

Technique de manutention

Série de pinces 5000

THE KNOW-HOW FACTORY

THE KNOW-HOW FACTORY

ZIMMER GROUP

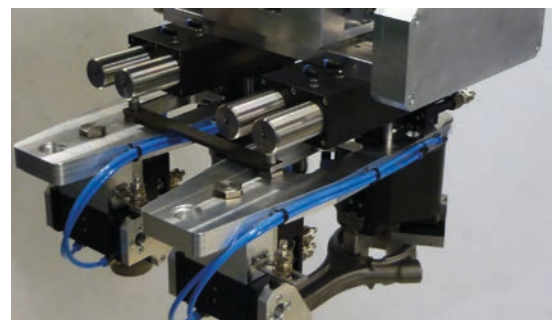
PRIORITÉ AU CLIENT

PROPOSER À NOS CLIENTS DES SOLUTIONS INNOVANTES ET PERSONNALISÉES : VOILÀ NOTRE MOT D'ORDRE ET LA CLÉ DE NOTRE SUCCÈS DEPUIS DES ANNÉES. L'ENTREPRISE ZIMMER CROÎT EN PERMANENCE ET S'APPRÊTE À FRANCHIR UNE ÉTAPE IMPORTANTE DE SON DÉVELOPPEMENT : L'ÉTABLISSEMENT D'UN KNOW-HOW FACTORY. QUEL EST LE SECRET DE CETTE ASCENSION ?

Fondations. Depuis toujours, ce sont nos produits et services haut de gamme qui constituent les fondations de notre entreprise et portent sa croissance. Solutions intelligentes et innovations techniques majeures : telle est la marque de fabrique Zimmer. C'est elle qui montre à nos clients désireux d'asseoir leur leadership technologique la voie qui mène à notre entreprise. Et c'est précisément quand les choses se compliquent que Zimmer Group est là pour vous guider.

Style. Nos réflexions et nos approches sont interdisciplinaires. Dans six domaines technologiques, notre nom est synonyme de solutions de processus sophistiquées, en termes de développement, mais aussi de fabrication. L'offre de Zimmer Group s'adresse à tous les secteurs. Nous apportons des réponses à chaque problème individuel. Partout dans le monde.

Motivation. L'élément le plus important de notre réussite, c'est sans doute la priorité que nous accordons aux intérêts de nos clients. Nous sommes des prestataires au sens le plus noble du terme. Grâce à Zimmer Group, nos clients ont en face d'eux un interlocuteur central prêt à répondre à leurs attentes. Grâce à notre compétence en matière de solutions et à notre gamme complète de services, nous sommes en mesure de satisfaire les besoins individuels de nos clients.



TECHNOLOGIES



TECHNIQUE DE MANUTENTION

PLUS DE 30 ANNÉES D'EXPÉRIENCE ET DE SAVOIR-FAIRE SPÉCIALISÉ : NOS COMPOSANTS ET SYSTÈMES DE MANUTENTION PNEUMATIQUES, HYDRAULIQUES ET ÉLECTRIQUES DOMINENT LE MARCHÉ MONDIAL.

Composants. Plus de 2 000 pinces, unités de rotations et accessoires robotiques standardisés, et bien plus encore. Nous proposons une gamme complète de produits technologiques haut de gamme et compétitifs ainsi qu'un service de livraison performant.

Semi-standard. Notre construction modulaire rend possible des configurations individuelles et fait grimper les taux d'innovation des processus d'automatisation.



TECHNIQUE D'AMORTISSEMENT

L'ESPRIT D'INNOVATION ET D'AVANT-GARDE QUI GUIDE NOTRE KNOW-HOW FACTORY SE REFLÈTE PARTICULIÈREMENT DANS NOS PRODUITS DE TECHNIQUE INDUSTRIELLE D'AMORTISSEMENT ET NOS SYSTÈMES SOFT CLOSE.

Technique industrielle d'amortissement. Qu'ils répondent à une conception standard ou sur mesure, nos produits conjuguent nombre de cycles élevé et absorption maximale d'énergie, même dans des espaces de construction limités.

Soft Close. Développement, production de masse et livraison efficace d'amortisseurs à friction et d'amortisseurs à fluide de qualité haut de gamme.

OEM et approvisionnement direct. Composants, systèmes d'introduction ou installations complètes de production : nous sommes partenaires de nombreux clients renommés, partout dans le monde.

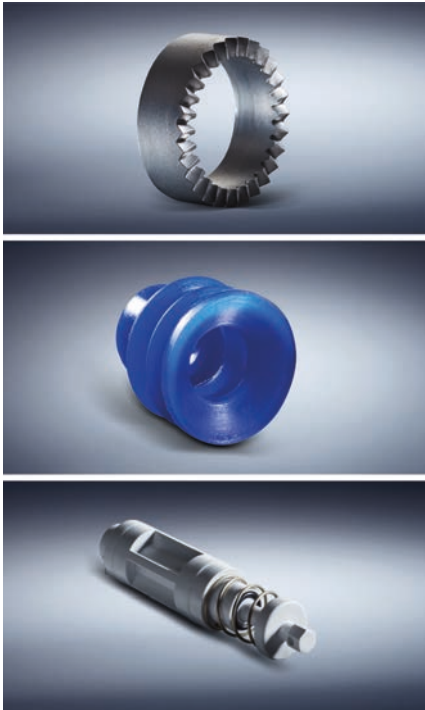


TECHNIQUE LINÉAIRE

NOUS DÉVELOPPONS POUR NOS CLIENTS DES COMPOSANTS ET DES SYSTÈMES DE TECHNIQUE LINÉAIRE SUR MESURE.

Éléments de serrage et de freinage. Nous vous proposons des éléments de serrage pour plus de 4 000 types de profilés de guidage et de profilés ronds ainsi que les divers systèmes de guidage de nombreux fabricants. Entraînement manuel, pneumatique, électrique ou hydraulique : vous avez l'embaras du choix.

Flexibilité. Nos éléments de freinage et de serrage veillent à ce que les composants mobiles tels que les axes Z ou les plateaux d'usinage conservent leur position en restant immuables et que les machines et les installations s'immobilisent le plus rapidement possible en cas d'urgence.



TECHNIQUE DES PROCÉDÉS

LES SYSTÈMES ET COMPOSANTS DE LA TECHNIQUE DES PROCÉDÉS DOIVENT RÉPONDRE À DE RIGoureux CRITÈRES D'EFFICACITÉ. NOTRE MARQUE DE FABRIQUE : DES SOLUTIONS HAUT DE GAMME, ADAPTÉES AUX BESOINS DE NOS CLIENTS.

Une expérience qui a fait ses preuves. Notre savoir-faire couvre aussi bien le développement de matériaux, de processus et d'outils que la conception de produits ou encore la fabrication en série.

Capacité de fabrication. Zimmer Group fait rimer capacité de fabrication avec flexibilité, qualité et précision, même en cas de produits élaborés sur mesure.

Fabrication en série. Nous fabriquons des produits complexes en métal (MIM), en élastomère et en plastique – avec flexibilité et rapidité.



TECHNIQUE DES MACHINES

ZIMMER GROUP DÉVELOPPE DES SYSTÈMES D'OUTILS INNOVANTS DE TRANSFORMATION DU MÉTAL, DU BOIS ET DES COMPOSITES POUR TOUS LES SECTEURS. DE NOMBREUX CLIENTS NOUS ONT CHOISIS COMME PARTENAIRE SYSTÈME ET INNOVATION.

Connaissances et expérience. Dans les domaines des agrégats interchangeables et des systèmes et interfaces outil, nous pouvons nous appuyer sur notre savoir d'expert et nos décennies de partenariat de développement pour relever quotidiennement de nouveaux défis.

Composants. Nous livrons de nombreux composants standard issus de nos entrepôts et développons des systèmes innovants et personnalisés pour nos clients OEM et nos clients finaux – et ce bien au-delà de l'industrie de transformation du métal et du bois.

Diversité. Centres d'usinage, tours, cellules de fabrication flexibles... Les outils, supports, agrégats ou têtes de perçage avec entraînement de Zimmer Group sont utilisés à tous les niveaux.



TECHNIQUE D'INGÉNIERIE SYSTÈMES

ZIMMER GROUP COMPTE PARMIS LES SPÉCIALISTES INTERNATIONAUX EN MATIÈRE DE DÉVELOPPEMENT DE SOLUTIONS SYSTÈMES INDIVIDUELLES.

Particularités. Une équipe composée de plus de 20 constructeurs et projecteurs expérimentés développe et fabrique en étroite collaboration avec les clients finaux et les intégrateurs systèmes des solutions personnalisées pour les applications particulières. Peu importe qu'il s'agisse d'une simple solution de préhension et de maintenance ou d'une solution système plus complexe.

Solutions. Ces solutions systèmes sont mises en application dans de nombreux secteurs, notamment la construction mécanique ou automobile, ou encore la technique de livraison, la technique de plasturgie, l'électronique, les biens de consommation ou encore les fonderies : Le Know-how Factory permet à tout un éventail d'entreprises de rester compétitives grâce à une automatisation efficace.

BETTER THAN THE REST

GARANTI – SANS EXCEPTION

► UNE OFFRE DE VALEUR – COHÉRENTE ET SANS SURPRISE

Alors que d'autres fabricants annoncent une garantie de 36 mois, mais excluent les pièces qui entrent en contact avec la pièce à usiner et les pièces d'usure, Zimmer Group, avec sa qualité « Made in Germany » sans compromis, promet une garantie de 24 mois pour toutes ses pinces GPP et GPD5000. Cela s'applique à TOUTES LES PIÈCES sans exception et indépendamment du nombre de cycles ! Grâce à nous, votre installation est rentable, et ce, 24 heures/24 et 7 jours/7.



► 24/7 – NON-STOP



L'ALTERNATIVE ALUMINUM LINEAR GUIDE

Elles constituent l'alternative, car elles sont techniquement plus performantes que toutes les pinces à rainure en T et au moins aussi performantes que les pinces guidées multidents. Ce sont les « pinces de tous les jours » et elles conviennent pour la plupart des applications, tout en offrant 15 millions de cycles sans maintenance.

Gamme de prix	● ● ●
Robustesse	● ● ● ●
Unité de maintenance	● ● ●
Salissure de l'environnement	● ● ●



LE TOP DU TOP STEEL LINEAR GUIDE

Avec le Steel Linear Guide, la pince est dotée d'un guidage intégrant le principe éprouvé du guidage linéaire et associé à la technique d'étanchéité et de revêtement la plus moderne. Vous disposez ainsi de la pince la plus robuste en combinaison avec la protection anticorrosion et la classe de protection IP64 actuellement disponible sur le marché. Réaliser jusqu'à 30 millions de cycles sans maintenance ? Un jeu d'enfants pour cette pince.

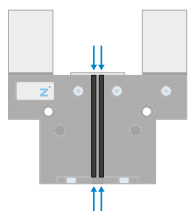
Gamme de prix	● ● ● ● ● ● ● ●
Robustesse	● ● ● ● ● ● ● ●
Unité de maintenance	● ● ● ● ● ● ● ●
Salissure de l'environnement	● ● ● ● ● ● ● ●



► DÉTAIL DES AVANTAGES

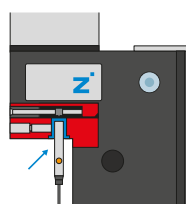
Rainures de capteur permanentes

Les rainures de capteur permanentes vous permettent de changer facilement et rapidement de détection de position du piston dans chaque situation de montage.



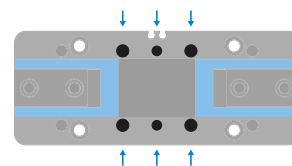
Butées pour capteurs inductifs

Butées pour capteurs inductifs pour un remplacement rapide et sûr. Le réglage de la détection se fait grâce à une seule vis qui ne nécessite pas de serrage supplémentaire.



Perçages supplémentaires

Avec trous de goupille supplémentaires sous la plaque de recouvrement pour les montages spécifiques aux clients.

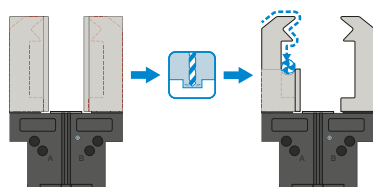


► ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

Mors universels – UB5000

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

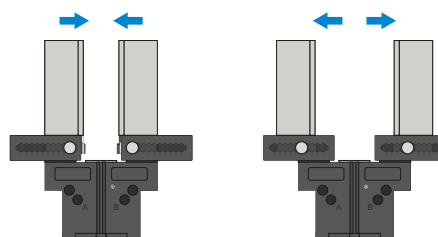
Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque mors de préhension nécessite un mors universel.



Mors de réglage – EB5000

Pour adapter la zone de préhension sans outil

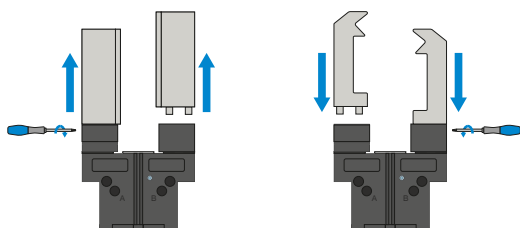
En actionnant manuellement le mécanisme de verrouillage à ressort précontraint, le mors de réglage peut être décalé à l'intérieur des crans gradués. Les mors de réglage sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) en fonction des forces et couples exercés. Chaque mors de préhension nécessite un mors de réglage.



Mors interchangeables – WB5000

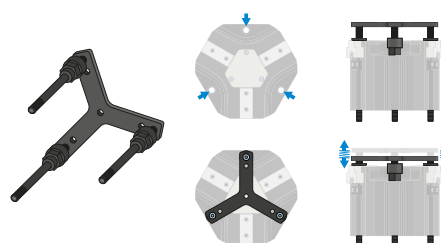
Ils permettent de remplacer rapidement différents mors de préhension

Chaque mors de préhension nécessite une partie fixe et au minimum un kit de partie mobile, à déterminer en fonction du nombre de mors à changer. Le verrouillage manuel à l'aide de la clé Torx fournie avec la partie fixe peut s'effectuer des deux côtés.



Pièce de pression – ADS5000

Pour les mors de préhension ouverts, la pièce de pression sert à positionner par ressort la pièce à usiner contre une butée, ce qui permet de réduire considérablement les charges sur la pince lors de l'assemblage.



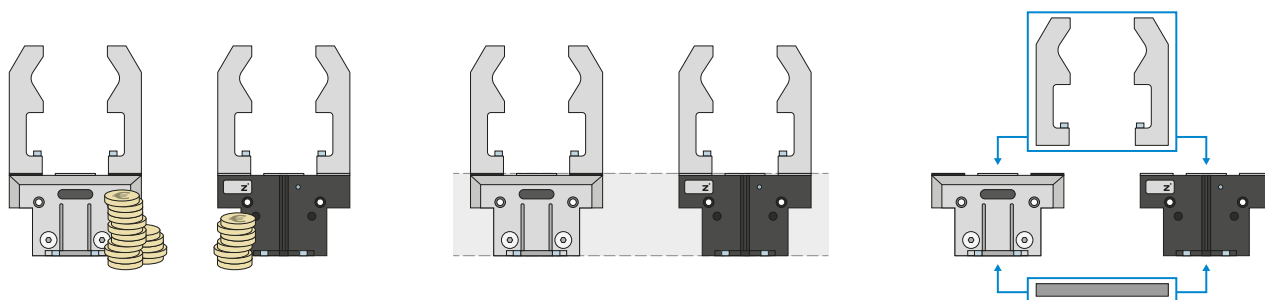
BETTER THAN THE REST

GARANTI – SANS EXCEPTION

▶ ÉTUDE DE MARCHÉ

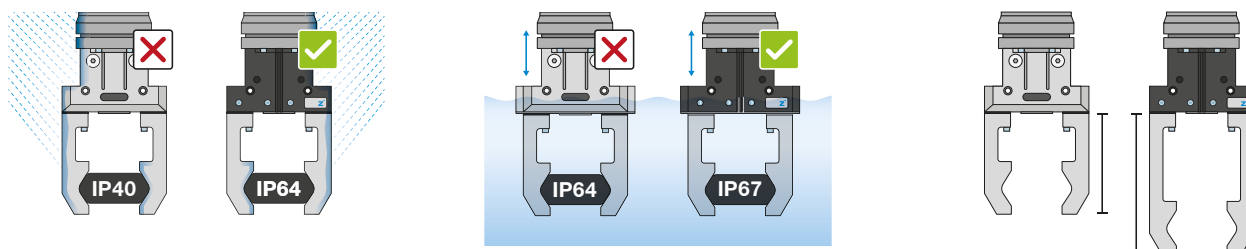
L'ALternative – pinces AL avec un grand nombre d'avantages

Elles sont économiquement beaucoup plus attractives que des pinces comparables sur le marché et, grâce à leurs dimensions et moyens de fixation standardisés, elles sont faciles à intégrer à des structures existantes.



Pinces haut de gamme – conçues pour un usage universel

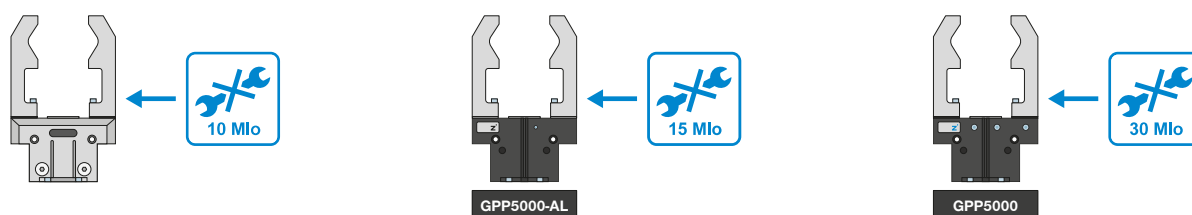
Elles sont résistantes à la corrosion et équipées avec IP64 pour faire face au mieux aux environnements extrêmes. Si cela ne devait pas suffire, la série offre des variantes résistantes aux températures et des variantes de protecteurs disposant même d'une classe d'étanchéité IP67.



Unité de maintenance

Les pinces AL avec Aluminum Linear Guide offrent un intervalle de maintenance allant jusqu'à 15 millions de cycles de préhension, soit jusqu'à 50 % de plus que les pinces standard du marché.

Les pinces haut de gamme Steel Linear Guide dépassent ces valeurs avec un intervalle de maintenance allant jusqu'à 30 millions de cycles et sont donc synonymes d'utilisation durable et de disponibilité maximale d'installation.



▶ RÉFÉRENCES



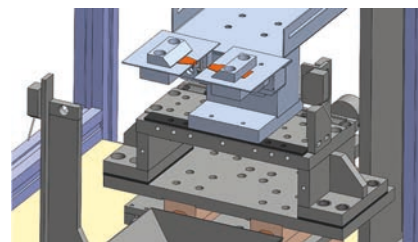
UNE PINCE ROBUSTE POUR LES SYSTÈMES DE SERRURE

La société AUMAT Maschinenbau GmbH se trouve dans une zone industrielle aux abords de Solingen, plutôt discrète, en bout de rue. Pourtant, l'entreprise n'est pas en reste !



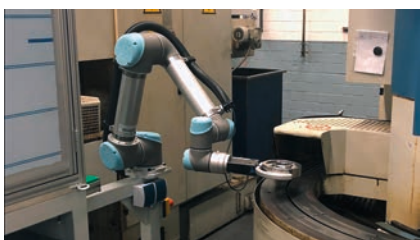
LE « SCHAZ » PERMET DE FAIRE L'EXPÉRIENCE DES TECHNIQUES DE MANUTENTION ET N'EST PAS RÉSERVÉ AUX SPÉCIALISTES DE L'AUTOMATISATION

Un projet, soutenu par le ministère fédéral de l'Éducation et de la Recherche, a servi de fondement à la mise en place d'un centre de formation et d'application (SchAz) à Chemnitz par l'institut de recherche ICM e.V.



MANIPULATION SÛRE DES ÉBAUCHES DE BOULONS // DES PINCES POUR LE SOUDAGE

L'industrie de la transformation des métaux est l'une des industries manufacturières les plus importantes au monde. La technologie de soudage y tient un rôle de premier plan.



PRÉHENSION SÛRE DES ENGRENAGES - MANIPULATION D'UNE ROUE D'ENGRENAGE

L'équipementier automobile LINAMAR SEISSENSCHMIDT Forging explore de nouvelles pistes pour l'usinage d'une roue d'engrenage. Le Zimmer Group assure une préhension sûre pendant le transport grâce à sa solution de pince pour une manipulation robotisée.



COMMENT DES PINCES DU ZIMMER GROUP AUTOMATISENT UNE MACHINE DE NETTOYAGE POUR BOUTEILLES EN VERRE STÉRILES

Le spécialiste tunisien de l'automatisation SEA electronics a trouvé auprès du Zimmer Group France, une filiale de Zimmer Group Allemagne, une nouvelle solution de pince pour une application nouvellement développée faisant partie d'une ligne de conditionnement automatisée d'une entreprise pharmaceutique.



MANIPULATION ET USINAGE DES EXTRÉMITÉS POUR DES PIÈCES EN FIL MÉTALLIQUE CINTRÉES

L'entreprise Bahner & Schäfer mise sur une machine d'usinage ainsi que sur une cellule de robot qui isole automatiquement les pièces pour la manipulation et l'usinage des extrémités de pièces en fil métallique cintrées. Pour la découpe, elle utilise une solution astucieuse avec équilibrage d'axe et pinces hybrides du Zimmer Group.

