



Tecnologia di manipolazione

Serie di pinze GEP2000

THE KNOW-HOW FACTORY

ZIMMER GROUP

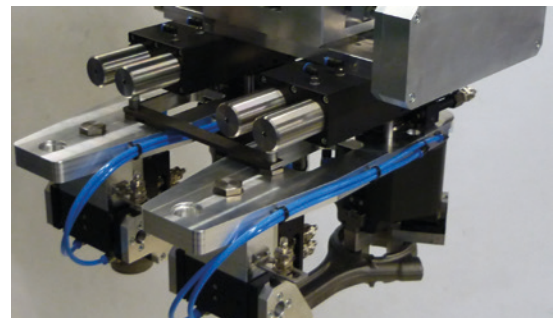
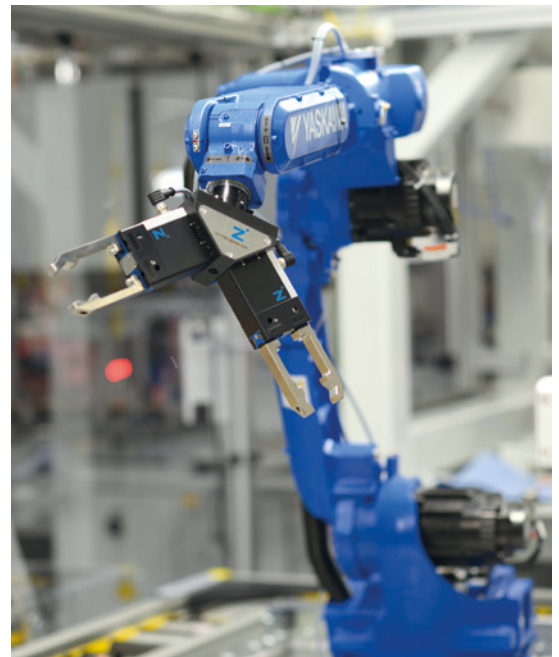
FOCALIZZATI SULLE ESIGENZE DEL CLIENTE

DA ANNI REALIZZIAMO CON SUCCESSO IL NOSTRO OBIETTIVO DI OFFRIRE AI CLIENTI SOLUZIONI INNOVATIVE E PERSONALIZZATE. ZIMMER CRESCE IN CONTINUAZIONE E HA RAGGIUNTO OGGI UNA NUOVA PIETRA MILIARE: L'AFFERMAZIONE DELLA KNOW-HOW FACTORY. QUAL È IL SEGRETO DI QUESTO SUCCESSO?

Le fondamenta. Sono i prodotti e i servizi eccellenti che da anni rappresentano la base fondante per la crescita della nostra impresa. Soluzioni ingegnose e importanti innovazioni tecniche hanno origine da Zimmer. Per questo si rivolgono a noi soprattutto i clienti che puntano alla leadership tecnologica. Proprio quando ci sono delle difficoltà, lo Zimmer Group raggiunge il massimo della forma.

Lo stile. Il nostro modo di pensare e il nostro approccio sono interdisciplinari. Ci occupiamo di elaborate soluzioni di processo in sei settori tecnologici e non solo nella fase di sviluppo, ma anche in quella di produzione. L'offerta dello Zimmer Group è rivolta a tutti i settori. Offriamo soluzioni a ogni problema specifico del cliente. In tutto il mondo.

La motivazione. La dimensione forse più importante del nostro successo è il nostro orientamento al cliente. Siamo fornitori di servizi nel vero senso della parola. Con lo Zimmer Group, i nostri clienti hanno a disposizione un interlocutore centrale per le loro richieste. Grazie all'elevata competenza nella ricerca di soluzioni e a un'ampia offerta, tutto sotto un unico tetto, abbiamo un approccio individualizzato per ogni cliente.



TECNOLOGIE



TECNOLOGIA DI MANIPOLAZIONE

PIÙ DI 30 ANNI DI ESPERIENZA E CONOSCENZA DEL SETTORE: I NOSTRI COMPONENTI E SISTEMI DI MANIPOLAZIONE PNEUMATICI, IDRAULICI ED ELETTRICI SONO LEADER MONDIALI.

Componenti. Più di 2.000 pinze standardizzate, unità rotanti, accessori per robot e molto altro ancora. Offriamo un assortimento completo di prodotti tecnologicamente di elevata qualità e affermati, con alte performance di fornitura.

Semi-standard. La nostra struttura modulare consente configurazioni individuali ed elevate percentuali di innovazione per l'automazione dei processi.



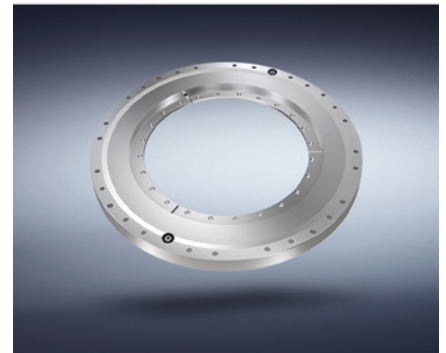
TECNOLOGIA DI AMMORTIZZAZIONE

GLI AMMORTIZZATORI INDUSTRIALI E I PRODOTTI SOFT CLOSE SONO UN SEGNO TANGIBILE DELLA CAPACITÀ INNOVATIVA E DELLO SPIRITO PIONIERISTICO DELLA KNOW-HOW FACTORY.

Tecnologia di ammortizzazione industriale. Come soluzioni standard o specifiche per il cliente: I nostri prodotti garantiscono il massimo numero di cicli e il massimo assorbimento di energia nel minimo spazio.

Soft Close. Sviluppo e produzione in massa di ammortizzatori ad aria e per fluidi di elevata qualità e performance di fornitura.

OEM e direttamente. Che si tratti di componenti, sistemi di caricamento o impianti di produzione completi, siamo partner di diversi clienti rinomati in tutto il mondo.



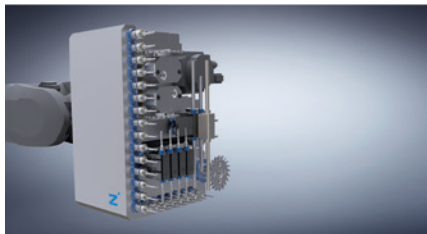
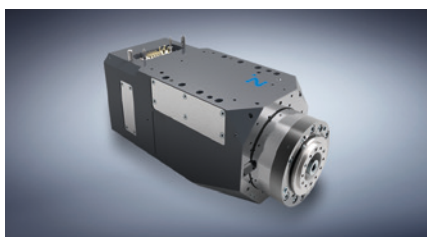
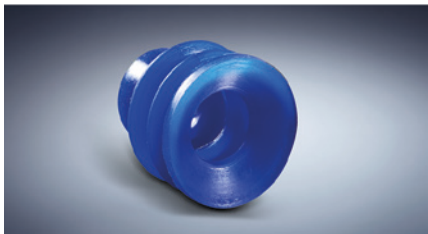
TECNOLOGIA LINEARE

SVILUPPIAMO COMPONENTI E SISTEMI DI TECNOLOGIA LINEARE, FATTI SU MISURA PER I NOSTRI CLIENTI.

Elementi di bloccaggio e frenatura.

Offriamo più di 4.000 varianti per guide profilate e tonde nonché per vari sistemi di guida di tutti i costruttori. Azionati sia manualmente che pneumaticamente, elettricamente o idraulicamente.

Flessibilità. I nostri elementi di bloccaggio e frenatura fanno sì che componenti mobili come assi Z o banchi da lavoro mantengano sempre la loro posizione e che le macchine o gli impianti si fermino il più rapidamente possibile in caso di emergenza.



TECNOLOGIA DEI PROCESSI INDUSTRIALI

PER I SISTEMI E COMPONENTI NELLA TECNOLOGIA DEI PROCESSI INDUSTRIALI È RICHIESTO IL MASSIMO DELL'EFFICIENZA. LE SOLUZIONI DI ALTO LIVELLO, FATTE SU MISURA PER LE ESIGENZE DEL CLIENTE, SONO IL NOSTRO CARATTERE DISTINTIVO.

Un ampio bagaglio di esperienze.

Il nostro know-how va dallo sviluppo di materiali, processi e utensili fino alla produzione di serie, passando per la configurazione del prodotto.

Produzione verticale.

Lo Zimmer Group la coniuga con flessibilità, qualità, precisione anche nei prodotti specifici dei clienti.

Produzione in serie. Realizziamo prodotti sofisticati in metallo (MIM), elastomeri e plastica, in modo flessibile e veloce.

TECNOLOGIA MACCHINE

LO ZIMMER GROUP SVILUPPA INNOVATIVI SISTEMI UTENSILI PER LA LAVORAZIONE DI METALLO, LEGNO E MATERIALE COMPOSITO PER TUTTI I SETTORI. SIAMO PARTNER DI SISTEMA E INNOVAZIONE DI MOLTISSIMI CLIENTI.

Conoscenza ed esperienza. La conoscenza del settore e le partnership nello sviluppo di unità intercambiabili, slitte e sistemi porta-utensili ci rende particolarmente idonei a svolgere nuovi compiti, in tutto il mondo.

Componenti. Forniamo numerosi componenti standard da magazzino e sviluppiamo sistemi innovativi e individualizzati per clienti OEM e finali, non solo nell'ambito dell'industria per la lavorazione dei metalli e del legno.

Varietà. Sia che si tratti di centri di lavorazione, torni o celle di produzione flessibili, ovunque è possibile utilizzare gli utensili motorizzati, i supporti, le centraline o le teste di foratura dello Zimmer Group.

TECNOLOGIA DI SISTEMA

NELLO SVILUPPO DI SOLUZIONI DI SISTEMA INDIVIDUALI ZIMMER GROUP È ANNOVERATO TRA GLI SPECIALISTI MONDIALI.

Individuale. Un team composto da più di 20 costruttori e progettisti esperti sviluppa e produce, in stretta collaborazione con il cliente finale e gli integratori, soluzioni su misura per il cliente e per mansioni specifiche. Sia che si tratti di una soluzione di manipolazione e di movimentazione sia di una soluzione di sistema complessa.

Soluzioni. Queste soluzioni di sistema vengono utilizzate in molti settori, dalla costruzione di macchine, nell'industria automotive e relativo indotto, nella tecnologia della plastica, dell'elettronica e dei beni di consumo fino alle fonderie: La Know-how Factory, con un'automazione efficiente, è di supporto a un gran numero di aziende affrontare la concorrenza.












PINZE ELETTRICHE

LE SERIE NELLA PANORAMICA



Serie

GEP2000

Numero di dimensioni costruttive	● ● ● ●			
Corsa per ganascia [mm]	■ 6 - 16			
Forza di presa [N]	■ 40 ■ 500			
Tensione [V]	24			
Corrente assorbita mass. [A]	2			
Peso [kg]	0.18 - 0.9			
	IL-00	IL-03	IO-00	IO-05
Comando	🔌 IO-Link	🔌 IO-Link	Digital I/O	Digital I/O
Dotazione				
 Posizionabile		●		
 Rilevamento integrato	●	●		●
 Forza di presa regolabile	●	●	●	●
 Protetta dalla corrosione				
 Con pressurizzazione				
 Classe IP	40	40	40	40
Opzioni				
 Sensore magnetico			●	
Caratteristiche di sicurezza				
 Molla in chiusura C				
 Molla in apertura O				
 Autorallentamento meccanico	●	●	●	●
Manutenzione				
 Cicli esenti da manutenzione (max.)	10 milioni	10 milioni	10 milioni	10 milioni



GEP5000

GED5000

GEH6000IL

GED6000IL

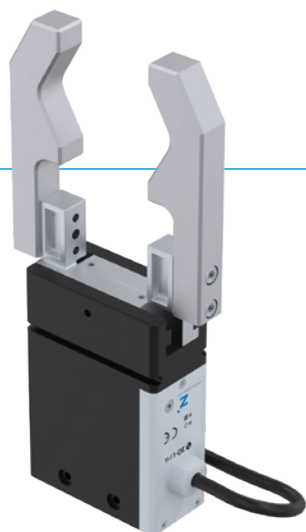
GEP5000		GED5000		GEH6000IL		GED6000IL	
● ● ●		● ● ●		● ●		● ●	
6 - 10		6 - 10		40 80		40 80	
540 1520		540 1520		10 1800		15 1700	
24		24		24		24	
5		5		2 A (-31) / 7,5 A (-03)		5	
0.79 - 1.66		1.09 - 2.33		0.7 - 2.6		2.8 - 4.9	
IL-00	IO-00	IL-00	IO-00	IL-00	IO-00	IL-00	IO-00
IO-Link	Digital I/O	IO-Link	Digital I/O	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
64*	64*	64*	64*	54	54	54	54
●	●	●	●	●	●	●	●
30 milioni	30 milioni	30 milioni	30 milioni	5 milioni	5 milioni	5 milioni	5 milioni

* con pressurizzazione (mass. 0,5 bar)

PINZE PARALLELE A DUE GANASCE

SERIE GEP2000

► VANTAGGI DEL PRODOTTO



🔗 IO-Link

“Il compatto elettrico”

► Corsa maggiore con dimensioni minori

Avete bisogno di una corsa lunga, poiché portate una presa ad accoppiamento geometrico o un'ampia gamma di pezzi, ma lo spazio e la portata delle vostre applicazioni sono ridotti? Allora questa pinza è la vostra prima scelta!

