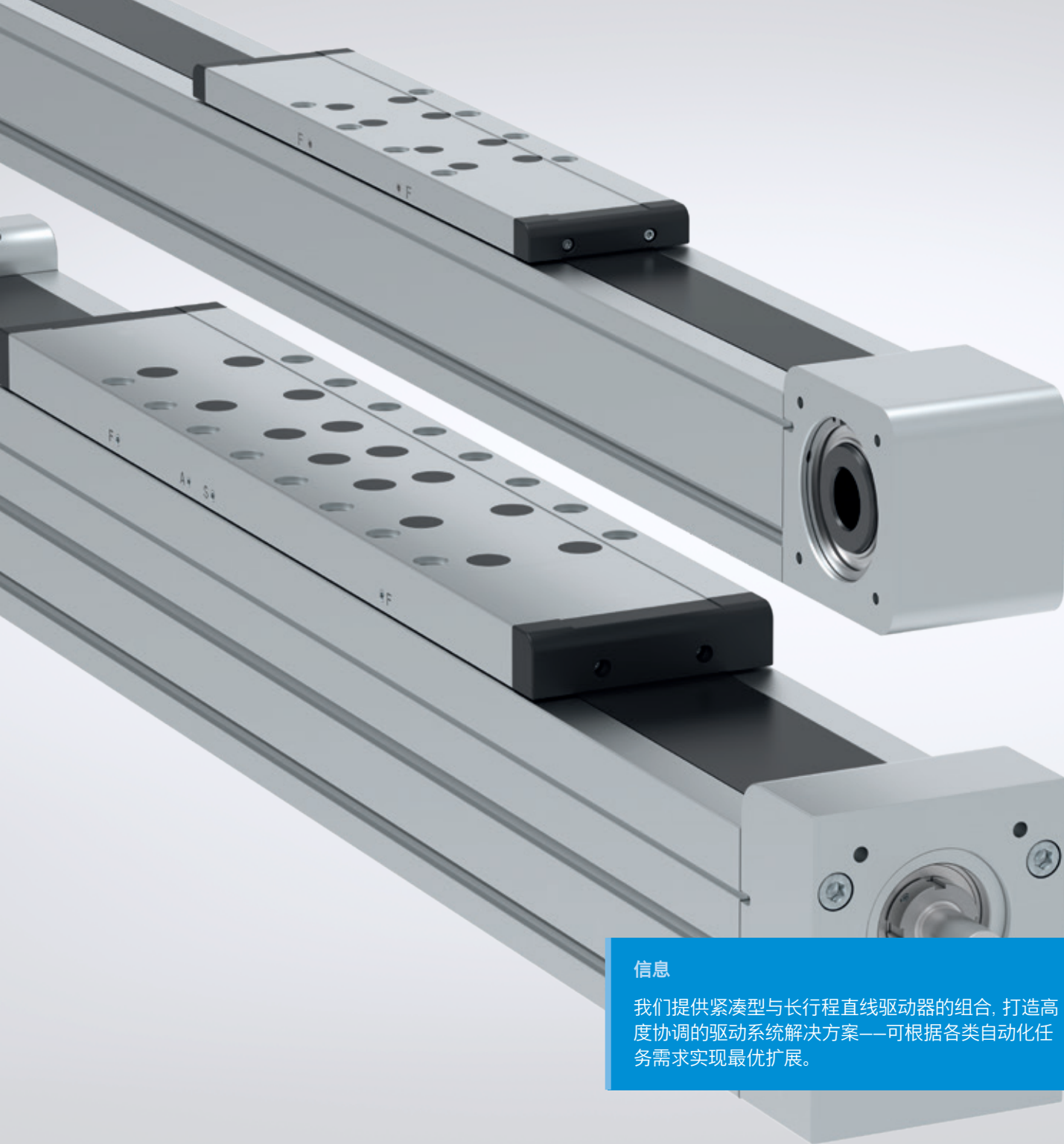
精度极高

我们的产品能确保精确搬运和加工, 这对于要求苛刻的任务来说至关重要。

工作可靠

采用优质材料和创新设计, 使用寿命长、维护工作量少。





信息

我们提供紧凑型与长行程直线驱动器的组合, 打造高度协调的驱动系统解决方案——可根据各类自动化任务需求实现最优扩展。

全新长行程电缸

AMB 和 AMS 系列

产品组合扩展

紧凑型电缸与长行程电缸是现代自动化技术的核心组件——具备高精度、高效率及多功能特性。为更好地满足长行程应用需求，我们在现有 AC 系列紧凑型电缸产品组合基础上，新增了 AMB 与 AMS 系列长行程电缸。AMB 系列齿形带式电缸动态性能高、速度快、工作范围大，是短循环周期应用的理想选择。AMS 系列丝杆式电缸的特点是精度高、推力大，十分适合要求高精度和负载能力的应用。



齿形带式长行程电缸

安装尺寸	最大行程 [mm]	最大速度 [m/s]	最大加速度 [m/s ²]	最大保持力 [N]
AMB040	1810	4	50	-
AMB060	5670	5	50	400
AMB080	5610	5	50	650
AMB120	5550	5	50	1200

丝杆式长行程电缸

安装尺寸	最大行程 [mm]	最大速度 [m/s]	最大加速度 [m/s ²]	最大保持力 [N]
AMS040	900	0.5	30	-
AMS060	1970	1.5	30	250
AMS080	2100	2	30	500
AMS120	2300	3.2	30	1000



信息

在需要快速循环周期、精准重复定位精度以及高度工艺安全性与灵活性的应用场景中, REP2000 充分展现其卓越性能。

带旋转模块的新型机械抓手

REP2000 系列

二合一

全新推出的 REP2000 系列两指平行旋转机械抓手, 将抓取与旋转功能结合在一个紧凑的模块中, 在效率和节省空间方面树立了新的标准。该系统能够最大限度地利用现有的安装空间, 同时以坚固的设计提供最大的功能。该系列平行旋转机械抓手的防护等级为 IP40 或 IP54, 非常适合恶劣工业环境。

通过 IO-Link 控制, 可以根据工件灵活调整手指的行程, 并根据应用调整无极旋转装置的接近角。

我们的专有技术 – 您的优势

- ▶ 500 万次循环免维护
- ▶ 通过 IO-Link 实现可定位性
- ▶ 机械式自锁
- ▶ 可调节摆动角度
- ▶ IP40 或 IP54



获得
洁净室
认证



信息

这款无菌快换装置严格遵循最高卫生标准，为制药及洁净室行业树立全新标杆。

新型无菌快换装置

WMR2000 系列

无菌级标准产品 专为特殊需求设计

WMR2000 系列无菌快换装置采用符合 FDA 标准的卫生设计, 并能满足防护等级 IP68 的要求。外壳材质为易于清洁的 PET, 耐过氧化氢, 因此非常适合在卫生要求敏感区域内使用。最多支持四个流体载体。使用创新材料, 极其轻便小巧。磁性快换装置能够快速方便地更换工具端。电永磁铁可确保

工具和工件即使在断电情况下也能保持可靠连接, 这是一项重要的安全优势。配套基于 GEP2000 和 GEH6000 系列开发的无菌制药机械抓手。该定制卫生型机械抓手符合最高卫生与清洁标准, 是敏感应用场景及洁净室环境的理想选择。