▶ TÉMOIGNAGES DE CLIENTS

PONÇAGE ET POLISSAGE DE PIÈCES MÉTALLIQUES

M. Hakki Dogan,
gérant de Nurhak Metallbearbeitung/Velbert

« Nous avons déjà essayé plusieurs produits concurrents par le passé. La GP5000 de Zimmer est nettement meilleure ! Les autres pinces s'usent vite et perdent en force de préhension. Elles ne sont alors plus sûres. Le guidage acier sur acier s'use très peu et l'étanchement en plastique ne laisse aucune saleté s'introduire. »

FABRICATION DE SERRURES CYLINDRIQUES

M. Hans-Stefan Csulits,
gérant de Heitec Auerbach GmbH & Co KG

« Grâce à la résistance de la pince dans les environnements difficiles de nos machines, comme lors du fraisage, du perçage ou de l'évacuation, aussi bien humides que secs, nous obtenons la fiabilité de processus nécessaire. L'intervalle de maintenance allant jusqu'à 30 millions de cycles épargne à nos clients d'importants coûts de maintenance et de modernisation et garantit un rendement de machine plus élevé avec des coûts de production plus bas. »

CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUES DE MACHINES D'USINAGE



M. Karsten Krug,
Mitec automotive AG

« Nous avons remplacé les pinces existantes pour le chargement et le déchargement automatique actuel de nos machines d'usinage par des pinces de la famille de produits 5000 du Zimmer Group. Les applications fonctionnent depuis sans problème et de manière parfaitement fiable. »



SÉRIES

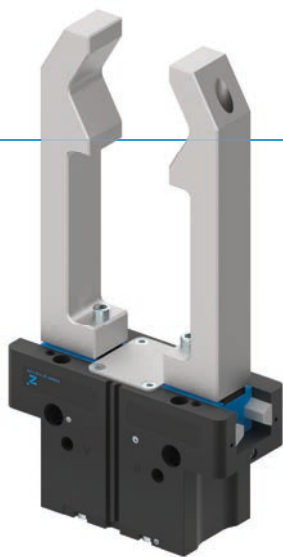
FAMILLE DE PRODUITS 5000

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS PNEUMATIQUES		1
	SÉRIE GPP5000	12
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS PNEUMATIQUE INTELLIGENT		2
	SÉRIE GPP5000IL	88
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS ÉLECTRIQUES		3
	SÉRIE GEP5000	120
PINCES CONCENTRIQUES TROIS MORS PNEUMATIQUES		4
	SÉRIE GPD5000	140
PINCE CONCENTRIQUE TROIS MORS PNEUMATIQUE INTELLIGENT		5
	SÉRIE GPD5000IL	214
PINCES CONCENTRIQUES TROIS MORS ÉLECTRIQUES		6
	SÉRIE GED5000	246
PINCES ANGULAIRES DEUX MORS PNEUMATIQUES		7
	SÉRIE GPW5000	266
MORS DE RÉGLAGE		8
	SÉRIE EB5000	286
BRIDA ANGULAR		9
	SÉRIE WFR	298
SMART COMMUNICATION MODULE		10
	SÉRIE SCM	300

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

SÉRIE GPP5000

▶ AVANTAGES PRODUIT



reddot design award
winner 2018

«Le top du top»

▶ Guidage linéaire en acier – Le concept de guidage sophistiqué

Le guidage acier/acier est synonyme de précision durable, de robustesse et de longévité, avec des intervalles de maintenance allant jusqu'à 30 millions de cycles de préhension. Profitez sans attendre de ces qualités qui vous permettront d'augmenter la rentabilité et la sécurité de processus de votre machine.

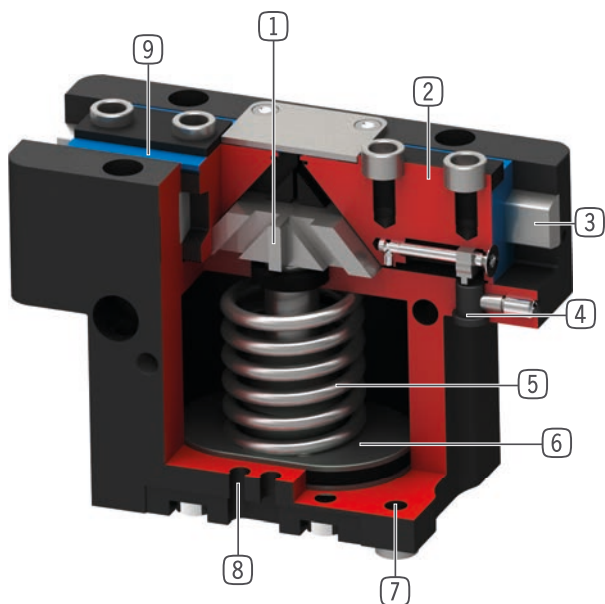
▶ Étanche et protégée contre la corrosion – La pince universelle

Adaptée à presque toutes les conditions ambiantes et dotée d'un guidage étanche jusqu'à IP67 et d'une protection anticorrosion de série, cette pince peut être utilisée dans toutes les situations. Réduisez ainsi considérablement le nombre de pinces utilisées pour votre production mais aussi les coûts de processus et de stockage associés.

▶ Guidage linéaire en aluminium – L'alternative

La version guidage acier/aluminium, réduite à l'essentiel, offre des performances accrues par rapport à des pinces similaires avec glissière à rainures en T et s'aligne sur la plupart des principes de guidage.

▶ DÉTAIL DES AVANTAGES



- 1 Accouplement à coin avec guidage forcé**
 - Absorption élevée de la force et du couple via entretoise d'appui
 - Mouvement synchronisé des mors de préhension
- 2 Mors de préhension**
 - Montage des mors de préhension via douilles de centrage démontables
 - Graissage permanent par des réservoirs de lubrification insérées
- 3 Steel Linear Guide**
 - Conception entièrement en acier
 - Permet la mise en place de mors de préhension extrêmement longs
 - Également disponible en version acier/aluminium
- 4 Support détecteur**
 - fixation d'un détecteur de proximité inductif
- 5 Verrouillage de la force de préhension intégré**
 - Ressort intégré dans la chambre du vérin comme accumulateur d'énergie
- 6 Entraînement**
 - Vérin pneumatique à double effet
- 7 Fixation et positionnement**
 - Alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel
 - Version pneumatique et électrique identique jusqu'à la hauteur
- 8 Rainure de détection**
 - fixation et positionnement des détecteurs magnétiques
- 9 Joint double lèvres**
 - IP64 et jusqu'à IP67 (avec air de barrage) pour la version protection
 - Empêche l'écoulement de graisse, pour une durée de vie prolongée



CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication		Variantes				
GPP50XX		-00	-20	-21	-24	-AL
	Grande course	•	•	•	•	•
	Grande course / Fermeture à ressort	•	•	•	•	•
	Grande course / Ouverture à ressort	•	•	•	•	•
	Force élevée	•	•	•	•	
	Force élevée / Fermeture à ressort	•	•	•	•	
	Force élevée / Ouverture à ressort	•	•	•	•	
	Steel Linear Guide	•	•	•	•	
	Guidage linéaire en aluminium					•
	15 millions de cycles sans maintenance (max.)					•
	30 millions de cycles sans maintenance (max.)	•	•	•	•	
	Capteur inductif	•	•	•	•	
	Capteur magnétique	•	•	•	•	•
	Protection contre la corrosion	•	•	•	•	
	Joint air de barrage	•	•	•	•	•
	Thermorésistante		•		•	
	IP40					•
	IP64	•	•			
	IP67*			•	•	

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors [mm]	Force de préhension [N]	Poids [kg]	Classe IP
GPP5003	2,5	140 - 205	0,08 - 0,12	IP40 / IP64 / IP67*
GPP5004	2 - 4	200 - 630	0,15 - 0,3	IP40 / IP64 / IP67*
GPP5006	3 - 6	330 - 1080	0,28 - 0,44	IP40 / IP64 / IP67*
GPP5008	4 - 8	520 - 1670	0,53 - 0,76	IP40 / IP64 / IP67*
GPP5010	5 - 10	885 - 2890	0,85 - 1,31	IP40 / IP64 / IP67*
GPP5013	6 - 13	1410 - 4400	1,5 - 2,26	IP40 / IP64 / IP67*
GPP5016	8 - 16	2090 - 6600	2,9 - 4,4	IP40 / IP64 / IP67*
GPP5025	14 - 25	3280 - 9130	6,1 - 8,75	IP64 / IP67*
GPP5030	17 - 30	5000 - 13550	9,2 - 13,7	IP64 / IP67*
GPP5035	20 - 35	6100 - 15900	15,8 - 23,3	IP64 / IP67*
GPP5045	26 - 45	10200 - 26950	33 - 50	IP64 / IP67*

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

PINCES PARALLÈLES À DEUX MORS

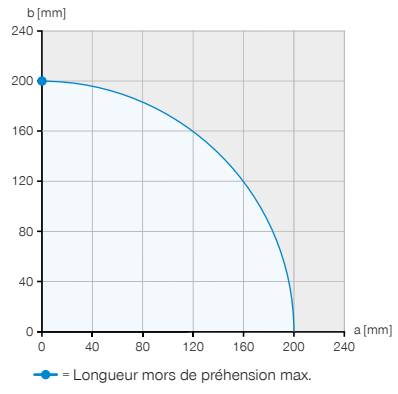
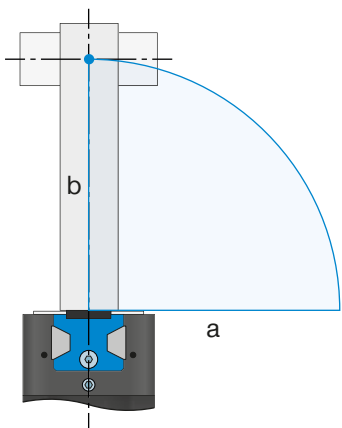
SÉRIE GP P5000 DONGUEUR DU MORS DE PRÉHENSION

1

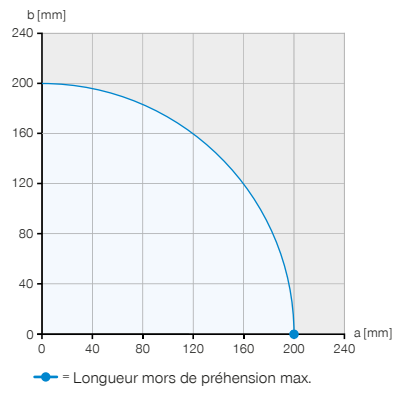
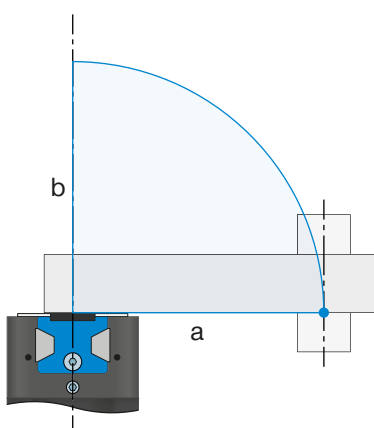
Pinces parallèles deux mors / pneumatique / Pincers



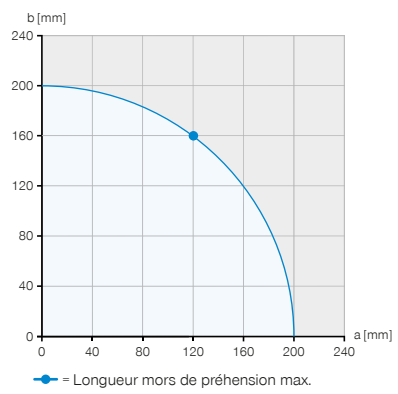
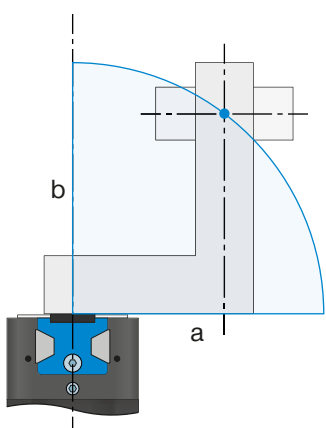
LONGUEUR MAXIMALE DU MORS DE PRÉHENSION



Exemple 1
Point de serrage verticale
a = 0 mm
b = 200 mm



Exemple 2
Point de serrage horizontale
a = 200 mm
b = 0 mm

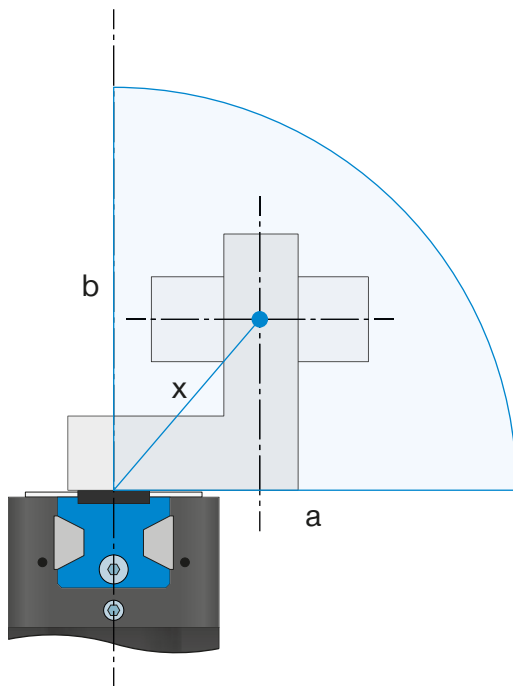


Exemple 3
Porte-à-faux maximum admissible
a = 120 mm
b = 160 mm

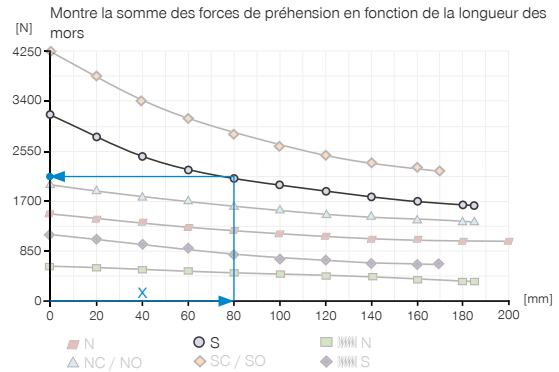
Les exemples présentent les longueurs horizontale (a) et verticale (b) maximales du mors de préhension sur une GP-P5013N-00-A représentée par la zone en bleu.



FORCE DE PRÉHENSION EN FONCTION DE LA LONGUEUR DES MORS



► Diagramme des forces



Exemple 4

Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

$a = 55 \text{ mm}$

$b = 58 \text{ mm}$

$$x = \sqrt{55^2 + 58^2} = 80 \Rightarrow 2125 \text{ N}$$



CARACTÉRISTIQUES DE GUIDAGE

Comparaison d'un guidage acier/aluminium et d'un guidage acier/acier

Compte tenu de la limite d'élasticité de l'aluminium, la longueur maximale du mors de préhension d'un guidage acier/aluminium est généralement inférieure à celle d'un guidage acier/acier. Tandis que la longueur du mors de préhension maximale en positions horizontale (a) et verticale (b) peut être entièrement exploitée avec le guidage acier/acier, la longueur du mors de préhension indiquée dans les caractéristiques techniques est réduite de 20 % sur un guidage acier/aluminium pour une avancée horizontale (a). Le rendement réduit d'un guidage acier/aluminium entraîne une plus forte diminution de la force de préhension en cas d'augmentation de la longueur du mors de préhension, ainsi qu'une baisse de la durée de vie en raison d'une résistance à l'usure réduite.

Guidage acier/aluminium

Les guidages acier/aluminium sont répandus dans le monde entier. Ils sont disponibles dans différentes formes et assemblés sur presque tout type de pince usuelle par divers fabricants. Les pincés acier/aluminium de Zimmer Group sont disponibles en tant que variante AL de la série 5000 éprouvée. Elles se concentrent sur l'essentiel et sont très économiques.

Guidage acier/acier

Le guidage acier/acier est le premier et le meilleur choix si l'on accorde une importance particulière à la longévité et à la robustesse. Le Steel Linear Guide de Zimmer Group se démarque nettement du guidage acier/aluminium tant par sa forme exclusive que par la qualité élevée des matériaux.

Steel Linear Guide – Le goût du détail

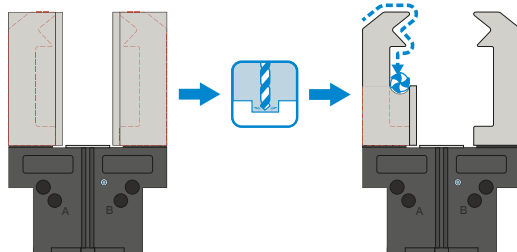
- + Conception entièrement en acier
- + IP64 et jusqu'à IP67 (avec air de barrage) pour la version protection
- + Protection contre la corrosion
- + Jusqu'à 30 millions de cycles sans maintenance (max.)

PINCE PARALLÈLE DES MORS MORS

SÉRIE GP5000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



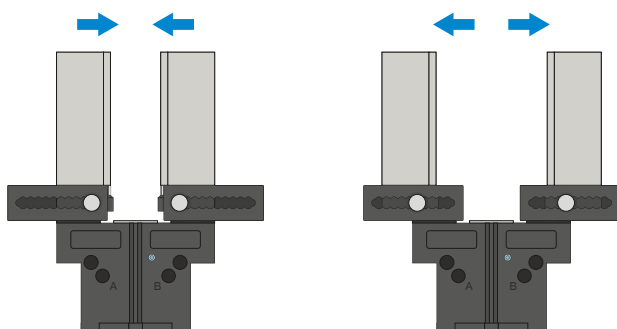
COMPOSANTS DES PINCES



Mors universels – UB5000

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

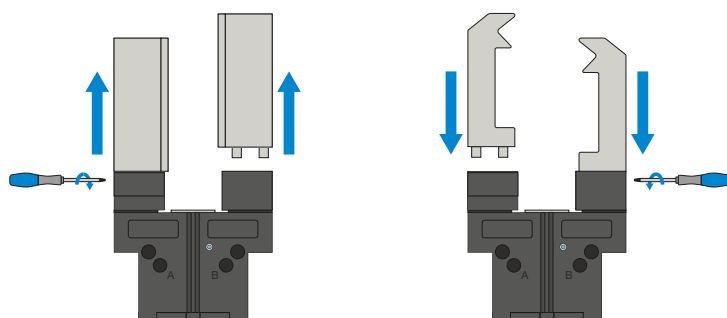
Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque mors de préhension nécessite un mors universel.



Mors de réglage – EB5000

Pour adapter la zone de préhension sans outil

En actionnant manuellement le mécanisme de verrouillage à ressort précontraint, le mors de réglage peut être décalé à l'intérieur des crans gradués. Les mors de réglage sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) en fonction des forces et couples exercés. Chaque mors de préhension nécessite un mors de réglage.



Mors interchangeables – WB5000

Ils permettent de remplacer rapidement différents mors de préhension

Chaque mors de préhension nécessite une partie fixe et au minimum un kit de partie mobile, à déterminer en fonction du nombre de mors à changer. Le verrouillage manuel à l'aide de la clé Torx fournie avec la partie fixe peut s'effectuer des deux côtés.



LES COMPOSANTS DE PINCE PEUVENT ÊTRE COMBINÉS !

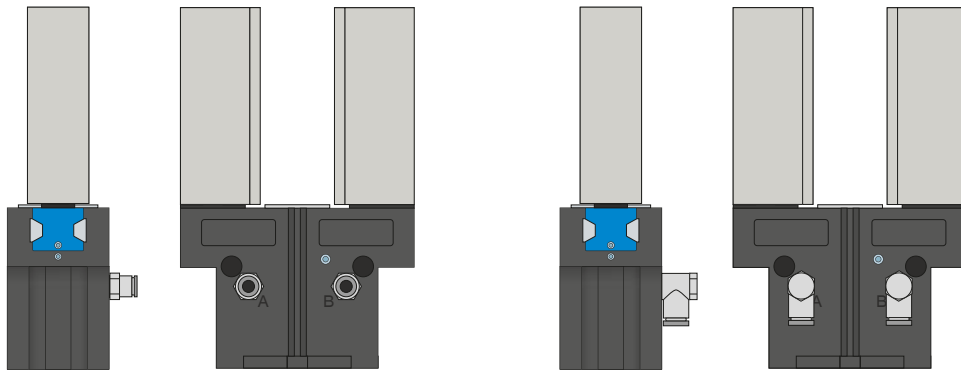
Les composants de pince énumérés ci-dessus peuvent être combinés entre eux et sont compatibles avec les différentes séries de la famille de pince 5000.



ALIMENTATION EN ÉNERGIE

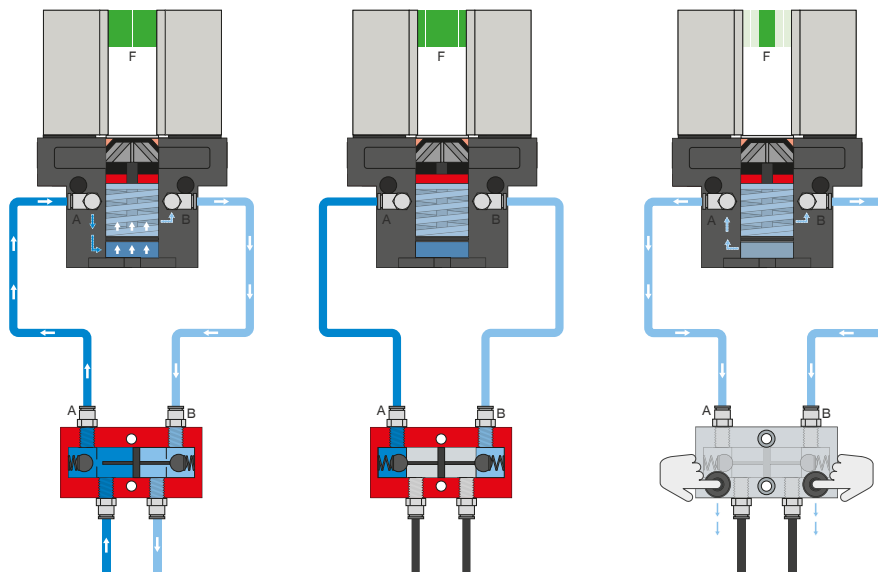
1

Pinces parallèles deux mors / pneumatique / Pinc



Raccords pneumatiques

Disponible en forme droite et coudée. Ils peuvent être librement choisis selon l'espace à disposition ou la situation de montage.



Souape de maintien de la pression - DSV

Assure un maintien sûr de la force et de la position en cas de baisse de pression dans le système

Le clapet anti-retour verrouillable, à étranglement intégré permet de préserver la pression du système de la pince en cas d'arrêt d'urgence. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince. Deux boutons-poussoirs sont montés sur la variante E afin de contrôler la pince ou d'évacuer l'air de cette dernière.