► Comando semplicissimo

È una vostra scelta se utilizzare la pinza e una valvola tramite porte I/O o se preferite la versione con IO-Link. Ciò che le accomuna è che entrambe le versioni sono facili da integrare nel vostro controllo.

► Posizionabilità mediante IO-Link

Consente di posizionare le ganasce della variante IL-03. Così la corsa si può adattare in modo del tutto flessibile al pezzo, il che in fase di processo porta a un risparmio di tempo e a evitare profili d'interferenza.



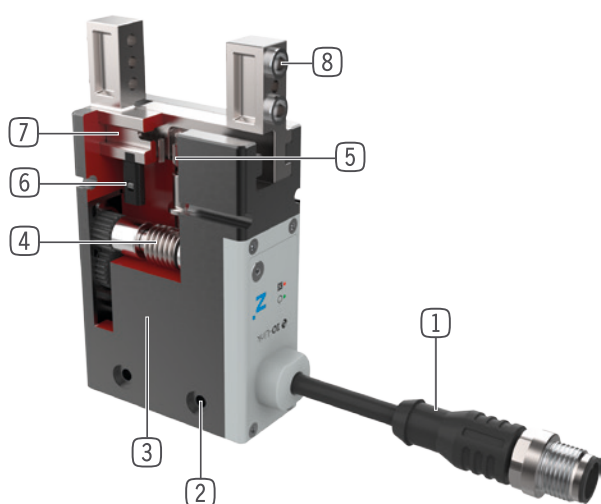
reddot design award
winner 2018

► CARATTERISTICHE DELLA SERIE

Dimensioni costruttive	Varianti				
	GEP20XX	IL-00	IL-03	IO-00	IO-05
IO-Link		•	•		
Digital I/O				•	•
Posizionabile			•		
10 milioni di cicli esenti da manutenzione (max.)	•	•	•	•	•
Sensore magnetico				•	
Rilevamento integrato	•	•			•
Forza di presa regolabile	•	•	•	•	•
Autorallentamento meccanico	•	•	•	•	•
IP40	•	•	•	•	•



I VANTAGGI IN DETTAGLIO

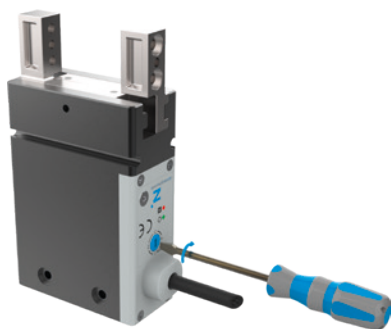


- 1 **Comando**
- tramite porte I/O (IO) o tramite IO-Link (IL)
- 2 **Fissaggio e posizionamento**
- in alternativa su più lati, per un montaggio personalizzato
- 3 **Motore BLDC**
- Motore a corrente continua senza spazzole resistente all'usura
- 4 **Cremagliera a vite senza fine**
- autorallentamento in caso di caduta di tensione o mancanza di corrente
- 5 **Sincronizzazione**
- mediante pignone e cremagliere
- 6 **Rilevamento della posizione**
- Magnete permanente per il rilevamento diretto del movimento delle ganasce tramite sensori magnetici
- 7 **Ganascia**
- fissaggio delle ganasce personalizzate
- 8 **Boccole di centraggio rimovibili**
- posizionamento delle ganasce veloce ed economico

DATI TECNICI

Dimensioni costruttive	Corsa per ganascia	Forza di presa	Peso	Classe IP
	[mm]	[N]	[kg]	
GEP2006	6	40 - 145	0.18	IP40
GEP2010	10	50 - 200	0.31	IP40
GEP2013	13	90 - 360	0.54	IP40
GEP2016	16	125 - 500	0.9	IP40

ULTERIORI INFORMAZIONI



Forza di presa regolabile

- ▶ Forza di presa con controllo digitale della pinza tramite interruttore rotante regolabile in quattro fasi
- ▶ Tramite la variante IO-Link la forza di presa viene comodamente impostata sul controllo



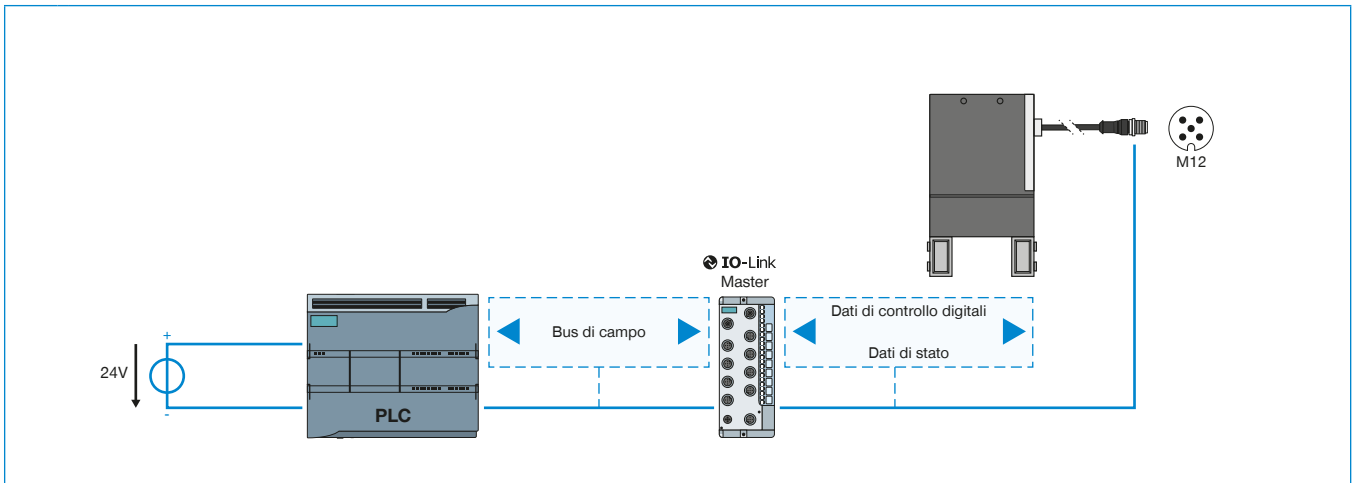
Sicurezza di funzionamento

- ▶ Sistema di autorallentamento meccanico in caso di mancanza di corrente, il pezzo viene tenuto in modo sicuro
- ▶ La pinza può essere aperta meccanicamente tramite chiave a brugola

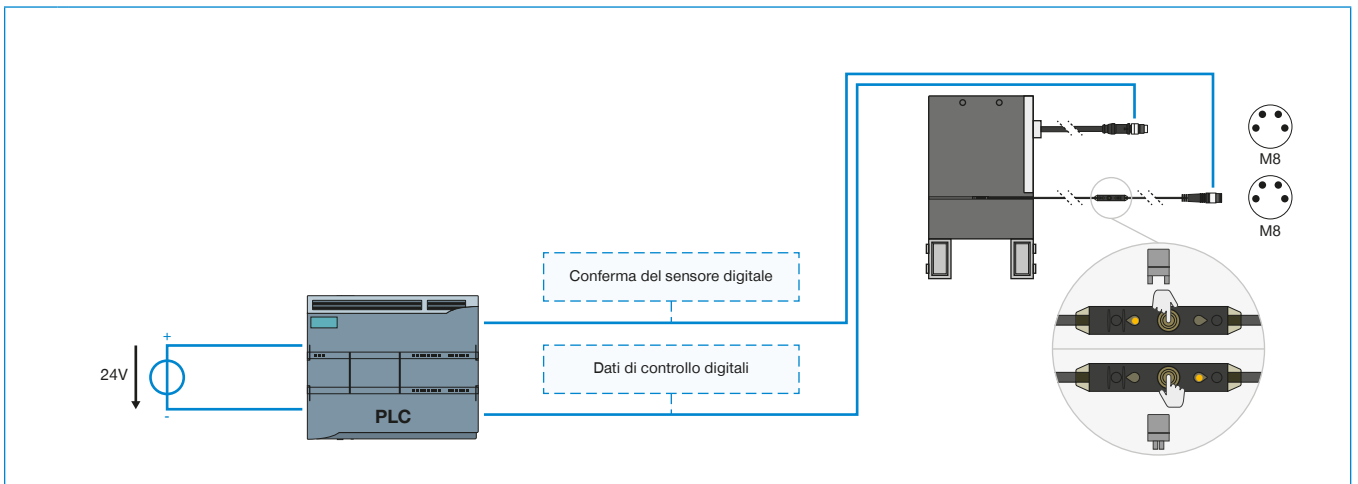
COMANDO

SERIE GEP2000

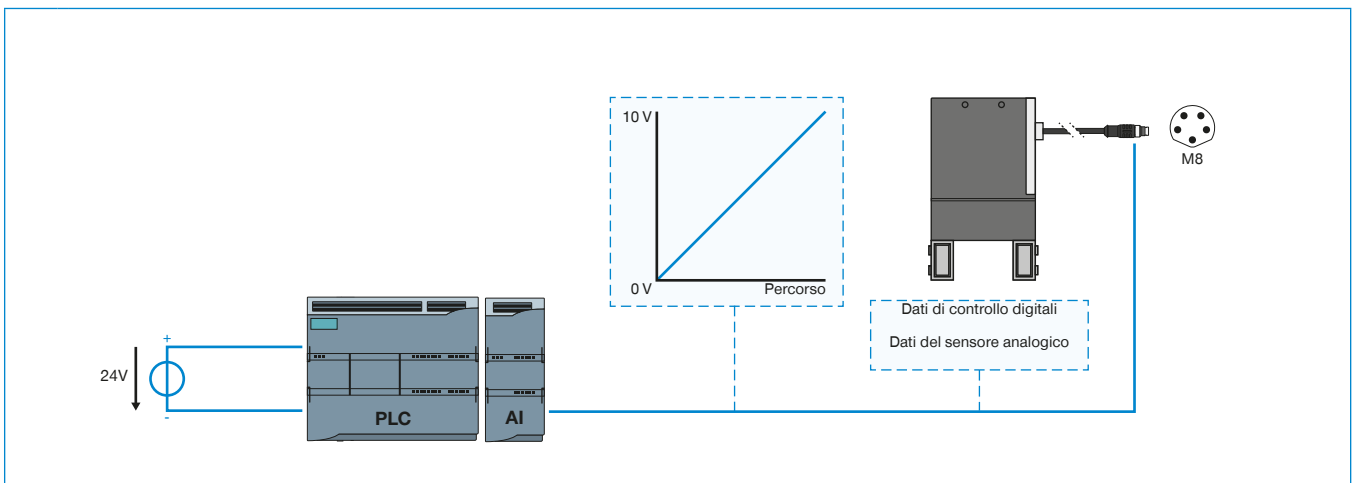
1 ► COMANDO IO-LINK – GEP2000IL



2 ► COMANDO DIGITALE – GEP2000IO-00



3 ► COMANDO DIGITALE + RILEVAMENTO ANALOGICO INTEGRATO – GEP2000IO-05



1 ► COMANDO IO-LINK – GEP2000IL

- Soluzione con un solo cavo – dati di controllo, dati del sensore e di stato e alimentazione di corrente su una linea di alimentazione
- Trasmissione dati bidirezionale
- Tramite software si possono parametrare forza di presa e velocità
- Possibilità di programmare 32 di set di dati dei pezzi
- Riconoscimento del pezzo nel raggio di +/- 0,05 mm con un margine di tolleranza facilmente accessibile
- Dati di stato come temperatura e numero cicli leggibili
- Integrabile in ZIMMER HMI
- Posizionabile (solo variante IL-03)

2 ► COMANDO DIGITALE – GEP2000IO-00

- Soluzione con un solo cavo – dati di controllo e alimentazione di corrente su una linea di alimentazione
- Trasferimento della pinza tramite segnale digitale
- Feedback digitale opzionale della posizione delle pinze tramite sensori esterni
- Forza di presa regolabile sull'oggetto pinzato in quattro fasi tramite interruttore rotante
- Integrabile in ZIMMER HMI

3 ► COMANDO DIGITALE + RILEVAMENTO ANALOGICO INTEGRATO – GEP2000IO-05

- Soluzione con un solo cavo – dati di controllo, dati del sensore e alimentazione di corrente su una linea di alimentazione
- Trasferimento della pinza tramite segnale digitale
- Feedback analogico integrato della posizione della pinza
- Forza di presa regolabile sull'oggetto pinzato in quattro fasi tramite interruttore rotante
- Integrabile in ZIMMER HMI

PINZE PARALLELE A DUE GANASCE

SERIE GEP2000 DESCRIZIONE FUNZIONALE



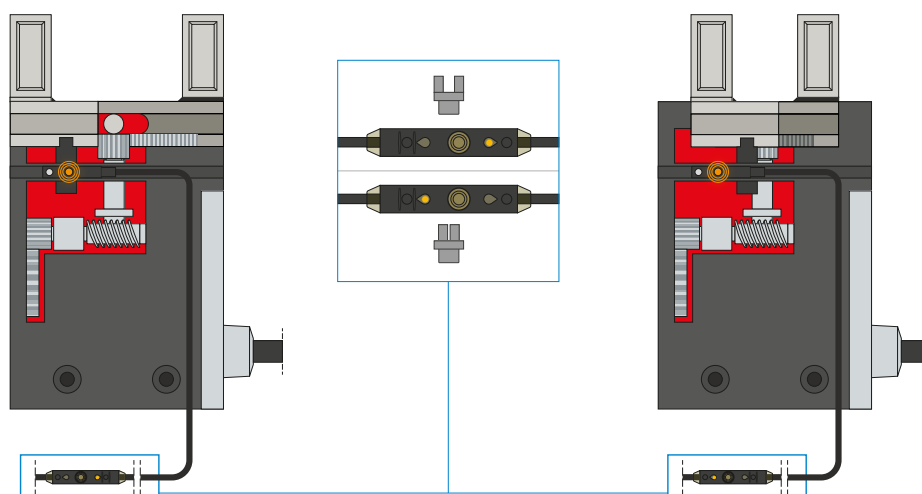
SENSORISTICA



Sensori magnetici a 1 punto - MFS

Per il rilevamento senza contatto della posizione del pistone

Questo sensore è montato nella scanalatura a C della pinza e rileva il magnete collegato alla ganascia. L'MFS02 è disponibile nelle versioni con 5 m di cavo con estremità a trefoli aperti e 0,3 m di cavo con connettore.



