



Technika manipulacyjna

Chwytaiki serii GEP2000

THE KNOW-HOW FACTORY

ZIMMER GROUP

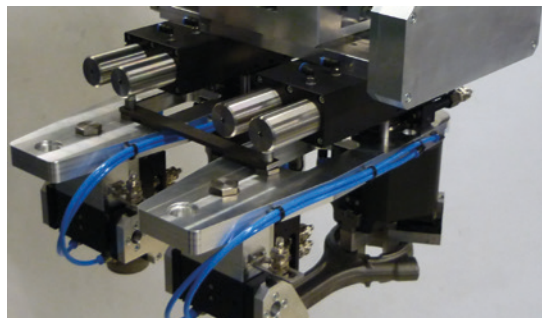
KONSEKWENTNA ORIENTACJA NA KLIENTA

OD LAT SPEŁNIAMY WYMAGANIA NASZYCH KLIENTÓW, DOSTARCZAJĄC IM INNOWACYJNE I NIESTANDARDOWE ROZWIĄZANIA. ZIMMER GROUP STAŁE SIĘ ROZRASTA I ZDAŻA DZISIAJ W KIERUNKU NOWEGO WAŻNEGO WYZWANIA – CHCE BYĆ OŚRODKIEM WIEDZY TECHNOLOGICZNEJ, KNOW-HOW FACTORY CZY W TYM SUKCESIE KRYJE SIĘ JAKAŚ TAJEMNICA?

Fundament. Stanowią go doskonałe produkty i usługi, które są od lat podstawą rozwoju naszego przedsiębiorstwa. Są one oparte na naszych autorskich wyrafinowanych rozwiązaniach i istotnych innowacjach technicznych. Dlatego docierają do nas przede wszystkim klienci, którzy wymagają najlepszych rozwiązań technologicznych. Właśnie w przypadku trudnych zagadnień Zimmer Group osiąga najlepsze wyniki.

Styl. Myślimy i działamy w sposób interdyscyplinarny. Jesteśmy znani z zaawansowanych procesów w sześciu obszarach technologicznych, które obejmują nie tylko prace rozwojowe, ale i produkcję. Oferta firmy Zimmer Group jest skierowana do wszystkich obszarach przemysłu. Jesteśmy także znani z tego, że nasi klienci mogą liczyć na indywidualne rozwiązanie każdego problemu. Na całym świecie.

Motywacja. Prawdopodobnie najważniejszym warunkiem naszego sukcesu jest orientacja na klienta. Jesteśmy usługodawcą w najlepszym tego słowa znaczeniu. Nasi klienci mają do dyspozycji centralny punkt kontaktowy, gdzie mogą rozmawiać o wszystkich swoich wymaganiach i potrzebach. Mając szeroki zakres kompetencji i ofertę obejmującą szeroki zakres rozwiązań, jesteśmy w stanie w zindywidualizowany sposób wyjść naprzeciw wymaganiom każdego klienta.



TECHNOLOGIE



TECHNIKA MANIPULACYJNA

PONAD 30 LAT DOŚWIADCZENIA I ZNAJOMOŚCI BRANŻY: NASZE PNEUMATYCZNE, HYDRAULICZNE I ELEKTRYCZNE PODZESPOŁY I SYSTEMY MANIPULACYJNE NALEŻĄ DO NAJLEPSZYCH NA ŚWIECIE.

Komponenty. Ponad 2000 standardowych chwytaków, jednostek wychylnych, elementów wyposażenia robotów i wiele innych. Jesteśmy dostawcą pełnych asortymentów o wysokiej jakości technologicznej i czołowych produktów o wysokiej operatywności dostawczej.

Rozwiązania półstandardowe. Nasz modułowy sposób konstrukcji umożliwia indywidualne konfiguracje i duże skoki innowacyjne w zakresie automatyzacji procesów.



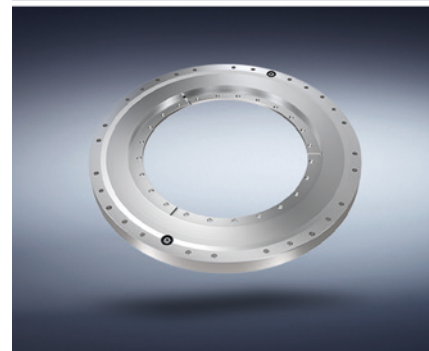
TECHNIKA AMORTYZACYJNA

PRZEMYSŁOWA TECHNIKA AMORTYZACYJNA ORAZ PRODUKTY TYPU SOFT CLOSE ODDAJĄ INNOWACYJNY I PIONIERSKI CHARAKTER NASZEGO OŚRODKA WIEDZY SPECJALISTYCZNEJ – KNOW-HOW FACTORY.

Przemysłowa technika amortyzacyjna. W rozwiązaniach standardowych i na życzenie klienta: nasze produkty są znane z najwyższej liczby cykli pracy oraz największego możliwego pochłaniania energii w najmniejszej przestrzeni konstrukcyjnej.

Soft Close. Projektowanie i produkcja masowa amortyzatorów pneumatycznych i cieczowych o najwyższej jakości oraz operatywności dostawczej.

Sprzedż OEM i bezpośrednia. Komponenty, systemy zamykania albo kompletne urządzenia produkcyjne – jesteśmy partnerami wielu znanych firm na całym świecie.



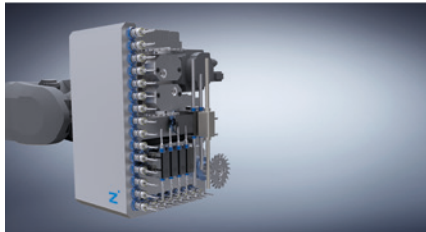
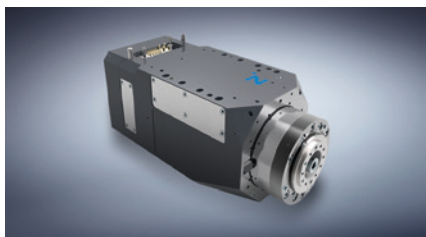
TECHNIKA LINIOWA

DLA NASZYCH KLIENTÓW TWORZYMY PODZESPOŁY I SYSTEMY TECHNIKI LINIOWEJ, KTÓRE SĄ DOSTOSOWANE DO ICH INDYWIDUALNYCH POTRZEB.

Elementy zaciskowe i hamujące.

Oferujemy ponad 4000 wariantów szyn profilowanych i okrągłych oraz do różnorodnych systemów przewodnicowych wszystkich producentów. Rozwiązania są dostępne z napędami manualnymi, pneumatycznymi, elektrycznymi lub hydraulicznymi.

Elastyczność. Nasze elementy zaciskowe i hamujące dbają o to, aby ruchome komponenty typu osie Z lub stoły obróbkowe utrzymywały swoją pozycję w niezachwiany sposób, a w razie awarii było możliwie szybkie zatrzymanie maszyn i instalacji.



TECHNOLOGIA PROCESOWA

W PRZYPADKU SYSTEMÓW I KOMPONENTÓW Z ZAKRESU TECHNOLOGII PROCESOWEJ OBLICZANY JEST MAKSYMALNY FAKT. INDYWIDUALNE ROZWIĄZANIA NA WYSOKIM POZIOMIE TO NASZ ZNAK FIRMOWY.

Bogate i wszechstronne doświadczenie. Naszą wiedzę specjalistyczną i doświadczenie wykorzystujemy na każdym etapie – od tworzenia materiałów, procesów i narzędzi, przez projektowanie produktów, aż po produkcję seryjną.

Duży udział własny w opracowaniu produktu. Zimmer Group łączy go z elastycznością, jakością i precyzją – także przy produktach tworzonych na potrzeby określonego klienta.

Produkcja seryjna. Produkujemy wymagające produkty z metalu techniką MIM (wtryskowego formowania metalu), elastomerów i tworzyw sztucznych – elastycznie i szybko.

TECHNOLOGIA MASZYN

ZIMMER GROUP TWORZY INNOWACYJNE SYSTEMY NARZĘDZI DO OBRÓBKİ MATERIAŁÓW METALOWYCH, DREWNIANYCH I KOMPOZYTOWYCH DLA WSZYSTKICH OBSZARÓW PRZEMYSŁU. JESTEŚMY PARTNEREM SYSTEMOWYM I INNOWACYJNYM WIELU KLIENTÓW.

Wiedza i doświadczenie. Doskonale znamy branżę i od dziesięcioleci współpracujemy z klientami przy projektowaniu agregatów wymiennych, elementów łączących narzędzie z maszyną oraz systemów narzędzi. Dzięki temu możemy zapewnić kompetentną pomoc w realizacji nowych wyzwań na całym świecie.

Komponenty. Dostarczamy liczne komponenty standardowe z magazynu i tworzymy innowacyjne, dostosowane do indywidualnego klienta systemy zarówno dla klientów OEM, jak i końcowych – wykraczając daleko poza branżę przetwórstwa metalu i drewna.

Różnorodność. Centra obróbcze, tokarki czy elastyczne gniazda produkcyjne – wszędzie można zastosować napędzane narzędzia, uchwyty, agregaty oraz głowice wiertnicze produkowane przez firmę Zimmer Group.

TECHNIKA SYSTEMOWA

ZIMMER GROUP NALEŻY DO ŚWIATOWYCH LIDERÓW W ZAKRESIE TWORZENIA INDYWIDUALNYCH ROZWIĄZAŃ SYSTEMOWYCH.

Indywidualnie. Zespół obejmujący ponad 20 doświadczonych konstruktorów i projektantów tworzy i produkuje w ścisłej współpracy z klientami końcowymi i integratorami systemów dopasowane do potrzeb klientów rozwiązania do zadań specjalnych. Może to być proste rozwiązanie umożliwiające chwytanie i obsługę albo złożone rozwiązanie systemowe.

Rozwiązania. Rozwiązania systemowe znajdują zastosowanie w wielu branżach, takich jak budowa maszyn, przemysł motoryzacyjny i dostawczy, technologia tworzyw sztucznych, elektronika i branża towarów konsumpcyjnych, a nawet odlewnie: Know-how Factory wspiera wiele przedsiębiorstw w zakresie zachowania konkurencyjności dzięki wydajnej technologii automatyzacji.

CHWYTAK ELEKTRYCZNY

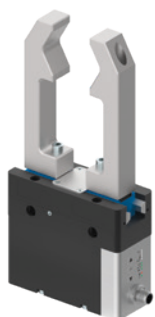
PRZEGLĄD SERII



Seria

GEP2000

Liczba rozmiarów konstrukcyjnych	● ● ● ●			
Skok na szczękę [mm]	■ 6 - 16			
Siła chwytająca [N]	■ 40 ■ 500			
Napięcie [V]	24			
Pobór prądu maks. [A]	2			
Masa [kg]	0.18 - 0.9			
	IL-00	IL-03	IO-00	IO-05
Sterowanie	🔌 IO-Link	🔌 IO-Link	Digital I/O	Digital I/O
Wyposażenie				
Możliwość pozycjonowania		●		
Zintegrowana kontrola	●	●		●
Regulowana siła chwytania	●	●	●	●
Zabezpieczone przeciwkorozyjnie				
Uszczelnienie pneumatyczne				
Klasa IP	40	40	40	40
Opcje				
Czujnik pola magnetycznego			●	
Właściwości związane z bezpieczeństwem				
Sprężyna zamykająca C				
Sprężyna otwierająca O				
Mechaniczne samoistne hamowanie	●	●	●	●
Konserwacja				
Bezobsługowe cykle (maks.)	10 mln	10 mln	10 mln	10 mln



GEP5000

GED5000

GEH6000IL

GED6000IL

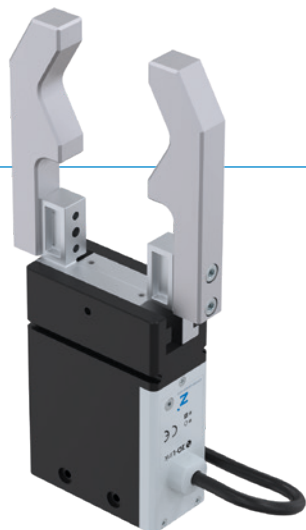
GEP5000		GED5000		GEH6000IL		GED6000IL	
● ● ●		● ● ●		● ●		● ●	
6 - 10		6 - 10		40 80		40 80	
540 1520		540 1520		10 1800		15 1700	
24		24		24		24	
5		5		2 A (-31) / 7,5 A (-03)		5	
0.79 - 1.66		1.09 - 2.33		0.7 - 2.6		2.8 - 4.9	
IL-00	IO-00	IL-00	IO-00	IL-00	IO-00	IL-00	IO-00
IO-Link	Digital I/O	IO-Link	Digital I/O	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
				●		●	
●	●	●	●	●		●	
●	●	●	●	●		●	
●	●	●	●				
●	●	●	●				
64*	64*	64*	64*	54		54	
●	●	●	●	●		●	
30 mln	30 mln	30 mln	30 mln	5 mln		5 mln	

* Z uszczelnieniem pneumatycznym (maks. 0,5 bar)

CHWYTAKI DWUSZCZĘKOWE RÓWNOLEGŁE

SERIA GEP2000

► ZALETY PRODUKTU



🔗 IO-Link

„Elektrycznie kompaktowy”

► Maksymalny skok przy niewielkiej przestrzeni konstrukcyjnej

Potrzebujesz dużego skoku, ponieważ chcesz chwycić połączenia kształtowe i zmieniać dużo części, ale pomieszczenie robocze i obciążenie graniczne są ograniczone? W takim razie ten chwytak jest w sam raz dla Ciebie!

► Maksymalnie proste wystawianie

Operator sam może wybrać, czy chce sterować chwytakiem jak zaworem poprzez porty I/O, czy woli wersję z interfejsem IO-Link. Niezależnie od dokonanego wyboru, obie wersje można łatwo zintegrować z własnym układem sterowania.

► Możliwość pozycjonowania poprzez IO-Link

Opcja dotyczy pozycjonowania szczęk wykonanych w wersji IL-03. Dzięki temu rozwiązaniu skok jest elastycznie dopasowywany do obrabianego elementu, co pozwala na skrócenie procesu i uniknięcie kolizyjnych.