PINCE PARALLÈLE DES MORS

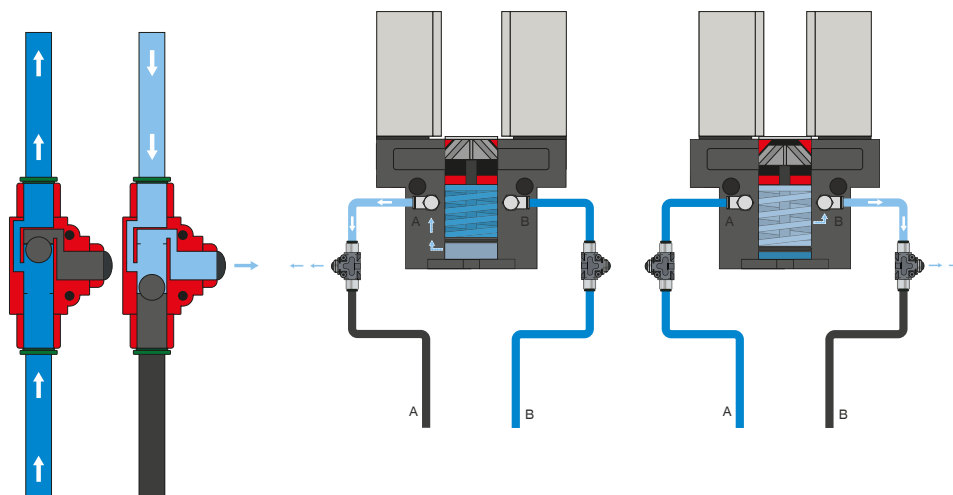
SÉRIE GPP3000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

1

Pinces parallèles deux mors / pneumatique / Pinc



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



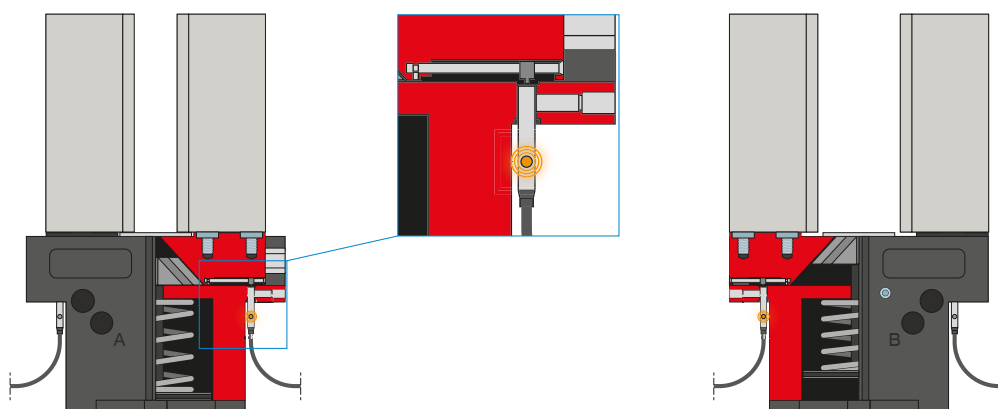
Soupape d'échappement d'air rapide - DEV

Pour un échappement rapide de l'air comprimé et pour éviter toute pression dynamique

Les distributeurs en ligne assurent un temps de cycle rapide et empêchent la formation de condensation sur les pinces avec des volumes du vérin réduits. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince.



CAPTEURS



Détecteurs inductifs – NJ*

Pour détecter la position directe des mors de préhension

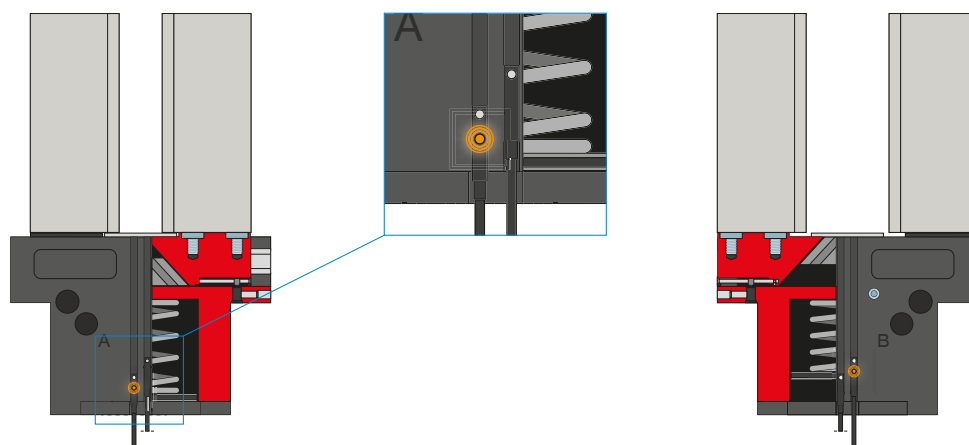
Le capteur est introduit jusqu'en butée dans le logement et fixé à l'aide de la vis de serrage latérale. Il faut ensuite ajuster la languette de commutation pour obtenir la position souhaitée. Les capteurs existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre, avec câble de 0,3 m et prise ainsi qu'avec une sortie de prise directe.

*sauf version -AL-A

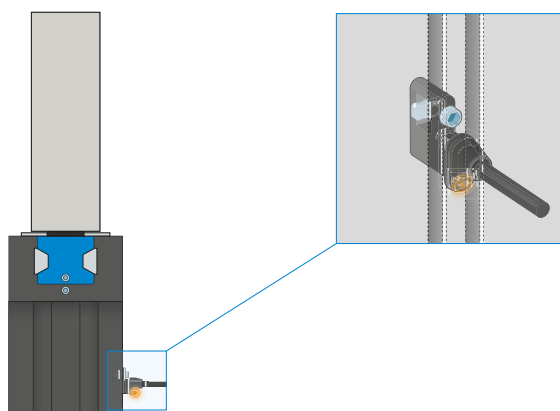


CAPTEURS

MFS02



MFS01



Capteurs magnétiques à 1 point – MFS

Pour détecter la position du piston sans contact

Ces capteurs sont montés dans la rainure en C de la pince et détectent les aimants fixés au piston de la pince. Les capteurs existent en deux versions pour garantir leur utilisation même en cas d'espaces réduits. Alors que le MFS02 horizontal, avec sortie de câble droite, disparaît presque complètement dans la rainure en C de la pince, le MFS01 vertical est plus haut, mais avec une sortie de câble décalée à 90°. Ces variantes existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre ainsi qu'avec câble de 0,3 m et une prise.

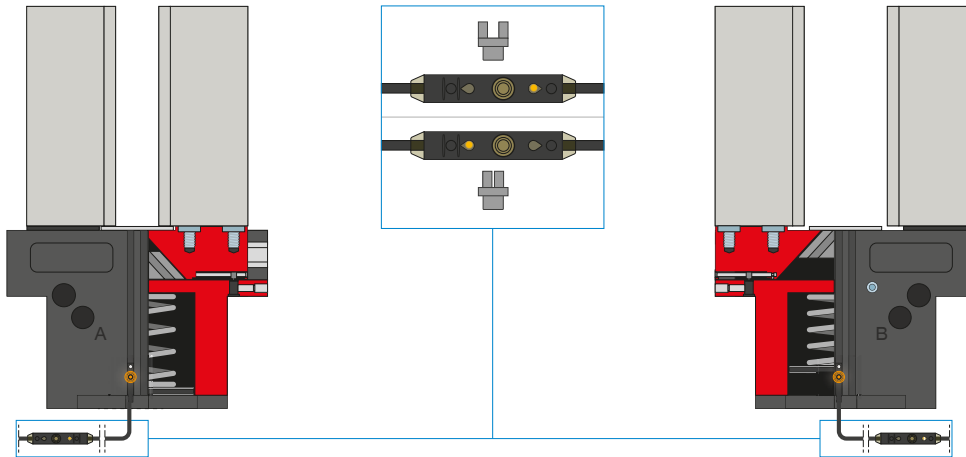
PINCE PARALLÈLE DES MORS

SÉRIE GPP3000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



CAPTEURS

MFS02



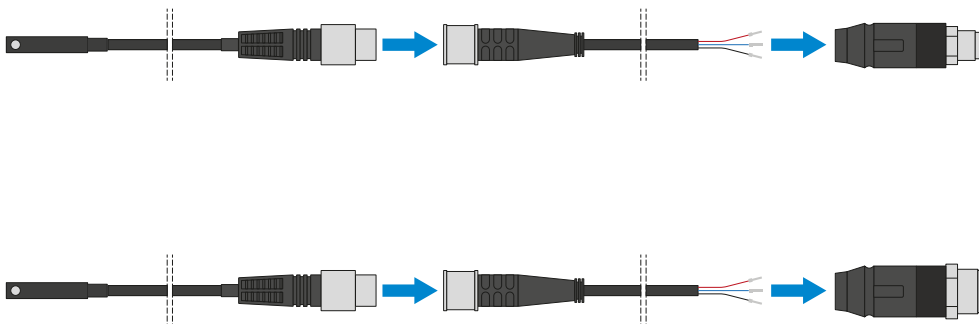
Capteurs magnétiques à 2 points - MFS

Avec deux points de détection librement programmables

Pour ce capteur, deux points de détection peuvent être librement programmés sur l'unité de programmation intégrée au câble. Pour ce faire, serrer le capteur dans la rainure en C, aller à la position une à l'aide de la pince et programmer la position en appuyant sur le « bouton d'apprentissage ». Rejoindre ensuite la position deux avec la pince et la programmer. Les capteurs existent en deux versions pour garantir leur utilisation même en cas d'espaces réduits. Alors que le MFS02 horizontal, avec sortie de câble droite, disparaît presque complètement dans la rainure en C de la pince, le MFS01 vertical est plus haut, mais avec une sortie de câble décalée à 90°. Les capteurs existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre ainsi qu'avec câble de 0,3 m et une prise.



RACCORDS / AUTRES



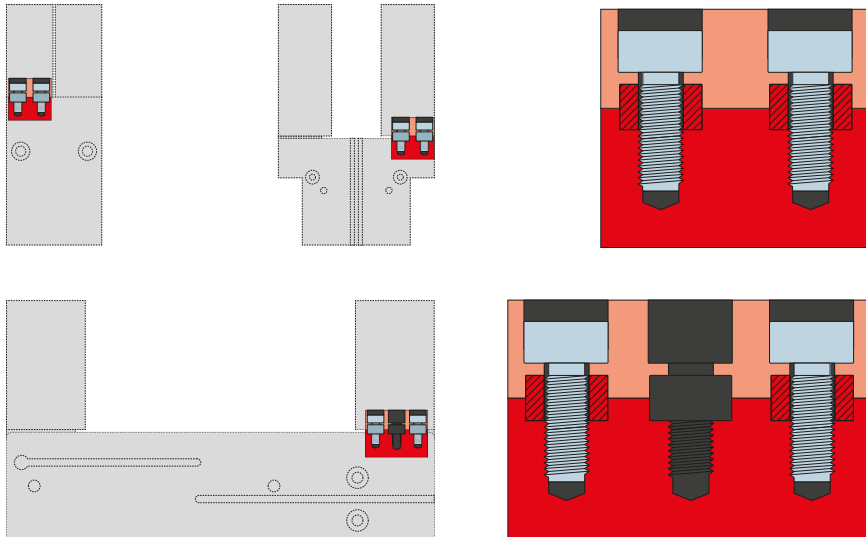
Connecteur enfichable

Pour prolonger et confectionner des câbles de raccordement pour les capteurs

Des câbles d'une longueur de 5 m et une extrémité de toron libre sont disponibles. Les câbles peuvent être raccourcis au cas par cas en fonction des besoins ou confectionnés avec des prises M8 ou M12.



RACCORDS / AUTRES



Douilles de centrage

Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5003

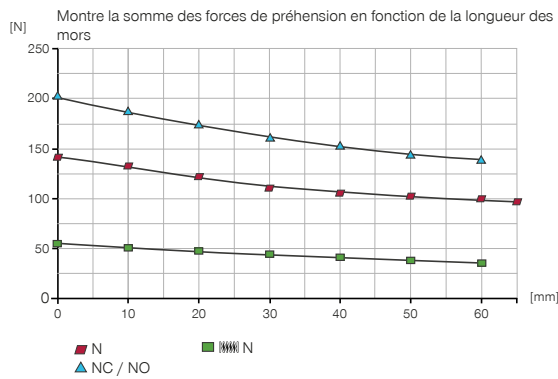
1

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

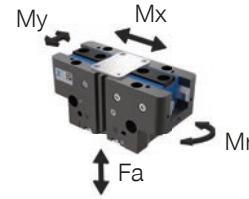
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.

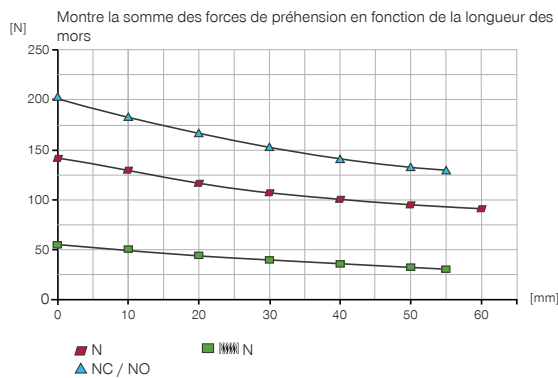


Mr [Nm]	7
Mx [Nm]	14
My [Nm]	13
Fa [N]	550

-AL-A

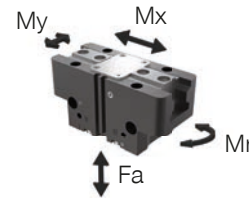
Guidage acier/aluminium

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	6
Mx [Nm]	12
My [Nm]	12
Fa [N]	500

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier

-AL-A

Guidage acier/aluminium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5003N-00-A	GPP5003NC-00-A	GPP5003NO-00-A
Course par mors [mm]	2.5	2.5	2.5
Force de préhension à la fermeture [N]	140	195	
Force de préhension à l'ouverture [N]	150		205
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		55	55
Temps de fermeture [s]	0.01	0.01	0.025
Temps d'ouverture [s]	0.01	0.025	0.01
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.12	0.12	0.12
Longueur mors de préhension max. [mm]	65	60	60
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	2.1	4.8	4.8
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64
Protection contre la corrosion	Oui	Oui	Oui
Poids [kg]	0.08	0.1	0.1

Caractéristiques techniques - Version haute température

N° de commande	GPP5003N-20-A	GPP5003NC-20-A	GPP5003NO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

Caractéristiques techniques - Version protection

N° de commande	GPP5003N-21-A	GPP5003NC-21-A	GPP5003NO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.1	0.12	0.12

Caractéristiques techniques - Version haute température protection

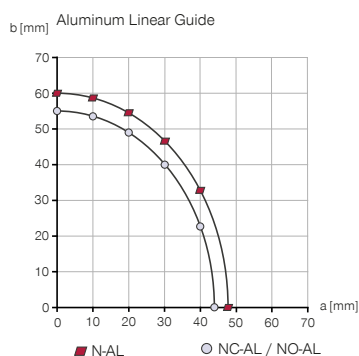
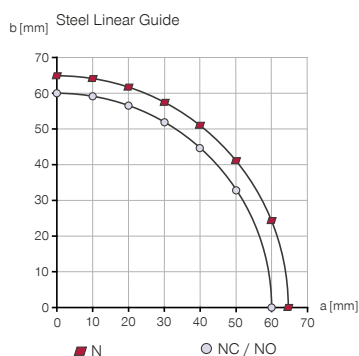
N° de commande	GPP5003N-24-A	GPP5003NC-24-A	GPP5003NO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.1	0.12	0.12

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

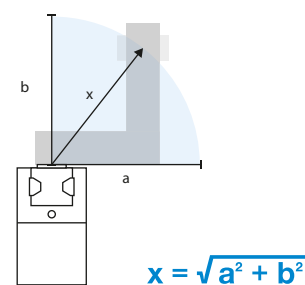
Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5003N-AL-A	GPP5003NC-AL-A	GPP5003NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.1	0.1	0.1
Longueur mors de préhension max. [mm]	60	55	55
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	0.08	0.1	0.1

Longueur maximale du mors de préhension



Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

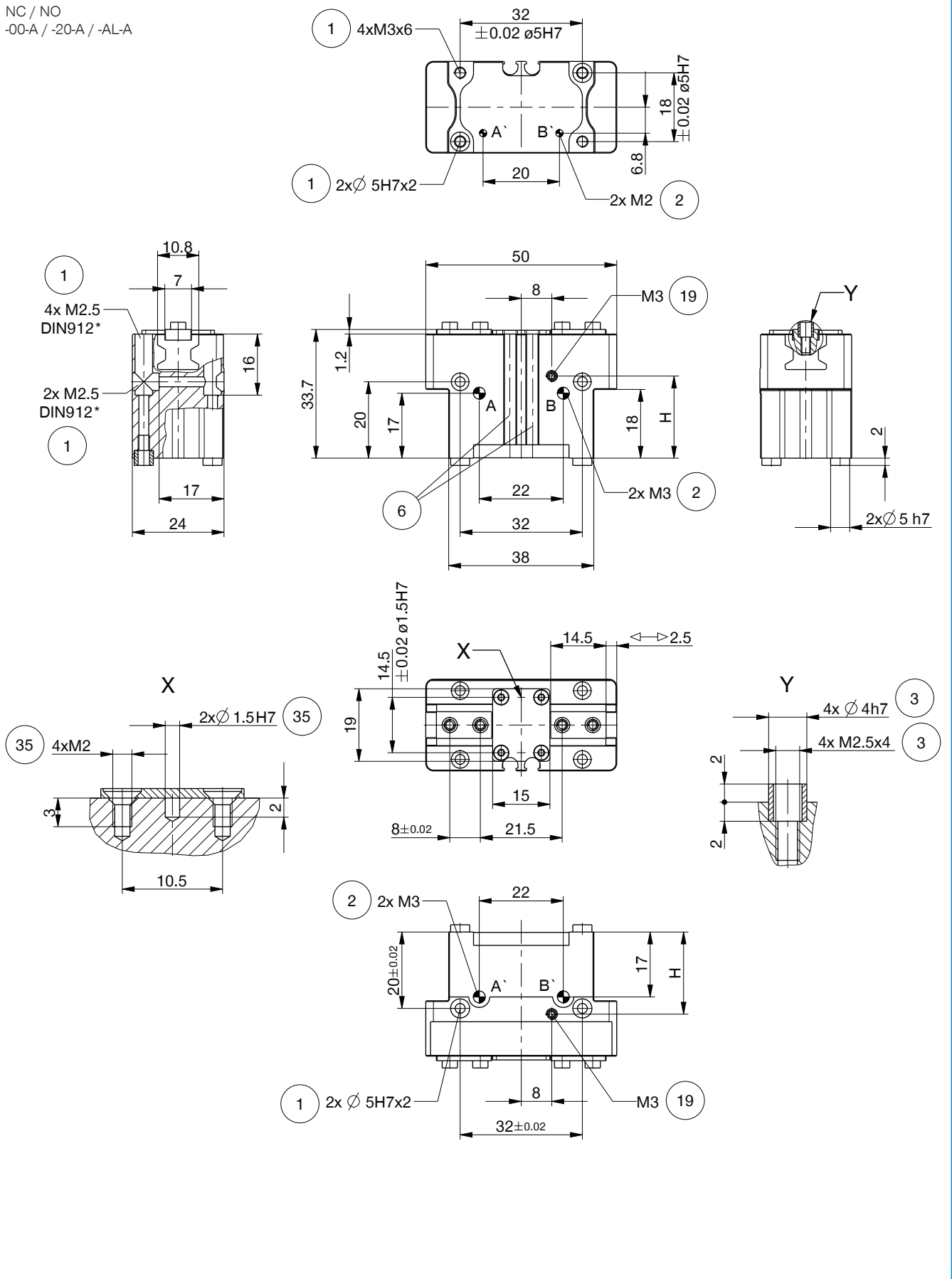


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5003

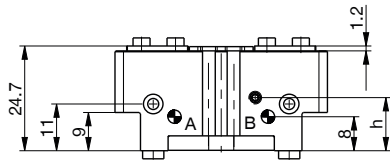
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO
-00-A / -20-A / -AL-A

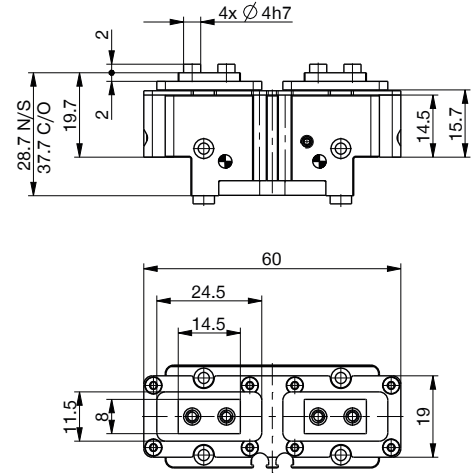


► DESSINS TECHNIQUES

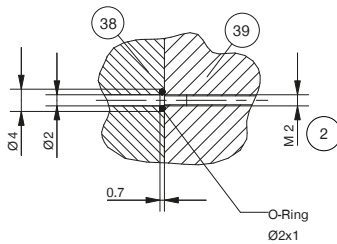
N
-00-A / -20-A / -AL-A



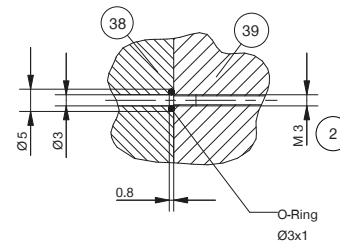
N / NC / NO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M2



Alimentation sans tube M3



- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑥ Rainure de détection capteur magnétique
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar)
- ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ⑳ Adaptateur
- ㉑ Pince
- Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture)
- Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture)
- Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture)
- Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture)