符合FDA 标准
设计



耐腐蚀性介质



防腐蚀



卫生设计



GMP 级
低微粒排放



IP68





信息

WPR5000 采用扁平设计, 重复定位精度更高、拉紧行程更长。其高负载能力可确保轻松搬运超过 500 kg 的重型工件。

新型快换装置

WPR5000 系列

WPR5000 系列

我们的专有技术 – 您的优势

安全的快换装置

快换装置可通过弹簧预紧活塞、自锁式锁定装置以及可选的传感器和其他配件, 确保出色的安全性, 并满足性能等级 d、控制类别 3 的要求。

锁定运动机构

创新锁定运动机构配有锁定螺栓, 刚度极高, 为快换装置树立了新的标杆。采用极其扁平的设计, 确保作用于机器人的力矩载荷极小, 支持使用尺寸更小且成本更低的机器人。

种类繁多

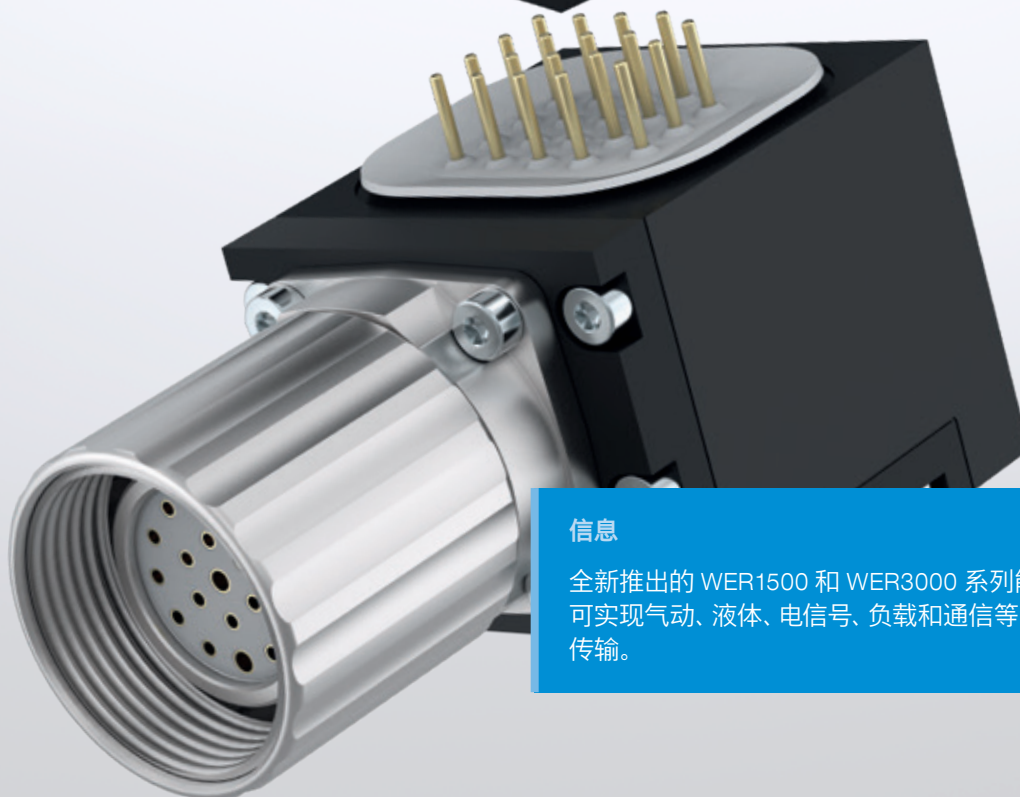
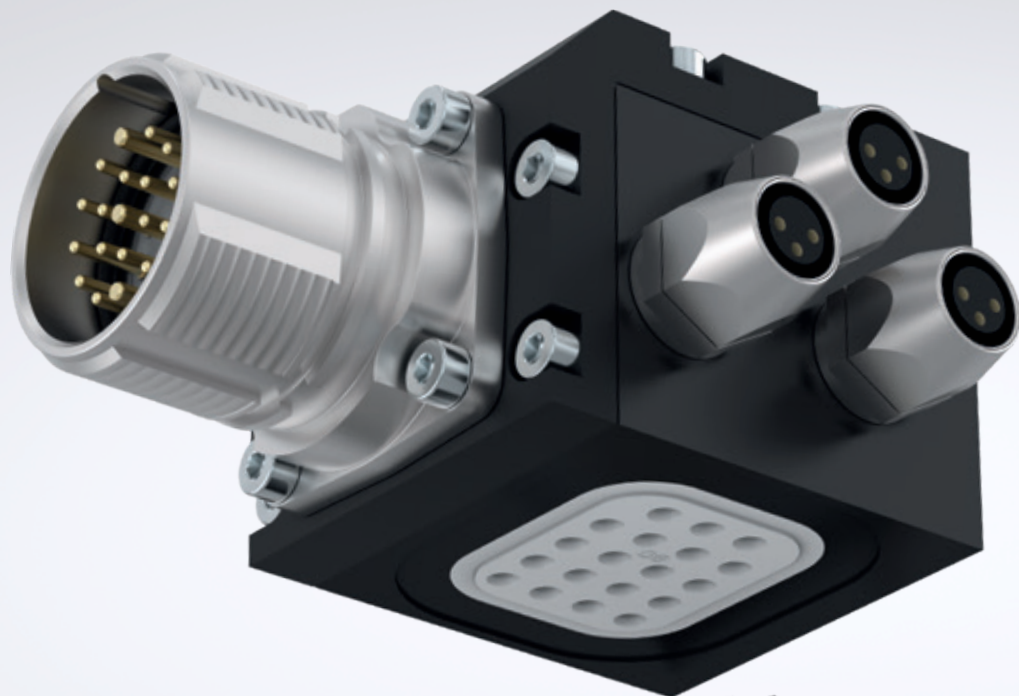
WER1500 和 WER3000 系列能源元件可实现气动、流体、电信号、负载和通信等的标准化传输。

更多信息

快换装置

扫描此处, 了解我们的 WPR5000 系列快换装置、技术细节和配套附件。





信息

全新推出的 WER1500 和 WER3000 系列能源模块可实现气动、液体、电信号、负载和通信等的标准化传输。

全新能源模块

WER1500、WER3000 和 WER4000 系列

种类繁多

能源元件是快换装置最重要的配件，主要用于将各种介质从固定端传输到工具端。所有快换装置均标配内置空气传输装置。如果需要更大或额外的安装面，可以使用能源元件。借助能源元件，可以传输几乎所有介质，例如负载电流、信号电流、流体和通信。

我们的专有技术 – 您的优势

- ▶ **标准化:** 采用统一的接口和模块化设计，可灵活且经济高效地整合到所有应用之中。
- ▶ **整合:** 可以将组件无缝整合到现有的系统和过程之中。
- ▶ **创新:** 最先进的技术，打造高效且面向未来的解决方案。





信息

XYR9000 系列提供带夹紧装置与无夹紧装置两种版本, 确保系统可精准适配不同应用条件。

全新重型轴补偿模块

XYR9000、ZR9000、CR9000 系列

精工品质, 坚固可靠

Zimmer Group 全新推出的 XYR9000、ZR9000 及 CR9000 系列重型轴补偿模块, 为工业自动化领域树立了新标杆。传统系统在搬运重型工件时往往很快达到性能极限——而这正是全新重型轴补偿模块的独到之处。它可承载 500 kg 至 2,000 kg 的负载, 在保持卓越坚固性能的同时, 绝不牺牲精度与灵活性。该系列产品可实现 X、Y 和 Z 方向的轴补偿以及旋转补偿运动。其突出亮点在于: 可自由组合相同安装尺寸的轴补偿模块, 从而充分适应各类复杂工况需求。