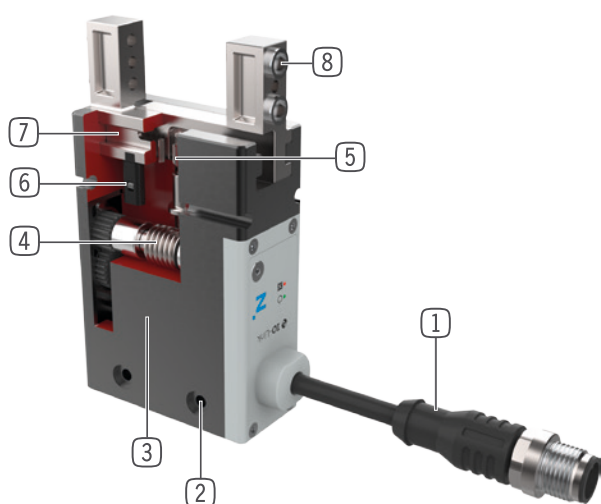
reddot design award
winner 2018

► CECHY SERII

Rozmiar	Warianty			
	GEP20XX	IL-00	IL-03	IO-00
IO-Link	•	•		
Digital I/O			•	•
Możliwość pozycjonowania		•		
10 mln cykli bez konserwacji (maks.)	•	•	•	•
Czujnik pola magnetycznego			•	
Zintegrowana kontrola	•	•		•
Regulowana siła chwytania	•	•	•	•
Mechaniczne samoistne hamowanie	•	•	•	•
IP40	•	•	•	•



► KORZYŚCI – W SZCZEGÓŁACH

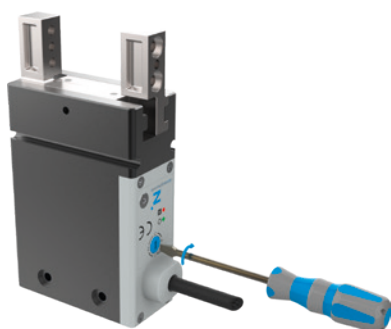


- 1 **Sterowanie**
- za pomocą portów I/O (IO) albo interfejsu IO-Link (IL)
- 2 **Mocowanie i pozycjonowanie**
- Możliwość zastosowania na różnych stronach dla zapewnienia indywidualnego montażu
- 3 **Silnik BLDC**
- Odporny na zużycie bezszczotkowy silnik prądu stałego
- 4 **Koło o zębach śrubowych – przekładnia ślimakowa**
- Samoistne hamowanie przy spadku napięcia
- 5 **Synchronizacja**
- za pomocą zębniaka i pręta zębatego
- 6 **Sprawdzanie pozycji**
- Magnes trwały do bezpośredniej kontroli ruchu szczęk poprzez czujniki pola magnetycznego
- 7 **Szczęka chwytająca**
- Mocowanie konkretnej szczęki chwytającej
- 8 **Demontowana tuleja centrująca**
- Szybkie i ekonomiczne pozycjonowanie szczęk chwytających

► DANE TECHNICZNE

Rozmiar	Skok na szczękę [mm]	Siła chwytająca [N]	Masa [kg]	Klasa IP
GEP2006	6	40 - 145	0.18	IP40
GEP2010	10	50 - 200	0.31	IP40
GEP2013	13	90 - 360	0.54	IP40
GEP2016	16	125 - 500	0.9	IP40

► DODATKOWE INFORMACJE



Regulowana siła chwytania

- W przypadku cyfrowego sterowania chwytaka siłę chwytania można dostosować za pomocą czterech poziomów przełącznika obrotowego
- W przypadku wariantu IO-Link siłę chwytania można komfortowo regulować za pomocą funkcji sterowania



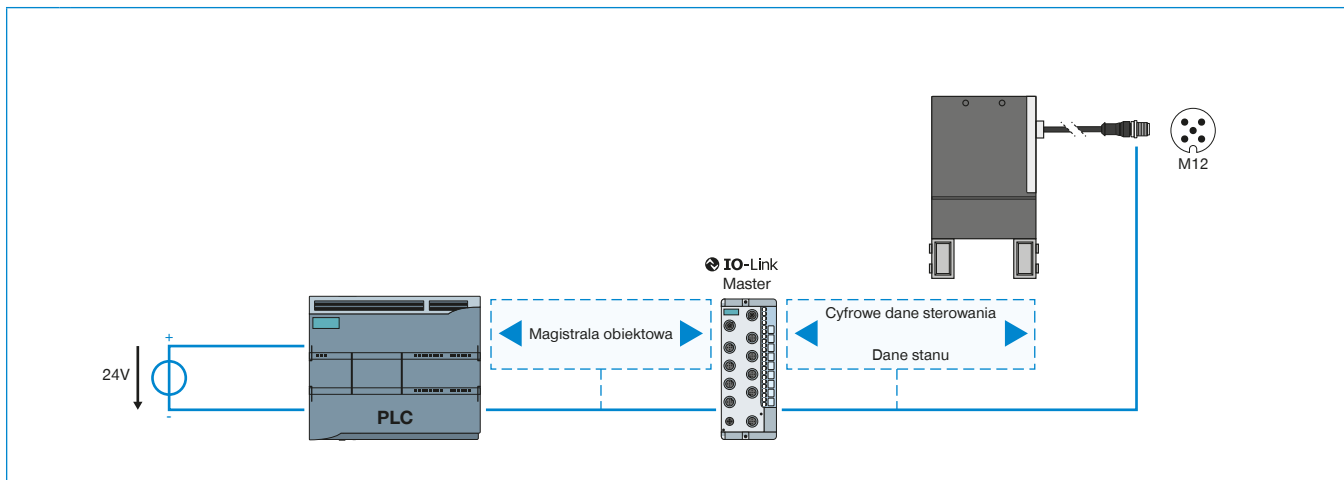
Bezpieczeństwo pracy

- Mechaniczne samoistne hamowanie w razie przerwy w dopływie energii elektrycznej, zapewnione jest pewne utrzymanie elementu obrabianego
- Chwytnik można otworzyć mechanicznie za pomocą klucza imbusowego

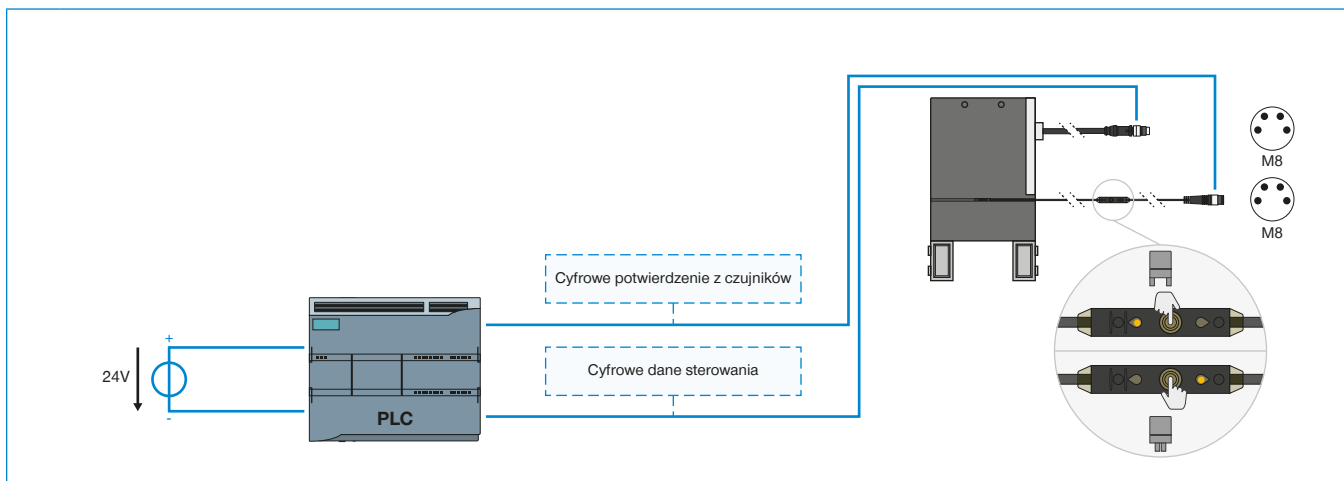
STEROWANIE

SERIA GEP2000

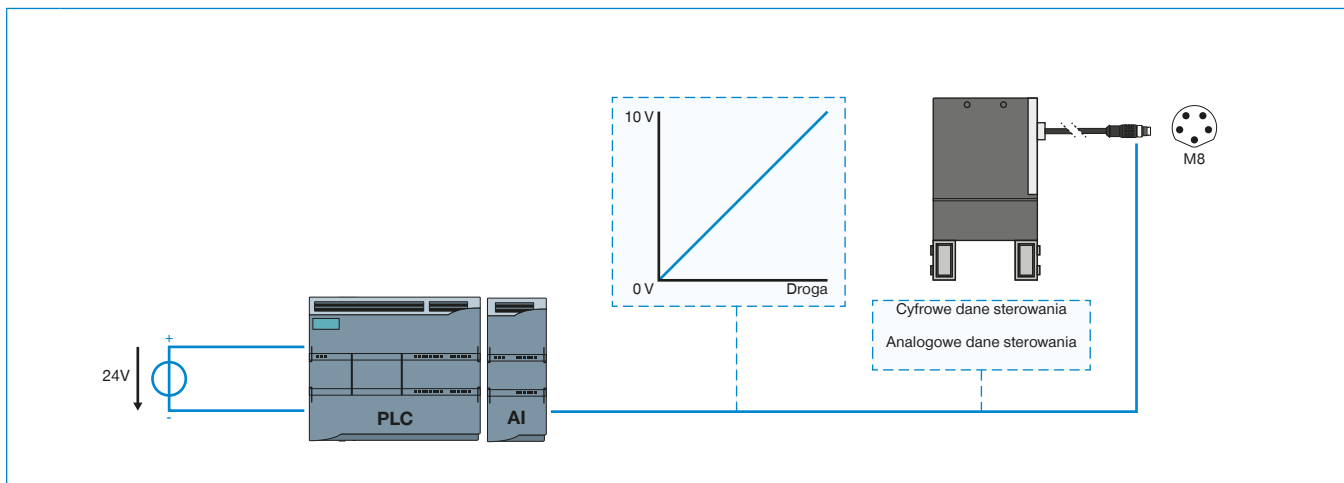
1 ▶ STEROWANIE IO-LINK — GEP2000IL



2 ▶ STEROWANIE CYFROWE — GEP2000IO-00



3 ▶ STEROWANIE CYFROWE + ZINTEGROWANA KONTROLA ANALOGOWA — GEP2000IO-05



1 ▶ STEROWANIE IO-LINK — GEP2000IL

- ▶ Rozwiązanie jedнопrzewodowe — przekazywanie danych sterowania i danych stanu/danych z czujników oraz zasilanie energią jednym przewodem
- ▶ Dwukierunkowe przekazywanie danych
- ▶ Możliwość ustawiania parametrów siły chwytania i prędkości za pomocą oprogramowania
- ▶ Możliwość zaprogramowania 32 rekordów obrabianych przedmiotów
- ▶ Rozpoznawanie części w zakresie +/- 0,05 mm w przypadku dowolnie ustawianego zakresu tolerancji
- ▶ Możliwość odczytu danych stanu takich jak temperatura i liczba cykli
- ▶ Możliwość integracji z ZIMMER HMI
- ▶ Możliwość pozycjonowania (tylko wariant IL-03)

2 ▶ STEROWANIE CYFROWE — GEP2000IO-00

- ▶ Rozwiązanie jedнопrzewodowe — przekazywanie danych sterowania i zasilanie energią jednym przewodem
- ▶ Wydawanie poleceń chwytakowi za pomocą sygnałów cyfrowych
- ▶ Opcjonalne cyfrowe potwierdzenie pozycji chwytaka przy użyciu czujników zewnętrznych
- ▶ Możliwość dostosowanie siły chwytania do chwytanego elementu za pomocą czterech poziomów przełącznika obrotowego
- ▶ Możliwość integracji z ZIMMER HMI

3 ▶ STEROWANIE CYFROWE + ZINTEGROWANA KONTROLA ANALOGOWA — GEP2000IO-05

- ▶ Rozwiązanie jedнопrzewodowe — przekazywanie danych sterowania i danych z czujników oraz zasilanie energią jednym przewodem
- ▶ Wydawanie poleceń chwytakowi za pomocą sygnałów cyfrowych
- ▶ Zintegrowane analogowe potwierdzenie zwrotne pozycji chwytaka
- ▶ Możliwość dostosowanie siły chwytania do chwytanego elementu za pomocą czterech poziomów przełącznika obrotowego
- ▶ Możliwość integracji z ZIMMER HMI

CHWYTAKI DWUSZCZĘKOWE RÓWNOLEGŁE

SERIA GEP2000 – OPIS DZIAŁANIA



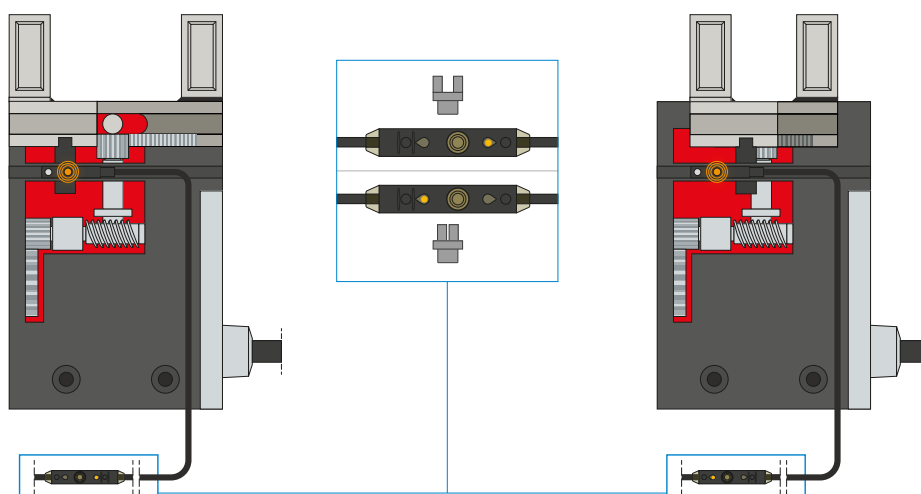
TECHNIKA SENSOROWA



Jednopunktowe czujniki pola magnetycznego – MFS

Do bezdotykowej kontroli pozycji tłoka

Czujnik ten jest montowany we wpuście ceowym chwytaka i wykrywa magnesy umieszczone na szczękach. Czujnik w wersji MFS02 jest dostępny w wersjach z przewodem o długości 5 m ze swobodnym końcem przewodu i przewodem o długości 0,3 m z wtykiem.