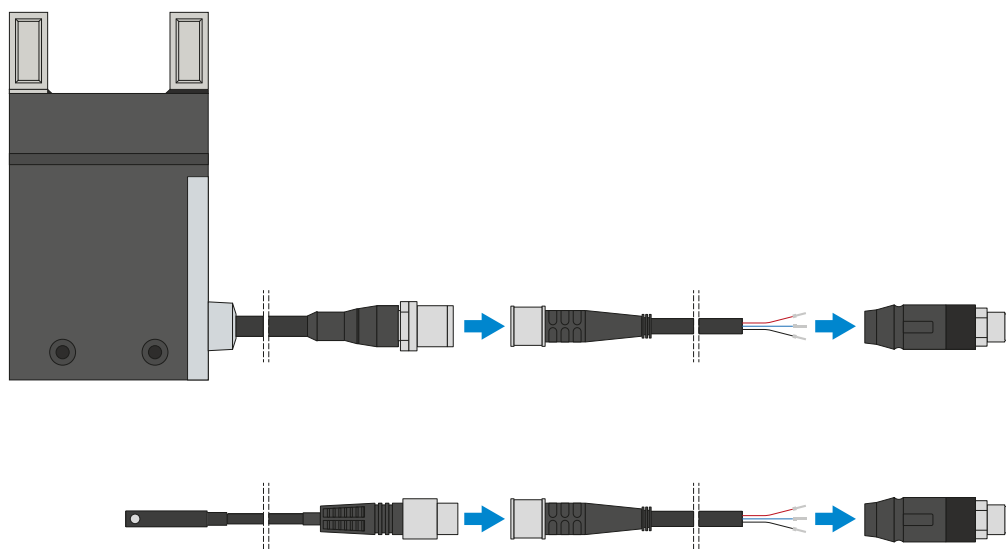
Sensori magnetici a 2 punti - MFS

Con due punti di commutazione liberamente programmabili

Attraverso l'unità di programmazione integrata nel cavo, per questo sensore è possibile definire liberamente due punti di commutazione. Per fare questo, il sensore viene bloccato nella scanalatura a C, la posizione uno viene avvicinata con la pinza e appresa premendo il "teach button". La seconda posizione viene poi avvicinata con la pinza e programmata. Per garantire l'utilizzo in diverse condizioni di spazio, i sensori sono disponibili in due varianti. Mentre l'MFS02 orizzontale, con uscita cavo dritta, scompare quasi completamente nella scanalatura a C della pinza, l'MFS01 verticale è più alto, ma ha un'uscita cavo sfasata di 90°. I sensori sono disponibili nelle versioni con 5 m di cavo con estremità a trefoli aperti e 0,3 m di cavo con connettore.



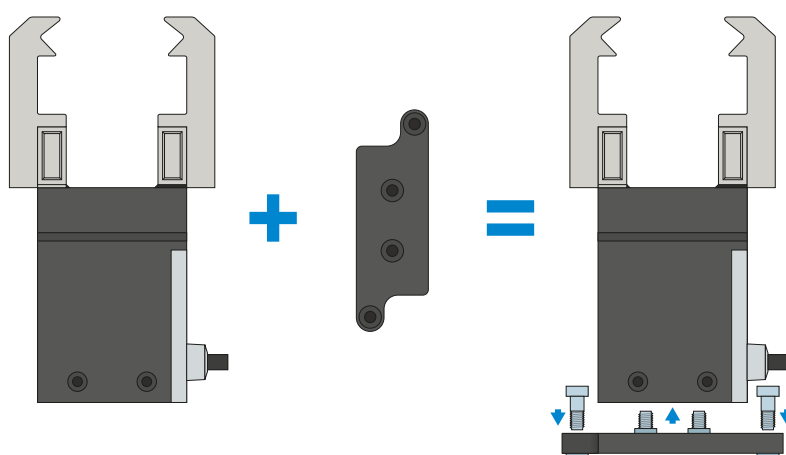
COLLEGAMENTI/ALTRO



Connettore a spina

Per l'estensione e il confezionamento dei cavi di collegamento

Sono disponibili cavi lunghi 5 m con i trefoli aperti in corrispondenza dell'estremità. I cavi possono essere accorciati a seconda delle esigenze individuali o assemblati con connettori di grandezza M8 e M12. Per il collegamento IO-Link è disponibile un cavo lungo 5 m con connettore/presa.



Piastra di adattamento

Altre possibilità di avvitamento

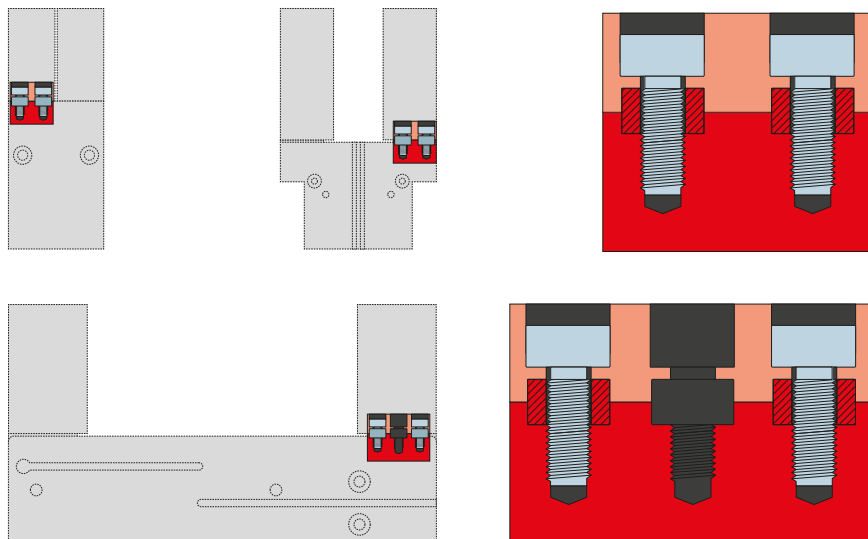
Collegando la piastra di adattamento disponibile come optional, la pinza può essere avvitata anche verticalmente (dall'alto) se le opzioni di fissaggio integrate nel corpo della pinza non possono essere utilizzate per motivi di spazio.

PINZE PARALLELE A DUE GANASCE

SERIE GEP2000 DESCRIZIONE FUNZIONALE



COLLEGAMENTI/ALTRO



Boccole di centraggio

Per la determinazione della posizione delle ganasce

Le boccole di centraggio vengono inserite negli accoppiamento delle ganasce per definirne la posizione. Le boccole di centraggio sono paragonabili a un collegamento con perno.



PINZE PARALLELE A DUE GANASCE

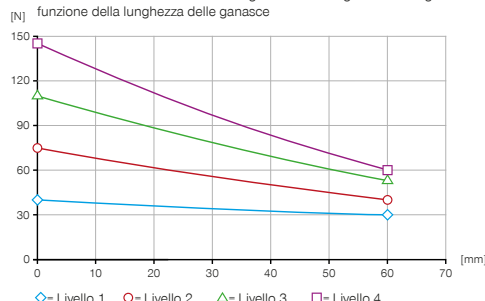
DIMENSIONI COSTRUTTIVE GEP2006

► SPECIFICHE PRODOTTO



► Diagramma forza di presa

Indica la somma aritmetica delle singole forze che agiscono sulle ganasce in funzione della lunghezza delle ganasce



► Forze e momenti

Indica forze statiche e coppie che possono agire in aggiunta alla forza di presa.



Mr [Nm]	2.5
Mx [Nm]	2.5
My [Nm]	2
Fa [N]	140

► DATI TECNICI

Numero d'ordine	► Dati tecnici			
	GEP2006IL-00-B	GEP2006IL-03-B	GEP2006IO-00-B	GEP2006IO-05-B
Comando	IO-Link	IO-Link	Digital I/O	Digital I/O
Posizionabile		Sì		
Rilevamento della posizione integrato	con dati di processo	con dati di processo	No	analogico 0 ... 10 V
Corsa per ganascia [mm]	6	6	6	6
Mantenimento della forza di presa	meccanico	meccanico	meccanico	meccanico
Tempo di azionamento [s]	0.03	0.03	0.03	0.03
Peso proprio della ganascia montata max. [kg]	0.05	0.05	0.05	0.05
Lunghezza ganascia mass. [mm]	60	60	60	60
Ripetibilità +/- [mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
Temperatura di esercizio [°C]	5 ... +60	5 ... +60	5 ... +60	5 ... +60
Tensione [V]	24	24	24	24
Corrente assorbita mass. [A]	1	1	1	1
Percorso minimo per ganascia [mm]	0.5	0.5	0.5	0.5
Protezione di IEC 60529	IP40	IP40	IP40	IP40
Peso [kg]	0.18	0.18	0.18	0.18

► DATI TECNICI DEI LIVELLI DI FORZA

Numero d'ordine	► Livello 1			
	GEP2006IL-00-B	GEP2006IL-03-B	GEP2006IO-00-B	GEP2006IO-05-B
Forza di presa [N]	40	40	40	40
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.21 / 0.21	0.21 / 0.21	0.21 / 0.21	0.21 / 0.21

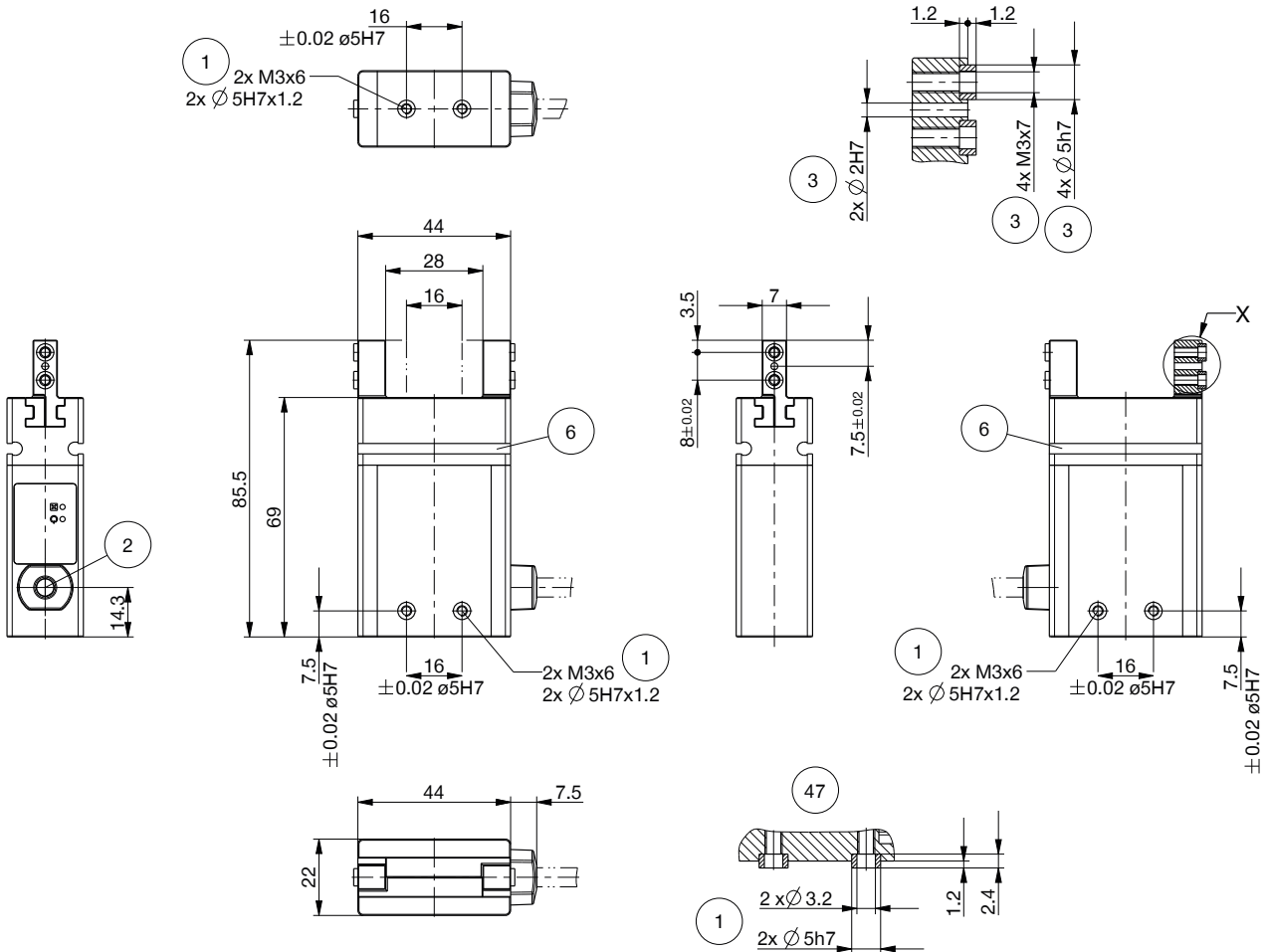
Numero d'ordine	► Livello 2			
	GEP2006IL-00-B	GEP2006IL-03-B	GEP2006IO-00-B	GEP2006IO-05-B
Forza di presa [N]	75	75	75	75
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15