XYR9000 系列

安装尺寸	X/Y 平面行程 +/- [mm]	对中保持力 [N]	重量 [kg]	IP 等级
XYR9050	15.0	10000	37 - 40	IP40
XYR9075	15.0	10000	61 - 63	IP40
XYR9100	20.0	20000	89 - 93	IP40
XYR9150	20.0	20000	110 - 120	IP40
XYR9200	20.0	20000	140 - 150	IP40



信息

无论是在电子制造、包装工业、汽车装配、物流还是实验室自动化领域——MATCH 转角法兰都能带来近乎无限的应用可能。

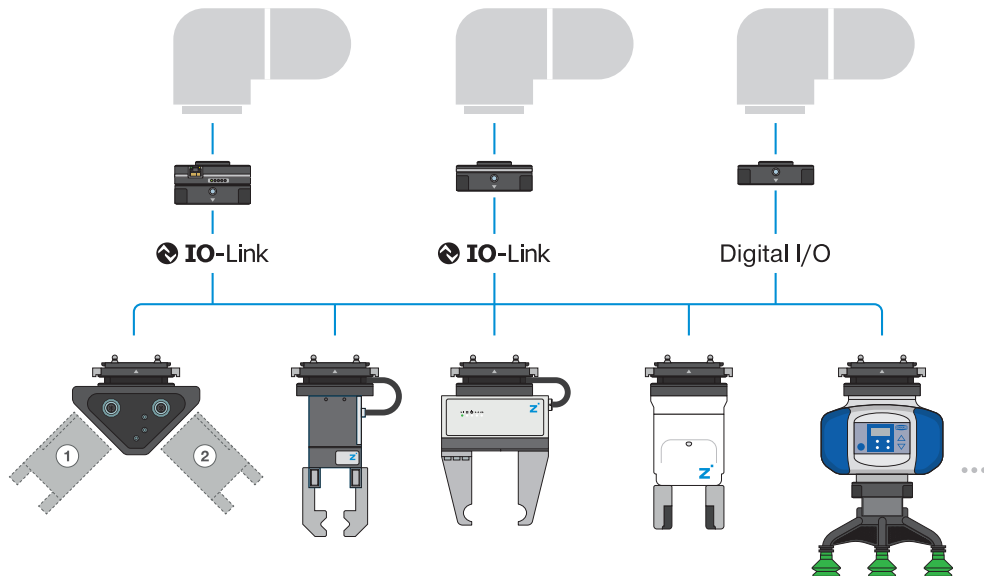
新型转角法兰

为 MATCH 机械臂末端生态系统而生

从取放直到机床上料

LWR 系列转角法兰专为 MATCH 机械臂末端生态系统研发，可实现秒级快速换装且无需工具。该产品具有极强通用性，适配所有主流机器人型号，并创新融合了两种主要的搬运技术：抓取和真空系统。其集成过程尤为简单直接，特别适用于 GEP2000、GEP5000、GEH6000IL 及 GPD5000IL 等支持

IO-Link 的机械抓手系列。转角法兰设计紧凑，轮廓干涉极小，从而确保最大运动自由度。该法兰直接集成了压缩空气供应装置与 IO-Link 控制接口，大幅降低安装成本。法兰还可选配通风喷嘴和编程笔，进一步扩展功能。





信息

ZiMo 由移动工作台、协作机器人和末端执行器构成，是可移动且可以灵活设置参数的机械手单元，因其采用模块化设计，可以迅速投入使用，用途广泛。

ZiMo 自动化单元

新手与专家皆宜

满足各种需求的机械手单元

ZiMo 是为各规模企业打造的移动式经济型流程自动化解决方案。该模块化系统与多样化配件可提供量身定制、灵活适配的成套方案——无论是入门用户还是资深程序员，都能获得理想体验。

Easy Automation——轻松集成

选择 Easy Automation 解决方案，您将获得全方位无忧服务。Zimmer HMI 让您轻松实现控制操作，并支持完整系统集成与调试。同时，您还可享受丰富的选配项与配件优势。

平台套件——可自由配置

想要完全自主为 ZiMo 系统编程？平台套件为您提供基础模块，可选配 PLC，搭配所有 ZiMo 选件，让您根据需求自由配置机械手单元。

获取 ZiMo 更多资讯

实时更新

有关机械手单元的详细信息，请访问我们的官方网站。一键点击，即可获取全部信息！





信息

无论是作为升降单元、搭载机器人模块，还是定制方案——得益于模块化设计，Miles 可精准适配您的个性化需求。

自主移动机器人

MILES 系列

用于生产和物流过程的定制型无人驾驶运输系统

自主移动机器人 (AMR) 正在彻底改变工业格局, 助力众多行业提升效率。自主移动机器人, 指的是智能化的自动导航小车, 可在无人工直接干预的情况下执行任务。它们融合了尖端技术, 能够在复杂环境中自主导航、与物体交互, 并精准完成各项操作。Zimmer Group 推出的自主移动机器人“Miles”可优化您的内部物流, 使货物和物料的运输效率达到前所未有的水平。让您的物流体系迈入全新高度!



我们的专有技术 – 您的优势

出色的利用率

- ▶ 工作区域始终保持最佳可视性
- ▶ 人机协同作业——实现人机一体化系统集成

模块化方案, 布局设计不受限

- ▶ 无需安全防护围栏
- ▶ 提供多样化模块构建接口
- ▶ 可后续整合至现有流程中

轻松扩展自动化系统

- ▶ 可后期将附加的 AMR 整合到系统中

硬件、软件和服务构成的完整系统

- ▶ 一站式服务, 完全整合到整个生产流程和控制架构中
- ▶ 配备高性能主控计算机, 实现全面设备监控
- ▶ 智能导航和车队管理: 随时都能为 AMR 的移动路径重新编程