► Position ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage

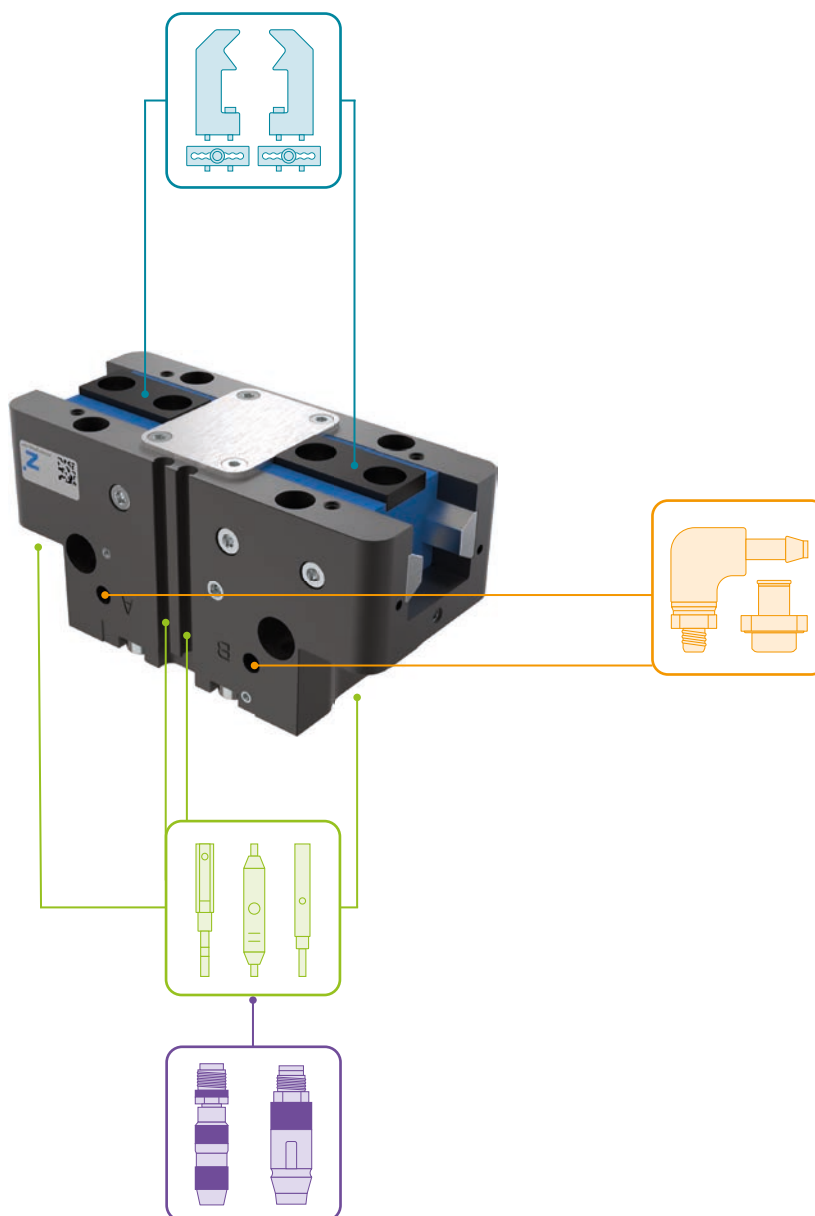
N° de commande	-00-A / -20-A / -21-A / -24-A	-AL-A
H [mm]	21.5	27.8
h [mm]	12.5	18.8



PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5003

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



4 [pièce]
Anneau de centrage

DST06510



2 [pièce]
Anneau de centrage

015761

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5003AL
Mors universel aluminium



UB5003ST
Mors universel acier



KF50N
Feuille adhésive en caoutchouc avec rainure



EB5003AL
Mors de réglage en aluminium



EB5003ST
Mors de réglage en acier



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GVM3
Raccord pneumatique



WVM3
Raccord coudé mâle



DEV04
Soupape d'échappement d'air rapide



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



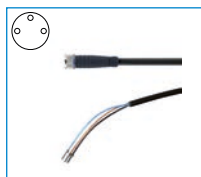
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8



S8-G-3
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8



S12-G-3
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M12

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5004

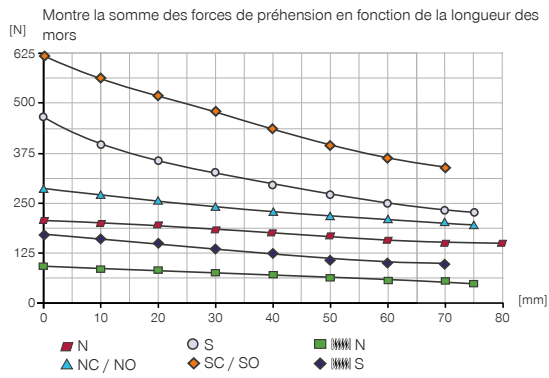
1

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

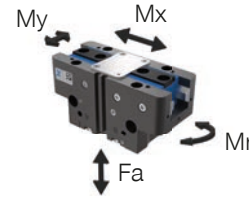
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.

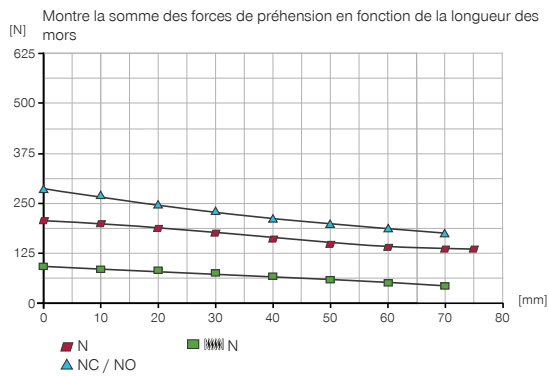


Mr [Nm]	14
Mx [Nm]	29
My [Nm]	23
Fa [N]	750

-AL-A

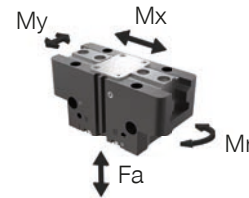
Guidage acier/aluminium

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	10
Mx [Nm]	25
My [Nm]	20
Fa [N]	700

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier

-AL-A

Guidage acier/aluminium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	Caractéristiques techniques					
	GPP5004N-00-A	GPP5004NC-00-A	GPP5004NO-00-A	GPP5004S-00-A	GPP5004SC-00-A	GPP5004SO-00-A
Course par mors [mm]	4	4	4	2	2	2
Force de préhension à la fermeture [N]	200	280		440	600	
Force de préhension à l'ouverture [N]	215		295	470		630
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		80	80		160	160
Temps de fermeture [s]	0.015	0.015	0.025	0.015	0.015	0.025
Temps d'ouverture [s]	0.015	0.025	0.015	0.015	0.025	0.015
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Longueur mors de préhension max. [mm]	80	75	75	75	70	70
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	5	12	12	5	12	12
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Protection contre la corrosion	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Poids [kg]	0.16	0.21	0.21	0.16	0.21	0.21

N° de commande	Caractéristiques techniques - Version haute température					
	GPP5004N-20-A	GPP5004NC-20-A	GPP5004NO-20-A	GPP5004S-20-A	GPP5004SC-20-A	GPP5004SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

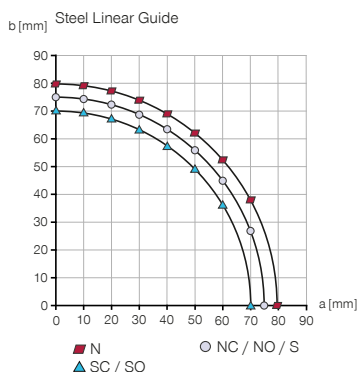
N° de commande	Caractéristiques techniques - Version protection					
	GPP5004N-21-A	GPP5004NC-21-A	GPP5004NO-21-A	GPP5004S-21-A	GPP5004SC-21-A	GPP5004SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.25	0.3	0.3	0.25	0.3	0.3

N° de commande	Caractéristiques techniques - Version haute température protection					
	GPP5004N-24-A	GPP5004NC-24-A	GPP5004NO-24-A	GPP5004S-24-A	GPP5004SC-24-A	GPP5004SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.25	0.3	0.3	0.25	0.3	0.3

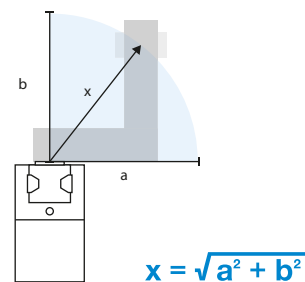
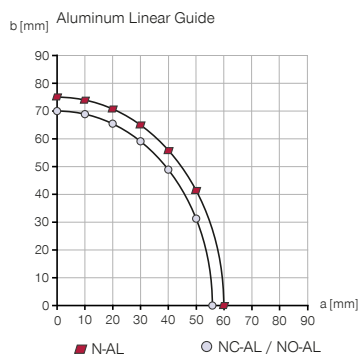
*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

N° de commande	Caractéristiques techniques		
	GPP5004N-AL-A	GPP5004NC-AL-A	GPP5004NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.18	0.18	0.18
Longueur mors de préhension max. [mm]	75	70	70
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	0.15	0.2	0.2

Longueur maximale du mors de préhension



Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

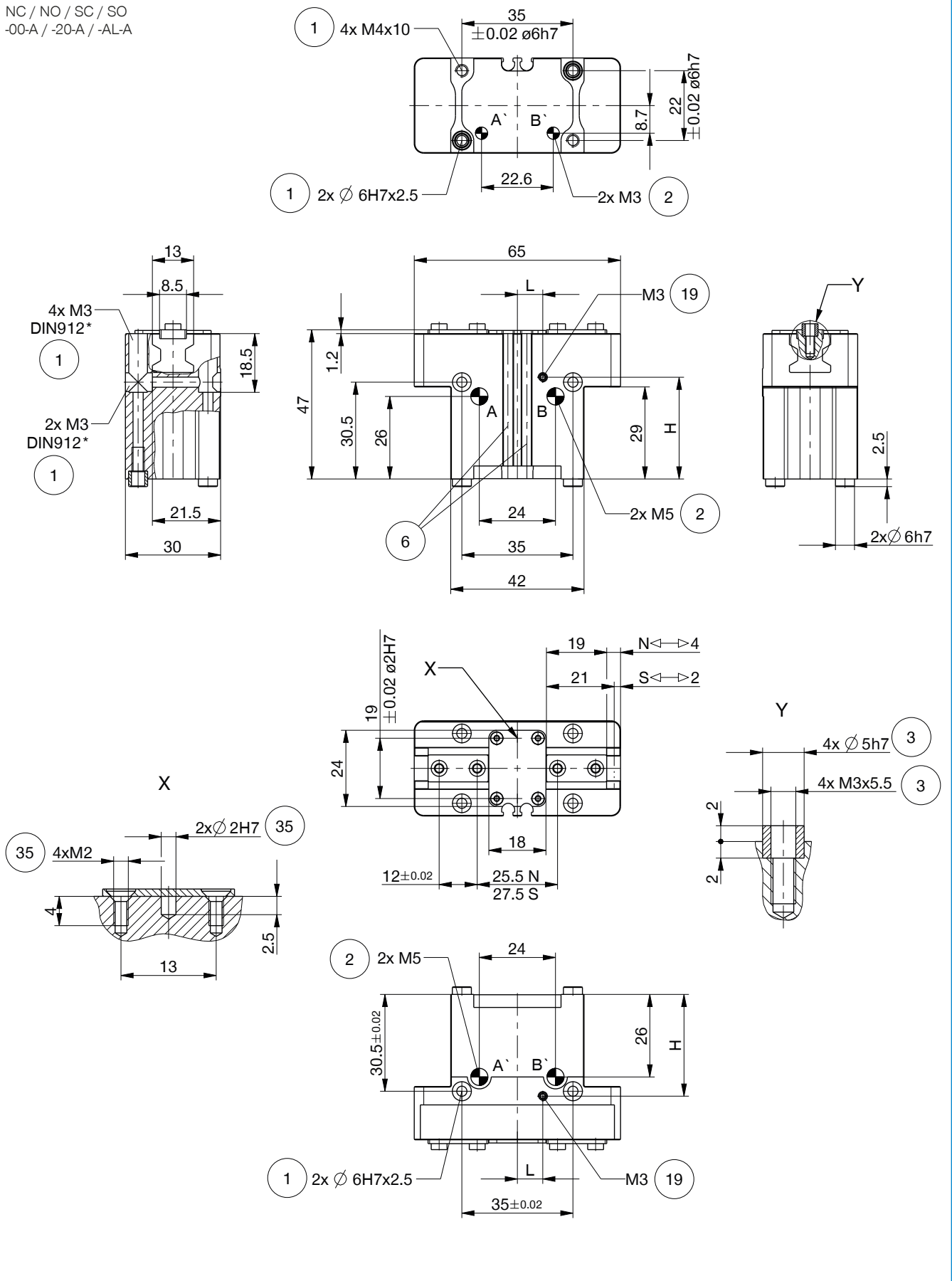


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5004

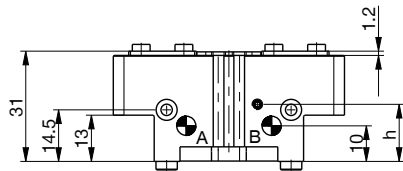
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A / -AL-A

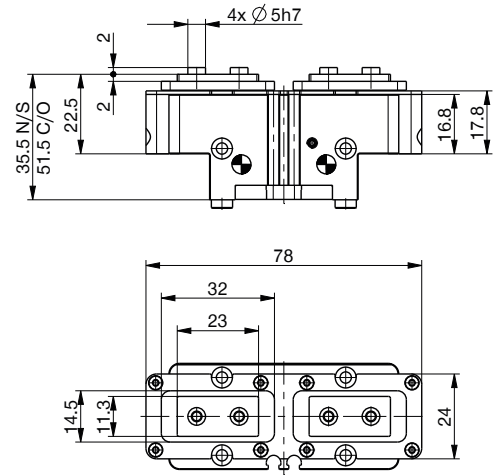


► DESSINS TECHNIQUES

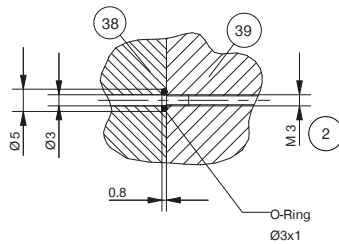
N / S
-00-A / -20-A / -AL-A



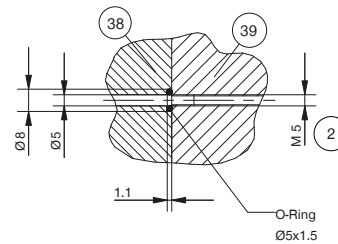
N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M3



Alimentation sans tube M5



- ① Fixation pince
 - ② Alimentation en énergie
 - ③ Fixation mors de préhension
 - ⑥ Rainure de détection capteur magnétique
 - ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar)
 - ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
 - ⑳ Adaptateur
 - ㉑ Pince
- Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture)
 - Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture)
 - Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture)
 - Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture)

► Position ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage

N° de commande	-00-A / -20-A / -21-A / -24-A	-AL-A
H [mm]	32	39.6
L [mm]	9	8
h [mm]	16	23.6

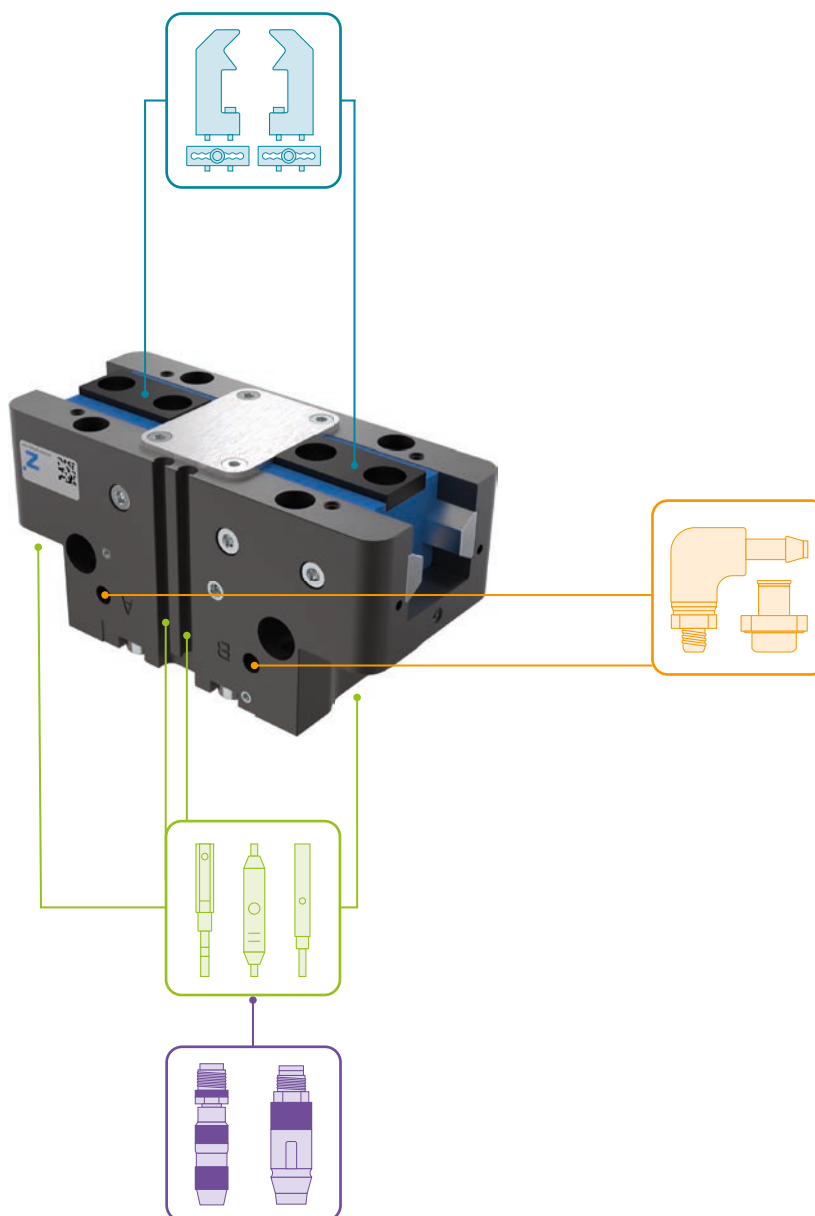


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5004

1

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



4 [pièce]
Anneau de centrage

015761



2 [pièce]
Anneau de centrage

024230

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5004AL
Mors universel aluminium



UB5004ST
Mors universel acier



EB5004AL
Mors de réglage en aluminium



EB5004ST
Mors de réglage en acier



WB5004L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5004F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GVM5
Raccord pneumatique droit



WVM5
Raccord orientable droit



DEV04
Soupape d'échappement d'air rapide



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



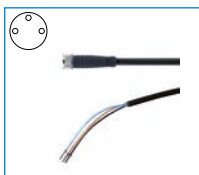
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8



S8-G-3
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5006

1

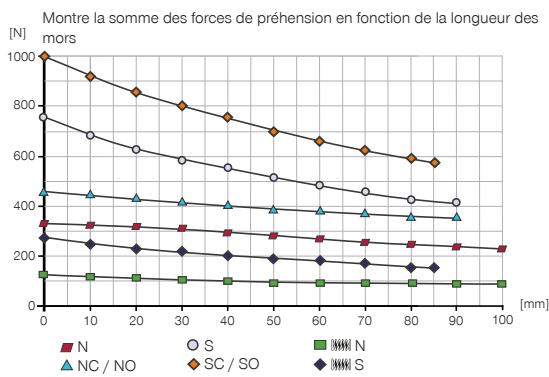
Taille de fabrication GPP5006 / Pincas parallèles deux mors / pneumatique / Pincas

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

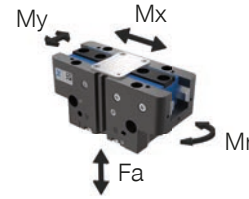
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.