Numero d'ordine	► Livello 3			
	GEP2006IL-00-B	GEP2006IL-03-B	GEP2006IO-00-B	GEP2006IO-05-B
Forza di presa [N]	110	110	110	110
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.12 / 0.12	0.12 / 0.12	0.12 / 0.12	0.12 / 0.12

Numero d'ordine	► Livello 4			
	GEP2006IL-00-B	GEP2006IL-03-B	GEP2006IO-00-B	GEP2006IO-05-B
Forza di presa [N]	145	145	145	145
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.1 / 0.1	0.1 / 0.1	0.1 / 0.1	0.1 / 0.1

► DISEGNI TECNICI

GEP2006IL

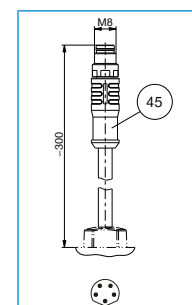
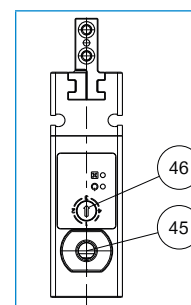
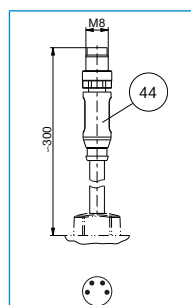
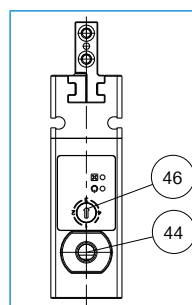
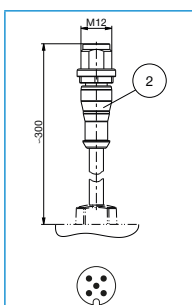
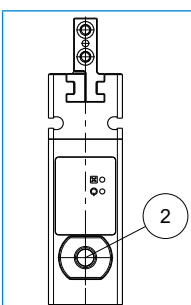


- ① Fissaggio pinza
- ② Alimentazione di energia IO-Link (M12, a 5 poli)
- ③ Fissaggio ganasca
- ⑥ Scanalatura per rilevamento con sensore magnetico
- ④④ Alimentazione di energia (M8, a 4 poli)
- ④⑤ Alimentazione di energia (M8, a 5 poli)
- ④⑥ Regolazione dei livelli di forza
- ④⑦ Interfaccia di montaggio delle pinze

GEP2006IL-00-B

GEP2006IO-00-B

GEP2006IO-05-B



PINZE PARALLELE A DUE GANASCE

DIMENSIONI COSTRUTTIVE GEP2006

▶ ACCESSORI



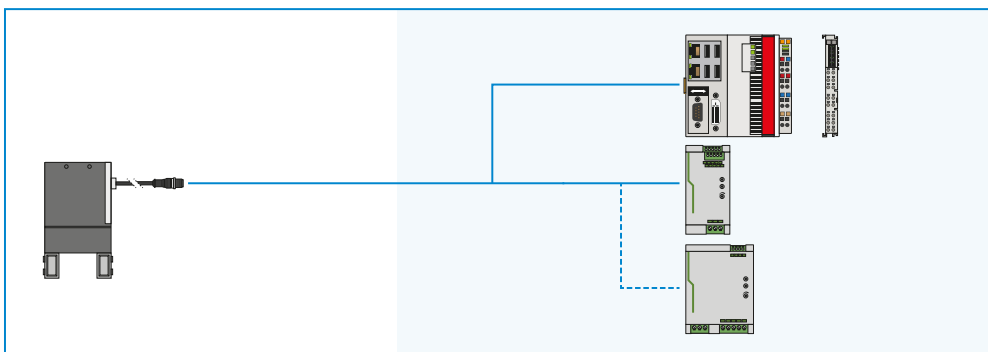
▶ IN DOTAZIONE



6 [pezzo]
Boccole di centraggio

354237

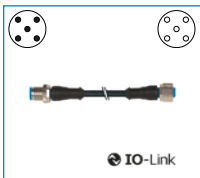
▶ TROVATE ESEMPI DI CONFIGURAZIONE A PAGINA 32 / 33



▶ ACCESSORI CONSIGLIATI GEP2006IL



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500IL
Connettori a spina lineari
5 m - spina, presa M12



AP2006
Piastra di adattamento

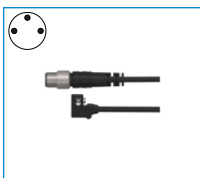


SCM-C-00-00-A
Smart Communication
Module

▶ ACCESSORI CONSIGLIATI GEP2006IO-00-B



SENSORISTICA



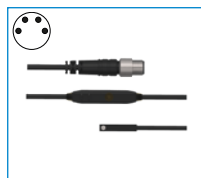
MFS01-S-KHC-P1-PNP
Sensore magnetico angola-
to, cavo 0,3 m - spina M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Sensore magnetico linea-
re, cavo 0,3 m - spina M8



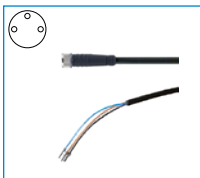
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Sensore a 2 punti angola-
to, cavo 0,3 m - spina M8



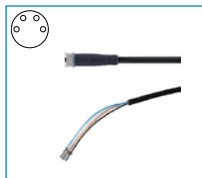
MFS02-S-KHC-P2-PNP
Sensore a 2 punti lineare,
cavo 0,3 m - spina M8



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500
Connettori a spina lineari
cavi 5 m - Presa M8



KAG500B4
Connettori a spina lineari
cavi 5 m - Presa M8



S8-G-3
Connettori a spina da col-
legare lineari - Spine M8



S8-G-4
Connettori a spina da col-
legare lineari - Spine M8

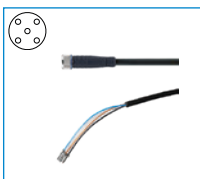


AP2006
Piastra di adattamento

▶ ACCESSORI CONSIGLIATI GEP2006IO-05-B



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500B5
Connettori a spina lineari
cavi 5 m - Presa M8



AP2006
Piastra di adattamento

PINZE PARALLELE A DUE GANASCE

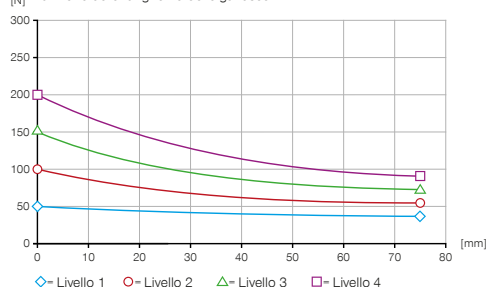
DIMENSIONI COSTRUTTIVE GEP2010

► SPECIFICHE PRODOTTO



► Diagramma forza di presa

Indica la somma aritmetica delle singole forze che agiscono sulle ganasce in funzione della lunghezza delle ganasce



► Forze e momenti

Indica forze statiche e coppie che possono agire in aggiunta alla forza di presa.



Mr [Nm]	7
Mx [Nm]	7
My [Nm]	5.5
Fa [N]	200

► DATI TECNICI

Numero d'ordine	► Dati tecnici			
	GEP2010IL-00-B	GEP2010IL-03-B	GEP2010IO-00-B	GEP2010IO-05-B
Comando	IO-Link	IO-Link	Digital I/O	Digital I/O
Posizionabile		Sì		
Rilevamento della posizione integrato	con dati di processo	con dati di processo	No	analogico 0 ... 10 V
Corsa per ganascia [mm]	10	10	10	10
Mantenimento della forza di presa	meccanico	meccanico	meccanico	meccanico
Tempo di azionamento [s]	0.03	0.03	0.03	0.03
Peso proprio della ganascia montata max. [kg]	0.1	0.1	0.1	0.1
Lunghezza ganascia mass. [mm]	80	80	80	80
Ripetibilità +/- [mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
Temperatura di esercizio [°C]	5 ... +60	5 ... +60	5 ... +60	5 ... +60
Tensione [V]	24	24	24	24
Corrente assorbita mass. [A]	1	1	1	1
Percorso minimo per ganascia [mm]	0.5	0.5	0.5	0.5
Protezione di IEC 60529	IP40	IP40	IP40	IP40
Peso [kg]	0.31	0.31	0.31	0.31

► DATI TECNICI DEI LIVELLI DI FORZA

Numero d'ordine	► Livello 1			
	GEP2010IL-00-B	GEP2010IL-03-B	GEP2010IO-00-B	GEP2010IO-05-B
Forza di presa [N]	50	50	50	50
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3

Numero d'ordine	► Livello 2			
	GEP2010IL-00-B	GEP2010IL-03-B	GEP2010IO-00-B	GEP2010IO-05-B
Forza di presa [N]	100	100	100	100
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.25 / 0.25	0.25 / 0.25	0.25 / 0.25	0.25 / 0.25

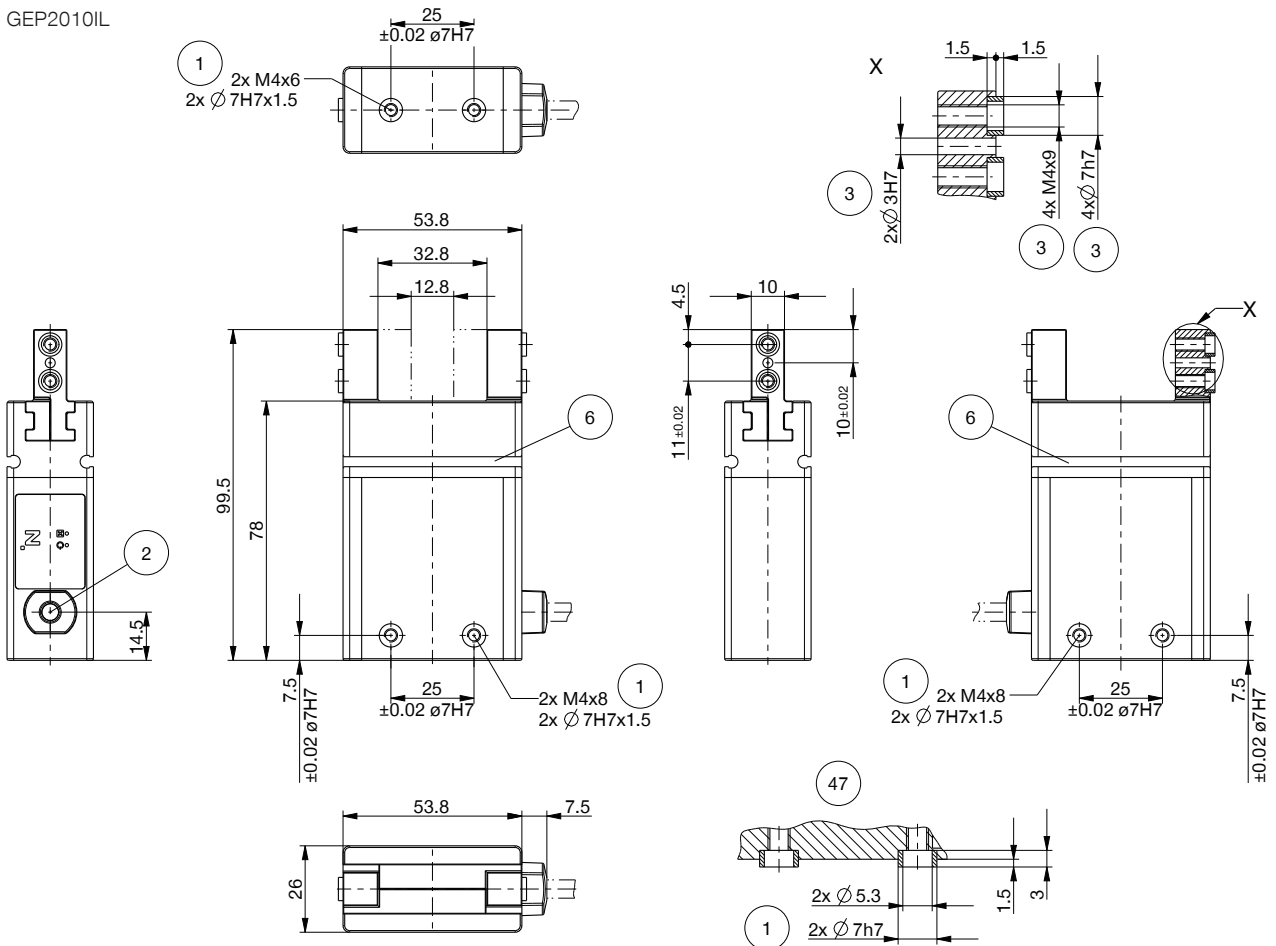
Numero d'ordine	► Livello 3			
	GEP2010IL-00-B	GEP2010IL-03-B	GEP2010IO-00-B	GEP2010IO-05-B
Forza di presa [N]	150	150	150	150
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.22 / 0.22	0.22 / 0.22	0.22 / 0.22	0.22 / 0.22