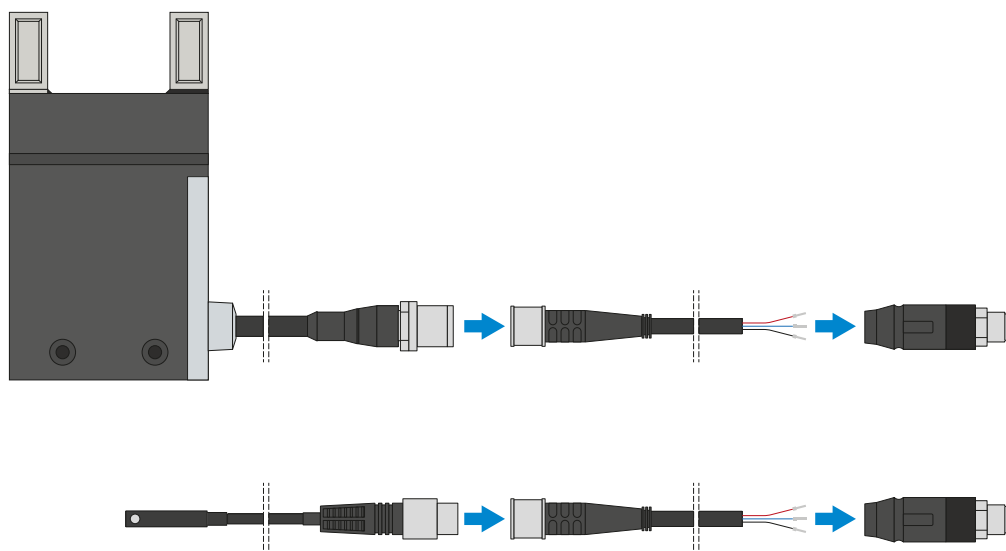
Dwupunktowe czujniki pola magnetycznego – MFS

Z dwoma dowolnie programowalnymi punktami przełączenia

Zintegrowany z przewodem programator umożliwia zdefiniowanie dwóch dowolnych punktów przełączenia czujnika. W tym celu należy zamocować czujnik we wpuście ceowym, dojechać chwytakiem do pierwszej pozycji i zaprogramować pozycję, naciskając przycisk „teach button”. Następnie należy przejechać chwytakiem do drugiej pozycji i ją zaprogramować. Aby umożliwić stosowanie w najróżniejszych warunkach przestrzennych, czujniki opracowano w dwóch wariantach. Czujnik MFS02 w wersji poziomej z prostym odgałęzieniem przewodu prawie całkowicie wchodzi we wpuście ceowy chwytaka, natomiast czujnik MFS01 w wersji pionowej jest nieco wyższy i wyposażony w odgałęzienie przewodu przesunięte o 90°. Czujniki dostępne w wersjach z przewodem o długości 5 m ze swobodnym końcem przewodu i przewodem o długości 0,3 m z wtykiem.



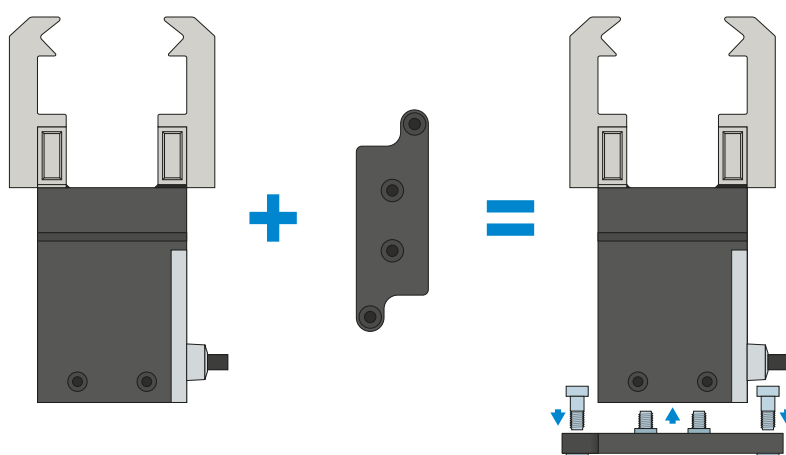
PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



Złącza wtykane

Do przedłużania i konfekcjonowania przewodów przyłączeniowych

Są dostępne z przewodami o długości 5 m zakończonymi swobodnym końcem przewodu. Przewody można pojedynczo skrócić w zależności od potrzeb lub zakończyć wtykami o rozmiarze M8 i M12. W celu realizacji połączenia IO-Link jest dostępny przewód o długości 5 m z wtykiem lub gniazdem.



Płytkę pośredniczącą

Dodatkowa możliwość przykręcenia

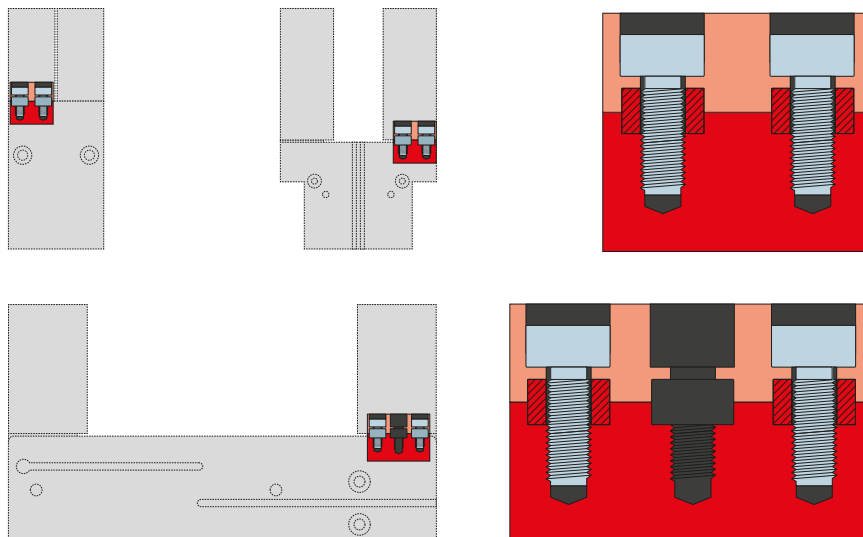
Gdy ze względów przestrzennych nie jest możliwe wykorzystanie sposobów mocowania oferowanych przez obudowę chwytaka, założenie opcjonalnie dostępnej płytki pośredniczącej umożliwi przykręcenie chwytaka także pionowo (od góry).

CHWYTAKI DWUSZCZĘKOWE RÓWNOLEGŁE

SERIA GEP2000 – OPIS DZIAŁANIA



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



Tuleje centrujące

Do definiowanego ustalania położenia szczęk chwytanych

Tuleje centrujące są wkładane w gniazda montażowe szczęk w celu zdefiniowania pozycji szczęk chwytanych. Tuleje centrujące są porównywalne ze złączem kołkowym.



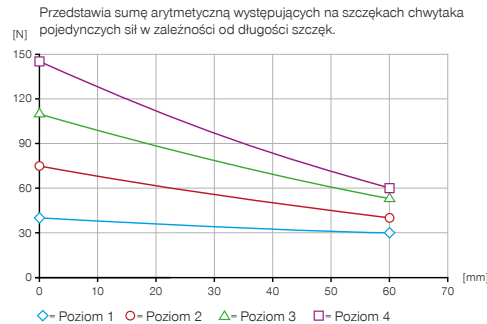
CHWYTAKI DWUSZCZĘKOWE RÓWNOLEGŁE

ROZMIAR GEP2006

► SPECYFIKACJE PRODUKTOWE



► Wykres sił chwytania



► Siły i momenty

Przedstawia statyczne siły i momenty, które mogą oddziaływać poza siłą chwytania.



Mr [Nm]	2.5
Mx [Nm]	2.5
My [Nm]	2
Fa [N]	140

► DANE TECHNICZNE

Nr katalogowy	Dane techniczne			
	GEP2006IL-00-B	GEP2006IL-03-B	GEP2006IO-00-B	GEP2006IO-05-B
Sterowanie	IO-Link	IO-Link	Digital I/O	Digital I/O
Możliwość pozycjonowania		Tak		
Wbudowana funkcja kontroli pozycji	za pomocą danych procesowych	za pomocą danych procesowych	nie	analogowo 0 ... 10 V
Skok na szczękę [mm]	6	6	6	6
Zabezpieczenie siły chwytania	Mechaniczny	Mechaniczny	Mechaniczny	Mechaniczny
Czas sterowania [s]	0.03	0.03	0.03	0.03
Masa własna zamontowanej szczęki chwytnej maks. [kg]	0.05	0.05	0.05	0.05
Maks. długość szczęk chwytających [mm]	60	60	60	60
Dokładność powtarzania +/- [mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
Temperatura robocza [°C]	5 ... +60	5 ... +60	5 ... +60	5 ... +60
Napięcie [V]	24	24	24	24
Pobór prądu maks. [A]	1	1	1	1
Minimalna droga przy uruchamianiu na szczękę [mm]	0.5	0.5	0.5	0.5
Typ ochrony wg IEC 60529	IP40	IP40	IP40	IP40
Masa [kg]	0.18	0.18	0.18	0.18

► DANE TECHNICZNE POZIOMÓW SIŁY CHWYTANIA

Nr katalogowy	Poziom 1			
	GEP2006IL-00-B	GEP2006IL-03-B	GEP2006IO-00-B	GEP2006IO-05-B
Siła chwytająca [N]	40	40	40	40
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.21 / 0.21	0.21 / 0.21	0.21 / 0.21	0.21 / 0.21

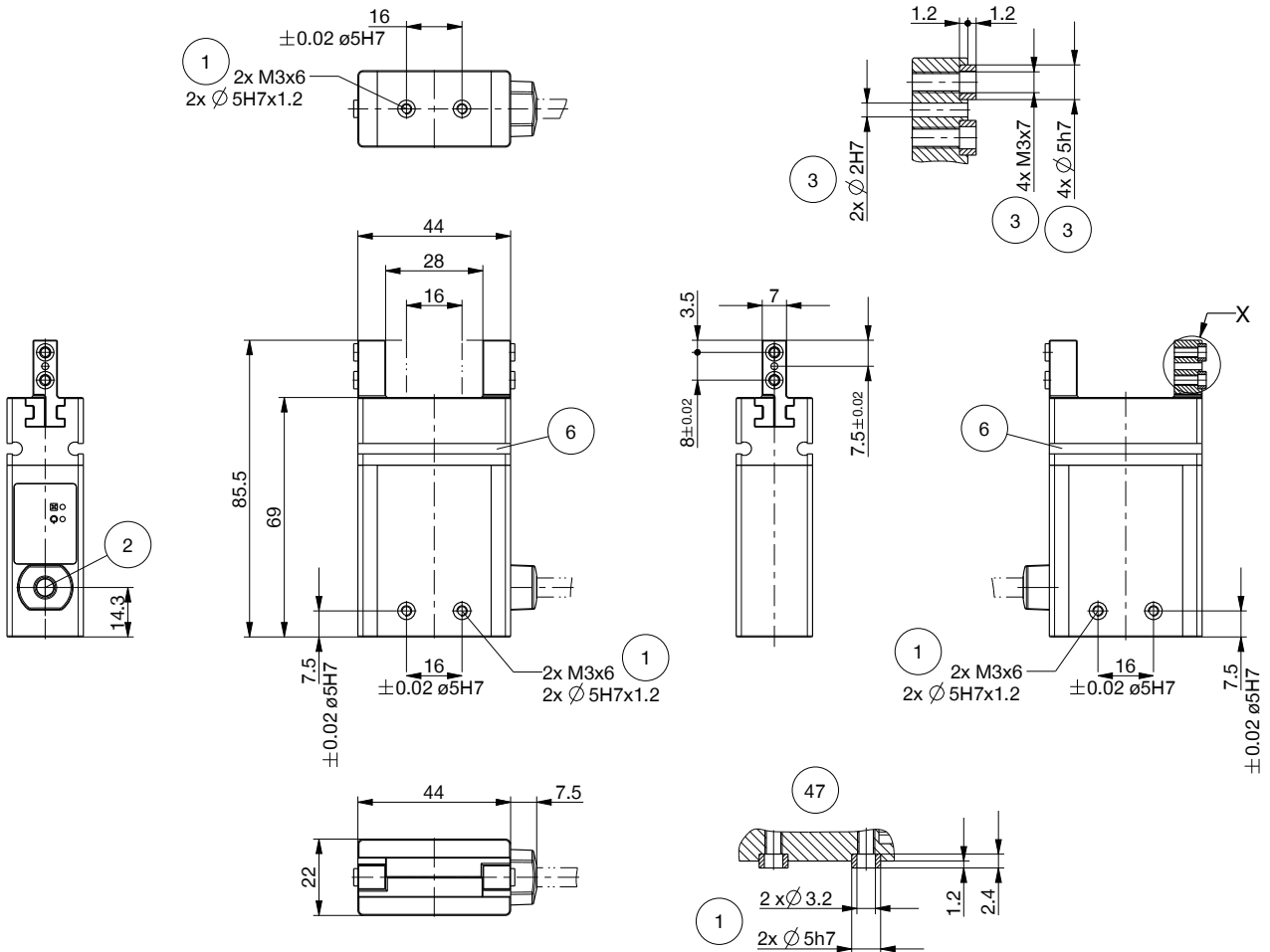
Nr katalogowy	Poziom 2			
	GEP2006IL-00-B	GEP2006IL-03-B	GEP2006IO-00-B	GEP2006IO-05-B
Siła chwytająca [N]	75	75	75	75
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15	0.15 / 0.15

Nr katalogowy	Poziom 3			
	GEP2006IL-00-B	GEP2006IL-03-B	GEP2006IO-00-B	GEP2006IO-05-B
Siła chwytająca [N]	110	110	110	110
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.12 / 0.12	0.12 / 0.12	0.12 / 0.12	0.12 / 0.12

Nr katalogowy	Poziom 4			
	GEP2006IL-00-B	GEP2006IL-03-B	GEP2006IO-00-B	GEP2006IO-05-B
Siła chwytająca [N]	145	145	145	145
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.1 / 0.1	0.1 / 0.1	0.1 / 0.1	0.1 / 0.1

RYSUNKI TECHNICZNE

GEP2006IL

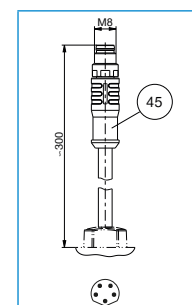
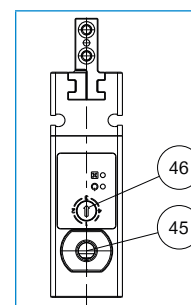
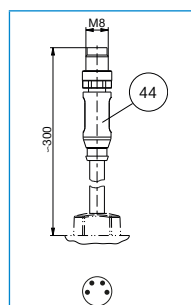
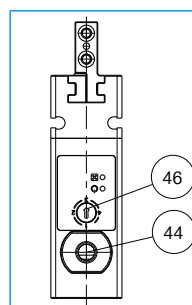
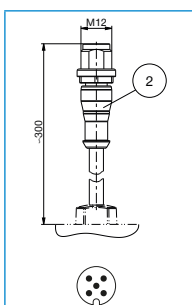
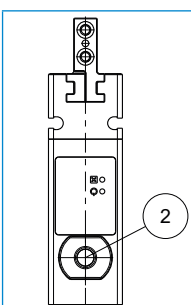