MOSAIC

模块化自动化平台

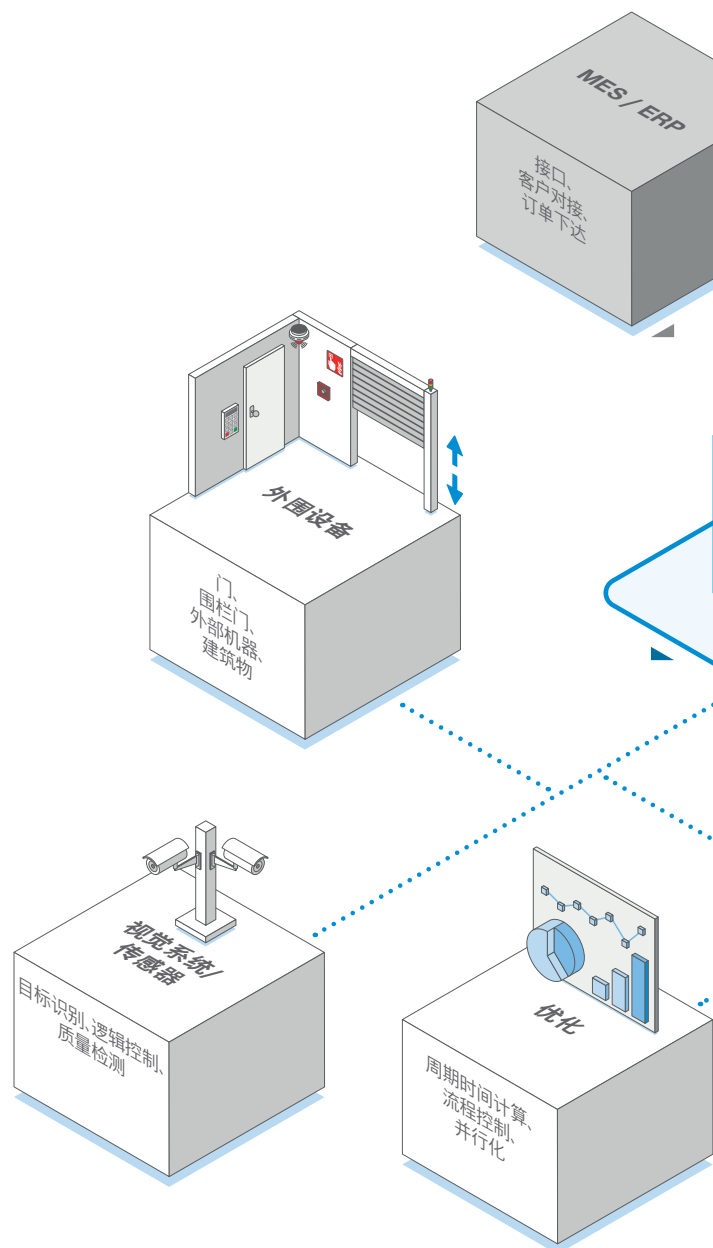
全面模块化

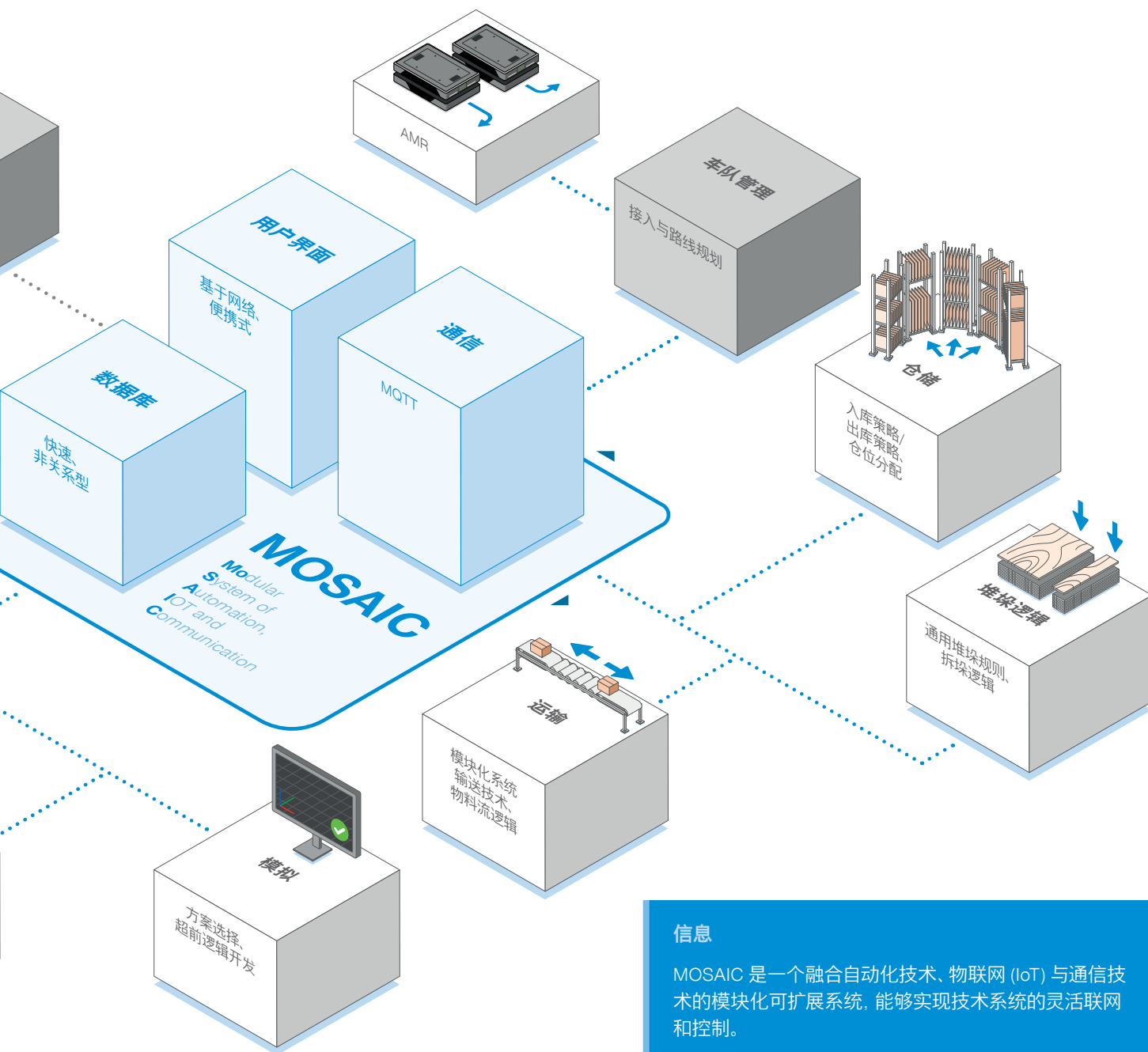
MOSAIC (自动化、信息和通信模块化系统) 是一个可扩展的模块化平台, 用于生产和物流技术系统的智能控制与联网。该平台将现代自动化与通信技术同高性能数据处理相结合, 为构建灵活、端到端的流程奠定基础。

众多功能单元可实现与现有系统结构的无缝集成。通过 MES 和 ERP 系统接口, 可直接下达任务并跟踪订单状态。车队管理系统协调自主移动机器人 (AMR) 的作业, 模块化输送控制单元则能高效调控物料流。