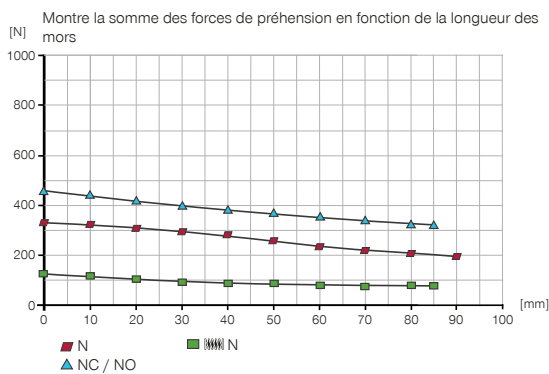


Mr [Nm]	43
Mx [Nm]	70
My [Nm]	46
Fa [N]	1250

-AL-A

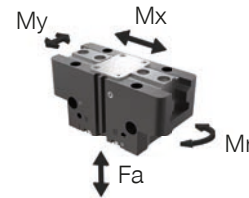
Guidage acier/aluminium

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	40
Mx [Nm]	60
My [Nm]	45
Fa [N]	1200

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier

-AL-A

Guidage acier/aluminium



► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

► Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5006N-00-A	GPP5006NC-00-A	GPP5006NO-00-A	GPP5006S-00-A	GPP5006SC-00-A	GPP5006SO-00-A
Course par mors [mm]	6	6	6	3	3	3
Force de préhension à la fermeture [N]	330	455		740	1020	
Force de préhension à l'ouverture [N]	360		485	800		1080
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		125	125		280	280
Temps de fermeture [s]	0.025	0.015	0.035	0.025	0.015	0.035
Temps d'ouverture [s]	0.025	0.035	0.015	0.025	0.035	0.015
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
Longueur mors de préhension max. [mm]	100	90	90	90	85	85
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	11	24	24	11	24	24
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Protection contre la corrosion	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Poids [kg]	0.28	0.35	0.35	0.28	0.35	0.35

► Caractéristiques techniques - Version haute température

N° de commande	GPP5006N-20-A	GPP5006NC-20-A	GPP5006NO-20-A	GPP5006S-20-A	GPP5006SC-20-A	GPP5006SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

► Caractéristiques techniques - Version protection

N° de commande	GPP5006N-21-A	GPP5006NC-21-A	GPP5006NO-21-A	GPP5006S-21-A	GPP5006SC-21-A	GPP5006SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.37	0.44	0.44	0.37	0.44	0.44

► Caractéristiques techniques - Version haute température protection

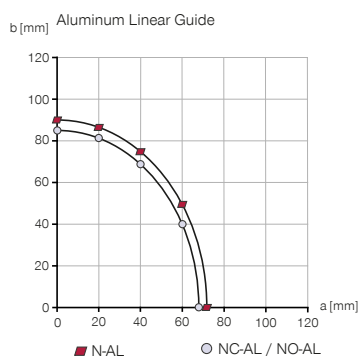
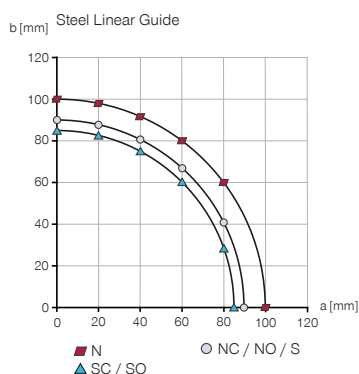
N° de commande	GPP5006N-24-A	GPP5006NC-24-A	GPP5006NO-24-A	GPP5006S-24-A	GPP5006SC-24-A	GPP5006SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.37	0.44	0.44	0.37	0.44	0.44

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

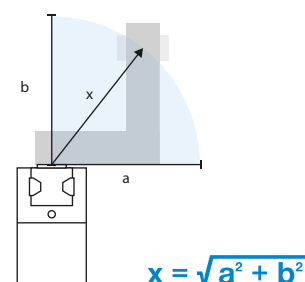
► Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5006N-AL-A	GPP5006NC-AL-A	GPP5006NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.35	0.35	0.35
Longueur mors de préhension max. [mm]	90	85	85
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	0.28	0.35	0.35

► Longueur maximale du mors de préhension



► Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

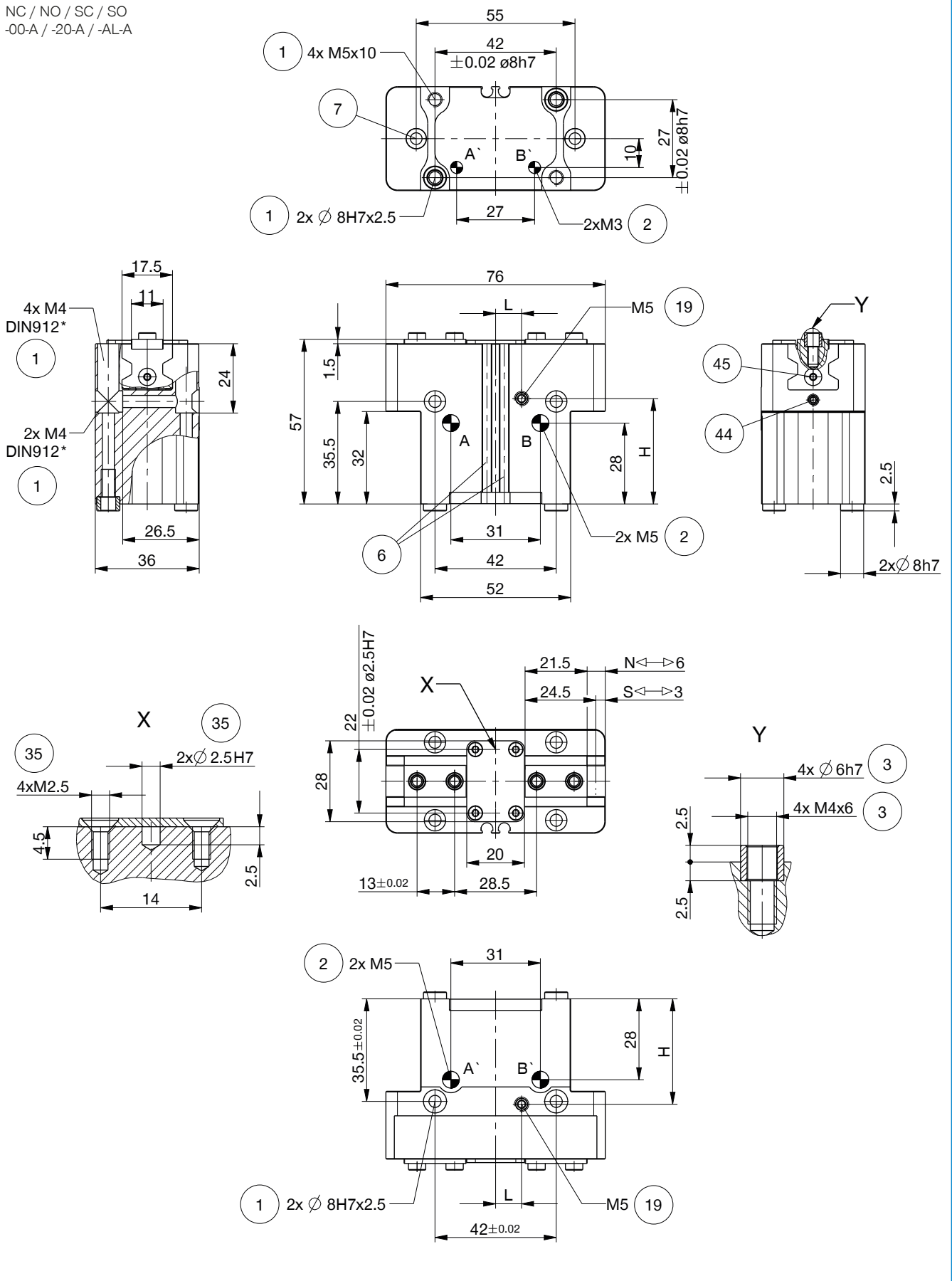


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5006

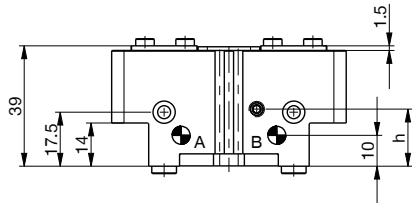
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A / -AL-A

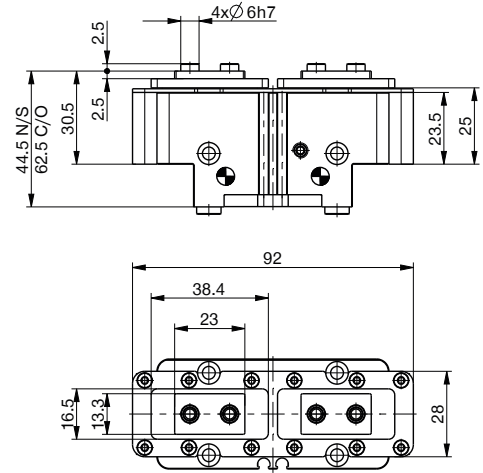


► DESSINS TECHNIQUES

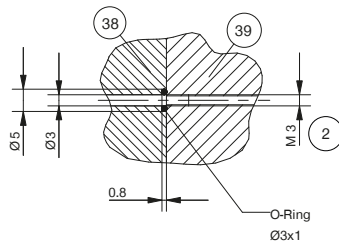
N / S
-00-A / -20-A / -AL-A



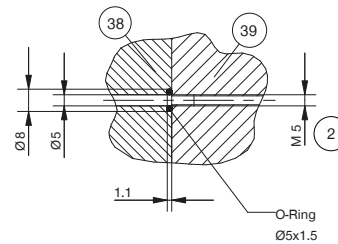
N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M3



Alimentation sans tube M5



- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑥ Rainure de détection capteur magnétique
- ⑦ Bloc de serrage (sauf version -AL-A)
- ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar)
- ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ㉔ Adaptateur
- ㉙ Pince
- ④④ Borne capteur (sauf version -AL-A)
- ④⑤ Réglage de la came de détection (sauf version -AL-A)
- Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture)
- Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture)
- Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture)
- Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture)

► Position ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage

N° de commande	-00-A / -20-A / -21-A / -24-A	-AL-A
H [mm]	36.5	47.7
L [mm]	9	11
h [mm]	18.5	29.7

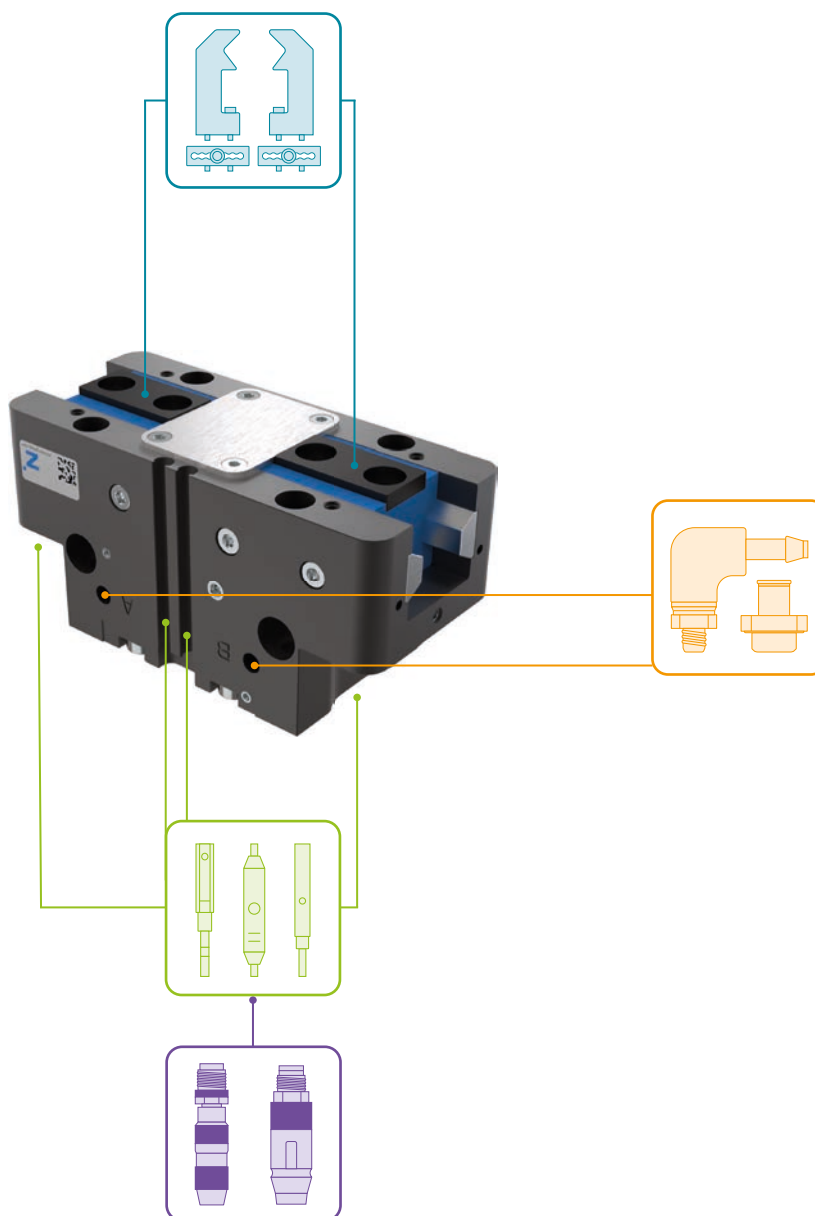


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5006

1

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



4 [pièce]
Anneau de centrage

024230



2 [pièce]
Anneau de centrage

024231

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5006AL
Mors universel aluminium



UB5006ST
Mors universel acier



EB5006AL
Mors de réglage en aluminium



EB5006ST
Mors de réglage en acier



WB5006L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5006F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WVM5
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ4-E2SK-01
Décteur de proximité inductif Câble 0,3 m - Fiche M8

*sauf version -AL-A



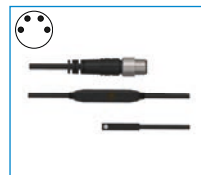
MFS01-S-KHC-P1-PNP
Décteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Décteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



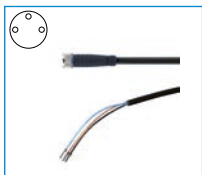
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5008

1

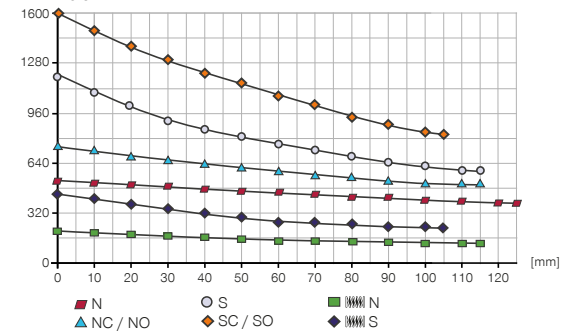
SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

Guidage acier/acier

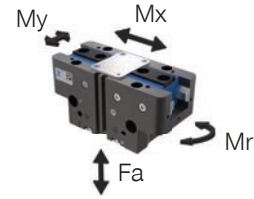
Diagramme des forces

Montre la somme des forces de préhension en fonction de la longueur des mors



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



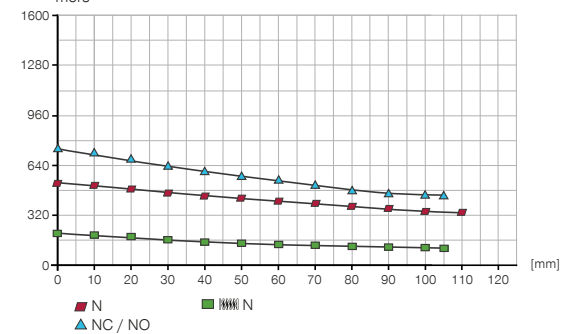
Mr [Nm]	60
Mx [Nm]	105
My [Nm]	65
Fa [N]	1900

-AL-A

Guidage acier/aluminium

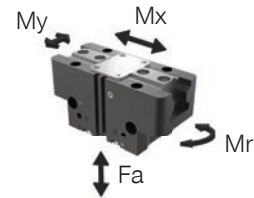
Diagramme des forces

Montre la somme des forces de préhension en fonction de la longueur des mors



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	55
Mx [Nm]	95
My [Nm]	60
Fa [N]	1800

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier

-AL-A

Guidage acier/aluminium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	Caractéristiques techniques					
	GPP5008N-00-A	GPP5008NC-00-A	GPP5008NO-00-A	GPP5008S-00-A	GPP5008SC-00-A	GPP5008SO-00-A
Course par mors [mm]	8	8	8	4	4	4
Force de préhension à la fermeture [N]	520	710		1150	1580	
Force de préhension à l'ouverture [N]	560		750	1240		1670
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		190	190		430	430
Temps de fermeture [s]	0.035	0.025	0.045	0.035	0.025	0.045
Temps d'ouverture [s]	0.035	0.045	0.025	0.035	0.045	0.025
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
Longueur mors de préhension max. [mm]	125	115	115	115	105	105
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	22	43	43	22	43	43
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Protection contre la corrosion	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Poids [kg]	0.53	0.63	0.63	0.53	0.63	0.63

N° de commande	Caractéristiques techniques - Version haute température					
	GPP5008N-20-A	GPP5008NC-20-A	GPP5008NO-20-A	GPP5008S-20-A	GPP5008SC-20-A	GPP5008SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

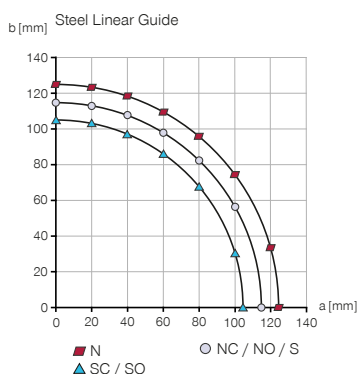
N° de commande	Caractéristiques techniques - Version protection					
	GPP5008N-21-A	GPP5008NC-21-A	GPP5008NO-21-A	GPP5008S-21-A	GPP5008SC-21-A	GPP5008SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.66	0.76	0.76	0.66	0.76	0.76

N° de commande	Caractéristiques techniques - Version haute température protection					
	GPP5008N-24-A	GPP5008NC-24-A	GPP5008NO-24-A	GPP5008S-24-A	GPP5008SC-24-A	GPP5008SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.66	0.76	0.76	0.66	0.76	0.76

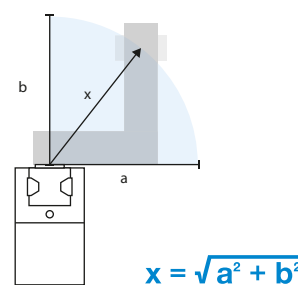
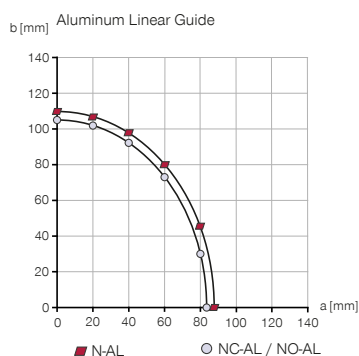
*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

N° de commande	Caractéristiques techniques		
	GPP5008N-AL-A	GPP5008NC-AL-A	GPP5008NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.6	0.6	0.6
Longueur mors de préhension max. [mm]	110	105	105
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	0.53	0.61	0.61

Longueur maximale du mors de préhension



Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

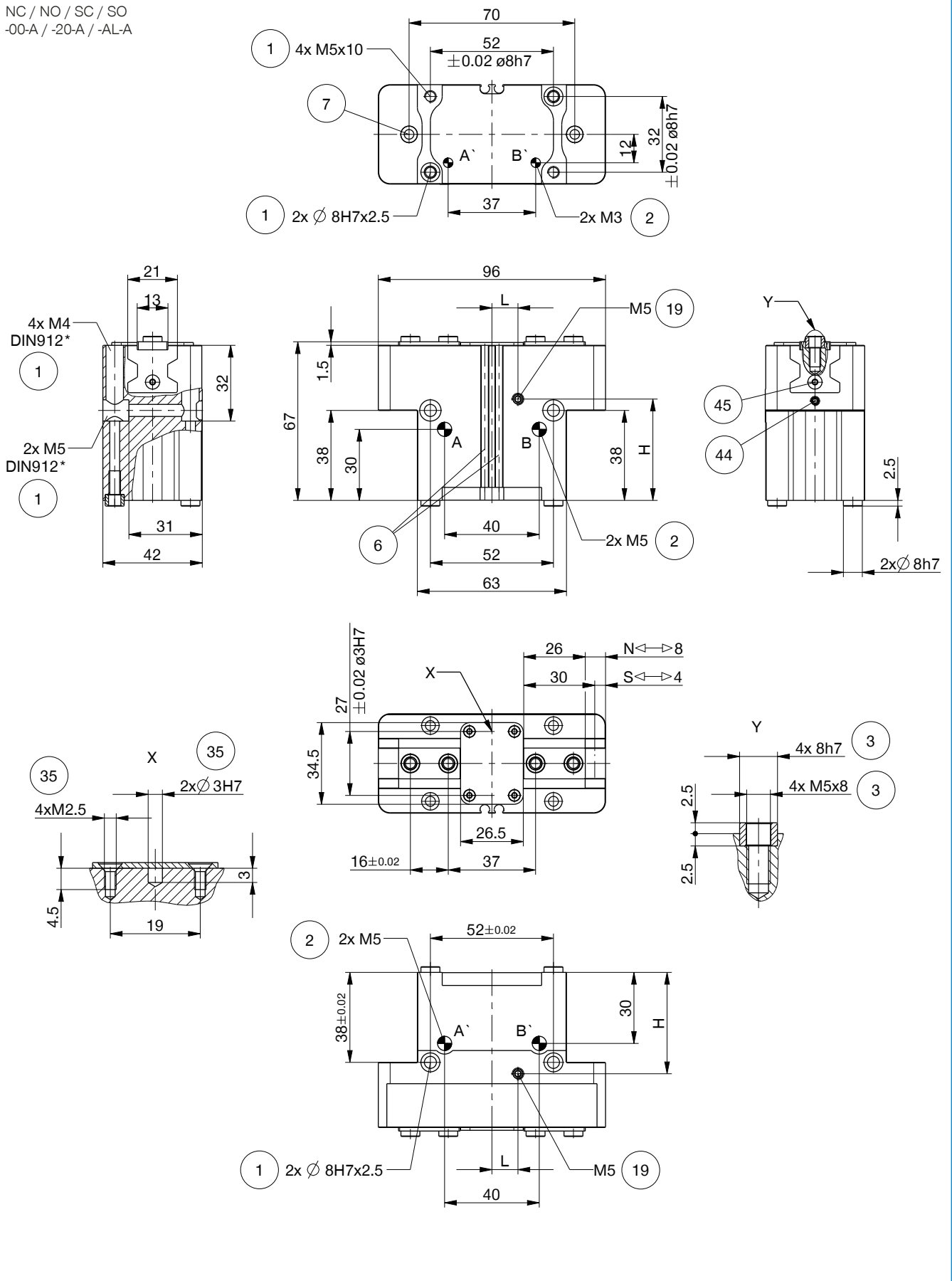


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5008

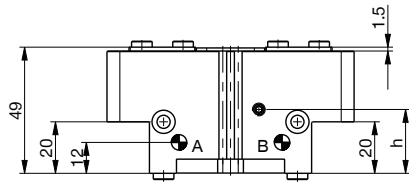
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A / -AL-A

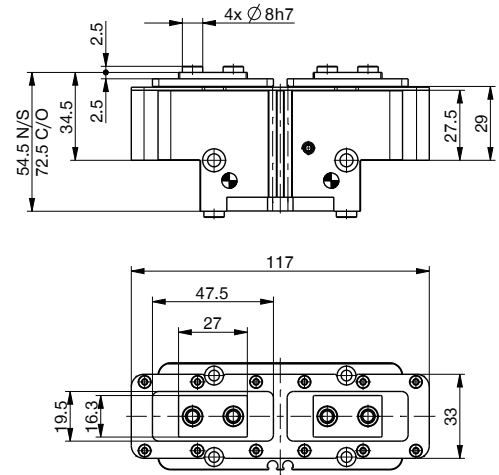


► DESSINS TECHNIQUES

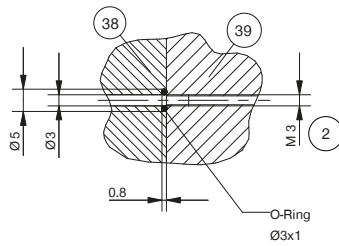
N / S
-00-A / -20-A / -AL-A



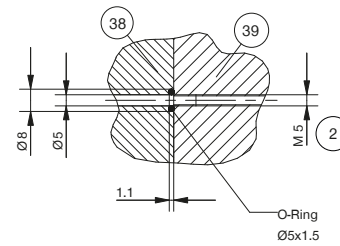
N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M3



Alimentation sans tube M5



- | | |
|---|---|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur (sauf version -AL-A) |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection (sauf version -AL-A) |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage (sauf version -AL-A) | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |

► Position ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage

N° de commande	-00-A / -20-A / -21-A / -24-A	-AL-A
H [mm]	42.8	55.7
L [mm]	11	9
h [mm]	24.8	37.7