- ① Mocowanie chwytaka
- ② Zasilanie elektryczne IO-Link (M12, 5-biegunowe)
- ③ Mocowanie szczęki chwytającej
- ⑥ Wpust sprawdzający czujnika pola magnetycznego
- ④ Zasilanie w energię (M8, 4-biegunowe)
- ⑤ Zasilanie w energię (M8, 5-biegunowe)
- ④ Ustawianie poziomu siły
- ⑦ Złącze do mocowania chwytaka

GEP2006IL-00-B

GEP2006IO-00-B

GEP2006IO-05-B



CHWYTAKI DWUSZCZĘKOWE RÓWNOLEGŁE

ROZMIAR GEP2006

► WYPOSAŻENIE



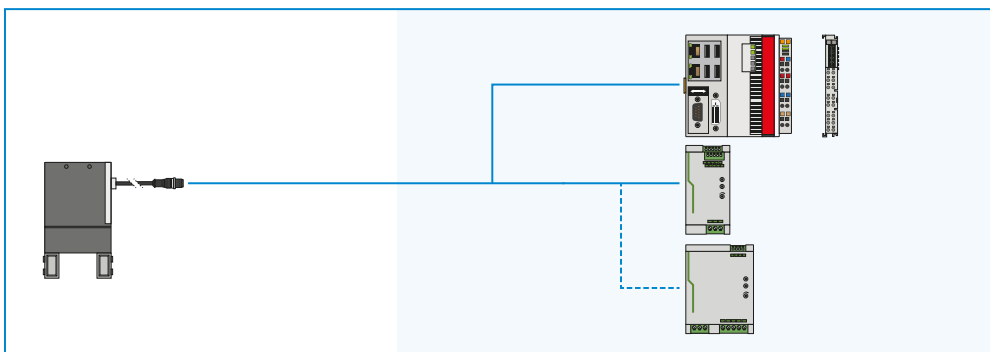
► W ZAKRESIE DOSTAWY



6 [kawalek]
Tuleja centrująca

354237

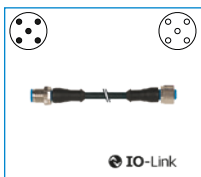
► PRZYKŁADY KONFIGURACJI ZNAJDUJĄ SIĘ NA STRONIE 32 / 33



▶ ZALECANE WYPOSAŻENIE DO GEP2006IL



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



KAG500IL
Złącze wtykowe proste
5 m – wtyk, gniazdo M12



AP2006
Płytkę pośredniczącą

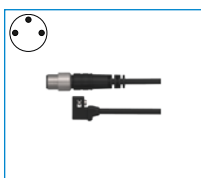


SCM-C-00-00-A
Smart Communication
Module

▶ ZALECANE WYPOSAŻENIE DO GEP2006IO-00-B



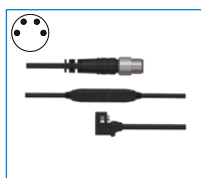
TECHNIKA SENSOROWA



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Czujnik pola magnetycznego ką-
towy, kabel 0,3 m - Wtyczka M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Czujnik pola magnetycznego
prosty, kabel 0,3 m - Wtyczka M8



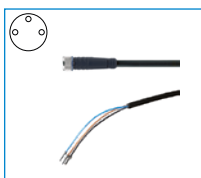
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Czujnik 2-punktowy kątem,
kabel 0,3 m - Wtyczka M8



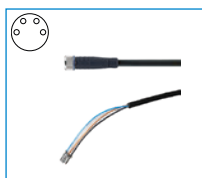
MFS02-S-KHC-P2-PNP
Czujnik 2-punktowy prosty,
kabel 0,3 m - Wtyczka M8



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



KAG500
Złącze wtykowe proste,
przewód 5 m – gniazdo M8



KAG500B4
Złącze wtykowe proste,
przewód 5 m – gniazdo M8



S8-G-3
Złączka wytkana konfekcyj-
nowana prosta – wtyk M8



S8-G-4
Złączka wytkana konfekcyj-
nowana prosta – wtyk M8

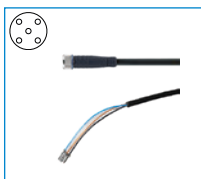


AP2006
Płytkę pośredniczącą

▶ ZALECANE WYPOSAŻENIE DO GEP2006IO-05-B



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



KAG500B5
Złącze wtykowe proste,
przewód 5 m – gniazdo M8



AP2006
Płytkę pośredniczącą

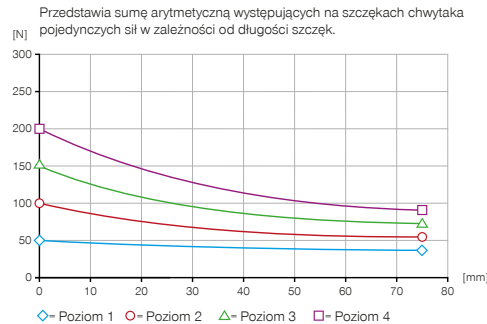
CHWYTAKI DWUSZCZĘKOWE RÓWNOLEGŁE

ROZMIAR GEP2010

► SPECYFIKACJE PRODUKTOWE



► Wykres sił chwytania



► Siły i momenty

Przedstawia statyczne siły i momenty, które mogą oddziaływać poza siłą chwytania.



Mr [Nm]	7
Mx [Nm]	7
My [Nm]	5.5
Fa [N]	200

► DANE TECHNICZNE

Nr katalogowy	► Dane techniczne			
	GEP2010IL-00-B	GEP2010IL-03-B	GEP2010IO-00-B	GEP2010IO-05-B
Sterowanie	IO-Link	IO-Link	Digital I/O	Digital I/O
Możliwość pozycjonowania		Tak		
Wbudowana funkcja kontroli pozycji	za pomocą danych procesowych	za pomocą danych procesowych	nie	analogowo 0 ... 10 V
Skok na szczękę [mm]	10	10	10	10
Zabezpieczenie siły chwytania	Mechaniczny	Mechaniczny	Mechaniczny	Mechaniczny
Czas sterowania [s]	0.03	0.03	0.03	0.03
Masa własna zamontowanej szczęki chwytnej maks. [kg]	0.1	0.1	0.1	0.1
Maks. długość szczęk chwytających [mm]	80	80	80	80
Dokładność powtarzania +/- [mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
Temperatura robocza [°C]	5 ... +60	5 ... +60	5 ... +60	5 ... +60
Napięcie [V]	24	24	24	24
Pobór prądu maks. [A]	1	1	1	1
Minimalna droga przy uruchamianiu na szczękę [mm]	0.5	0.5	0.5	0.5
Typ ochrony wg IEC 60529	IP40	IP40	IP40	IP40
Masa [kg]	0.31	0.31	0.31	0.31

► DANE TECHNICZNE POZIOMÓW SIŁY CHWYTANIA

Nr katalogowy	► Poziom 1			
	GEP2010IL-00-B	GEP2010IL-03-B	GEP2010IO-00-B	GEP2010IO-05-B
Siła chwytająca [N]	50	50	50	50
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3

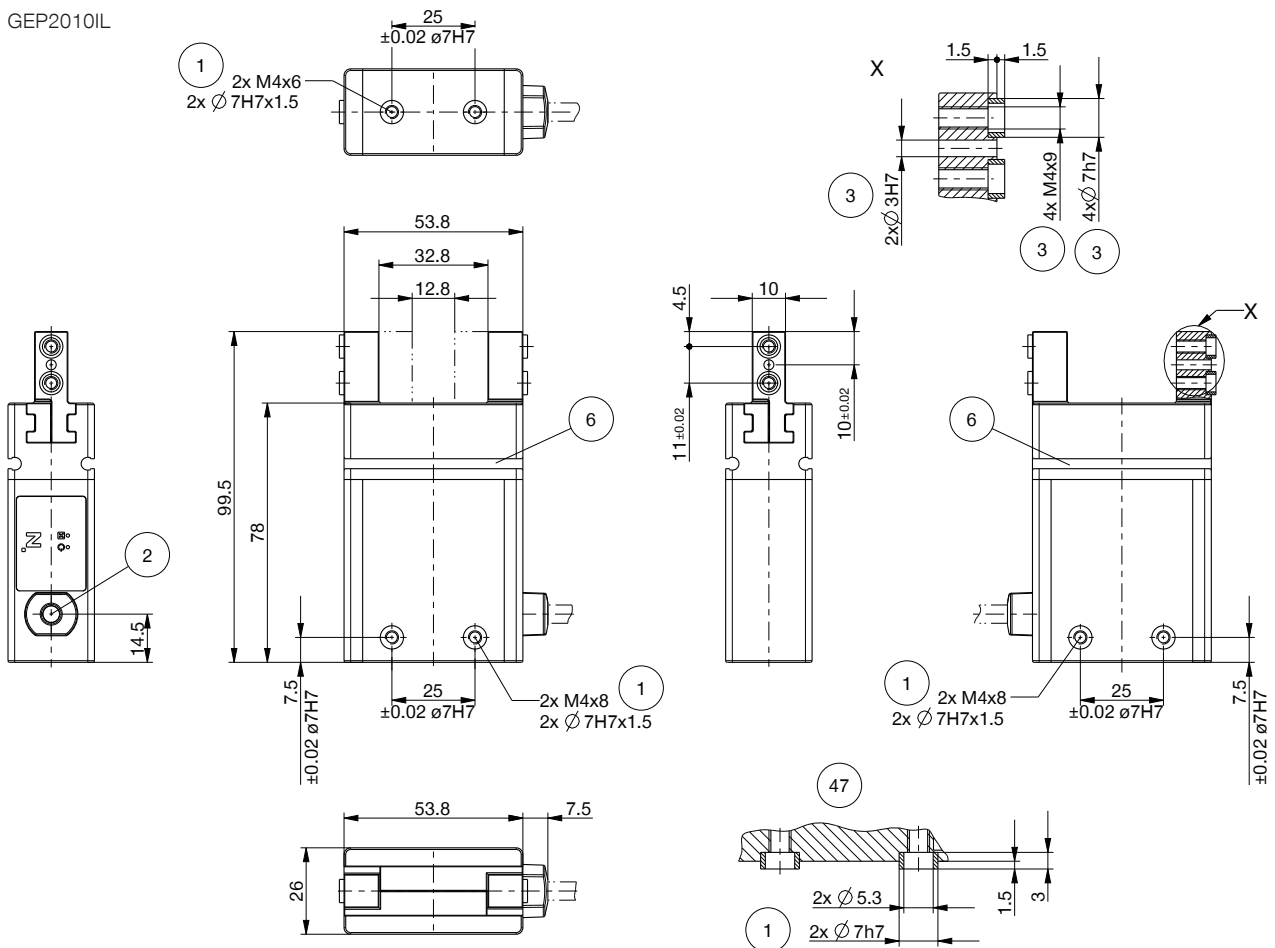
Nr katalogowy	► Poziom 2			
	GEP2010IL-00-B	GEP2010IL-03-B	GEP2010IO-00-B	GEP2010IO-05-B
Siła chwytająca [N]	100	100	100	100
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.25 / 0.25	0.25 / 0.25	0.25 / 0.25	0.25 / 0.25

Nr katalogowy	► Poziom 3			
	GEP2010IL-00-B	GEP2010IL-03-B	GEP2010IO-00-B	GEP2010IO-05-B
Siła chwytająca [N]	150	150	150	150
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.22 / 0.22	0.22 / 0.22	0.22 / 0.22	0.22 / 0.22

Nr katalogowy	► Poziom 4			
	GEP2010IL-00-B	GEP2010IL-03-B	GEP2010IO-00-B	GEP2010IO-05-B
Siła chwytająca [N]	200	200	200	200
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.19 / 0.19	0.19 / 0.19	0.19 / 0.19	0.19 / 0.19

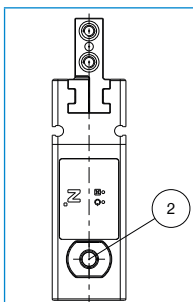
RYSUNKI TECHNICZNE

GEP2010IL

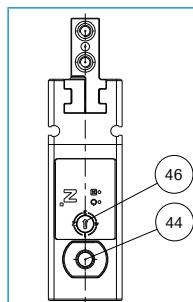


- ① Mocowanie chwytaka
- ② Zasilanie elektryczne IO-Link (M12, 5-biegunowe)
- ③ Mocowanie szczęki chwytającej
- ⑥ Wpust sprawdzający czujnika pola magnetycznego
- ④④ Zasilanie w energię (M8, 4-biegunowe)
- ④⑤ Zasilanie w energię (M8, 5-biegunowe)
- ④⑥ Ustawianie poziomu siły
- ④⑦ Złącze do mocowania chwytaka

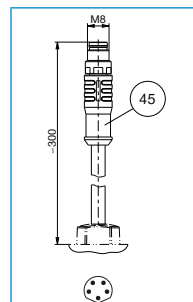
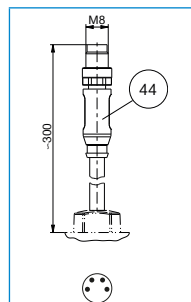
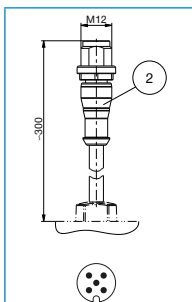
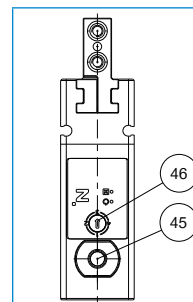
GEP2010IL-00-B