在仓储物流方面, 系统提供入库、出库及仓位分配等策略。堆垛逻辑模块支持各类物料的灵活拆垛与码垛操作。模拟和优化模块可辅助逻辑开发、周期时间计算及流程改进。

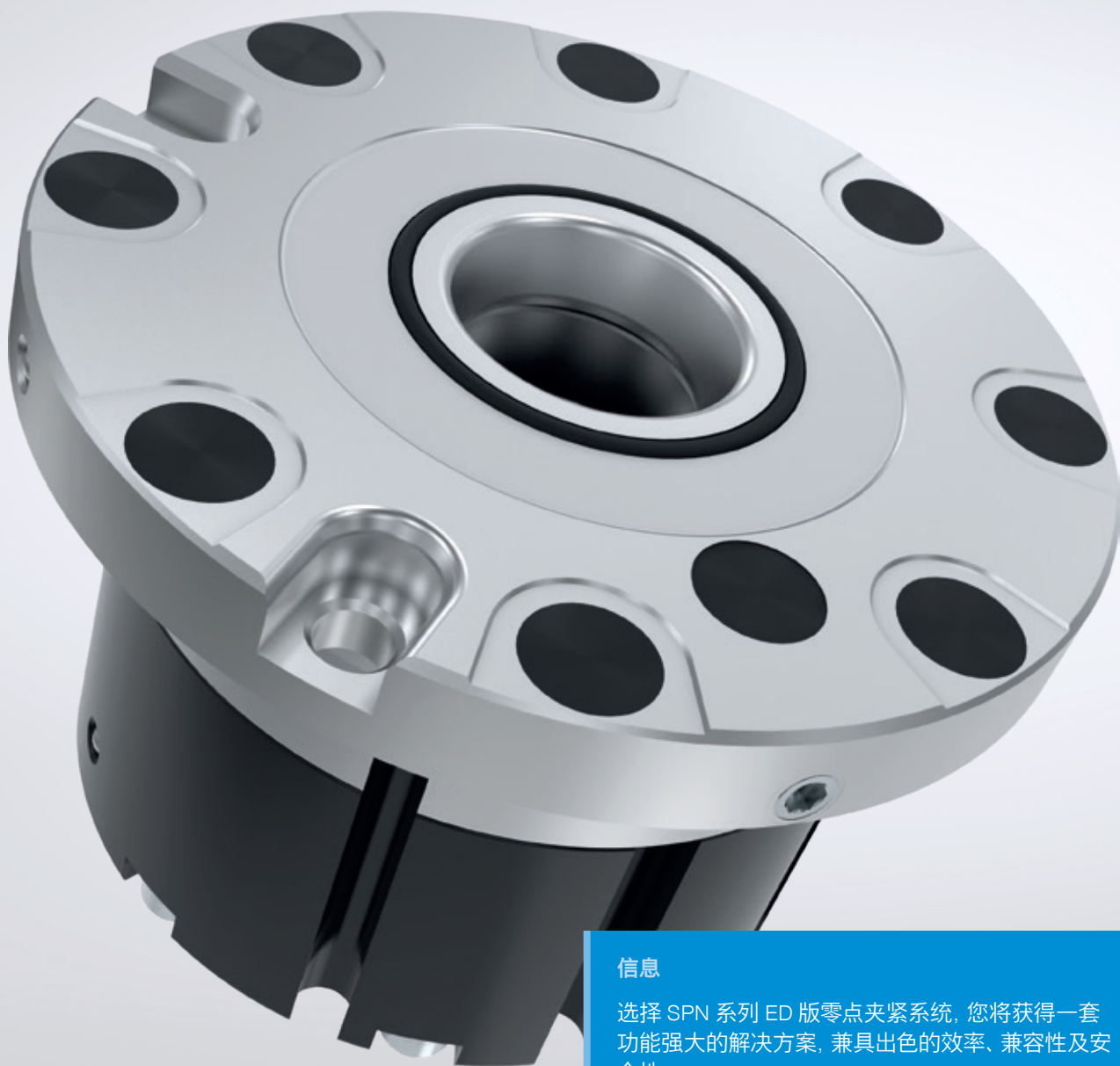
视觉与传感系统可精准识别物体、状态及质量特征。通过外围设备接口, 可集成门禁、闸机、机器设备或楼宇技术设备等外部组件。这使得 MOSAIC 成为现代联网自动化与物流环境的整体解决方案。





信息

MOSAIC 是一个融合自动化技术、物联网 (IoT) 与通信技术的模块化可扩展系统, 能够实现技术系统的灵活联网和控制。



信息

选择 SPN 系列 ED 版零点夹紧系统, 您将获得一套功能强大的解决方案, 兼具出色的效率、兼容性及安全性。

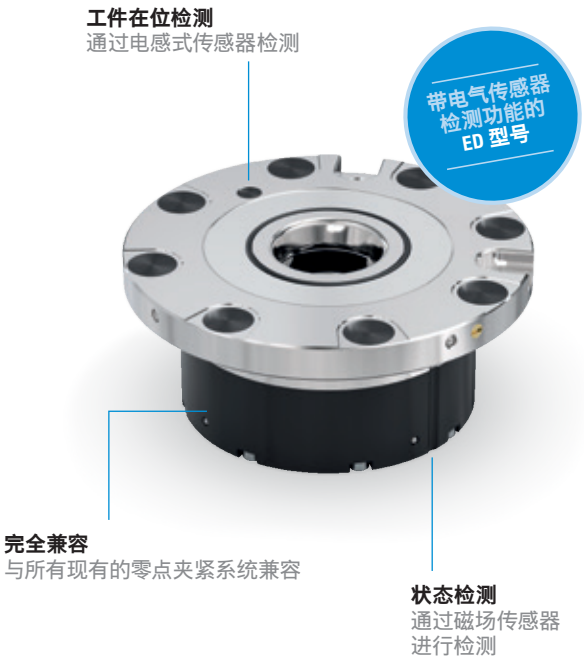
新型零点夹紧系统

SPN 系列配备电气检测功能

SPN 系列

SPN系列“ED”版新型零点夹紧系统配备电子状态检测功能，可实时检测“开启/夹紧”状态及工件在位情况。这一关键功能特别适合对工艺可靠性和实时监控要求极高的自动化制造流程。系统还标配开启功能、PLUS 接口及吹扫功能。

Zimmer Group 所有夹紧系统均采用与螺栓轮廓匹配的夹紧段实现仿形夹持锁定，这种设计能形成极高刚性的连接，既可承受极高的力，又能确保最佳重复定位精度。



SPN 系列

▶ 技术数据			
订购号	SPN062ED	SPN112ED	SPN138ED
工作压力 [bar]	4 - 7	4 - 7	4 - 7
夹紧力 [kN]	1 - 2	4 - 6	12 - 18
使用 PLUS 接口的夹紧力 [kN]	2.5 - 5	10 - 15	24 - 36
活塞位置传感器/接触检测功能	电气	电气	电气



信息

作为加工中心、机床和机械臂末端应用的关键组件, 我们生产的电主轴精度出色、生产效率高、可用性佳且经久耐用, 可为您创造更多价值。

新型电主轴

支持客户定制

量身定制的解决方案

Zimmer Group 作为高端电主轴制造商, 不仅提供高性能主轴及配套配件和周边设备, 更能为您的生产线打造兼具极致精度与卓越效能的完整解决方案。我们的产品组合不仅涵盖

多种标准电主轴, 更可开发完全契合您特定需求的个性化定制方案。凭借创新灵活的研发能力, 我们打造的解决方案不仅符合最高技术标准, 更能显著提升您的应用效率与生产力。

特点

- 通过 IO-Link 进行智能过程控制或诊断
- 集成温度、转速和振动传感器
- 配备用于微量润滑和内部冷却剂供给的旋转通路
- 可控接口

快速更换接口

标准化的固定式或自动可换式接口, 用于将各型号电主轴连接至机器人法兰。

标准系列的电主轴作为基础

刀具接口

无论是自动更换还是手动更换, 采用 HSK、ER 接口或轴端——皆可实现完美适配。

电机

针对各类应用场景的定制化电机设计方案, 涵盖多种电机技术——无论是同步/异步电机, 还是风冷/液冷方式, 均可满足需求。

定制
电主轴



信息

采用风冷式设计的去毛刺专用电主轴, 凭借可变速调节功能, 可灵活应对多种加工需求。

新型电主轴

去毛刺电主轴

用于去毛刺的电主轴

基于机器人的部件去毛刺技术正变得越来越重要，成为许多行业的关键技术。为了满足日益增长的需求，Zimmer Group 开发了专门针对现代化去毛刺要求的定制电主轴解决方案。我们的创新系统能高效精密加工各类零件材料，并兼容多种刀具配置。