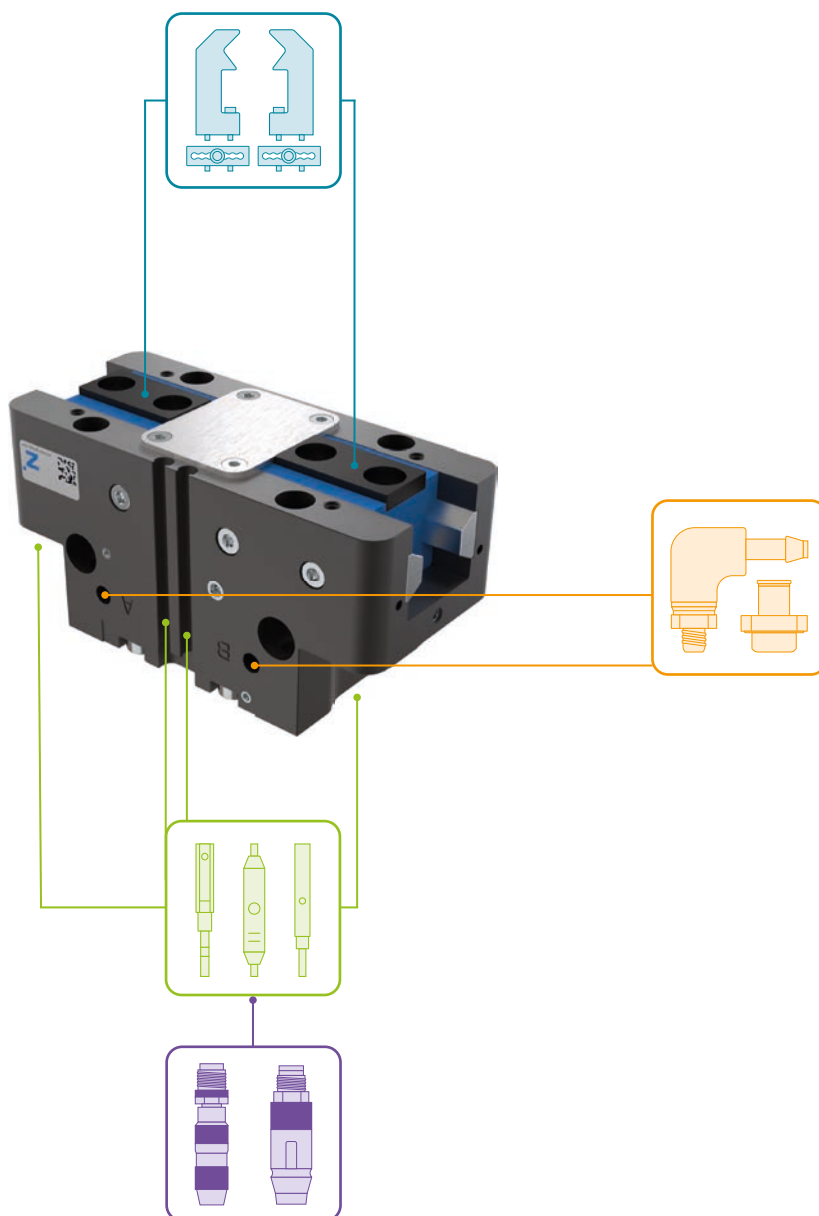


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5008

1

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

024231

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5008AL
Mors universel aluminium



UB5008ST
Mors universel acier



EB5008AL
Mors de réglage en aluminium



EB5008ST
Mors de réglage en acier



WB5008L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5008F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WVM5
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ4-E2SK-01
Décteur de proximité inductif Câble 0,3 m - Fiche M8

*sauf version -AL-A



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Décteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Décteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



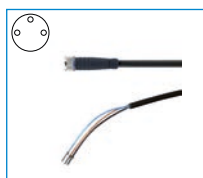
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5010

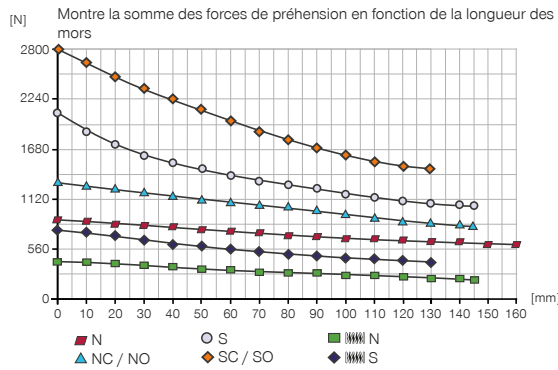
1

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

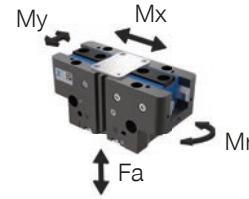
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.

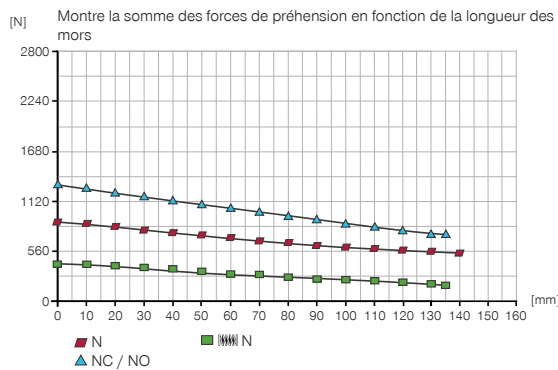


Mr [Nm]	75
Mx [Nm]	125
My [Nm]	95
Fa [N]	2700

-AL-A

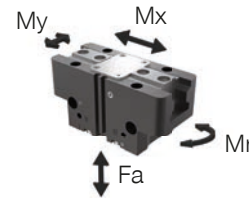
Guidage acier/aluminium

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	75
Mx [Nm]	115
My [Nm]	90
Fa [N]	2500

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier

-AL-A

Guidage acier/aluminium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5010N-00-A	GPP5010NC-00-A	GPP5010NO-00-A	GPP5010S-00-A	GPP5010SC-00-A	GPP5010SO-00-A
Course par mors [mm]	10	10	10	5	5	5
Force de préhension à la fermeture [N]	885	1260		1940	2750	
Force de préhension à l'ouverture [N]	945		1320	2080		2890
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		375	375		810	810
Temps de fermeture [s]	0.06	0.05	0.08	0.06	0.05	0.08
Temps d'ouverture [s]	0.06	0.08	0.05	0.06	0.08	0.05
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	160	145	145	145	130	130
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	44	92	92	44	92	92
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Protection contre la corrosion	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Poids [kg]	0.87	1.09	1.09	0.87	1.09	1.09

Caractéristiques techniques - Version haute température

N° de commande	GPP5010N-20-A	GPP5010NC-20-A	GPP5010NO-20-A	GPP5010S-20-A	GPP5010SC-20-A	GPP5010SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

Caractéristiques techniques - Version protection

N° de commande	GPP5010N-21-A	GPP5010NC-21-A	GPP5010NO-21-A	GPP5010S-21-A	GPP5010SC-21-A	GPP5010SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	1.09	1.31	1.31	1.09	1.31	1.31

Caractéristiques techniques - Version haute température protection

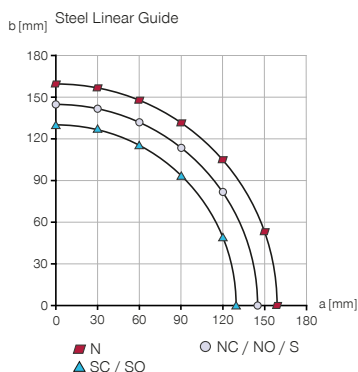
N° de commande	GPP5010N-24-A	GPP5010NC-24-A	GPP5010NO-24-A	GPP5010S-24-A	GPP5010SC-24-A	GPP5010SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	1.09	1.31	1.31	1.09	1.31	1.31

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

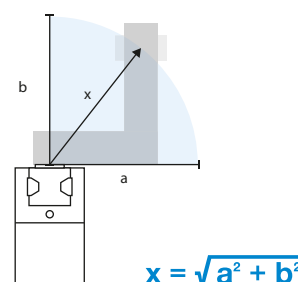
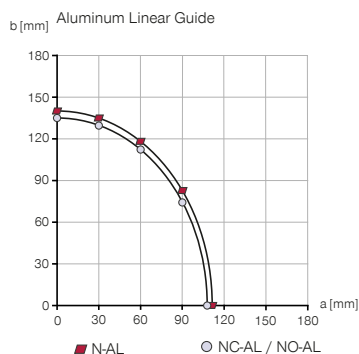
Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5010N-AL-A	GPP5010NC-AL-A	GPP5010NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	1.1	1.1	1.1
Longueur mors de préhension max. [mm]	140	135	135
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	0.85	1.09	1.09

Longueur maximale du mors de préhension



Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

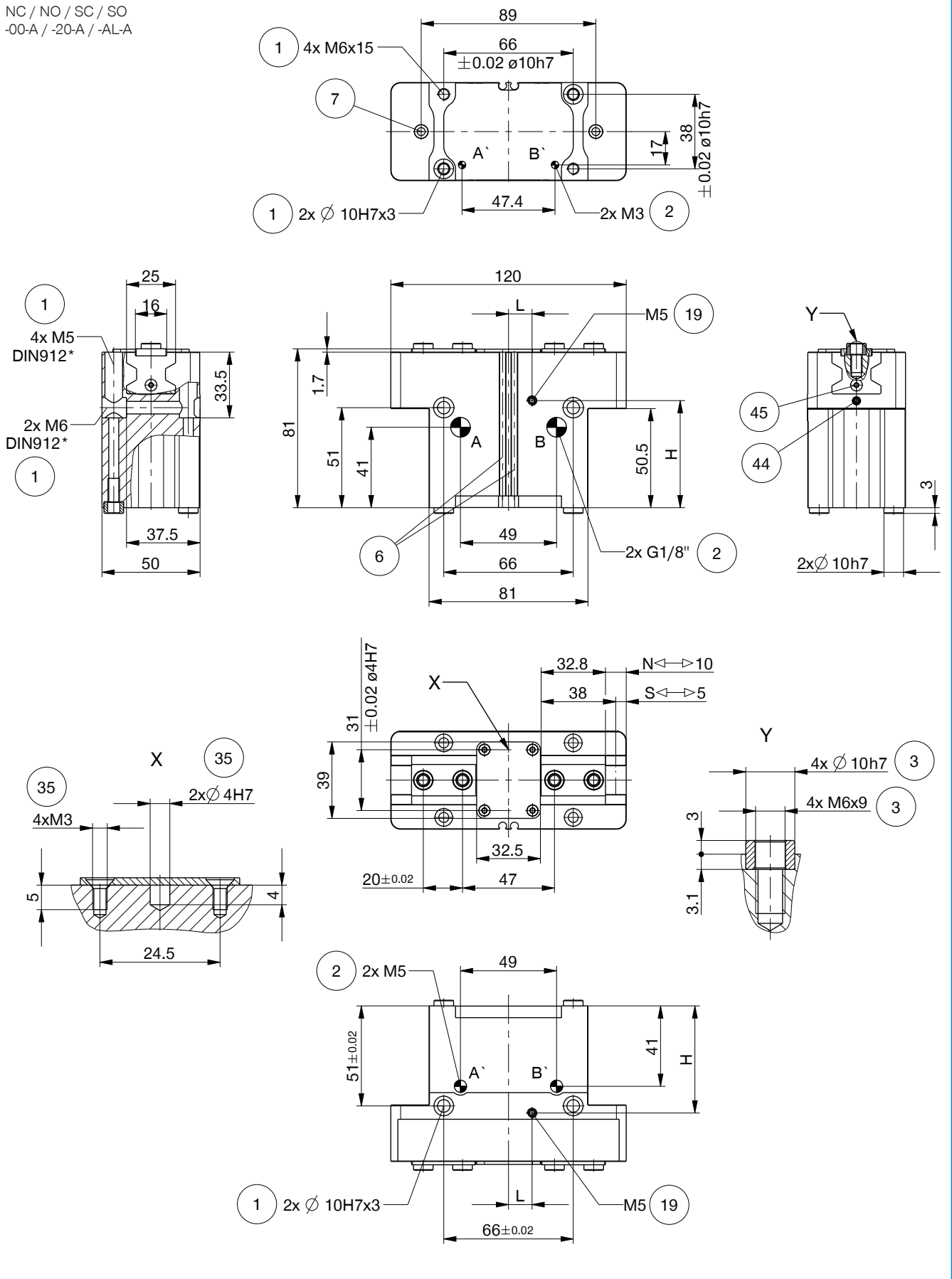


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5010

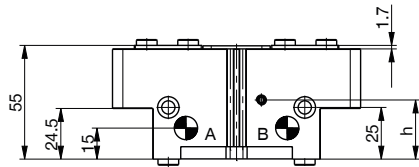
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A / -AL-A

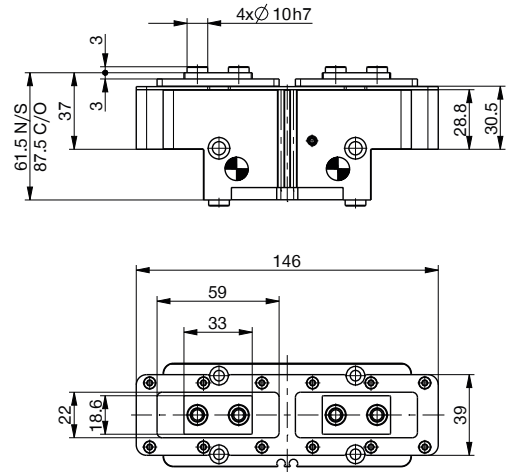


► DESSINS TECHNIQUES

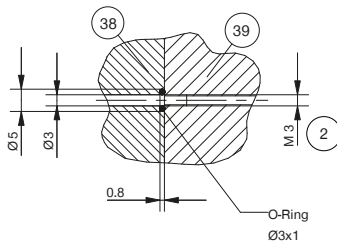
N / S
-00-A / -20-A / -AL-A



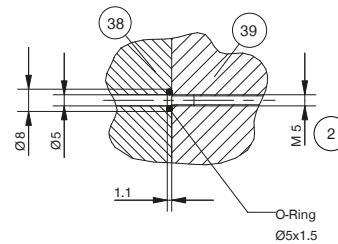
N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M3



Alimentation sans tube M5



- | | |
|---|---|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur (sauf version -AL-A) |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection (sauf version -AL-A) |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage (sauf version -AL-A) | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |

► Position ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage

N° de commande	-00-A / -20-A / -21-A / -24-A	-AL-A
H [mm]	54.6	68.8
L [mm]	12	10
h [mm]	28.6	42.8

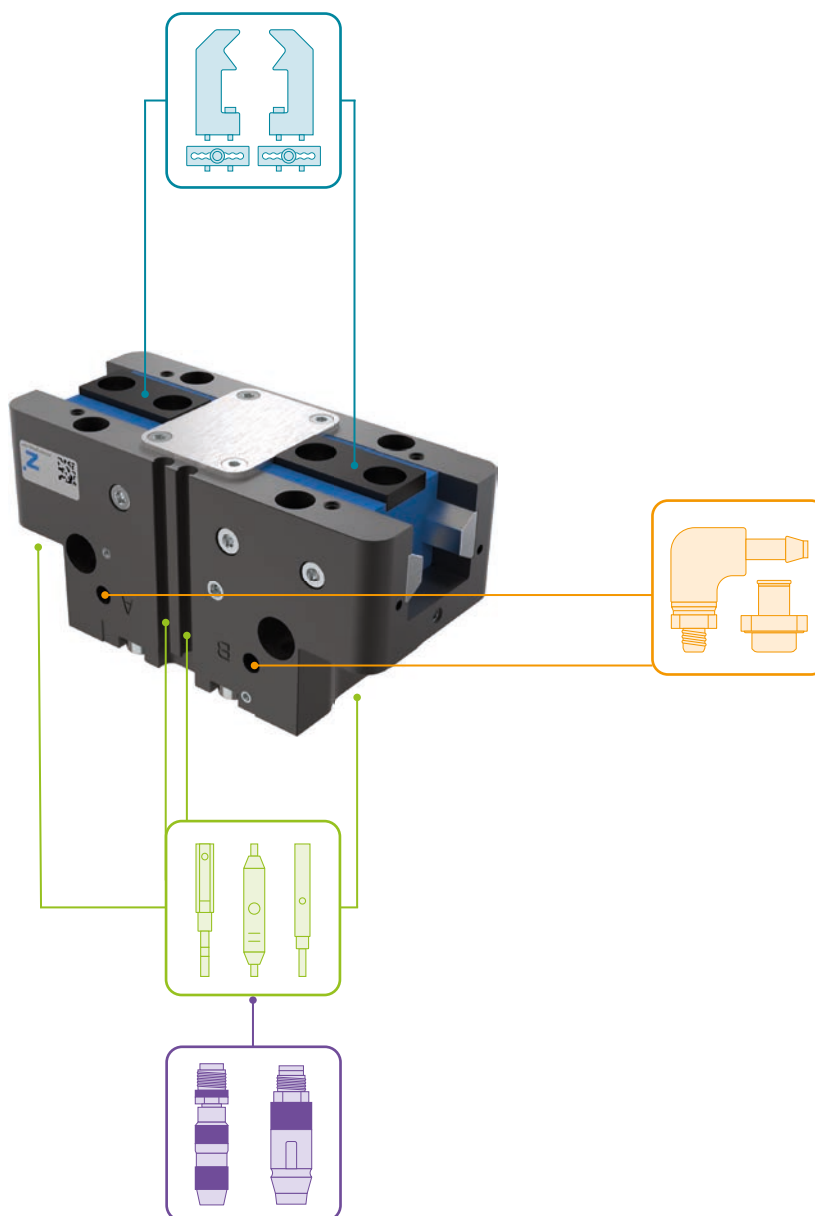


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5010

1

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

018187

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5010AL
Mors universel aluminium



UB5010ST
Mors universel acier



EB5010AL
Mors de réglage en aluminium



EB5010ST
Mors de réglage en acier



WB5010L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5010F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WV1-8X8
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ4-E2SK-01
Détecteur de proximité inductif
Câble 0,3 m - Fiche M8

*sauf version -AL-A



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



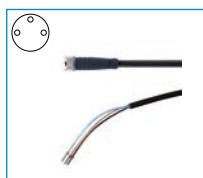
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5013

1

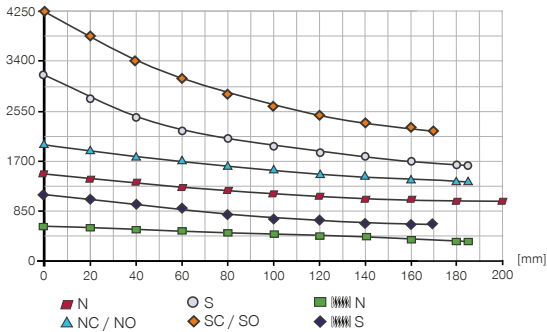
SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

Guidage acier/acier

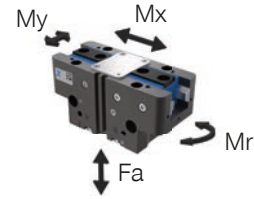
Diagramme des forces

Montre la somme des forces de préhension en fonction de la longueur des mors



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



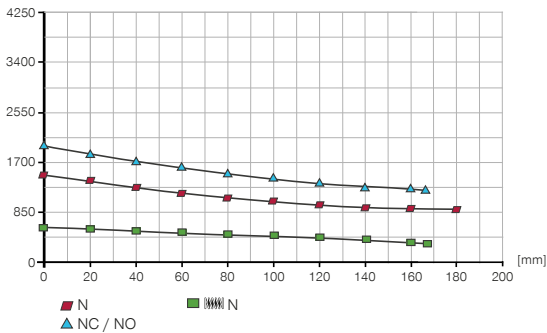
Mr [Nm]	110
Mx [Nm]	150
My [Nm]	130
Fa [N]	3300

-AL-A

Guidage acier/aluminium

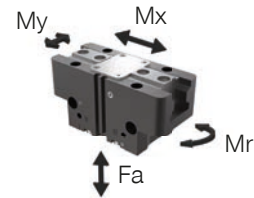
Diagramme des forces

Montre la somme des forces de préhension en fonction de la longueur des mors



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	100
Mx [Nm]	145
My [Nm]	120
Fa [N]	3200

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier

-AL-A

Guidage acier/aluminium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5013N-00-A	GPP5013NC-00-A	GPP5013NO-00-A	GPP5013S-00-A	GPP5013SC-00-A	GPP5013SO-00-A
Course par mors [mm]	13	13	13	6	6	6
Force de préhension à la fermeture [N]	1410	1920		3100	4220	
Force de préhension à l'ouverture [N]	1490		1860	3280		4400
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		510	510		1120	1120
Temps de fermeture [s]	0.09	0.07	0.11	0.09	0.07	0.11
Temps d'ouverture [s]	0.09	0.11	0.08	0.09	0.11	0.08
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
Longueur mors de préhension max. [mm]	200	185	185	185	170	170
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	88	171	171	88	171	171
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Protection contre la corrosion	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Poids [kg]	1.5	1.9	1.9	1.5	1.9	1.9

Caractéristiques techniques - Version haute température

N° de commande	GPP5013N-20-A	GPP5013NC-20-A	GPP5013NO-20-A	GPP5013S-20-A	GPP5013SC-20-A	GPP5013SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

Caractéristiques techniques - Version protection

N° de commande	GPP5013N-21-A	GPP5013NC-21-A	GPP5013NO-21-A	GPP5013S-21-A	GPP5013SC-21-A	GPP5013SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	1.86	2.26	2.26	1.86	2.26	2.26

Caractéristiques techniques - Version haute température protection

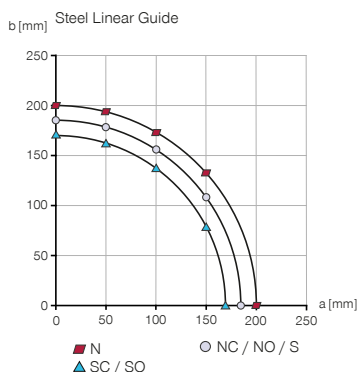
N° de commande	GPP5013N-24-A	GPP5013NC-24-A	GPP5013NO-24-A	GPP5013S-24-A	GPP5013SC-24-A	GPP5013SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	1.86	2.26	2.26	1.86	2.26	2.26