GEP2010IO-00-B



GEP2010IO-05-B



CHWYTAKI DWUSZCZĘKOWE RÓWNOLEGŁE

ROZMIAR GEP2010

► WYPOSAŻENIE



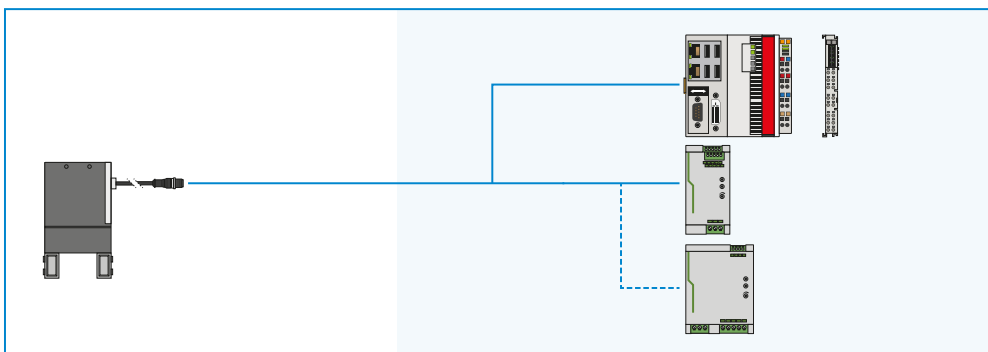
► W ZAKRESIE DOSTAWY



6 [kawalek]
Tuleja centrująca

390677

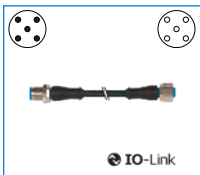
► PRZYKŁADY KONFIGURACJI ZNAJDUJĄ SIĘ NA STRONIE 32 / 33



▶ ZALECANE WYPOSAŻENIE DO GEP2010IL



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



KAG500IL
Złącze wtykowe proste
5 m – wtyk, gniazdo M12



AP2010
Płytkę pośredniczącą

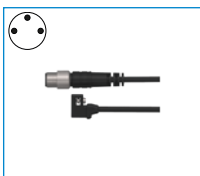


SCM-C-00-00-A
Smart Communication
Module

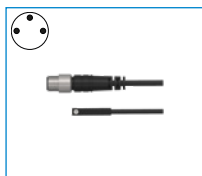
▶ ZALECANE WYPOSAŻENIE DO GEP2010IO-00-B



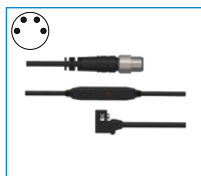
TECHNIKA SENSOROWA



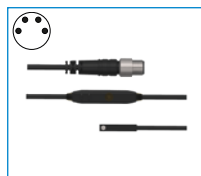
MFS01-S-KHC-P1-PNP
Czujnik pola magnetycznego ką-
towy, kabel 0,3 m - Wtyczka M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Czujnik pola magnetycznego
prosty, kabel 0,3 m - Wtyczka M8



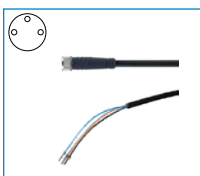
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Czujnik 2-punktowy kątem,
kabel 0,3 m - Wtyczka M8



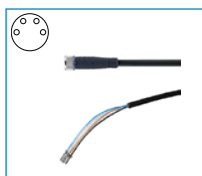
MFS02-S-KHC-P2-PNP
Czujnik 2-punktowy prosty,
kabel 0,3 m - Wtyczka M8



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



KAG500
Złącze wtykowe proste,
przewód 5 m – gniazdo M8



KAG500B4
Złącze wtykowe proste,
przewód 5 m – gniazdo M8



S8-G-3
Złączka wytkana konfekcyj-
nowana prosta – wtyk M8



S8-G-4
Złączka wytkana konfekcyj-
nowana prosta – wtyk M8

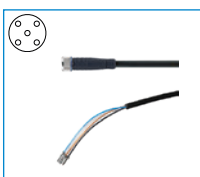


AP2010
Płytkę pośredniczącą

▶ ZALECANE WYPOSAŻENIE DO GEP2010IO-05-B



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



KAG500B5
Złącze wtykowe proste,
przewód 5 m – gniazdo M8



AP2010
Płytkę pośredniczącą

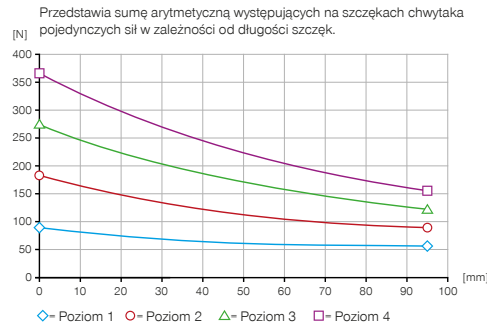
CHWYTAKI DWUSZCZĘKOWE RÓWNOLEGŁE

ROZMIAR GEP2013

► SPECYFIKACJE PRODUKTOWE



► Wykres sił chwytania



► Siły i momenty

Przedstawia statyczne siły i momenty, które mogą oddziaływać poza siłą chwytania.



Mr [Nm]	13
Mx [Nm]	13
My [Nm]	10
Fa [N]	325

► DANE TECHNICZNE

Nr katalogowy	► Dane techniczne		
	GEP2013IL-00-A	GEP2013IO-00-A	GEP2013IO-05-A
Sterowanie	IO-Link	Digital I/O	Digital I/O
Wbudowana funkcja kontroli pozycji	za pomocą danych procesowych	nie	analogowo 0 ... 10 V
Skok na szczękę [mm]	13	13	13
Zabezpieczenie siły chwytania	Mechaniczny	Mechaniczny	Mechaniczny
Czas sterowania [s]	0.055	0.055	0.055
Masa własna zamontowanej szczęki chwytnej maks. [kg]	0.15	0.15	0.15
Maks. długość szczęk chwytających [mm]	100	100	100
Dokładność powtarzania +/- [mm]	0.02	0.02	0.02
Temperatura robocza [°C]	+5 ... +60	+5 ... +60	+5 ... +60
Napięcie [V]	24	24	24
Pobór prądu maks. [A]	2	2	2
Minimalna droga przy uruchamianiu na szczękę [mm]	0.5	0.5	0.5
Typ ochrony wg IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Masa [kg]	0.54	0.54	0.54

► DANE TECHNICZNE POZIOMÓW SIŁY CHWYTANIA

Nr katalogowy	► Poziom 1		
	GEP2013IL-00-A	GEP2013IO-00-A	GEP2013IO-05-A
Siła chwytająca [N]	90	90	90
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.42 / 0.42	0.42 / 0.42	0.42 / 0.42

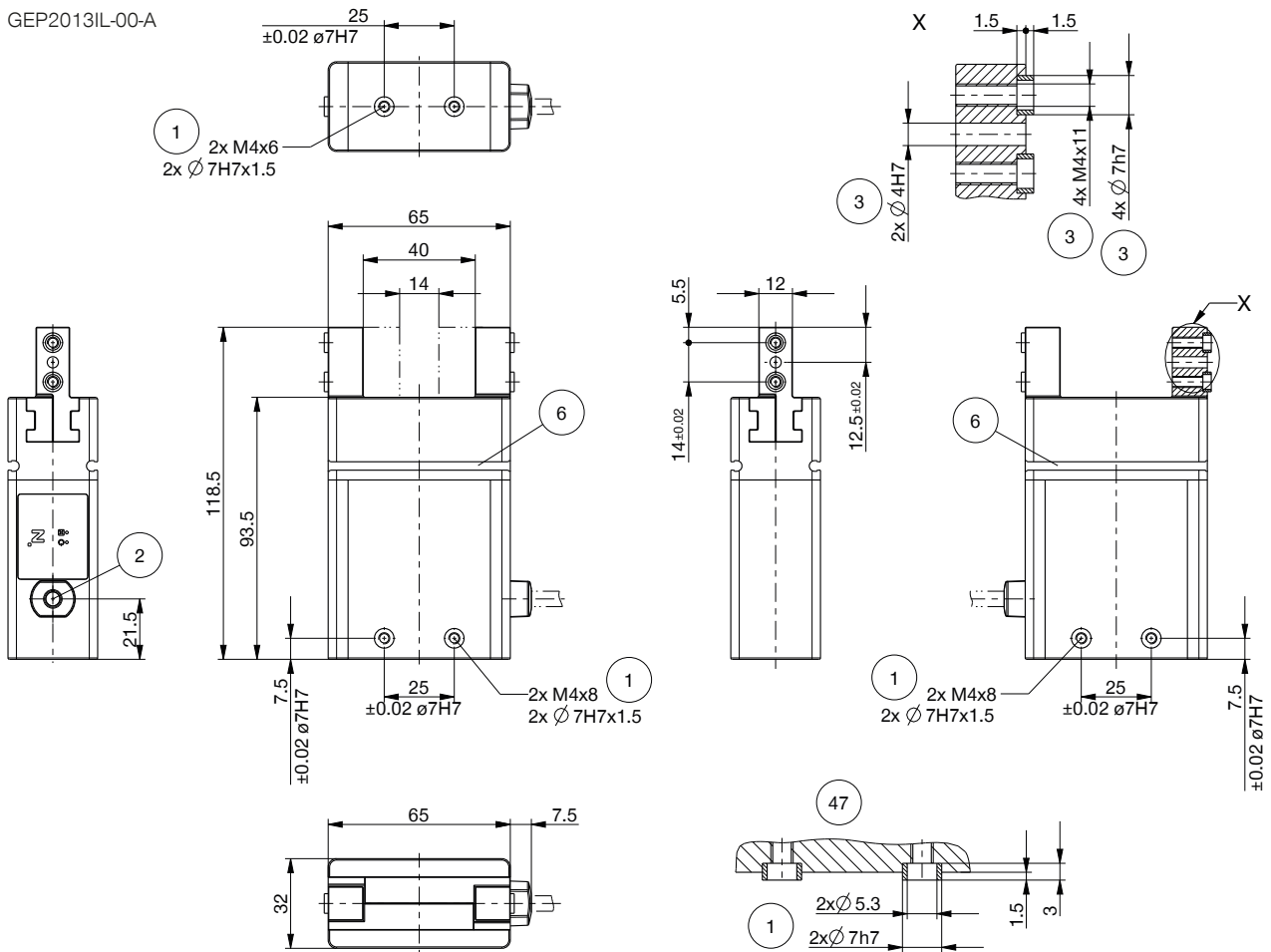
Nr katalogowy	► Poziom 2		
	GEP2013IL-00-A	GEP2013IO-00-A	GEP2013IO-05-A
Siła chwytająca [N]	180	180	180
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.32 / 0.32	0.32 / 0.32	0.32 / 0.32

Nr katalogowy	► Poziom 3		
	GEP2013IL-00-A	GEP2013IO-00-A	GEP2013IO-05-A
Siła chwytająca [N]	270	270	270
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.26 / 0.26	0.26 / 0.26	0.26 / 0.26

Nr katalogowy	► Poziom 4		
	GEP2013IL-00-A	GEP2013IO-00-A	GEP2013IO-05-A
Siła chwytająca [N]	360	360	360
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.23 / 0.23	0.23 / 0.23	0.23 / 0.23

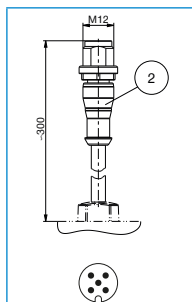
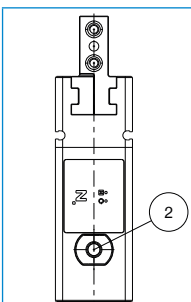
► RYSUNKI TECHNICZNE

GEP2013IL-00-A

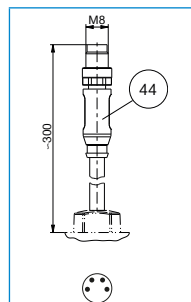
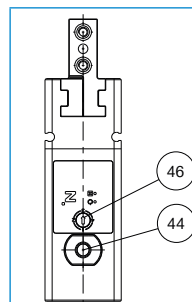


- ① Mocowanie chwytaka
- ② Zasilanie elektryczne IO-Link (M12, 5-biegunowe)
- ③ Mocowanie szczęki chwytającej
- ⑥ Wpust sprawdzający czujnika pola magnetycznego
- ④ Zasilanie w energię (M8, 4-biegunowe)
- ⑤ Zasilanie w energię (M8, 5-biegunowe)
- ④ Ustawianie poziomu siły
- ④ Złącze do mocowania chwytaka

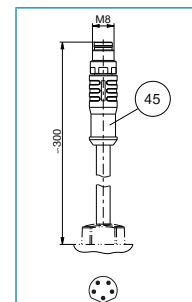
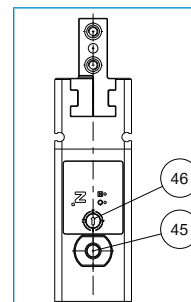
GEP2013IL-00-A



GEP2013IO-00-A



GEP2013IO-05-A



CHWYTAKI DWUSZCZĘKOWE RÓWNOLEGŁE

ROZMIAR GEP2013

► WYPOSAŻENIE



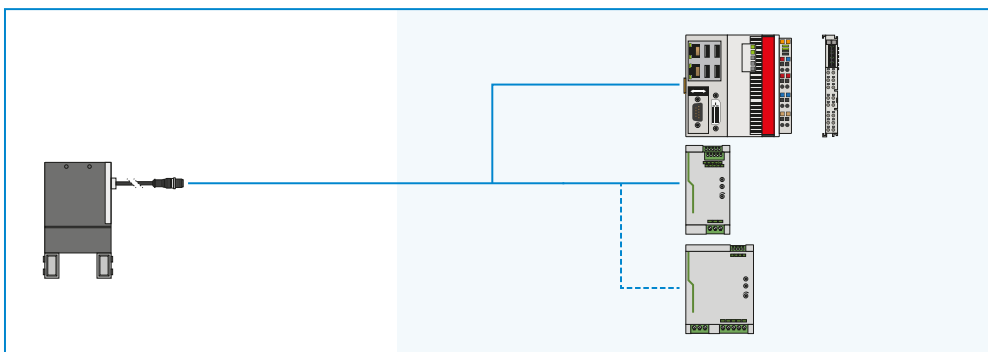
► W ZAKRESIE DOSTAWY



6 [kawalek]
Tuleja centrująca

390677

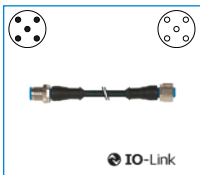
► PRZYKŁADY KONFIGURACJI ZNAJDUJĄ SIĘ NA STRONIE 32 / 33



▶ ZALECANE WYPOSAŻENIE DO GEP2013IL-00-A



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



KAG500IL
Złącze wtykowe proste
5 m – wtyk, gniazdo M12



AP2013
Płytkę pośredniczącą

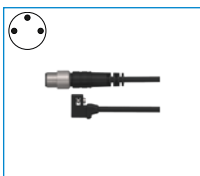


SCM-C-00-00-A
Smart Communication
Module

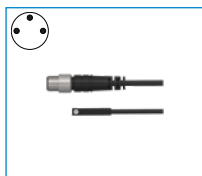
▶ ZALECANE WYPOSAŻENIE DO GEP2013IO-00-A