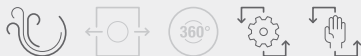


无偏转



刚性电主轴，主轴无偏转功能。

- + 风冷
- + 手动更换刀具
- + 自动更换刀具



径向偏转



可锁定自由度的主轴径向偏转功能。可选配缓冲模块，以获得更好的加工效果。

- + 风冷
- + 手动更换刀具
- + 自动更换刀具

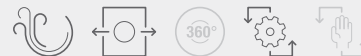


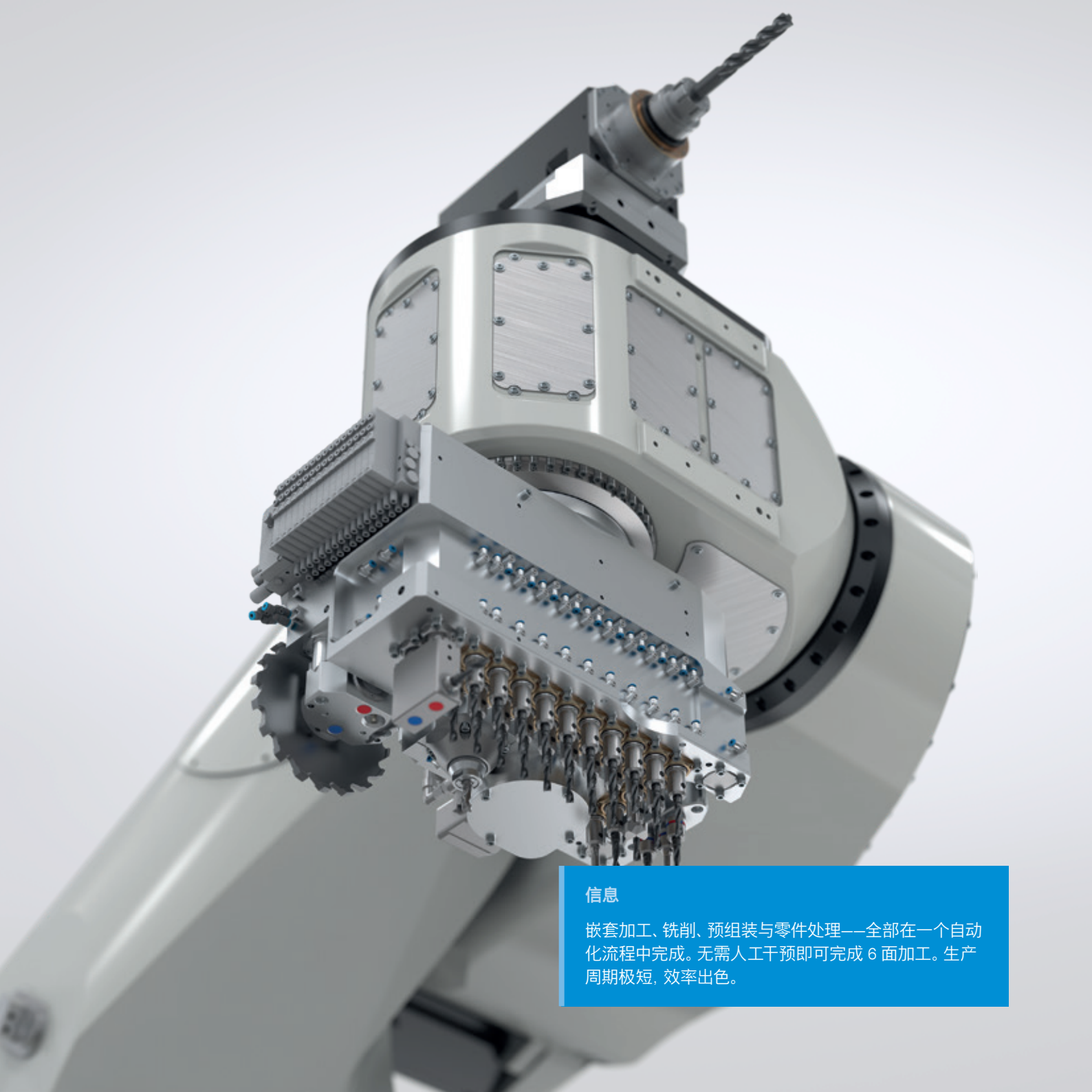
轴向偏转



带主轴轴向偏转功能的电主轴。

- + 风冷
- + 自动更换刀具





信息

嵌套加工、铣削、预组装与零件处理——全部在一个自动化流程中完成。无需人工干预即可完成 6 面加工。生产周期极短，效率出色。

新型加工机器人

RAPTOR

RAPTOR 加工机器人

Raptor 是加工单元的核心, 专为木材加工行业研发, 可精准执行切割、成型、打磨及喷涂作业。相较于 桁架设备, 其以更快的速度、更高的精度及更紧凑的布局完成复杂工序, 显著提升效率并降低成本。Raptor 配备双法兰多功能加工头, 可实现快速工具更换的接口, 并采用内部能源供应系统, 展现卓越性能。

- 1 更换接口、可摆动式铣削主轴、可摆动式多轴头
- 2 放置架
- 3 加工工具更换站
- 4 真空式定位工作台
- 5 加工单元





信息

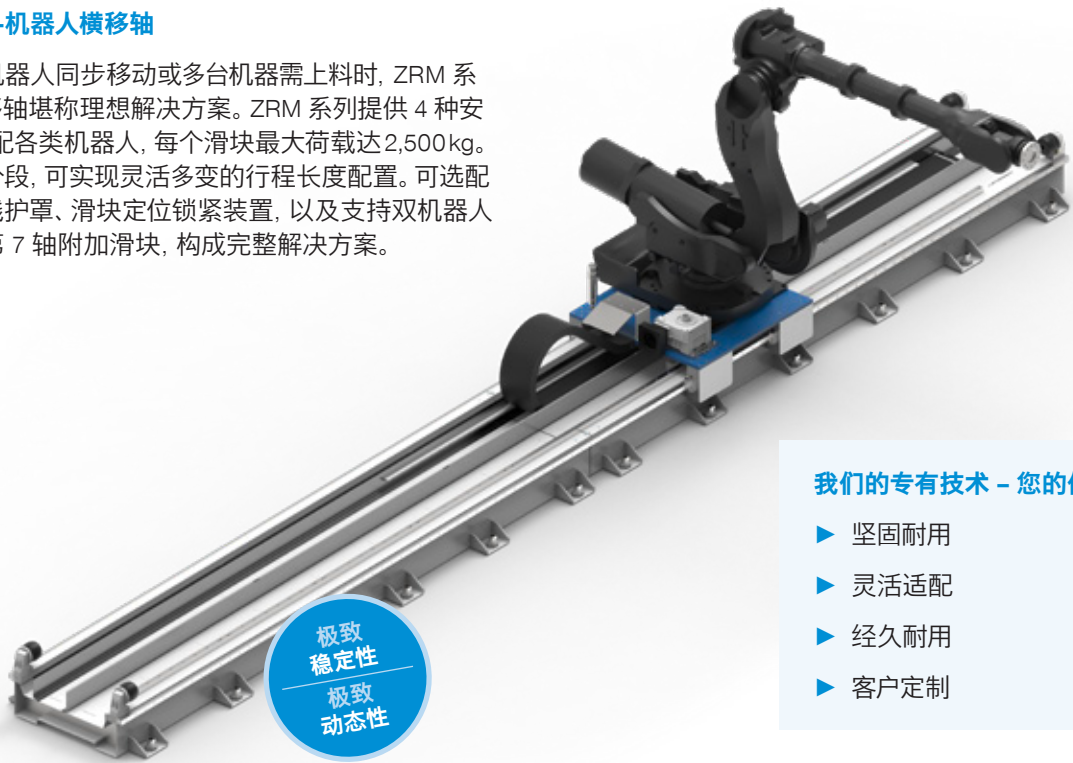
ZRM 系列支持自由选择机器人及驱动电机，并可搭载传感器监测润滑系统，确保可靠润滑效果，同时实现超长使用寿命及 2500 kg 负载能力。