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

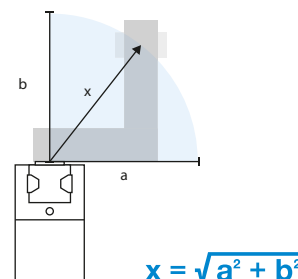
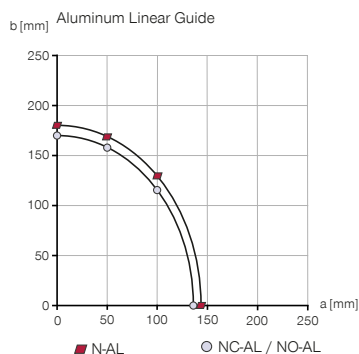
Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5013N-AL-A	GPP5013NC-AL-A	GPP5013NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	2.1	2.1	2.1
Longueur mors de préhension max.** [mm]	180	170	170
Classe IP	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	1.5	1.9	1.9

Longueur maximale du mors de préhension

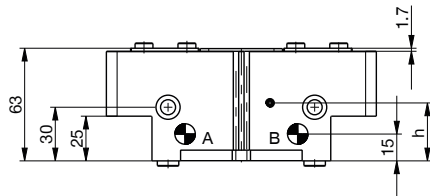


Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

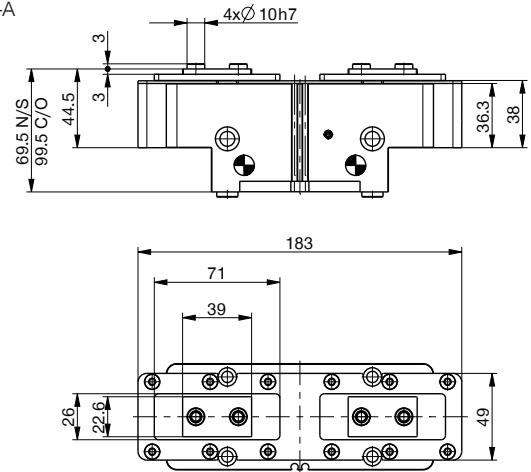


► DESSINS TECHNIQUES

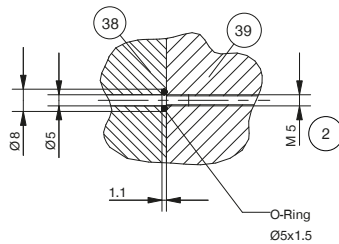
N / S
-00-A / -20-A / -AL-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M5



- | | |
|---|---|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur (sauf version -AL-A) |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection (sauf version -AL-A) |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage (sauf version -AL-A) | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |

► Position ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage

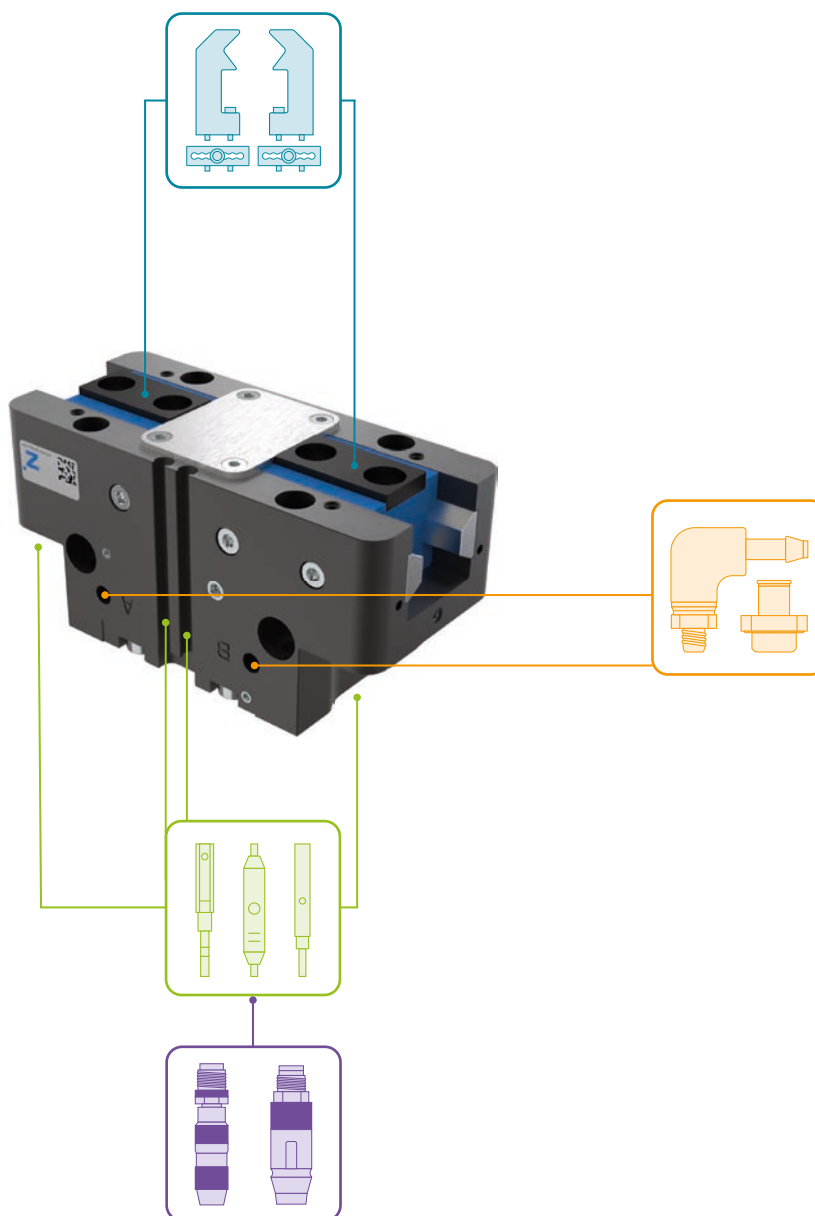
N° de commande	-00-A / -20-A / -21-A / -24-A	-AL-A
H [mm]	62.4	78.6
L [mm]	16	10
h [mm]	32.4	48.6



PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5013

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



4 [pièce]
Anneau de centrage

018187



2 [pièce]
Anneau de centrage

019280

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5013AL
Mors universel aluminium



UB5013ST
Mors universel acier



EB5013AL
Mors de réglage en aluminium



EB5013ST
Mors de réglage en acier



WB5013L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5013F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WV1-8X8
Raccord orientable



DEV06
Soupape d'échappement d'air rapide



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8

*sauf version -AL-A



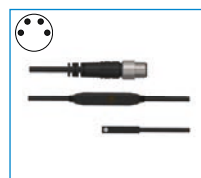
MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



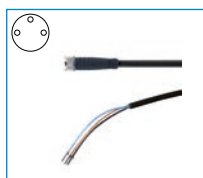
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8



S8-G-3
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5016

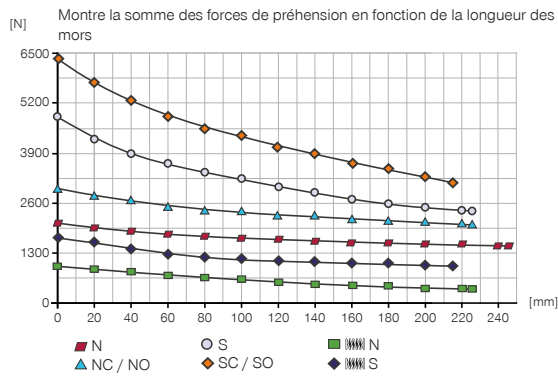
1

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

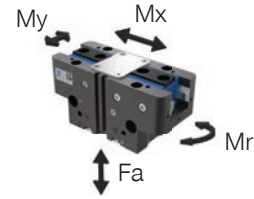
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.

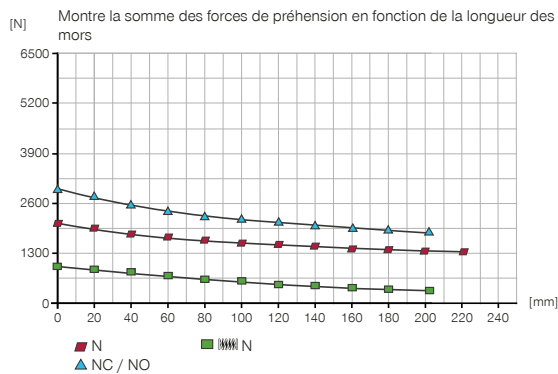


Mr [Nm]	145
Mx [Nm]	195
My [Nm]	185
Fa [N]	5200

-AL-A

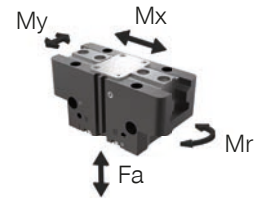
Guidage acier/aluminium

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	140
Mx [Nm]	185
My [Nm]	180
Fa [N]	5000

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier

-AL-A

Guidage acier/aluminium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5016N-00-A	GPP5016NC-00-A	GPP5016NO-00-A	GPP5016S-00-A	GPP5016SC-00-A	GPP5016SO-00-A
Course par mors [mm]	16	16	16	8	8	8
Force de préhension à la fermeture [N]	2090	2860		4610	6310	
Force de préhension à l'ouverture [N]	2220		2990	4900		6600
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		770	770		1700	1700
Temps de fermeture [s]	0.13	0.11	0.24	0.13	0.11	0.24
Temps d'ouverture [s]	0.13	0.24	0.11	0.13	0.24	0.11
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8
Longueur mors de préhension max. [mm]	245	225	225	225	215	215
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	166	332	332	166	332	332
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Protection contre la corrosion	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Poids [kg]	2.9	3.7	3.7	2.9	3.7	3.7

Caractéristiques techniques - Version haute température

N° de commande	GPP5016N-20-A	GPP5016NC-20-A	GPP5016NO-20-A	GPP5016S-20-A	GPP5016SC-20-A	GPP5016SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

Caractéristiques techniques - Version protection

N° de commande	GPP5016N-21-A	GPP5016NC-21-A	GPP5016NO-21-A	GPP5016S-21-A	GPP5016SC-21-A	GPP5016SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	3.6	4.4	4.4	3.6	4.4	4.4

Caractéristiques techniques - Version haute température protection

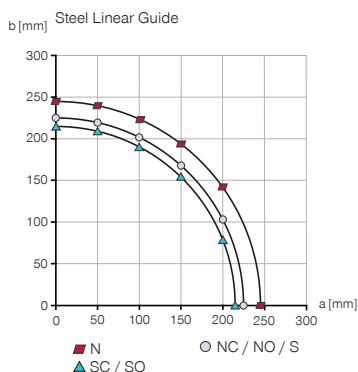
N° de commande	GPP5016N-24-A	GPP5016NC-24-A	GPP5016NO-24-A	GPP5016S-24-A	GPP5016SC-24-A	GPP5016SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	3.6	4.4	4.4	3.6	4.4	4.4

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

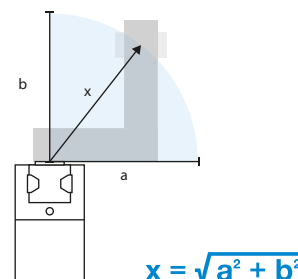
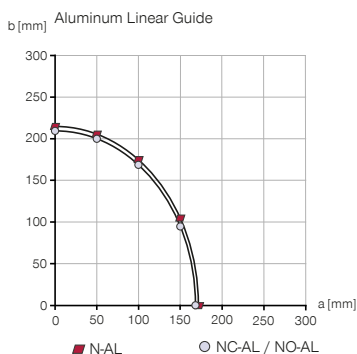
Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5016N-AL-A	GPP5016NC-AL-A	GPP5016NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	3.5	3.5	3.5
Longueur mors de préhension max. ** [mm]	215	210	210
Classe IP	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	2.9	3.6	3.6

Longueur maximale du mors de préhension



Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

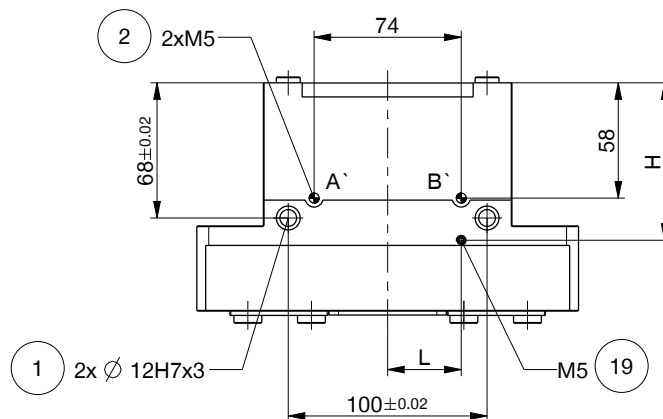
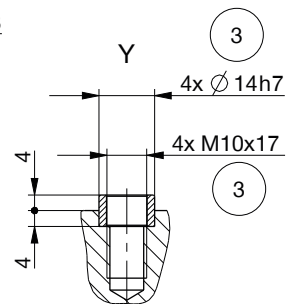
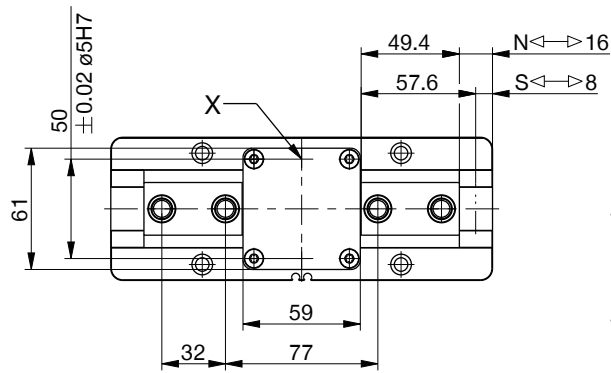
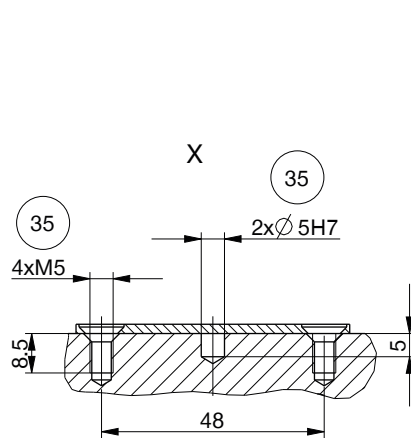
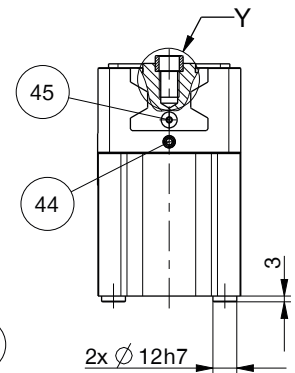
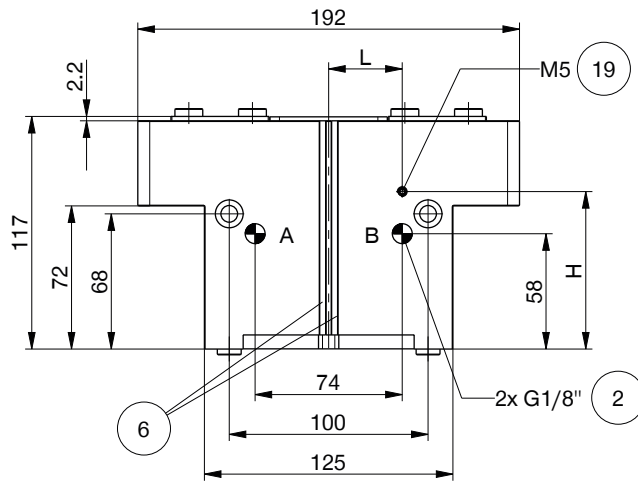
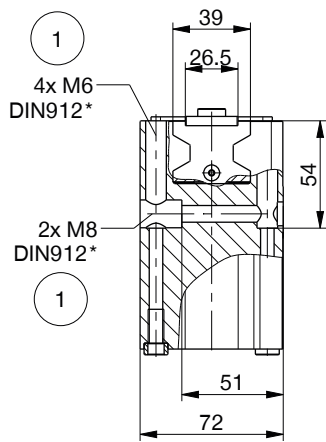
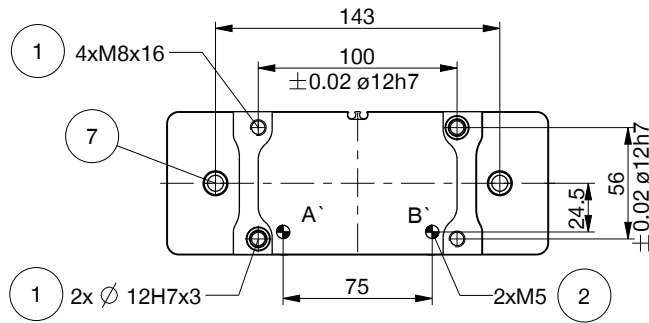


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5016

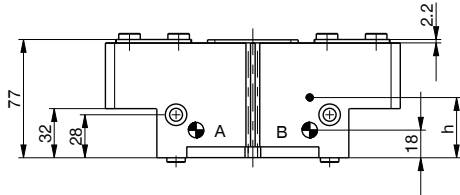
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A / -AL-A

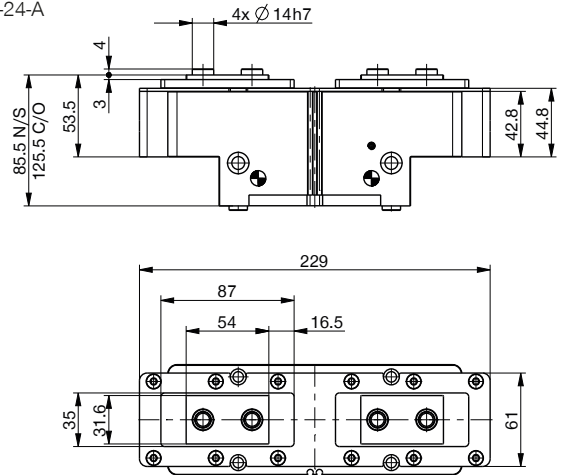


► DESSINS TECHNIQUES

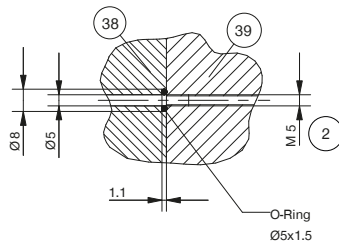
N / S
-00-A / -20-A / -AL-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M5



- | | |
|---|---|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur (sauf version -AL-A) |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection (sauf version -AL-A) |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage (sauf version -AL-A) | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |

► Position ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage

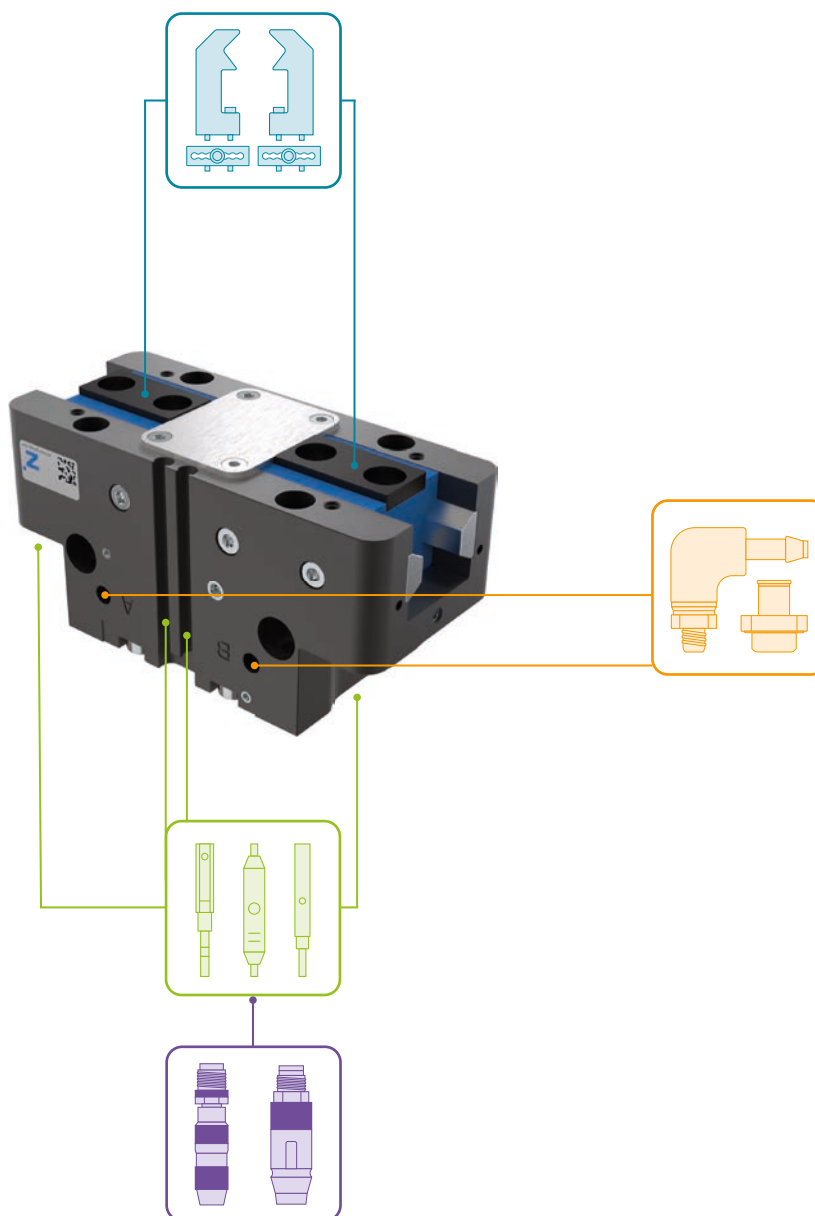
N° de commande	-00-A / -20-A / -21-A / -24-A	-AL-A
H [mm]	79.2	99.1
L [mm]	37	10
h [mm]	39.2	59.1



PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5016

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



4 [pièce]
Anneau de centrage

019387



2 [pièce]
Anneau de centrage

019280

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5016AL
Mors universel aluminium



UB5016ST
Mors universel acier



EB5016AL
Mors de réglage en aluminium



EB5016ST
Mors de réglage en acier



WB5016L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5016F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WV1-8X8
Raccord orientable