TECHNIKA SENSOROWA



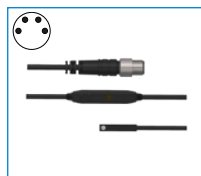
MFS01-S-KHC-P1-PNP
Czujnik pola magnetycznego ką-
towy, kabel 0,3 m - Wtyczka M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Czujnik pola magnetycznego
prosty, kabel 0,3 m - Wtyczka M8



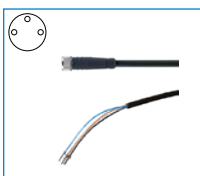
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Czujnik 2-punktowy kątem,
kabel 0,3 m - Wtyczka M8



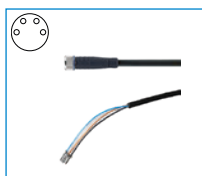
MFS02-S-KHC-P2-PNP
Czujnik 2-punktowy prosty,
kabel 0,3 m - Wtyczka M8



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



KAG500
Złącze wtykowe proste,
przewód 5 m – gniazdo M8



KAG500B4
Złącze wtykowe proste,
przewód 5 m – gniazdo M8



S8-G-3
Złączka wytkana konfekcjo-
nowana prosta – wtyk M8



S8-G-4
Złączka wytkana konfekcjo-
nowana prosta – wtyk M8

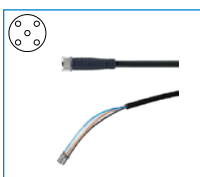


AP2013
Płytkę pośredniczącą

▶ ZALECANE WYPOSAŻENIE DO GEP2013IO-05-A



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



KAG500B5
Złącze wtykowe proste,
przewód 5 m – gniazdo M8



AP2013
Płytkę pośredniczącą

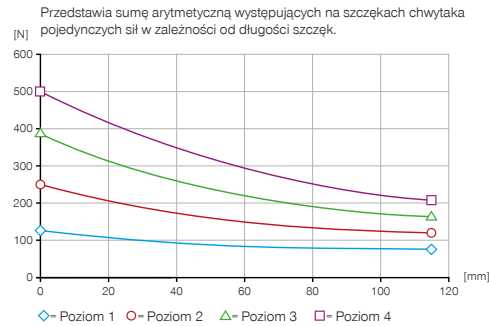
CHWYTAKI DWUSZCZĘKOWE RÓWNOLEGŁE

ROZMIAR GEP2016

► SPECYFIKACJE PRODUKTOWE



► Wykres sił chwytania



► Siły i momenty

Przedstawia statyczne siły i momenty, które mogą oddziaływać poza siłą chwytania.



Mr [Nm]	28
Mx [Nm]	28
My [Nm]	20
Fa [N]	450

► DANE TECHNICZNE

Nr katalogowy	► Dane techniczne		
	GEP2016IL-00-A	GEP2016IO-00-A	GEP2016IO-05-A
Sterowanie	IO-Link	Digital I/O	Digital I/O
Wbudowana funkcja kontroli pozycji	za pomocą danych procesowych	nie	analogowo 0 ... 10 V
Skok na szczękę [mm]	16	16	16
Zabezpieczenie siły chwytania	Mechaniczny	Mechaniczny	Mechaniczny
Czas sterowania [s]	0.055	0.055	0.055
Masa własna zamontowanej szczęki chwytnej maks. [kg]	0.21	0.21	0.21
Maks. długość szczęk chwytających [mm]	120	120	120
Dokładność powtarzania +/- [mm]	0.02	0.02	0.02
Temperatura robocza [°C]	+5 ... +60	+5 ... +60	+5 ... +60
Napięcie [V]	24	24	24
Pobór prądu maks. [A]	2	2	2
Minimalna droga przy uruchamianiu na szczękę [mm]	0.5	0.5	0.5
Typ ochrony wg IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Masa [kg]	0.9	0.9	0.9

► DANE TECHNICZNE POZIOMÓW SIŁY CHWYTANIA

Nr katalogowy	► Poziom 1		
	GEP2016IL-00-A	GEP2016IO-00-A	GEP2016IO-05-A
Siła chwytająca [N]	125	125	125
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.44 / 0.44	0.44 / 0.44	0.44 / 0.44

Nr katalogowy	► Poziom 2		
	GEP2016IL-00-A	GEP2016IO-00-A	GEP2016IO-05-A
Siła chwytająca [N]	250	250	250
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.39 / 0.39	0.39 / 0.39	0.39 / 0.39

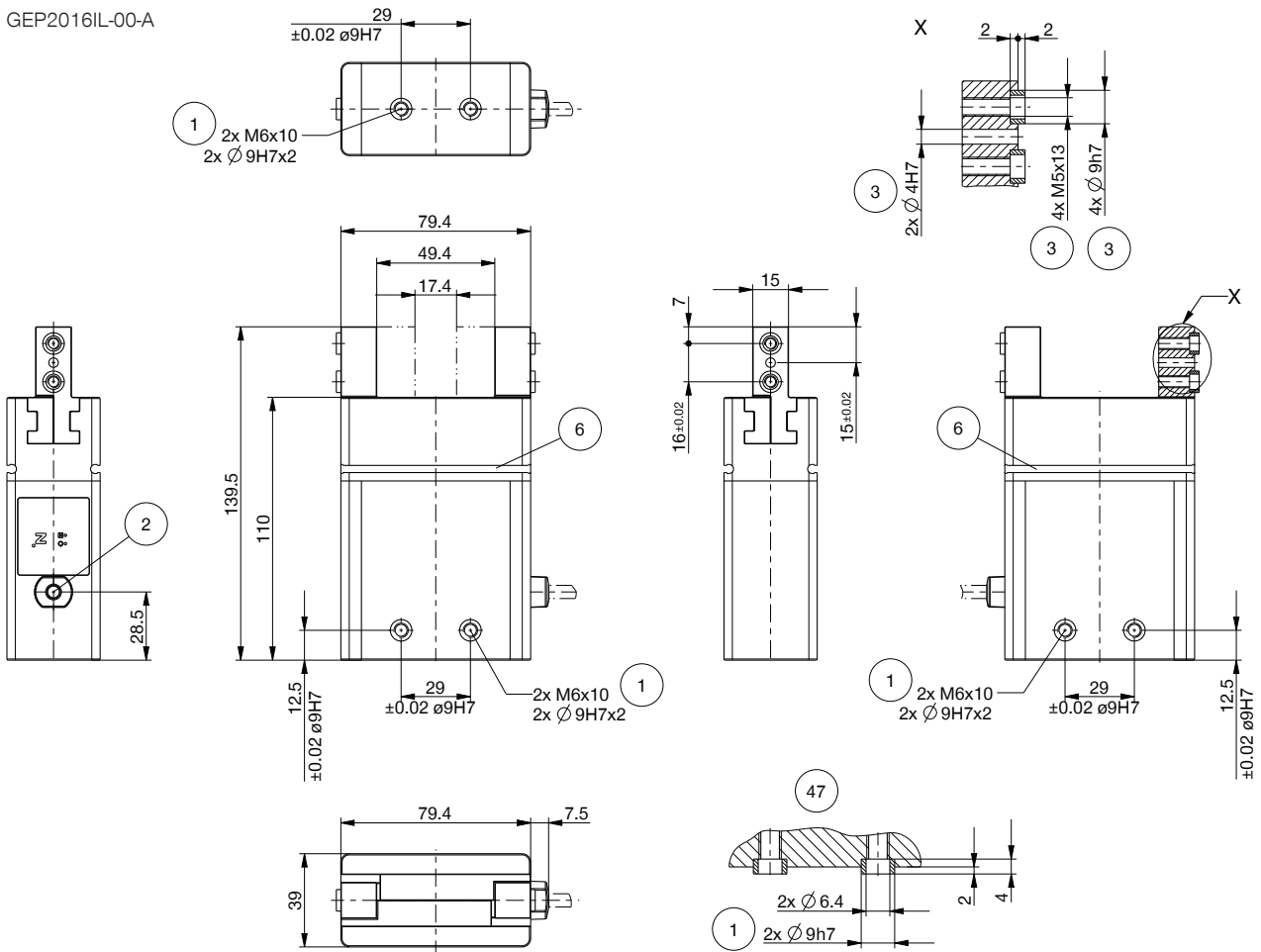
Nr katalogowy	► Poziom 3		
	GEP2016IL-00-A	GEP2016IO-00-A	GEP2016IO-05-A
Siła chwytająca [N]	375	375	375
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.35 / 0.35	0.35 / 0.35	0.35 / 0.35

Nr katalogowy	► Poziom 4		
	GEP2016IL-00-A	GEP2016IO-00-A	GEP2016IO-05-A
Siła chwytająca [N]	500	500	500
Czas zamykania/czas otwierania [s]	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3	0.3 / 0.3

► RYSUNKI TECHNICZNE

- ① Mocowanie chwytaka
- ② Zasilanie elektryczne IO-Link (M12, 5-biegunowe)
- ③ Mocowanie szczęki chwytającej
- ⑥ Wpust sprawdzający czujnika pola magnetycznego
- ④④ Zasilanie w energię (M8, 4-biegunowe)
- ④⑤ Zasilanie w energię (M8, 5-biegunowe)
- ④⑥ Ustawianie poziomu siły
- ④⑦ Złącze do mocowania chwytaka

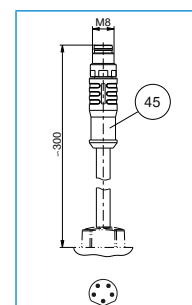
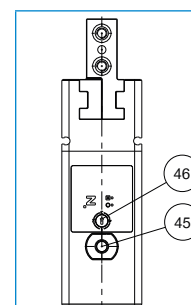
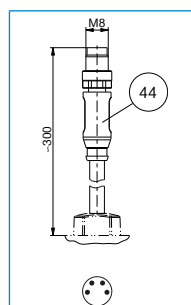
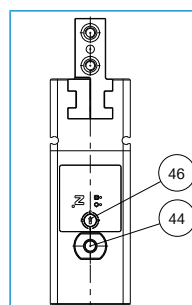
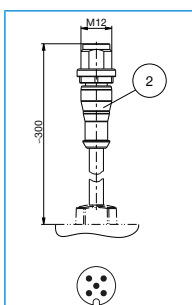
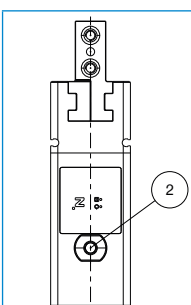
GEP2016IL-00-A



GEP2016IL-00-A

GEP2016IO-00-A

GEP2016IO-05-A



CHWYTAKI DWUSZCZĘKOWE RÓWNOLEGŁE

ROZMIAR GEP2016

► WYPOSAŻENIE



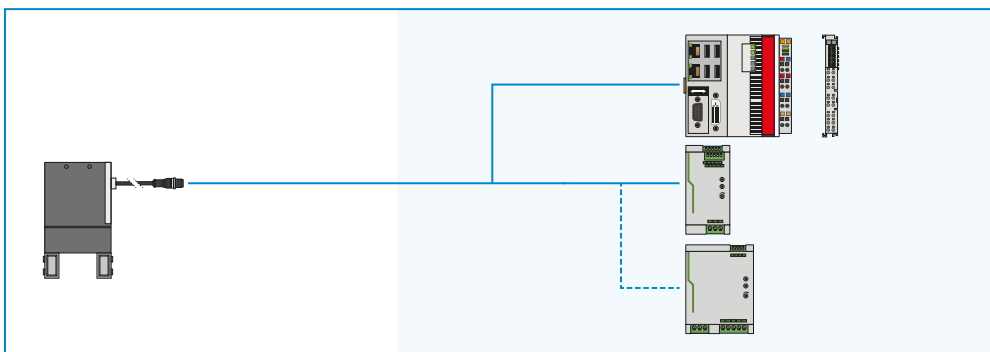
► W ZAKRESIE DOSTAWY



6 [kawalek]
Tuleja centrująca

343453

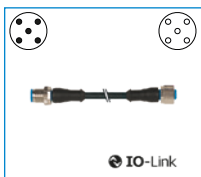
► PRZYKŁADY KONFIGURACJI ZNAJDUJĄ SIĘ NA STRONIE 32 / 33



▶ ZALECANE WYPOSAŻENIE DO GEP2016IL-00-A



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



KAG500IL
Złącze wtykowe proste
5 m – wtyk, gniazdo M12



AP2016
Płytkę pośredniczącą

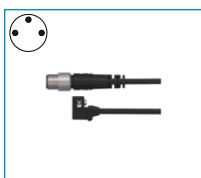


SCM-C-00-00-A
Smart Communication
Module

▶ ZALECANE WYPOSAŻENIE DO GEP2016IO-00-A



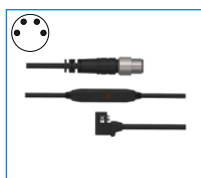
TECHNIKA SENSOROWA



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Czujnik pola magnetycznego ką-
towy, kabel 0,3 m - Wtyczka M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Czujnik pola magnetycznego
prosty, kabel 0,3 m - Wtyczka M8



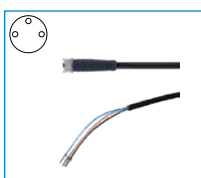
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Czujnik 2-punktowy kątem,
kabel 0,3 m - Wtyczka M8



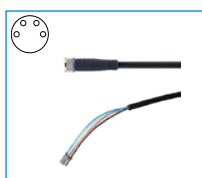
MFS02-S-KHC-P2-PNP
Czujnik 2-punktowy prosty,
kabel 0,3 m - Wtyczka M8