Numero d'ordine	► Livello 4			
	GEP2010IL-00-B	GEP2010IL-03-B	GEP2010IO-00-B	GEP2010IO-05-B
Forza di presa [N]	200	200	200	200
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.19 / 0.19	0.19 / 0.19	0.19 / 0.19	0.19 / 0.19

► DISEGNI TECNICI

- ① Fissaggio pinza
- ② Alimentazione di energia IO-Link (M12, a 5 poli)
- ③ Fissaggio ganasca
- ⑥ Scanalatura per rilevamento con sensore magnetico
- ④④ Alimentazione di energia (M8, a 4 poli)
- ④⑤ Alimentazione di energia (M8, a 5 poli)
- ④⑥ Regolazione dei livelli di forza
- ④⑦ Interfaccia di montaggio delle pinze

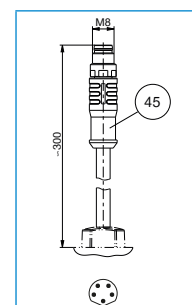
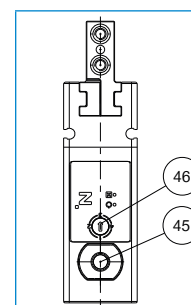
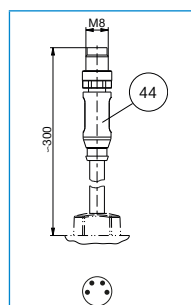
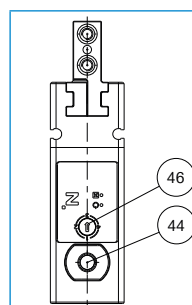
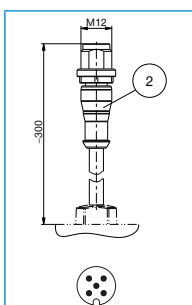
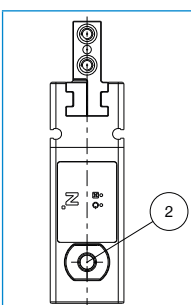
GEP2010IL



GEP2010IL-00-B

GEP2010IO-00-B

GEP2010IO-05-B



PINZE PARALLELE A DUE GANASCE

DIMENSIONI COSTRUTTIVE GEP2010

▶ ACCESSORI



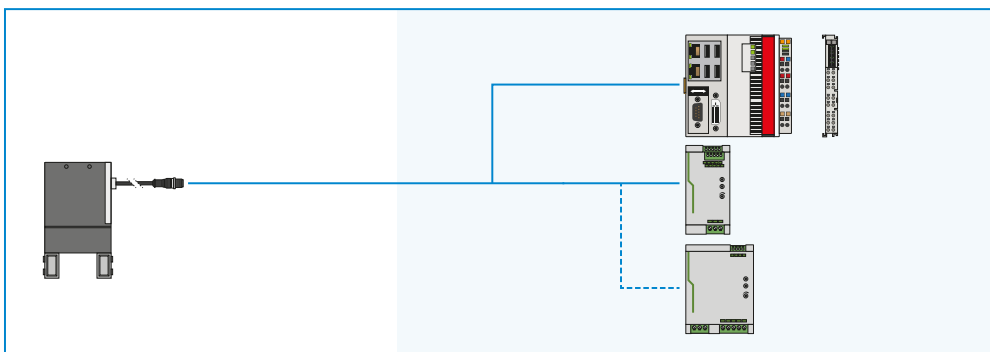
▶ IN DOTAZIONE



6 [pezzo]
Boccole di centraggio

390677

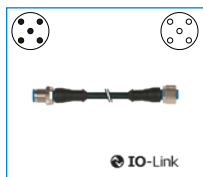
▶ TROVATE ESEMPI DI CONFIGURAZIONE A PAGINA 32 / 33



▶ ACCESSORI CONSIGLIATI GEP2010IL



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500IL
Connettori a spina lineari
5 m - spina, presa M12



AP2010
Piastra di adattamento

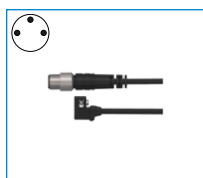


SCM-C-00-00-A
Smart Communication
Module

▶ ACCESSORI CONSIGLIATI GEP2010IO-00-B



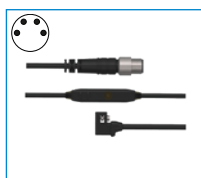
SENSORISTICA



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Sensore magnetico angola-
to, cavo 0,3 m - spina M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Sensore magnetico linea-
re, cavo 0,3 m - spina M8



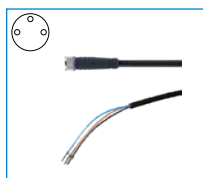
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Sensore a 2 punti angola-
to, cavo 0,3 m - spina M8



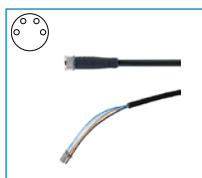
MFS02-S-KHC-P2-PNP
Sensore a 2 punti lineare,
cavo 0,3 m - spina M8



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500
Connettori a spina lineari
cavi 5 m - Presa M8



KAG500B4
Connettori a spina lineari
cavi 5 m - Presa M8



S8-G-3
Connettori a spina da col-
legare lineari - Spine M8



S8-G-4
Connettori a spina da col-
legare lineari - Spine M8

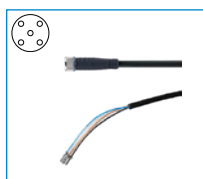


AP2010
Piastra di adattamento

▶ ACCESSORI CONSIGLIATI GEP2010IO-05-B



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500B5
Connettori a spina lineari
cavi 5 m - Presa M8



AP2010
Piastra di adattamento

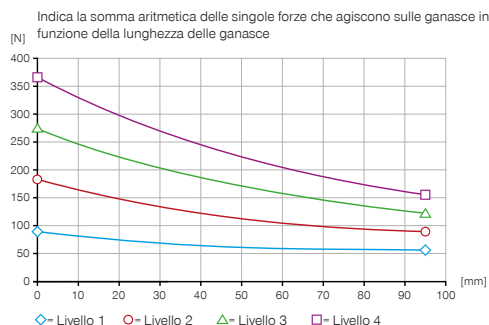
PINZE PARALLELE A DUE GANASCE

DIMENSIONI COSTRUTTIVE GEP2013

► SPECIFICHE PRODOTTO



► Diagramma forza di presa



► Forze e momenti

Indica forze statiche e coppie che possono agire in aggiunta alla forza di presa.



Mr [Nm]	13
Mx [Nm]	13
My [Nm]	10
Fa [N]	325

► DATI TECNICI

Numero d'ordine	► Dati tecnici		
	GEP2013IL-00-A	GEP2013IO-00-A	GEP2013IO-05-A
Comando	IO-Link	Digital I/O	Digital I/O
Rilevamento della posizione integrato	con dati di processo	No	analogico 0 ... 10 V
Corsa per ganascia [mm]	13	13	13
Mantenimento della forza di presa	meccanico	meccanico	meccanico
Tempo di azionamento [s]	0.055	0.055	0.055
Peso proprio della ganascia montata max. [kg]	0.15	0.15	0.15
Lunghezza ganascia mass. [mm]	100	100	100
Ripetibilità +/- [mm]	0.02	0.02	0.02
Temperatura di esercizio [°C]	+5 ... +60	+5 ... +60	+5 ... +60
Tensione [V]	24	24	24
Corrente assorbita mass. [A]	2	2	2
Percorso minimo per ganascia [mm]	0.5	0.5	0.5
Protezione di IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Peso [kg]	0.54	0.54	0.54

► DATI TECNICI DEI LIVELLI DI FORZA

Numero d'ordine	► Livello 1		
	GEP2013IL-00-A	GEP2013IO-00-A	GEP2013IO-05-A
Forza di presa [N]	90	90	90
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.42 / 0.42	0.42 / 0.42	0.42 / 0.42

Numero d'ordine	► Livello 2		
	GEP2013IL-00-A	GEP2013IO-00-A	GEP2013IO-05-A
Forza di presa [N]	180	180	180
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.32 / 0.32	0.32 / 0.32	0.32 / 0.32

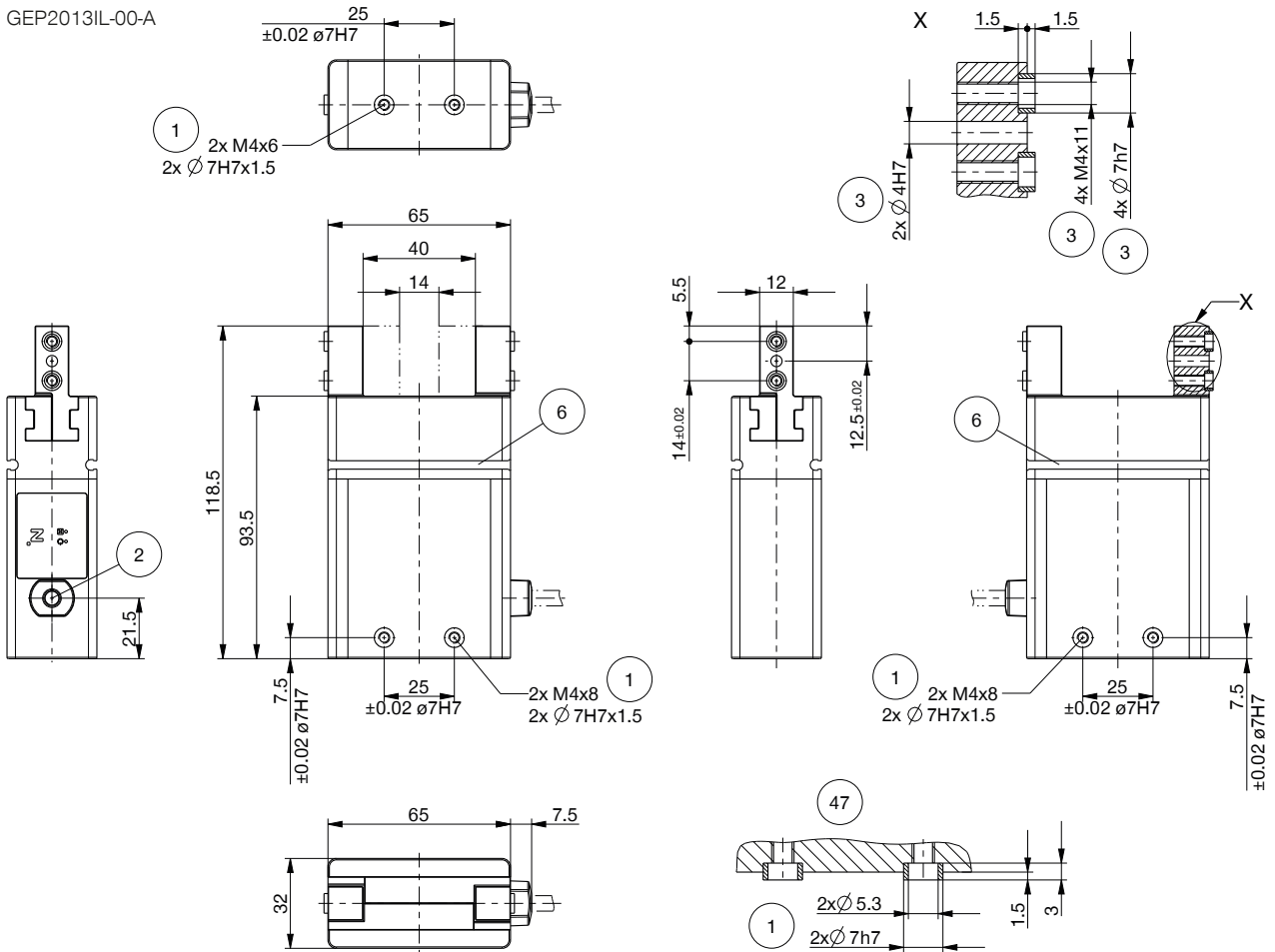
Numero d'ordine	► Livello 3		
	GEP2013IL-00-A	GEP2013IO-00-A	GEP2013IO-05-A
Forza di presa [N]	270	270	270
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.26 / 0.26	0.26 / 0.26	0.26 / 0.26

Numero d'ordine	► Livello 4		
	GEP2013IL-00-A	GEP2013IO-00-A	GEP2013IO-05-A
Forza di presa [N]	360	360	360
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.23 / 0.23	0.23 / 0.23	0.23 / 0.23