移动机器人

ZRM 系列

ZRM 系列——机器人横移轴

当生产线需机器人同步移动或多台机器需上料时，ZRM 系列机器人横移轴堪称理想解决方案。ZRM 系列提供 4 种安装尺寸，以匹配各类机器人，每个滑块最大荷载达 2,500kg。通过模块化分段，可实现灵活多变的行程长度配置。可选配置包括防焊溅护罩、滑块定位锁紧装置，以及支持双机器人协同作业的第 7 轴附加滑块，构成完整解决方案。



我们的专有技术 – 您的优势

- ▶ 坚固耐用
- ▶ 灵活适配
- ▶ 经久耐用
- ▶ 客户定制

ZRM 系列

	▶ 技术数据			
订购号	ZRM 250	ZRM 1000	ZRM 1500	ZRM 2500
最大荷载 [kg]	250	1000	1500	2500
最小/最大总长度 [mm]	2000 ... 100000	2000 ... 100000	3500 ... 100000	3500 ... 100000
重复定位精度 [mm]	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
最大加速度 [m/s²]	4	4	4	3
最大速度 [m/s]	1.6	1.6	1.5	1.5

移动机器人与运输系统

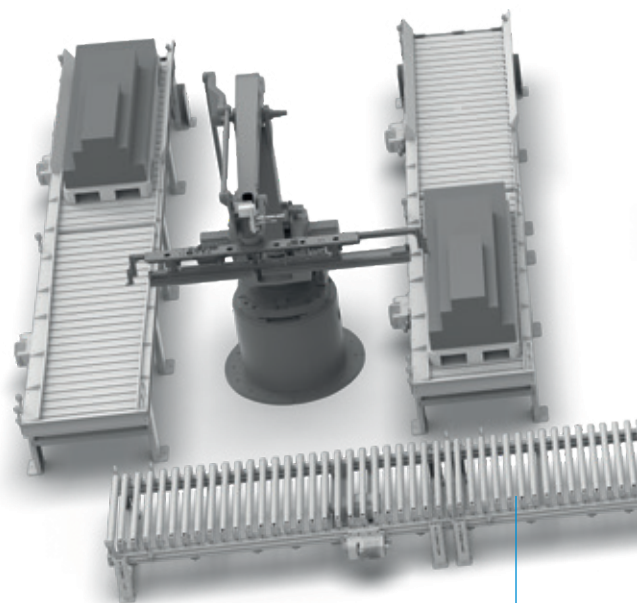
量身定制的输送线

我们致力于开发跨行业的定制化、可扩展运输系统与输送线，实现与您生产设备的无缝集成。整套解决方案涵盖滚筒输送线、皮带输送线、带式输送线及直角换向输送装置等多种输送技术，具有高度适应性与灵活性。得益于模块化设计，

我们能大幅缩短布局规划时间，减少机电工程设计工作量，并加速生产、安装与调试进程，从而确保您的物料输送不仅高效，更能保持灵活性与可持续性——适用于各类物料的输送。

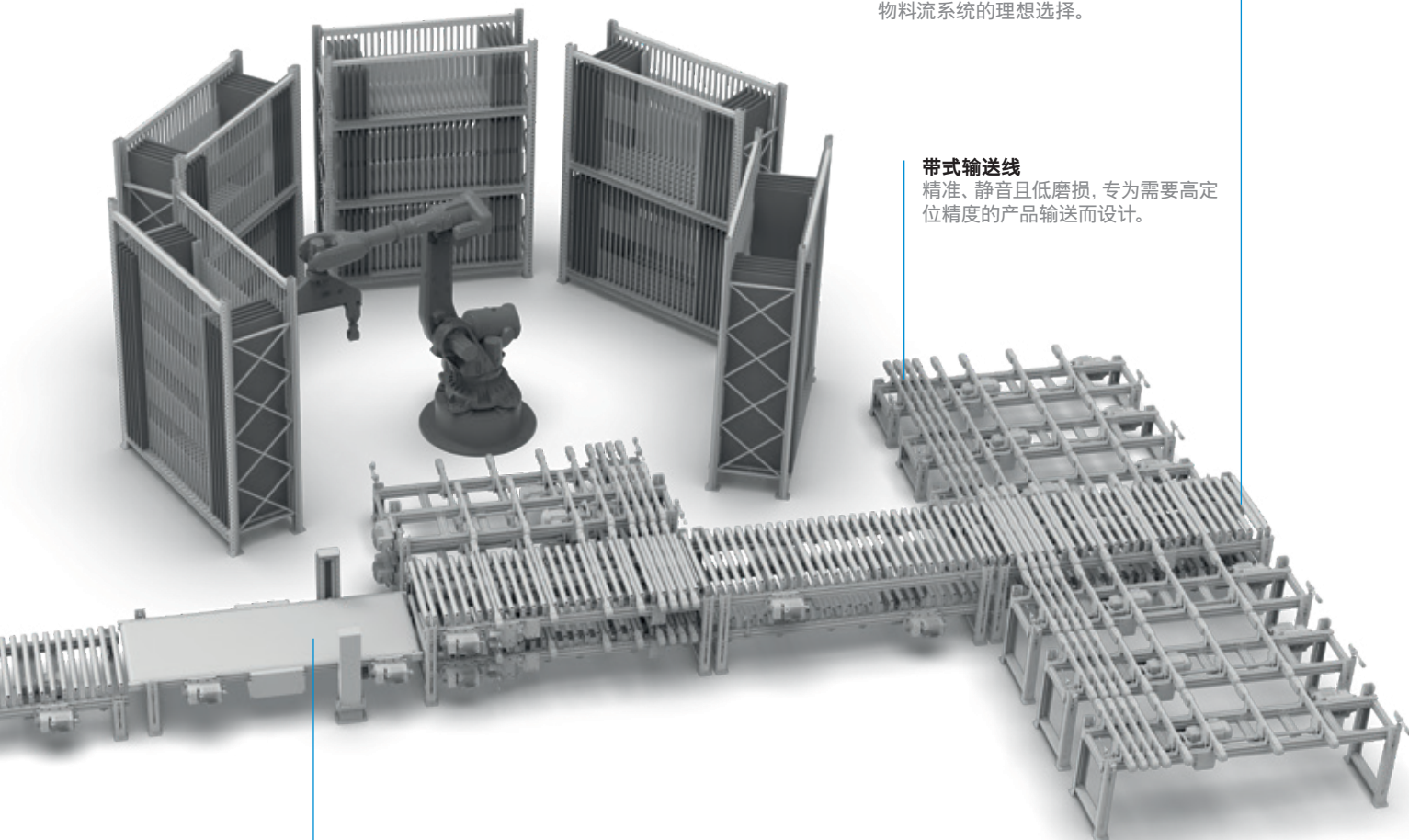
我们的专有技术 – 您的优势

- ▶ **一站式服务：**从规划设计到售后支持
- ▶ **高度灵活：**支持客户定制设计
- ▶ **标准化和模块化：**轻松实现集成
- ▶ **优质材料与品牌零部件：**耐用可靠
- ▶ **丰富配件选择：**完美适配各类需求