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



KAG500
Złącze wtykowe proste,
przewód 5 m – gniazdo M8



KAG500B4
Złącze wtykowe proste,
przewód 5 m – gniazdo M8



S8-G-3
Złączka wytkana konfekcyj-
nowana prosta – wtyk M8



S8-G-4
Złączka wytkana konfekcyj-
nowana prosta – wtyk M8

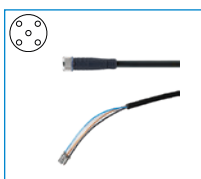


AP2016
Płytkę pośredniczącą

▶ ZALECANE WYPOSAŻENIE DO GEP2016IO-05-A



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



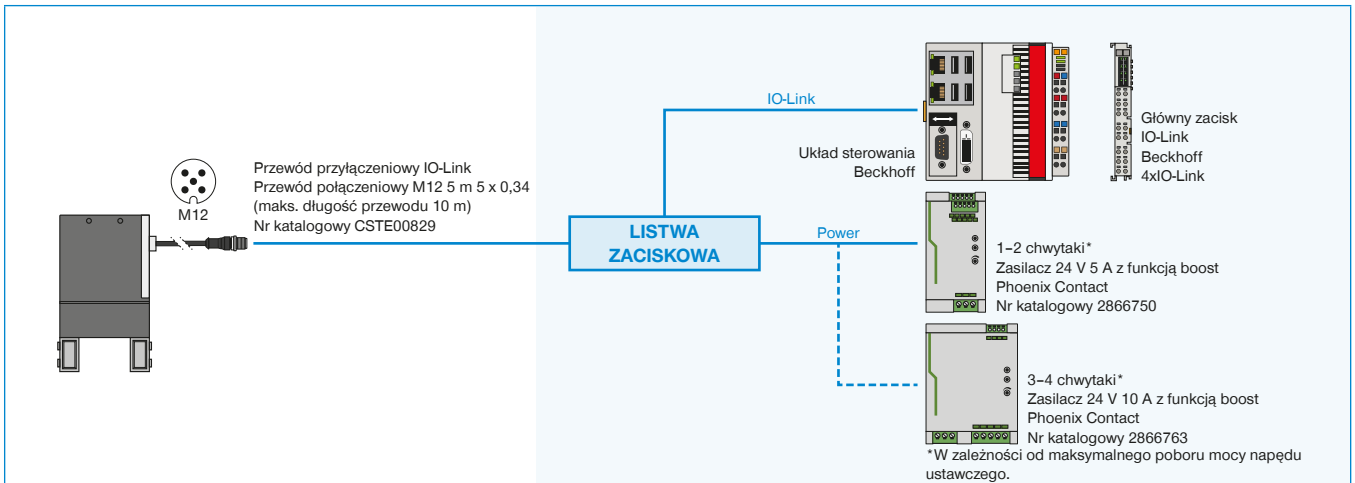
KAG500B5
Złącze wtykowe proste,
przewód 5 m – gniazdo M8



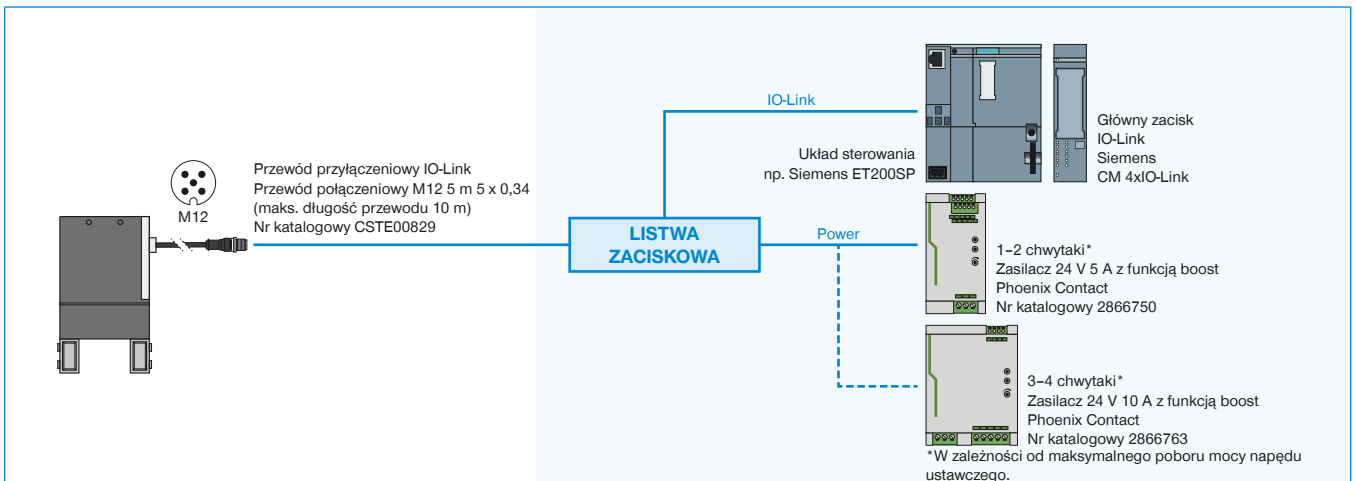
AP2016
Płytkę pośredniczącą

ZABEZPIECZONE PRZYKŁADY KONFIGURACJI SERIA GEP2000

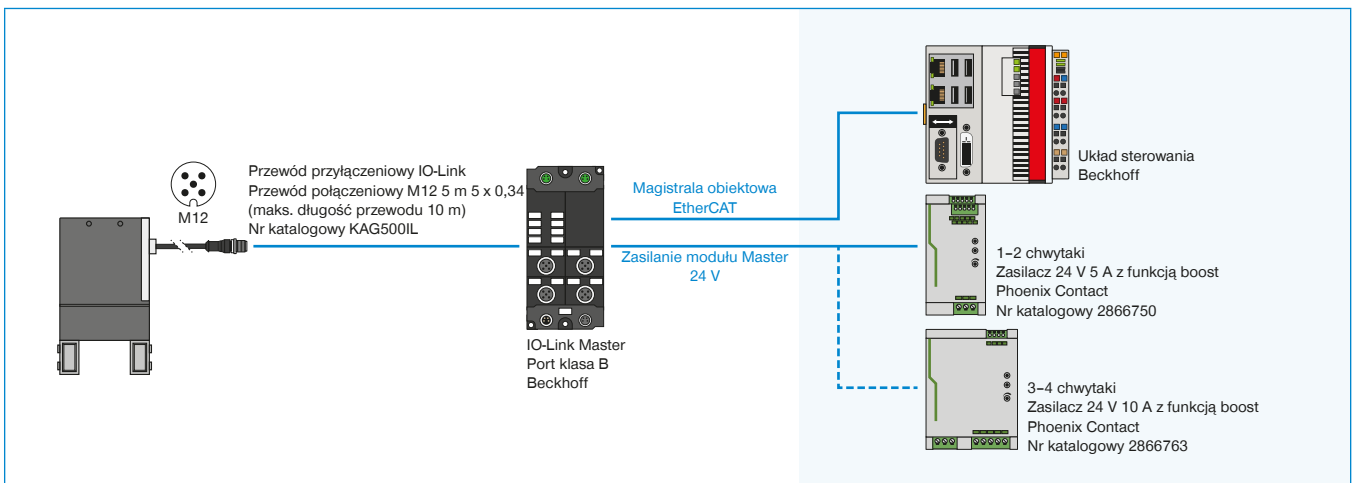
► GEP2000IL (IO-LINK) – OKABLOWANIE SZAFY STEROWNICZEJ (BECKHOFF)



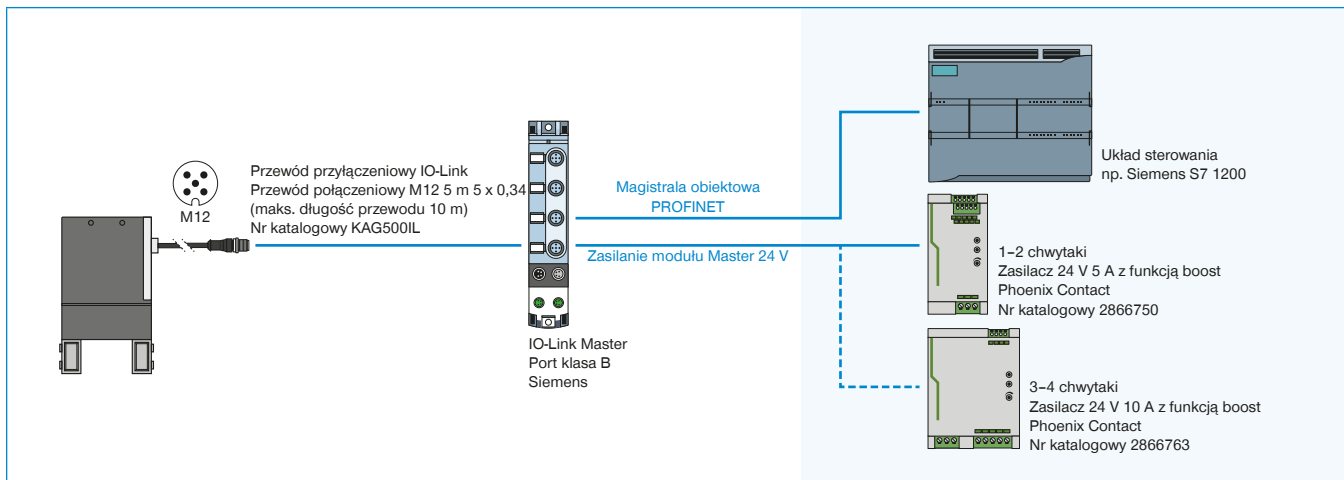
► GEP2000IL (IO-LINK) – OKABLOWANIE SZAFY STEROWNICZEJ (SIEMENS)



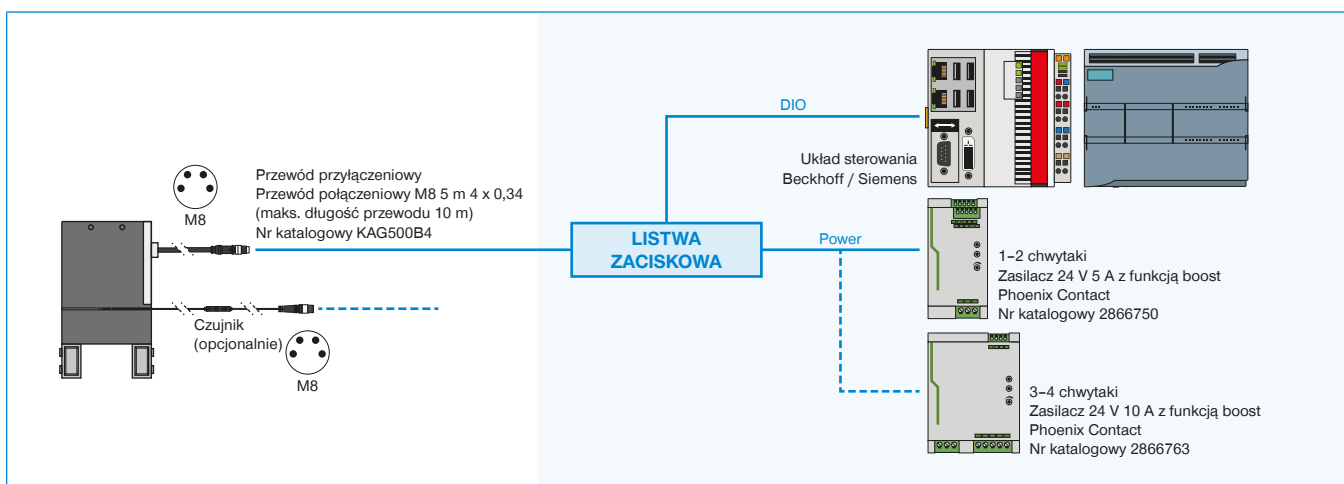
► GEP2000IL (IO-LINK) – OKABLOWANIE MODUŁU IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



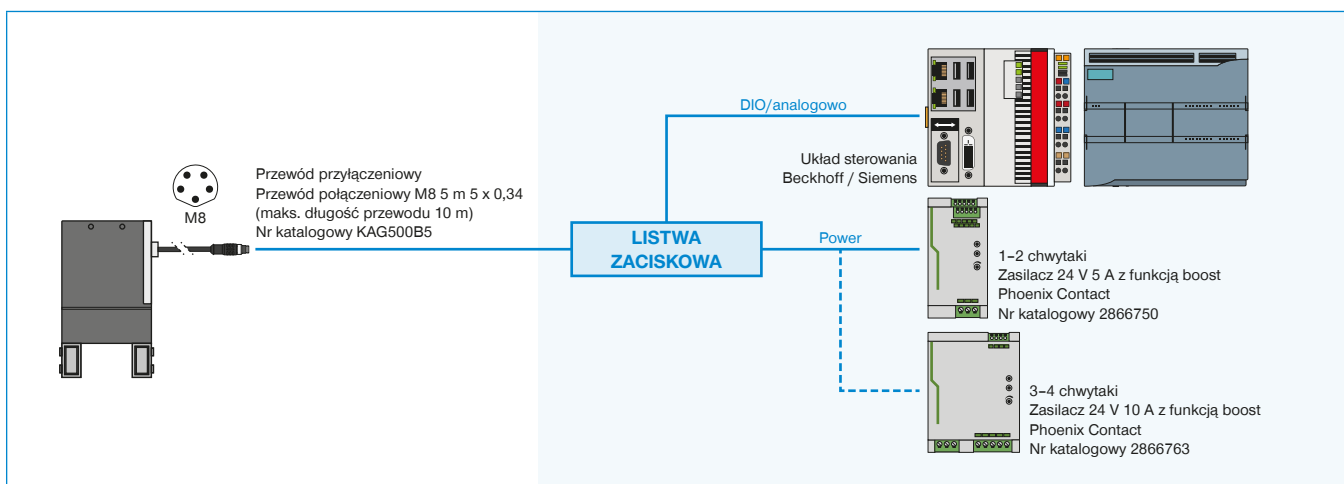
► GEP2000IL (IO-LINK) – OKABLOWANIE MODUŁU IO-LINK MASTER IP67 (SIEMENS)



► GEP2000IO-00 (DIGITAL IO) – OKABLOWANIE SZAFY STEROWNICZEJ



► GEP2000IO-05 (DIGITAL IO/ANALOG) – OKABLOWANIE SZAFY STEROWNICZEJ



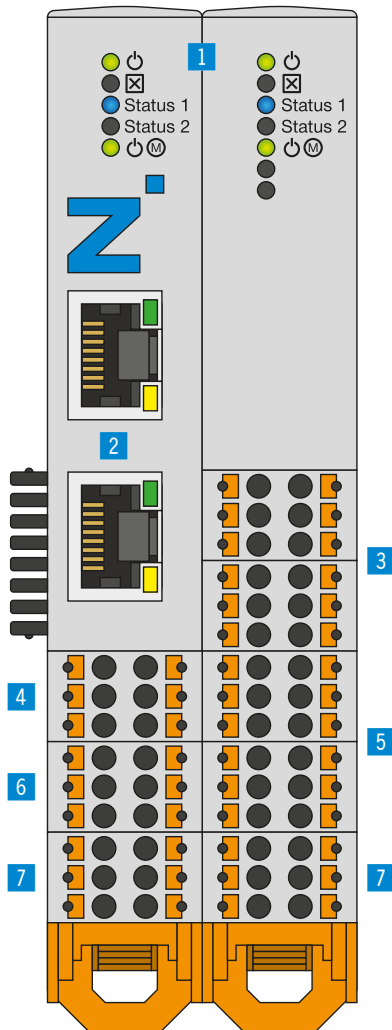
IO-LINK RAZEM Z CYFROWĄ WERSJĄ I/O

SMART COMMUNICATION MODULE

IO-Link razem z cyfrową wersją I/O

Smart Communication Module (SCM) to bramka Master Gateway, przystosowana do wszystkich komponentów IO-Link. SCM za pomocą swoich dwóch kanałów może sterować dwoma urządzeniami i zapewnia funkcjonalnie

bezpośrednie przekształcenie z IO-Link na cyfrową wersję I/O. Umożliwia to zintegrowanie urządzeń IO-Link z infrastrukturą cyfrową oraz praktycznie pełne wykorzystanie rozszerzonego zakresu funkcji urządzeń IO-Link.