► DISEGNI TECNICI

- ① Fissaggio pinza
- ② Alimentazione di energia IO-Link (M12, a 5 poli)
- ③ Fissaggio ganasca
- ⑥ Scanalatura per rilevamento con sensore magnetico
- ④④ Alimentazione di energia (M8, a 4 poli)
- ④⑤ Alimentazione di energia (M8, a 5 poli)
- ④⑥ Regolazione dei livelli di forza
- ④⑦ Interfaccia di montaggio delle pinze

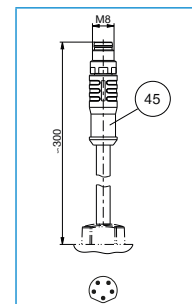
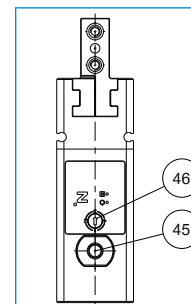
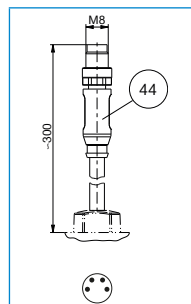
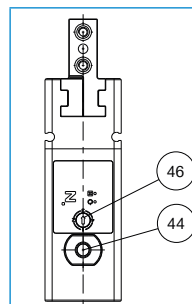
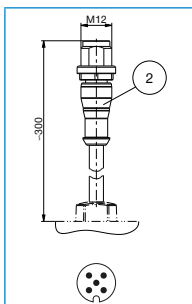
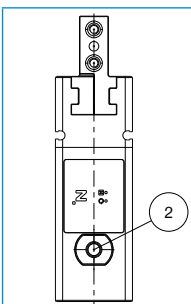
GEP2013IL-00-A



GEP2013IL-00-A

GEP2013IO-00-A

GEP2013IO-05-A



PINZE PARALLELE A DUE GANASCE

DIMENSIONI COSTRUTTIVE GEP2013

▶ ACCESSORI



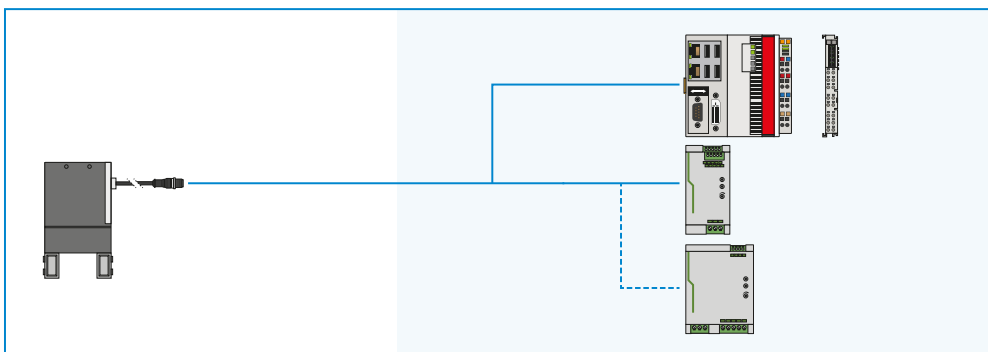
▶ IN DOTAZIONE



6 [pezzo]
Boccole di centraggio

390677

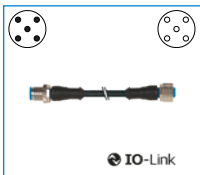
▶ TROVATE ESEMPI DI CONFIGURAZIONE A PAGINA 32 / 33



▶ ACCESSORI CONSIGLIATI GEP2013IL-00-A



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500IL
Connettori a spina lineari
5 m - spina, presa M12



AP2013
Piastra di adattamento

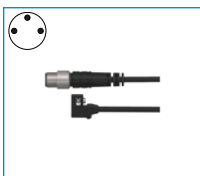


SCM-C-00-00-A
Smart Communication
Module

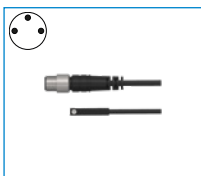
▶ ACCESSORI CONSIGLIATI GEP2013IO-00-A



SENSORISTICA



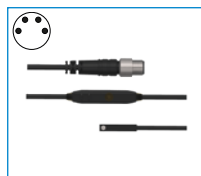
MFS01-S-KHC-P1-PNP
Sensore magnetico angola-
to, cavo 0,3 m - spina M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Sensore magnetico linea-
re, cavo 0,3 m - spina M8



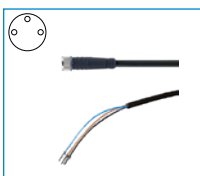
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Sensore a 2 punti angola-
to, cavo 0,3 m - spina M8



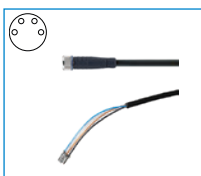
MFS02-S-KHC-P2-PNP
Sensore a 2 punti lineare,
cavo 0,3 m - spina M8



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500
Connettori a spina lineari
cavi 5 m - Presa M8



KAG500B4
Connettori a spina lineari
cavi 5 m - Presa M8



S8-G-3
Connettori a spina da col-
legare lineari - Spine M8



S8-G-4
Connettori a spina da col-
legare lineari - Spine M8

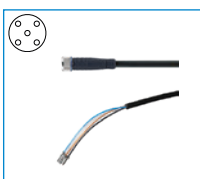


AP2013
Piastra di adattamento

▶ ACCESSORI CONSIGLIATI GEP2013IO-05-A



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500B5
Connettori a spina lineari
cavi 5 m - Presa M8



AP2013
Piastra di adattamento

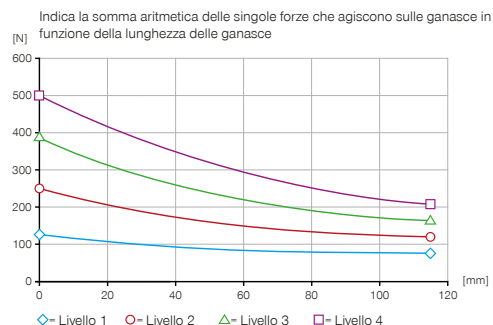
PINZE PARALLELE A DUE GANASCE

DIMENSIONI COSTRUTTIVE GEP2016

► SPECIFICHE PRODOTTO



► Diagramma forza di presa



► Forze e momenti

Indica forze statiche e coppie che possono agire in aggiunta alla forza di presa.



Mr [Nm]	28
Mx [Nm]	28
My [Nm]	20
Fa [N]	450

► DATI TECNICI

Numero d'ordine	► Dati tecnici		
	GEP2016IL-00-A	GEP2016IO-00-A	GEP2016IO-05-A
Comando	IO-Link	Digital I/O	Digital I/O
Rilevamento della posizione integrato	con dati di processo	No	analogico 0 ... 10 V
Corsa per ganascia [mm]	16	16	16
Mantenimento della forza di presa	meccanico	meccanico	meccanico
Tempo di azionamento [s]	0.055	0.055	0.055
Peso proprio della ganascia montata max. [kg]	0.21	0.21	0.21
Lunghezza ganascia mass. [mm]	120	120	120
Ripetibilità +/- [mm]	0.02	0.02	0.02
Temperatura di esercizio [°C]	+5 ... +60	+5 ... +60	+5 ... +60
Tensione [V]	24	24	24
Corrente assorbita mass. [A]	2	2	2
Percorso minimo per ganascia [mm]	0.5	0.5	0.5
Protezione di IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Peso [kg]	0.9	0.9	0.9

► DATI TECNICI DEI LIVELLI DI FORZA

Numero d'ordine	► Livello 1		
	GEP2016IL-00-A	GEP2016IO-00-A	GEP2016IO-05-A
Forza di presa [N]	125	125	125
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.44 / 0.44	0.44 / 0.44	0.44 / 0.44

Numero d'ordine	► Livello 2		
	GEP2016IL-00-A	GEP2016IO-00-A	GEP2016IO-05-A
Forza di presa [N]	250	250	250
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.39 / 0.39	0.39 / 0.39	0.39 / 0.39

Numero d'ordine	► Livello 3		
	GEP2016IL-00-A	GEP2016IO-00-A	GEP2016IO-05-A
Forza di presa [N]	375	375	375
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.35 / 0.35	0.35 / 0.35	0.35 / 0.35

Numero d'ordine	► Livello 4		
	GEP2016IL-00-A	GEP2016IO-00-A	GEP2016IO-05-A
Forza di presa [N]	500	500	500
Tempo di chiusura/apertura [s]	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3

PINZE PARALLELE A DUE GANASCE

DIMENSIONI COSTRUTTIVE GEP2016

▶ ACCESSORI



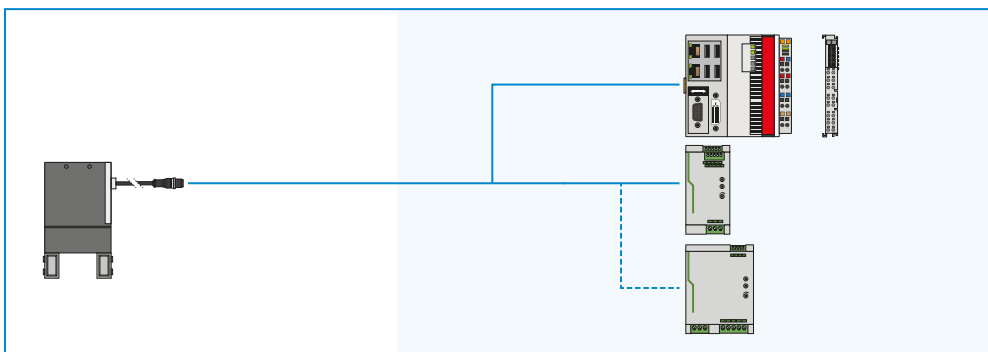
▶ IN DOTAZIONE



6 [pezzo]
Boccole di centraggio

343453

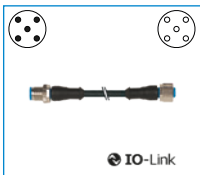
▶ TROVATE ESEMPI DI CONFIGURAZIONE A PAGINA 32 / 33



▶ ACCESSORI CONSIGLIATI GEP2016IL-00-A



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500IL
Connettori a spina lineari
5 m - spina, presa M12



AP2016
Piastra di adattamento

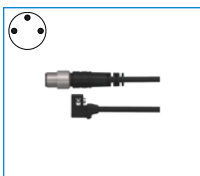


SCM-C-00-00-A
Smart Communication
Module

▶ ACCESSORI CONSIGLIATI GEP2016IO-00-A



SENSORISTICA



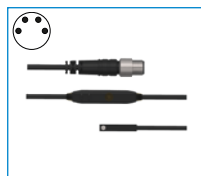
MFS01-S-KHC-P1-PNP
Sensore magnetico angola-
to, cavo 0,3 m - spina M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Sensore magnetico linea-
re, cavo 0,3 m - spina M8



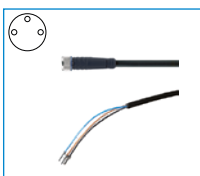
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Sensore a 2 punti angola-
to, cavo 0,3 m - spina M8



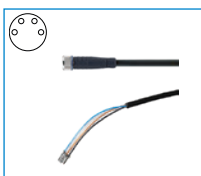
MFS02-S-KHC-P2-PNP
Sensore a 2 punti lineare,
cavo 0,3 m - spina M8



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500
Connettori a spina lineari
cavi 5 m - Presa M8



KAG500B4
Connettori a spina lineari
cavi 5 m - Presa M8



S8-G-3
Connettori a spina da col-
legare lineari - Spine M8



S8-G-4
Connettori a spina da col-
legare lineari - Spine M8

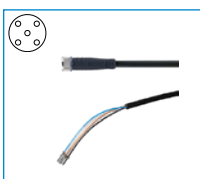


AP2016
Piastra di adattamento

▶ ACCESSORI CONSIGLIATI GEP2016IO-05-A



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500B5
Connettori a spina lineari
cavi 5 m - Presa M8