滚筒输送线

一种坚固耐用且节能高效的输送设备，通过驱动或非驱动滚筒实现物料的平稳传输。



直角换向输送装置

可快速改变方向, 输送路线灵活。是自动物料流系统的理想选择。

带式输送线

精准、静音且低磨损, 专为需要高定位精度的产品输送而设计。

皮带输送线

专为安全、连续输送各类散件货物、易损产品或不规则产品而设计。

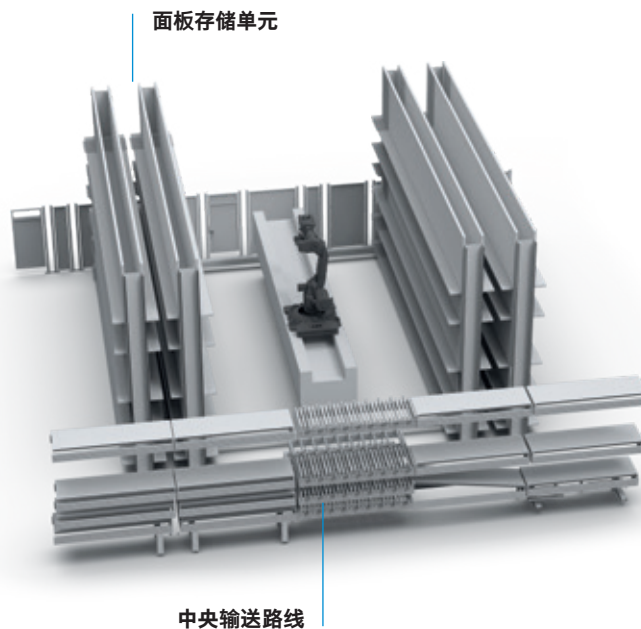
机器设备 系统

机器人辅助分拣与解耦单元

除钻孔加工外, Zimmer System 还可实现家具零部件的分拣应用。这些单元既可集成到整体生产流程中, 亦可作为独立系统运行。现代分拣方案能够实现高效且灵活的物料流控制, 设备处理能力达每分钟 2 至 25 个零件, 确保高效分拣。通过独立进出料输送层, 保障物料流动顺畅。机器人辅助单元可同步操控多个零件, 既能提升加工速度, 又可减少停机时间。设备存储容量可根据实际需求灵活调整, 从而完美满足个性化生产要求。

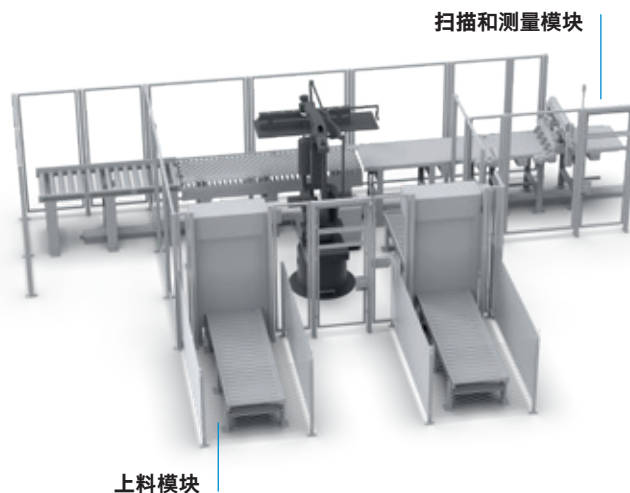
分拣系统: 移动轴版

搭载移动轴的分拣单元特别适用于中等动态强度、大批量的解决方案。单个单元最低分拣效率为每分钟 4-5 个节拍, 若需更高效率, 可通过多单元并联实现。



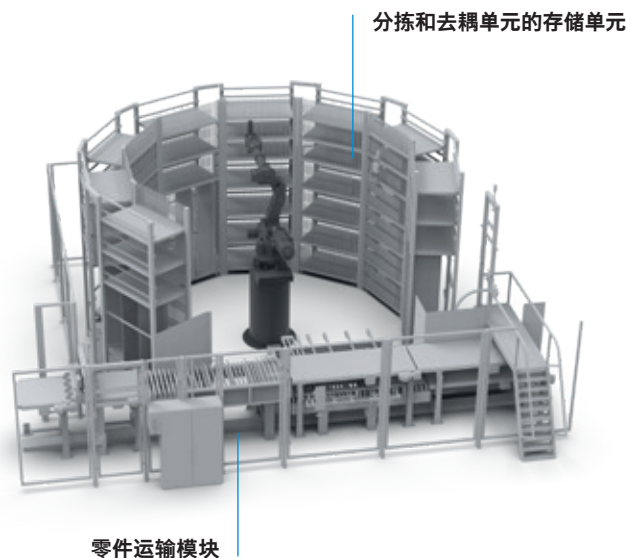
上料/下料

上料和下料装置确保自动送料。分拣单元可通过不同配置（从堆垛、从台车、连接到输送技术设备等）实现上下料。下图显示了从堆垛上料的情况。



分拣系统: 环形单元版

环形分拣单元可实现高效自动化部件分拣, 并能无缝集成至物流系统。环形分拣单元非常适用于高动态性且批量有限的解决方案。单个单元最低分拣效率为每分钟 5-5.5 个若需更高效率, 可通过多单元并联实现。



备注

内容和数据取决于印刷版次。版本 07/2025。

本宣传册由编辑室精心编撰而成，所有数据均经过认真检查。如有错误或者数据不完整，不承担任何责任。Zimmer Group 保留技术更改权利以及由于产品和服务发展而引发的完善权利。本手册中收集的所有文本、图片、图表和图纸的版权均归 Zimmer Group 所有，受知识产权保护。任何形式的复制、编辑、更改、翻译、视频拍摄，以及电子处理和保存均须得到 Zimmer Group 的批准和许可。

ZIMMER GROUP – THE KNOW-HOW FACTORY

作为 KNOW-HOW FACTORY, 我们在各个领域深耕细作, 向各行各业提供一站式服务。
我们的产品组合十分丰富全面, 不仅在广度上广泛分布, 在深度上也得到了深入的开发。

您是否正面临着开发难题? 我们帮您解决! 欢迎向我们提出研发要求。
大量创新成果从我们手中源源不断地诞生: 我们热衷于追求新事物, 并代表着创新开拓精神。

联系我们 – 全球各地

我们目前在全球各地设有 19 家分支机构, 并在超过 125 个国家/地区拥有合作伙伴, 可为您提供领先的技术和卓越的服务。我们期待着您的垂询!



www.zimmer-group.com/zh/联系方式

随时可参观 – 我们的虚拟展位

我们的虚拟展厅拥有多种令人惊艳的功能, 例如交互动画影片、可点击的信息热点或可旋转的 3D 模型, 定能让您过目不忘。



www.zimmer-group.com/zh/expo

中國:
ZIMMER GROUP CHINA LTD.
No. 170, Zhushan Road
Jintan District, Jiangsu Province
CN 213200 Changzhou City
电话 +86 519 68226600
info.cn@zimmer-group.com
www.zimmer-group.com

总部:
ZIMMER GROUP
Am Glockenloch 2
DE 77866 Rheinau
电话 +49 7844 9139-0
传真 +49 7844 9139-1199
info.de@zimmer-group.com
www.zimmer-group.com