► ZALETY PRODUKTU

- Konwersja sygnałów IO-Link na cyfrowe sygnały wejścia/wyjścia (Digital I/O) i na odwrót
- Najprostsze sterowanie inteligentnymi chwytakami IO-Link poprzez cyfrowe I/O 24 V
- Konfiguracja i programowanie przy użyciu dostarczanego w zestawie intuicyjnego oprogramowania guideZ
- Zależnie od potrzeb można używać do sterowania jednym lub dwoma chwytakami
- Dla jednego chwytaka można zaprogramować do 15 różnych elementów obrabianych

► KORZYŚCI – W SZCZEGÓŁACH

- 1 Status**
 - Wskaźnik stanu SCM oraz urządzeń IO-Link
- 2 Ethernet RJ45**
 - Tymczasowe łącze do konfigurowania chwytaków
- 3 Digital Input**
 - Wejścia cyfrowe do sterowania ruchami chwytaków
- 4 IO-Link / Urządzenie 1**
 - Złącze modułu chwytającego 1
- 5 Digital Output**
 - Wyjścia cyfrowe do monitorowania czujników chwytaków
- 6 IO-Link / Urządzenie 2**
 - Złącze modułu chwytającego 2
- 7 Zasilanie**
 - Zasilanie elektryczne SCM oraz chwytaków

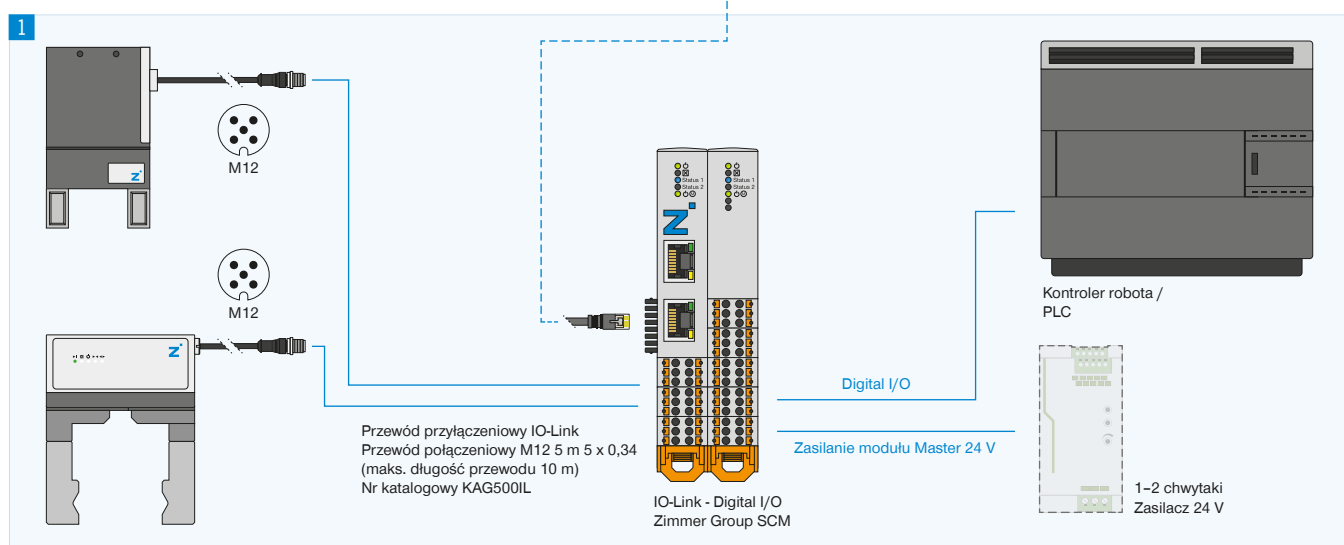
Nr katalogowy	Dane techniczne
Sterowanie	Wersją I/O
Logika IO	PNP
Liczba chwytaków maks.	2
Liczba styków (wejście sterowania)	12
Liczba styków (wyjście sterowania)	12
Konfiguracja interfejsu	Ethernet RJ45
Możliwość montażu	Szyna montażowa 35 mm
Napięcie [V]	24
Prąd szczytowy zasilania w moc [A]	10
Prąd szczytowy zasilania w logikę [A]	1
Temperatura robocza [°C]	5 ... +50
Typ ochrony wg IEC 60529	IP20
Masa [kg]	0.19

TOPOLOGIA PRZYŁĄCZE

Konfiguracja i praca

Do jednego modułu Smart Communication Module można podłączyć aż dwa urządzenia IO-Link firmy Zimmer. Cyfrowe wejścia i wyjścia podłącza się bezpośrednio do kontrolera robota lub sterownika PLC. W ten sposób proste sterowanie za pomocą sygnałów cyfrowych zmienia się w komunikację dwukierunkową. Do konfiguracji parametrów chwytaka potrzebne jest utworzenie tymczasowego połączenia sieciowego ze standardowym komputerem PC.

Po odpowiednim intuicyjnym ustawieniu parametrów połączenie to nie jest już potrzebne. Automatyczne sterowanie manipulatorem jest potem realizowane bezpośrednio przez kontroler robota lub sterownik PLC.



1 Przyłącze

- ▶ Chwytaki IO-Link
- ▶ Cyfrowe sygnały we/wy kontrolera robota / PLC
- ▶ Zasilanie elektryczne

2 Konfiguracja

Tymczasowe połączenie sieciowe przez komputer PC potrzebne do działania oprogramowania guideZ, expertZ i monitorZ

▶ WIĘCEJ INFORMACJI MOŻNA ZNALEŹĆ W INTERNECIE.



Wszystkie informacje za jednym kliknięciem: www.zimmer-group.pl. Na podstawie numeru katalogowego pożądanego produktu można znaleźć dane, rysunki, modele 3D i instrukcje obsługi szukanego rozmiaru. Szybki dostęp do zawsze aktualnych i przejrzystych informacji.

LISTA KONTROLNA

CHWYTAKI

Numer klienta Numer telefonu
Firma Numer faksu
Kontakt E-mail

Pan Pani

Zapytanie Preferowany termin Nr zapytanie

Zamówienie Nr zamówienie

Chwytaiki równoległe Chwytaiki koncentryczne Chwytaiki kątowe

Inne / podać typ

Napęd

pneumatyczne Elektryczne Hydrauliczna

Ciśnienie robocze [bar] Napięcie [V]

Wymagany skok

Na szczękę [mm] lub Skok całkowity [mm]

Długość szczęk chwytanych

Od górnej krawędzi chwytaka do punktu przyłożenia siły [mm]

Warunki otoczenia

Czyste / Suche Niewiele wiórów / Mgła cieczy chłodzącej Dużo wiórów / Ciecz chłodząca pod ciśnieniem / Media ściernie

Substancje chemiczne / jeśli tak, które

Temperatura [°C] Cykli na minutę

Wymagana siła

Siła chwytająca [N] lub Ciężar elementu obrabianego kg g

Rodzaj uchwytu

Chwyty od wewnątrz Chwyty od zewnątrz

Chwyty siłą Chwyty kształt

Pryzmat kąta [°] Współczynnika tarcia Przyspieszenie osi [m/s²]

Samoistne hamowanie

Nie jest konieczne Przy zamykaniu Przy otwieraniu Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa

Preferowane wyposażenie dodatkowe

Czujnik indukcyjny Czujnik pola magnetycznego Z przewodem Wtykowe

Oddzielny kabel / jeśli tak, podaj długość [m]

Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa

Złącze śrubowe pneumatyczne / jeśli tak, które

Złącze śrubowe proste

Złącze śrubowe kątowe

Złącze śrubowe dławiące

Notatki / Uwagi

Redaktor / Data

Wyrostek robaczkowy

Szkic

Model 3D

Inne

UWAGI DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

INFORMACJE OGÓLNE

Treść niniejszego katalogu nie jest wiążąca, służy jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu przepisów prawnych. Autorytatywne dla zawarcia Umowy jest pisemne potwierdzenie zlecenia przez firmę Zimmer GmbH, wydawane wyłącznie zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży i Dostawy firmy Zimmer GmbH w aktualnym brzmieniu.

Znajdują się one w witrynie internetowej www.zimmer-group.pl.

Wszystkie wymienione w niniejszym katalogu produkty są zaprojektowane do użytku zgodnego z przeznaczeniem, np. w automatyzowanych maszynach. Przy używaniu i instalacji należy stosować się do uznanych fachowych zasad techniki dotyczących bezpiecznej i profesjonalnej pracy.

Ponadto obowiązują odnośne przepisy ustawowe, TÜV, odnośnego zrzeczenia branżowego oraz VDE.

Użytkownik ma obowiązek stosowania się do wymienionych w niniejszym katalogu danych technicznych. Użytkownik nie może przekraczać podanych danych powyżej maksymalnego ani poniżej minimalnego zakresu. W razie braku danych nie należy zakładać, że nie istnieją tego typu granice górna i dolna ani ograniczenia dotyczące szczególnych zastosowań. Każde zastosowanie nietypowe należy uprzednio skonsultować.

Utylizacja nie jest zawarta w cenie, co należy odpowiednio uwzględnić przy konieczności zwrotu do firmy Zimmer GmbH i utylizacji przez nią.

DANE TECHNICZNE I ILUSTRACJE

Dane techniczne oraz ilustracje są zestawione i sporządzone z dużą starannością i wedle najlepszej wiedzy. Nie możemy dać gwarancji aktualności, prawidłowości i kompletności danych.

Dane i informacje, zawarte w ogólnych opisach produktów, katalogach firmy Zimmer GmbH, broszurach i cennikach w każdej postaci, takie jak zdjęcia, rysunki, opisy, wymiary, wagi, materiały, świadczenia techniczne i inne, oraz opisane produkty i świadczenia podlegają zastrzeżeniu zmiany i mogą zostać w każdej chwili i bez zapowiedzi zmienione albo zaktualizowane. Są wiążące tylko w zakresie, w jakim odnosi się do nich wyraźnie Umowa albo potwierdzenie zlecenia. Niewielkie odchylenia od danych opisujących produkt są uważane za dozwolone i nie naruszają realizacji Umów, o ile są do przyjęcia przez Klienta.

REKOJMIJA

Produkty Zimmer Group podlegają niemieckiej ustawie o odpowiedzialności cywilnej za szkody powstałe w związku z wadliwością produktu (niem. Produkthaftungsgesetz). Niniejszy katalog nie zawiera jakichkolwiek gwarancji, zapewnień o właściwościach ani uzgodnień dotyczących konstrukcji przedstawianych produktów, w sposób wyraźny ani dorozumiany, ani w zakresie dostępności produktów. Treści reklam dotyczące cech jakościowych, właściwości i zastosowań produktów nie są wiążące prawnie.

W zakresie dopuszczalnym przez prawo odpowiedzialność firmy Zimmer GmbH za bezpośrednie i pośrednie szkody, szkody następcze, roszczenia jakiegokolwiek rodzaju i na podstawie jakiegokolwiek tytułu prawnego, powstałe w wyniku użycia zawartych w niniejszym katalogu informacji, jest wykluczona.

ZNAK TOWAROWY, PRAWO AUTORSKIE I POWIELANIE

Prezentacja w niniejszym katalogu handlowych praw ochronnych, takich jak marki, logo, zarejestrowane znaki towarowe lub patenty nie obejmuje udzielenia licencji albo praw do korzystania. Bez wyraźnej pisemnej zgody firmy Zimmer GmbH ich wykorzystanie jest niedozwolone. Cała treść zawarta w niniejszym katalogu jest intelektualną własnością firmy Zimmer GmbH. W rozumieniu prawa autorskiego każde niezgodne z prawem wykorzystanie własności intelektualnej, także we fragmentach, jest zakazane. Przedruk, powielanie i tłumaczenie (także we fragmentach) są dozwolone wyłącznie po uprzedniej pisemnej zgodzie firmy Zimmer GmbH.

NORMY

Zimmer Group posiada certyfikację zgodnie z ISO 9001: 2008 System Zarządzania Jakością. Zimmer Group posiada certyfikację zgodnie z ISO 14001: 2004 System Zarządzania Środowiskowego.

UWAGI DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

ZASADY SZCZEGÓLNE

OŚWIADCZENIE O MONTAŻU W ROZUMIENIU DYREKTYWY 2006/42/WE W SPRAWIE MASZYN (ZAŁĄCZNIK II 1 B)

Niniejszym oświadczamy, że nasze elementy jako maszyna nieukończona spełniają następujące podstawowe wymagania dyrektywy maszynowej 2006/42/WE

Nr 1.1.2., Nr 1.1.3., Nr 1.1.5., Nr 1.3.2, Nr 1.3.4, Nr 1.3.7, Nr 1.5.3, Nr 1.5.4, Nr 1.5.8., Nr 1.6.4, Nr 1.7.1, Nr 1.7.3, Nr 1.7.4.

Oświadczamy także, że odpowiednia dokumentacja została sporządzona zgodnie z Załącznikiem VII część B niniejszej dyrektywy.

Zobowiązujemy się do przekazania urzędowi nadzoru rynku na uzasadnione żądanie odpowiedniej dokumentacji dla maszyny nieukończonyj w formie elektronicznej za pośrednictwem naszego działu dokumentacji.

Maszyna nieukończona może zostać uruchomiona dopiero po stwierdzeniu, że maszyna lub instalacja, w którą maszyna nieukończona ma być wmontowana, jest zgodna z wymogami dyrektywy maszynowej 2006/42/WE i wystawiona została deklaracja zgodności WE zgodnie z Załącznikiem II A.