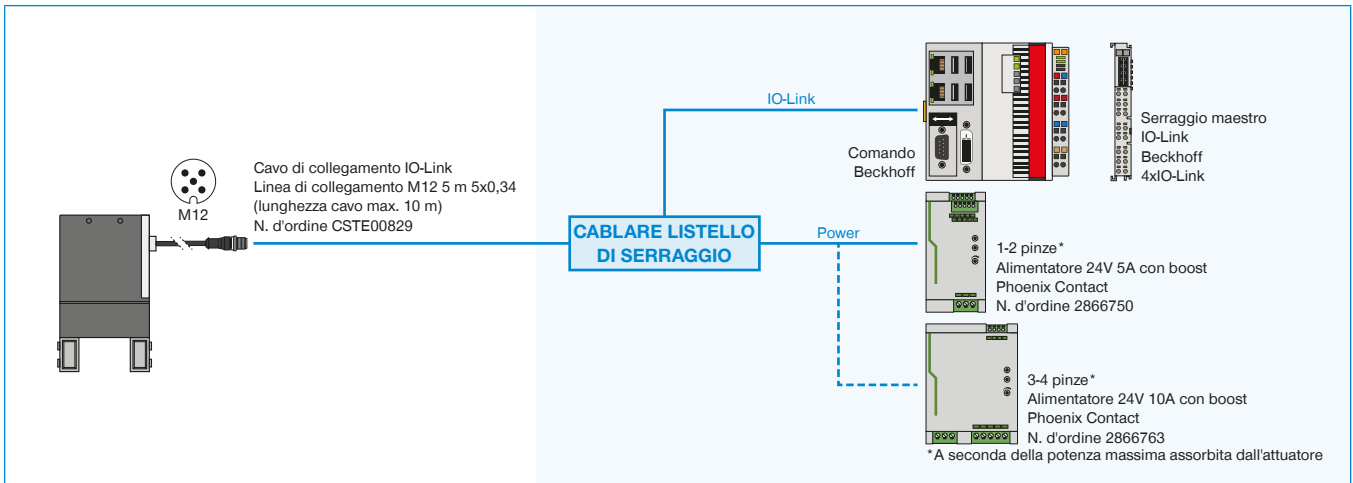


AP2016
Piastra di adattamento

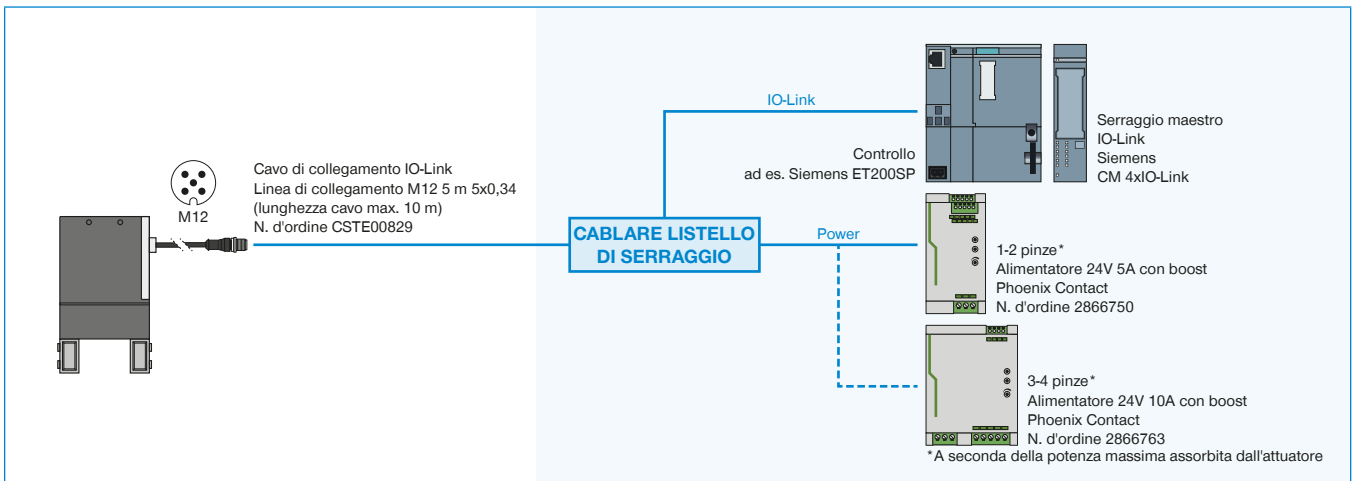
ESEMPI DI CONFIGURAZIONE ASSICURATI

SERIE GEP2000

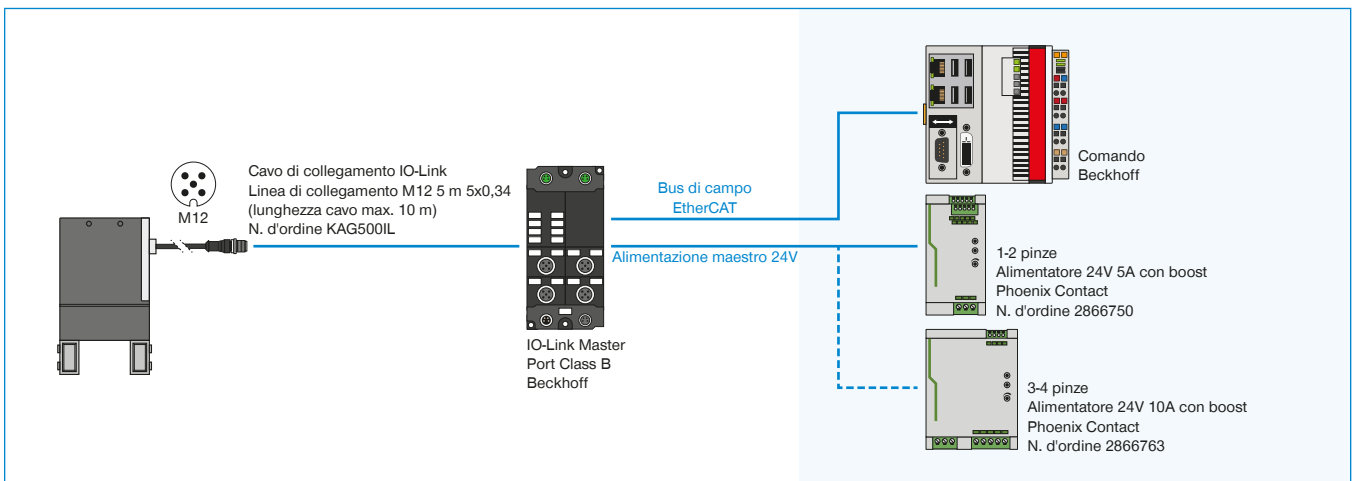
► GEP2000IL (IO-LINK) CABLAGGIO SU ARMADIO ELETTRICO (BECKHOFF)



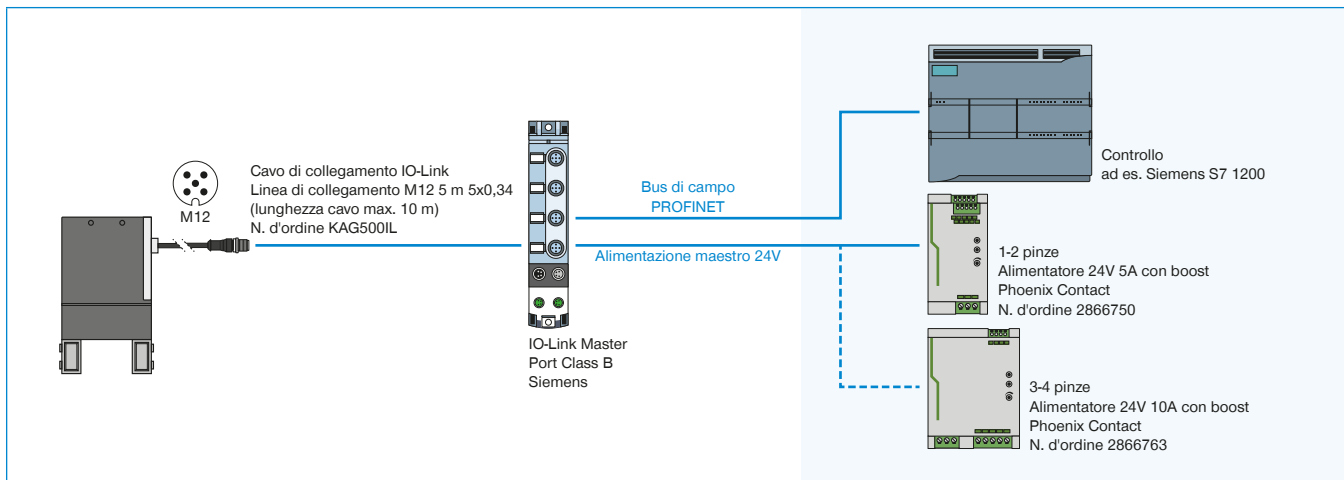
► GEP2000IL (IO-LINK) CABLAGGIO SU ARMADIO ELETTRICO (SIEMENS)



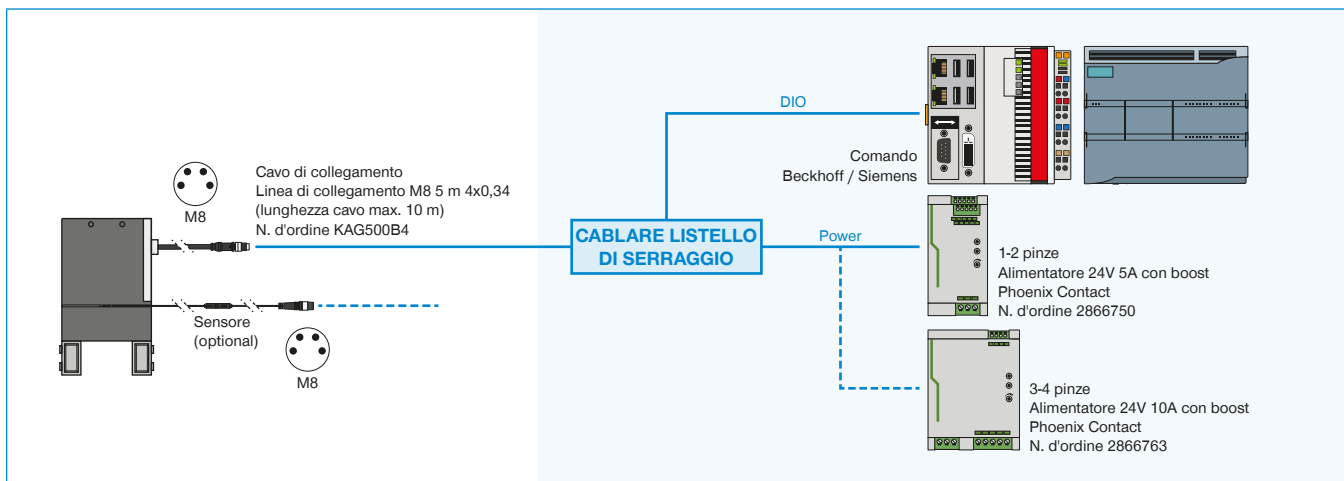
► GEP2000IL (IO-LINK) CABLAGGIO SU IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



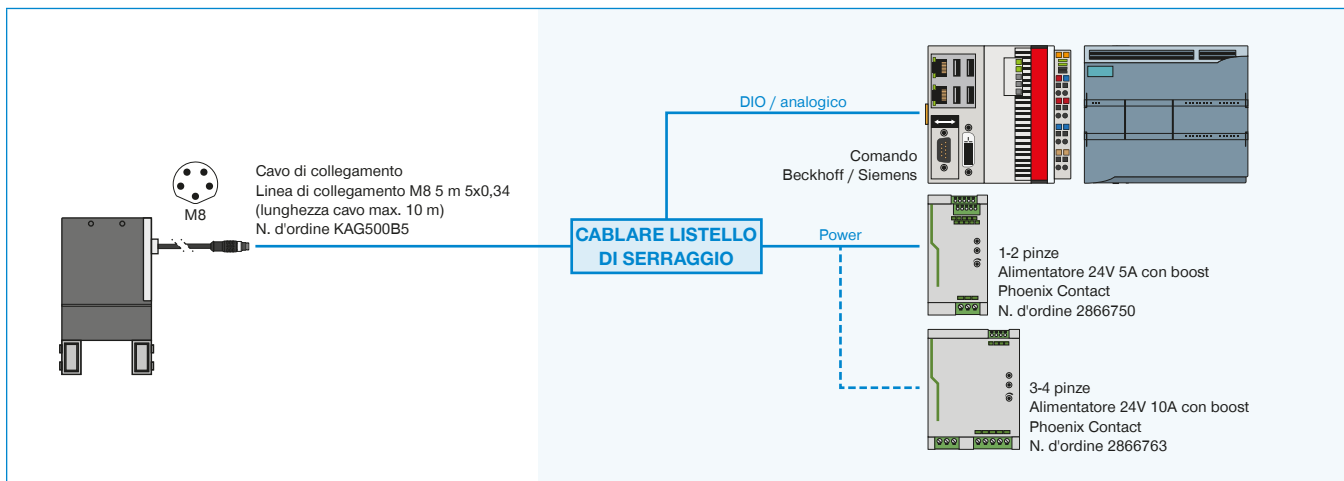
► GEP2000IL (IO-LINK) CABLAGGIO SU IO-LINK MASTER IP67 (SIEMENS)



► GEP2000IO-00 (IO-DIGITALE) CABLAGGIO SU ARMADIO ELETTRICO



► GEP2000IO-05 (IO-DIGITALE / ANALOGICO) CABLAGGIO SU ARMADIO ELETTRICO



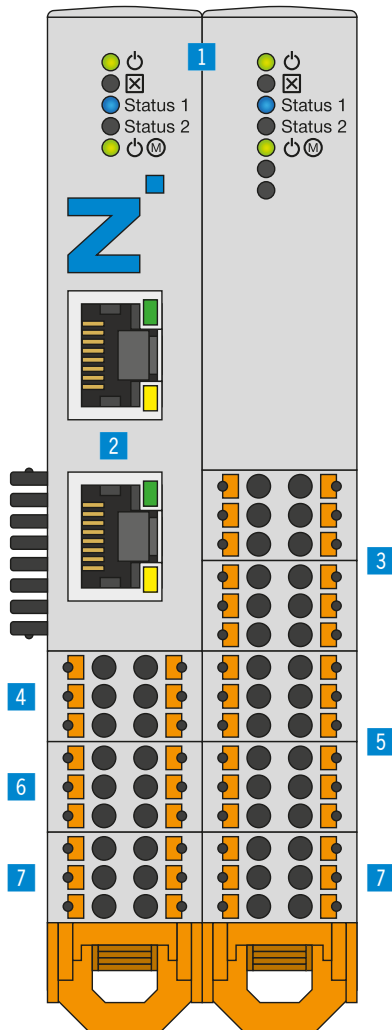
IO-LINK INCONTRA I/O DIGITALE

SMART COMMUNICATION MODULE

IO-Link incontra I/O digitale

Lo Smart Communication Module (SCM) è un gateway master, adatto per tutti i componenti IO-Link. Con i suoi due canali, l'SCM può controllare due dispositivi e, dal punto di vista funzionale, offre la conversione diretta da IO-Link a I/O

digitale. Ciò consente di integrare i dispositivi IO-Link in un'infrastruttura digitale e di utilizzare quasi completamente l'ampliata gamma di funzioni del dispositivo IO-Link.



VANTAGGI DEL PRODOTTO

- **Converte l'IO-Link in ingressi e uscite digitali (I/O digitale), nonché da I/O digitale a IO-Link**
- **Facilissima attivazione di pinze IO-Link intelligenti tramite 24 V I/O digitale**
- **La configurazione e la predisposizione avvengono con il relativo software intuitivo guideZ**
- **Utilizzabile con una o due pinze, a seconda della flessibilità necessaria**
- **Fino a 15 pezzi diversi possono essere predisposti per una pinza**

I VANTAGGI IN DETTAGLIO

- 1 Stato**
 - Visualizzazione dello stato SCM e IO-Link-Device
- 2 Ethernet RJ45**
 - Collegamento temporaneo con la configurazione pinza
- 3 Input digitale**
 - Ingressi digitali per il controllo degli attuatori di presa
- 4 IO-Link / Device 1**
 - Collegamento modulo pinza 1
- 5 Output digitale**
 - Uscite digitali per monitorare i sensori pinza
- 6 IO-Link / Device 2**
 - Collegamento modulo pinza 2
- 7 Alimentazione**
 - Alimentazione di tensione SCM e pinza

Numero d'ordine	Dati tecnici
Comando	I/O digitale
Logica IO	PNP
Numero pinze max.	2
Numero di pin (ingresso comando)	12
Numero di pin (uscita comando)	12
Interfaccia di configurazione	Ethernet RJ45
Opzione di montaggio	Guida 35 mm
Tensione [V]	24
Corrente di punta alimentazione di carico [A]	10
Corrente di punta alimentazione logica [A]	1
Temperatura di esercizio [°C]	5 ... +50
Protezione di IEC 60529	IP20
Peso [kg]	0.19

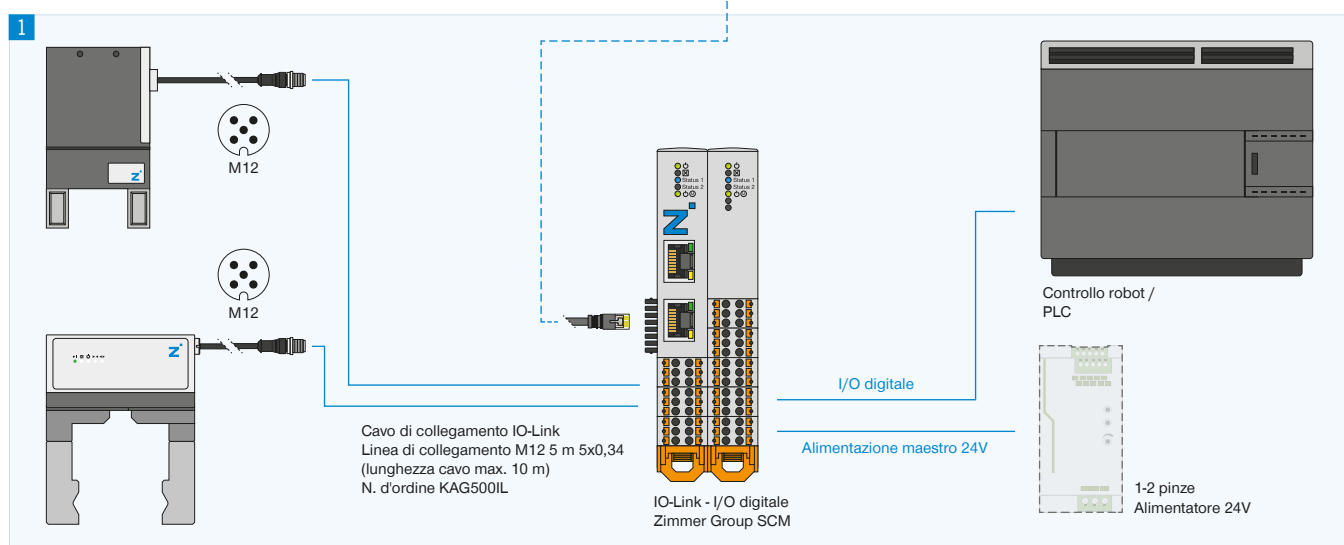
TOPOLOGIA

COLLEGAMENTO

Configurazione e funzionamento

È possibile collegare fino a due dispositivi IO-Link a uno Smart Communication Module. Gli ingressi e le uscite digitali sono collegati direttamente al controller robot o al PLC. Qui, una semplice attivazione digitale si trasforma in comunicazione bidirezionale. Per configurare i parametri della pinza viene stabilita una connessione di rete temporanea a un PC disponibile in commercio.

Una volta che i parametri sono stati impostati in modo intuitivo, questo collegamento non è più necessario. L'unità di manipolazione viene poi controllata automaticamente direttamente tramite il controller robot o il PLC.



1 Collegamento

- ▶ Pinza IO-Link
- ▶ I/O digitali sul controller robot/PLC
- ▶ Alimentazione elettrica

2 Collegamento

Collegamento di rete temporaneo tramite PC per sfruttare il software guideZ, expertZ e monitorZ

▶ ULTERIORI INFORMAZIONI DISPONIBILI ONLINE



Tutte le informazioni con un clic: www.zimmer-group.it. Con il numero d'ordine potete accedere a dati, disegni, modelli 3D e istruzioni per l'uso del prodotto desiderato nella dimensione più adatta per voi. Veloce, semplice e sempre attuale.

CHECKLIST

PINZE

Numero cliente Numero telefono
Società Numero fax
Contatto E-mail
 Sig. Sig.ra

Richiesta Data richiesta N. RI
 Ordine N. OR
 Pinze parallele Pinze a serraggio centrato Pinze angolari
 Altro / se sì, di che tipo

Azionamento

Pneumatiche Elettrici Idraulici
Pressione di lavoro [bar] Tensione [V]

Corsa richiesta

Per ganaschia [mm] o Corsa totale [mm]

Lunghezza delle ganasce

Filo superiore ganaschia fino al punto di applicazione della forza [mm]

Condizioni ambientali

Pulito / Asciutto Scarsa quantità di trucioli /
Nebulizzazione del liquido di raf- Grande quantità di trucioli /
freddamento Liquido di raffreddamento sotto pressione /
Mezzi di levigazione
 Sostanze chimiche / se sì, quali
Temperatura [°C] Cycles al minuto

Forza necessaria

Forza di presa [N] o Peso del pezzo kg g

Tipo di presa

Presa interna Presa esterna
 Presa dalla forza Presa dalla forma
Angolo di prisma [°] Coefficiente d'attrito Accelerazione asse [m/s²]

Autorallentamento

Non necessario In chiusura In apertura Valvola di ritegno

Accessori richiesti

Sensore induttivo Sensore magnetico Con cavo Innestabile

Cavo separato / se sì, quale lunghezza [m]

Valvola di ritegno

Raccordi pneumatici / se sì, quali

Raccordo filettato lineare

Raccordo angolare

Valvola di regolazione

Appunti / Commenti

Elaborato da / Data

Appendice

Schizzo

Modello 3D

Altro

SUGGERIMENTI D'USO

GENERALE

Il contenuto del presente catalogo è indicativo e per uso puramente informativo; pertanto non può essere legalmente considerato come offerta. Ai fini della stipula del contratto è determinante la conferma d'ordine scritta da parte di Zimmer GmbH, la quale avviene esclusivamente sulla base delle condizioni di vendita e consegna generali e attuali di Zimmer GmbH. Tali condizioni sono consultabili in Internet, all'indirizzo www.zimmer-group.it.

Tutti i prodotti presenti in questo catalogo sono progettati per applicazioni ben precise, ad esempio macchine per automazione. Per procedere all'utilizzo e all'installazione è necessario osservare regole specifiche di settore volte allo svolgimento di attività sicure e professionali.

Si ritengono inoltre valide le relative norme previste dal legislatore, dal TÜV, dall'associazione di categoria competente o le disposizioni VDE.

L'utente è tenuto a rispettare i dati tecnici indicati nel presente catalogo. L'utente non può ridurre o incrementare i dati indicati. In mancanza dei dati suddetti, non è possibile supporre l'inesistenza di detti limiti superiori o inferiori o di limitazioni per particolari scopi d'uso. Per utilizzi non convenzionali è possibile richiedere una consulenza in qualsiasi momento.

Lo smaltimento non è compreso nel prezzo: tale aspetto va pertanto considerato in caso di un eventuale ritiro o smaltimento tramite Zimmer GmbH.

DATI TECNICI E DESCRIZIONI

I dati tecnici e le illustrazioni sono stati raggruppati con estrema precisione e secondo scienza e coscienza. Non si assume alcuna responsabilità in merito ad aggiornamenti, correttezza e completezza dei dati.

Le informazioni e i dati contenuti nelle descrizioni generali di prodotto, cataloghi Zimmer GmbH, dépliant e listini di ogni genere quali, ad esempio, illustrazioni, descrizioni, dimensioni, pesi, materie prime, tecniche e diverse prestazioni, così come i prodotti e i servizi descritti, sono tutelati da riserva di modifica e non possono essere modificati o aggiornati senza preavviso. Essi vengono considerati vincolanti allorché il contratto o la conferma d'ordine vi faccia riferimento esplicito. Lievi difformità rispetto a tali dati si considerano approvate e non inficiano l'adempimento dei contratti, purché ritenute ragionevoli da parte del cliente.

RESPONSABILITÀ

I prodotti dello Zimmer Group rispettano la Legge sulla responsabilità per danno da prodotti (LRDP). Il presente catalogo non contiene assicurazioni, garanzie di proprietà o accordi sulle condizioni per i prodotti descritti, né esplicite né tacite, neppure in merito alla disponibilità dei prodotti. I messaggi pubblicitari relativi a caratteristiche qualitative, proprietà o applicazioni dei prodotti non sono legalmente vincolanti.

In misura giuridicamente concessa, si esclude la responsabilità di Zimmer GmbH per danni diretti o indiretti, danni impliciti, danni conseguenti, rivendicazioni di ogni genere e per qualsiasi causa derivante dall'utilizzo delle informazioni contenute nel presente catalogo.

MARCHI DI FABBRICA, DIRITTI D'AUTORE E RIPRODUZIONE

La rappresentazione di diritti di tutela commerciale quali marchi, loghi, marchi di fabbrica registrati o brevetti all'interno del presente catalogo non implica la concessione di licenze o di diritti di usufrutto. Il loro uso non è previsto in assenza di un consenso scritto ed esplicito da parte di Zimmer GmbH. Tutti i contenuti del presente catalogo rappresentano proprietà intellettuale di Zimmer GmbH. Ai sensi del diritto d'autore è vietato ogni utilizzo illegale, anche parziale, della proprietà intellettuale. La ristampa, la riproduzione e la traduzione (anche parziale) sono previste esclusivamente previa autorizzazione scritta da parte di Zimmer GmbH.

NORME

Lo Zimmer Group possiede un sistema di gestione qualità certificato secondo ISO 9001:2008. Lo Zimmer Group possiede un sistema di gestione qualità certificato secondo ISO 14001:2004.

SUGGERIMENTI D'USO

DETTAGLI

DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE AI SENSI DELLA DIRETTIVA CE 2006/42/CE RELATIVA ALLE MACCHINE (APPENDICE II 1 B)

Con la presente si dichiara che i nostri elementi, in qualità di quasi-macchine, sono conformi ai seguenti requisiti di base previsti dalla direttiva macchine 2006/42/CE

N.1.1.2., N.1.1.3., N.1.1.5., N.1.3.2, N. 1.3.4, N. 1.3.7, N.1.5.3, N.1.5.4, N.1.5.8., N.1.6.4, N.1.7.1, N.1.7.3, N.1.7.4.

Si dichiara inoltre che la documentazione tecnica specifica è stata redatta come da appendice VII parte B della presente direttiva.

Il nostro reparto preposto si impegnerà a trasmettere alle autorità di controllo del mercato, in formato elettronico e previa motivata richiesta, la documentazione speciale relativa alla quasi-macchina.

La quasi-macchina potrà essere messa in funzione solo dopo aver accertato che la macchina o l'impianto, in cui la quasi-macchina andrà integrata, è conforme alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE relativa alle macchine e che la dichiarazione di conformità CE è stata redatta come da appendice II A.