DEV08
Soupape d'échappement d'air rapide



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8

*sauf version -AL-A



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



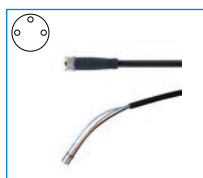
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8



S8-G-3
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5025

1

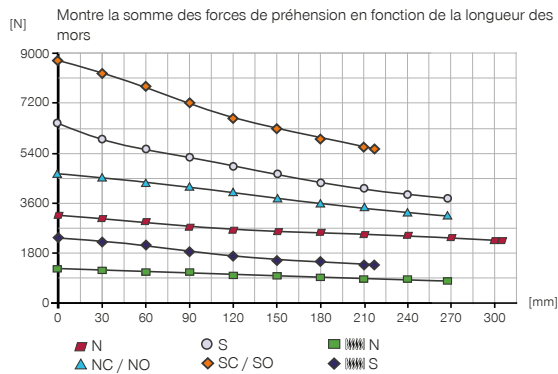
Taille de fabrication GPP5025 / Pincas parallèles deux mors / pneumatique / Pincas

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

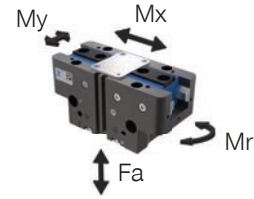
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	180
Mx [Nm]	205
My [Nm]	225
Fa [N]	7500

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier



► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

► Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5025N-00-A	GPP5025NC-00-A	GPP5025NO-00-A	GPP5025S-00-A	GPP5025SC-00-A	GPP5025SO-00-A
Course par mors [mm]	25	25	25	14	14	14
Force de préhension à la fermeture [N]	3280	4510		6360	8730	
Force de préhension à l'ouverture [N]	3490		4710	6760		9130
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		1220	1220		2370	2370
Temps de fermeture [s]	0.33	0.28	0.57	0.33	0.28	0.57
Temps d'ouverture [s]	0.33	0.57	0.28	0.33	0.57	0.28
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	7	7	7	7	7	7
Longueur mors de préhension max. [mm]	310	265	265	265	220	220
Précision de répétition +/- [mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm ³]	420	830	830	420	830	830
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Protection contre la corrosion	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Poids [kg]	6.1	7.65	7.65	6.1	7.65	7.65

► Caractéristiques techniques - Version haute température

N° de commande	GPP5025N-20-A	GPP5025NC-20-A	GPP5025NO-20-A	GPP5025S-20-A	GPP5025SC-20-A	GPP5025SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

► Caractéristiques techniques - Version protection

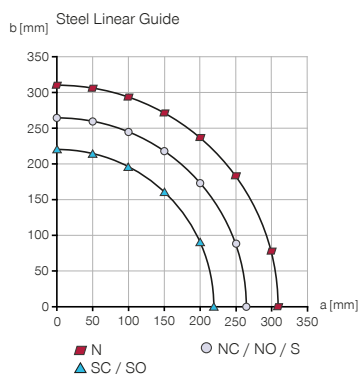
N° de commande	GPP5025N-21-A	GPP5025NC-21-A	GPP5025NO-21-A	GPP5025S-21-A	GPP5025SC-21-A	GPP5025SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	7.20	8.75	8.75	7.2	8.75	8.75

► Caractéristiques techniques - Version haute température protection

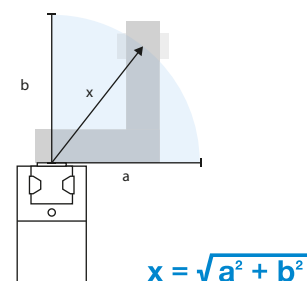
N° de commande	GPP5025N-24-A	GPP5025NC-24-A	GPP5025NO-24-A	GPP5025S-24-A	GPP5025SC-24-A	GPP5025SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	7.20	8.75	8.75	7.2	8.75	8.75

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

► Longueur maximale du mors de préhension



► Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

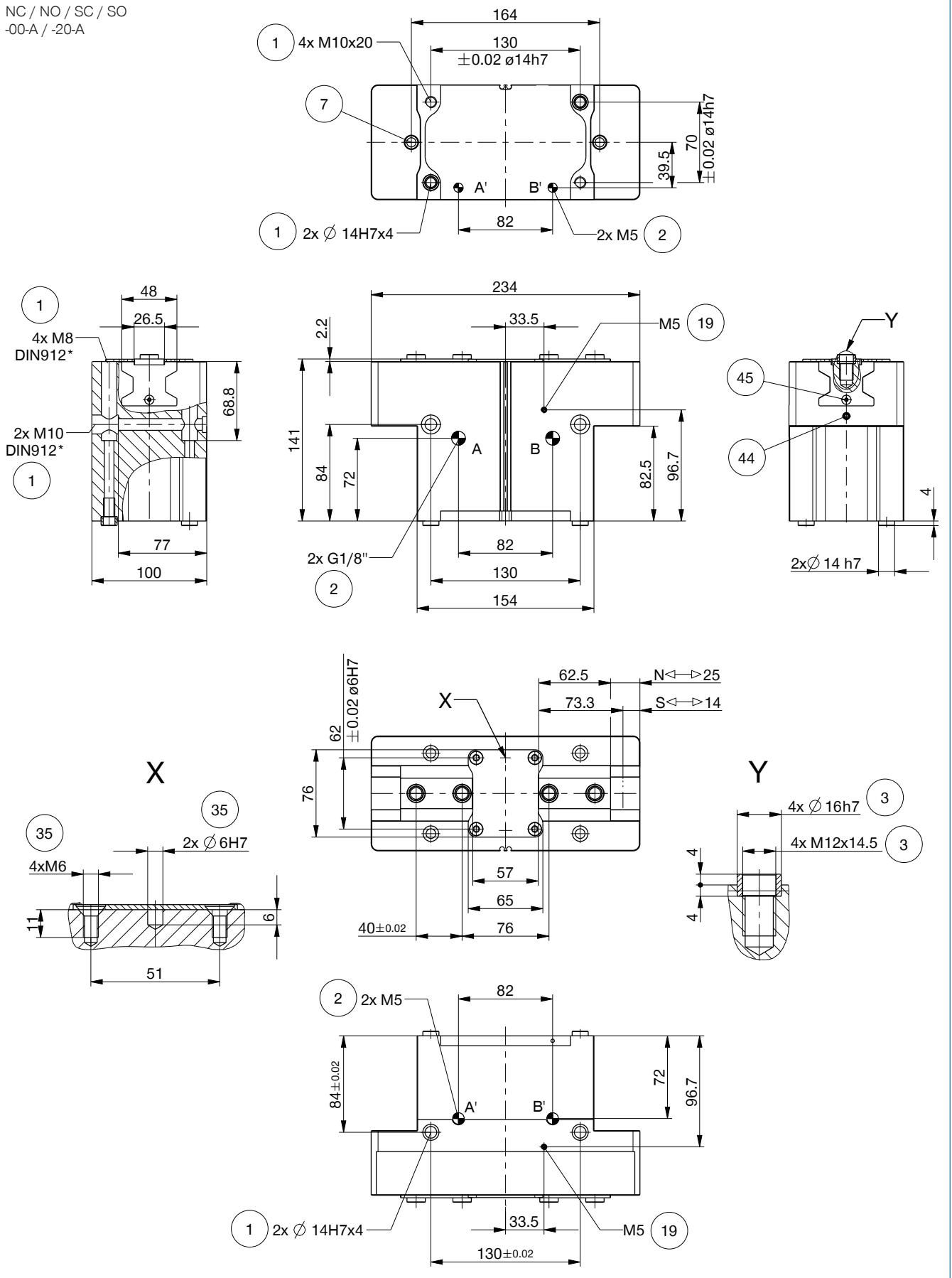


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5025

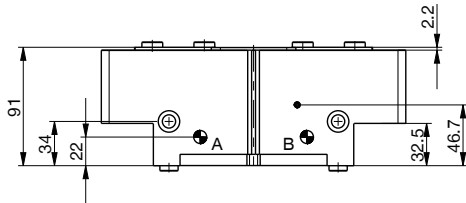
DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A

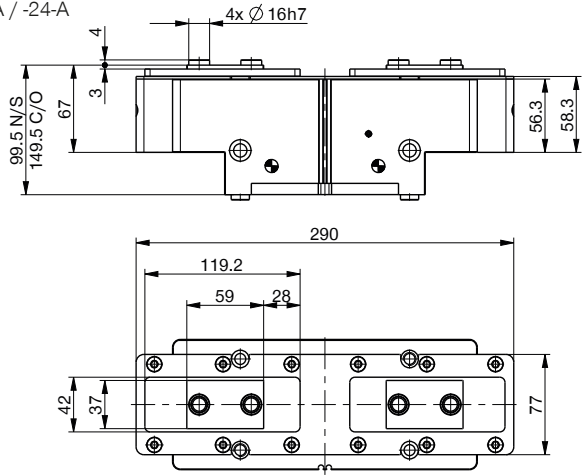


▶ DESSINS TECHNIQUES

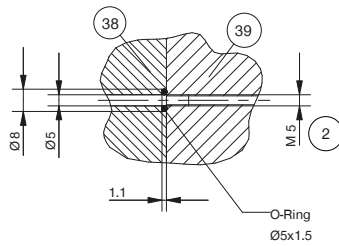
N / S
-00-A / -20-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M5



- | | |
|---|---|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur (sauf version -AL-A) |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection (sauf version -AL-A) |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage (sauf version -AL-A) | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |

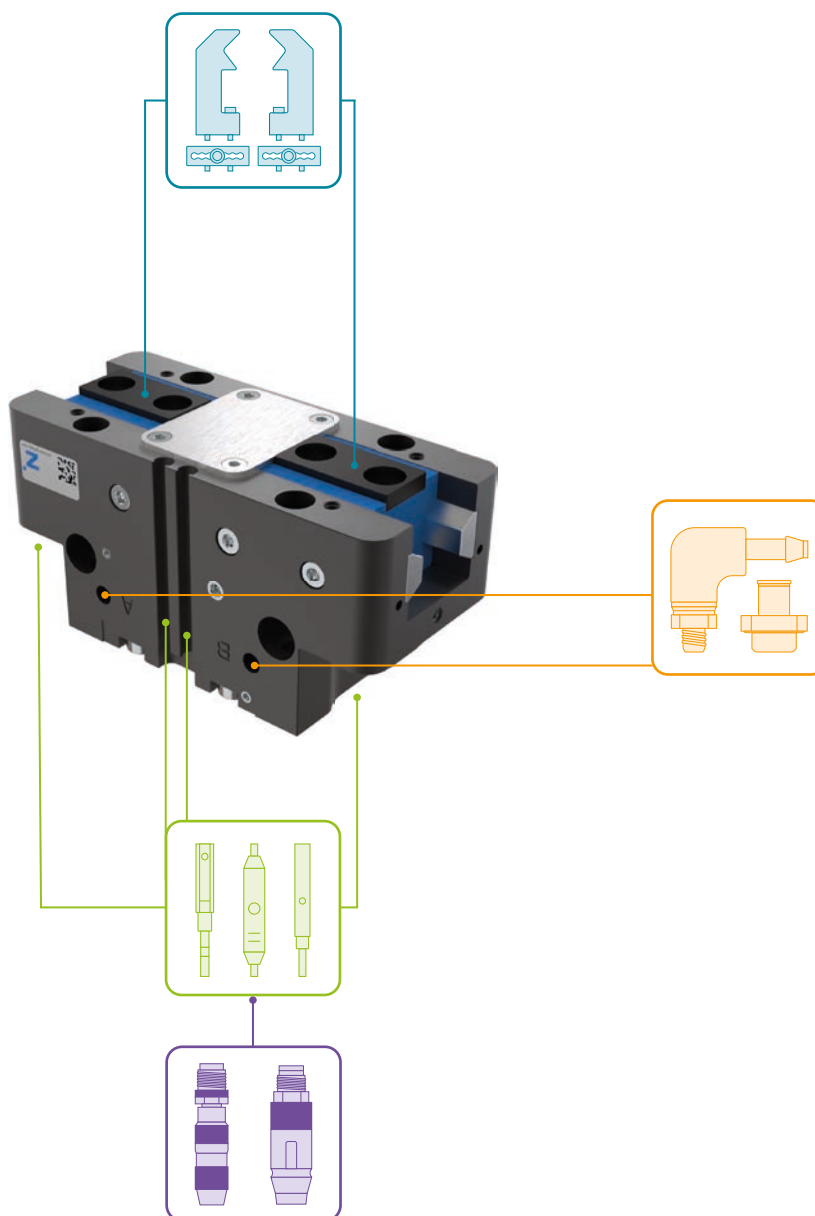


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5025

1

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



4 [pièce]
Anneau de centrage

030529



2 [pièce]
Anneau de centrage

019387

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5025AL
Mors universel aluminium



UB5025ST
Mors universel acier



EB5025AL
Mors de réglage en aluminium



EB5025ST
Mors de réglage en acier



WB5025L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5025F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WV1-8X8
Raccord orientable



DEV08
Soupape d'échappement d'air rapide



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ8-E2S
Déecteur de proximité inductif - Fiche M8



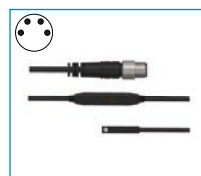
MFS01-S-KHC-P1-PNP
Déecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Déecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



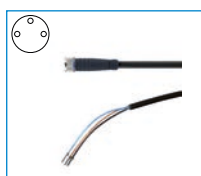
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8



S8-G-3
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5030

1

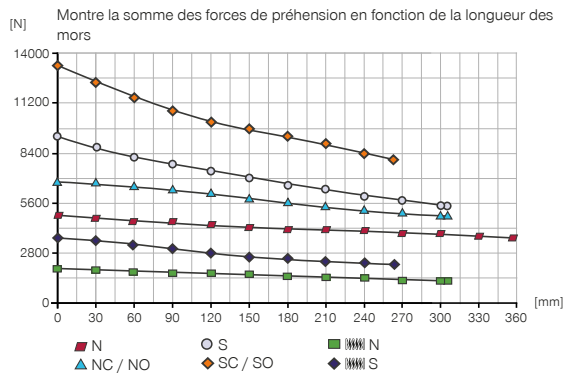
Taille de fabrication GPP5030 / Pincas parallèles deux mors / pneumatique / Pincas

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

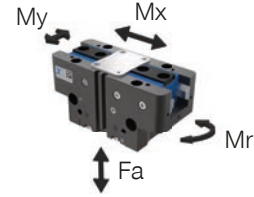
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	210
Mx [Nm]	290
My [Nm]	310
Fa [N]	9500

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5030N-00-A	GPP5030NC-00-A	GPP5030NO-00-A	GPP5030S-00-A	GPP5030SC-00-A	GPP5030SO-00-A
Course par mors [mm]	30	30	30	17	17	17
Force de préhension à la fermeture [N]	5000	6850		9600	13160	
Force de préhension à l'ouverture [N]	5210		7060	9990		13550
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		1850	1850		3560	3560
Temps de fermeture [s]	0.4	0.35	0.65	0.4	0.35	0.65
Temps d'ouverture [s]	0.4	0.65	0.35	0.4	0.65	0.35
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5
Longueur mors de préhension max. [mm]	355	305	305	305	260	260
Précision de répétition +/- [mm]	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	745	1430	1430	745	1430	1430
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Protection contre la corrosion	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Poids [kg]	9.2	12	12	9.2	12	12

Caractéristiques techniques - Version haute température

N° de commande	GPP5030N-20-A	GPP5030NC-20-A	GPP5030NO-20-A	GPP5030S-20-A	GPP5030SC-20-A	GPP5030SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

Caractéristiques techniques - Version protection

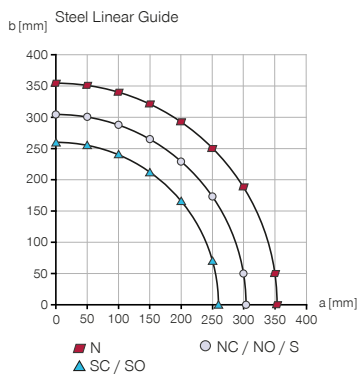
N° de commande	GPP5030N-21-A	GPP5030NC-21-A	GPP5030NO-21-A	GPP5030S-21-A	GPP5030SC-21-A	GPP5030SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	10.9	13.7	13.7	10.9	13.7	13.7

Caractéristiques techniques - Version haute température protection

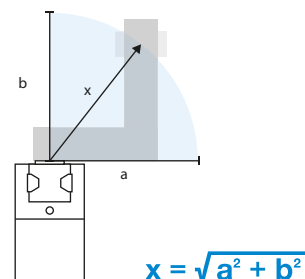
N° de commande	GPP5030N-24-A	GPP5030NC-24-A	GPP5030NO-24-A	GPP5030S-24-A	GPP5030SC-24-A	GPP5030SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	10.9	13.7	13.7	10.9	13.7	13.7

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

Longueur maximale du mors de préhension



Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

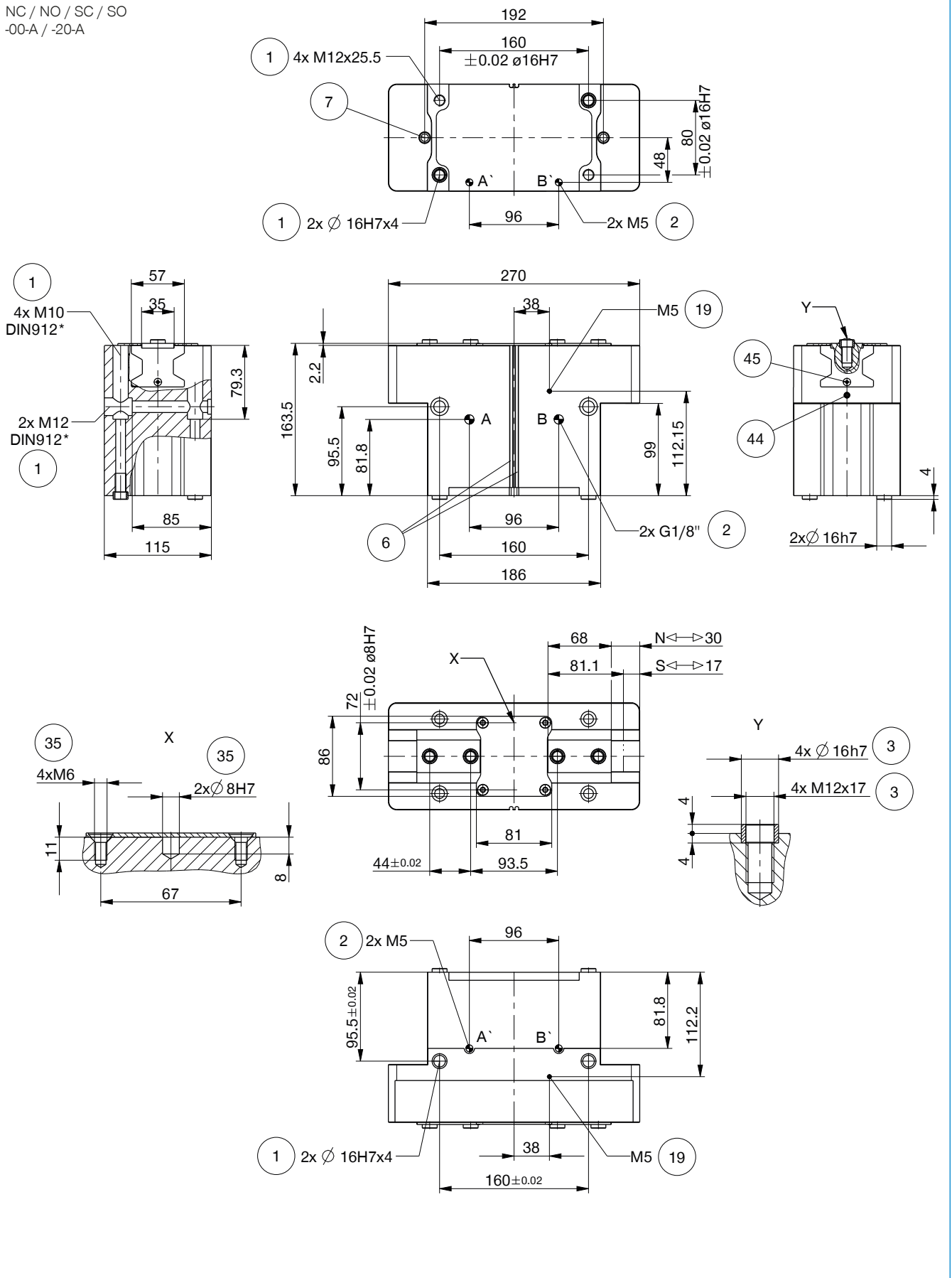


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5030

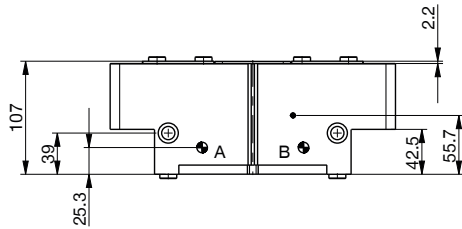
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A

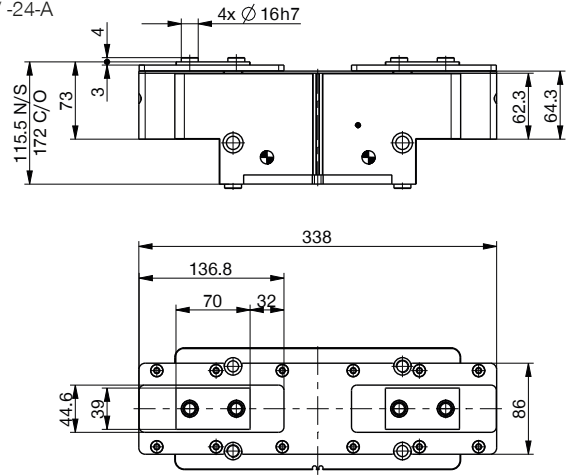


► DESSINS TECHNIQUES

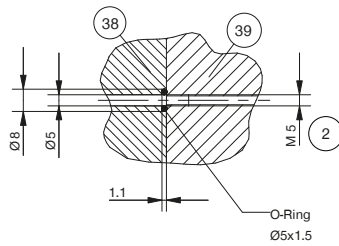
N / S
-00-A / -20-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M5



- | | |
|---|--|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |

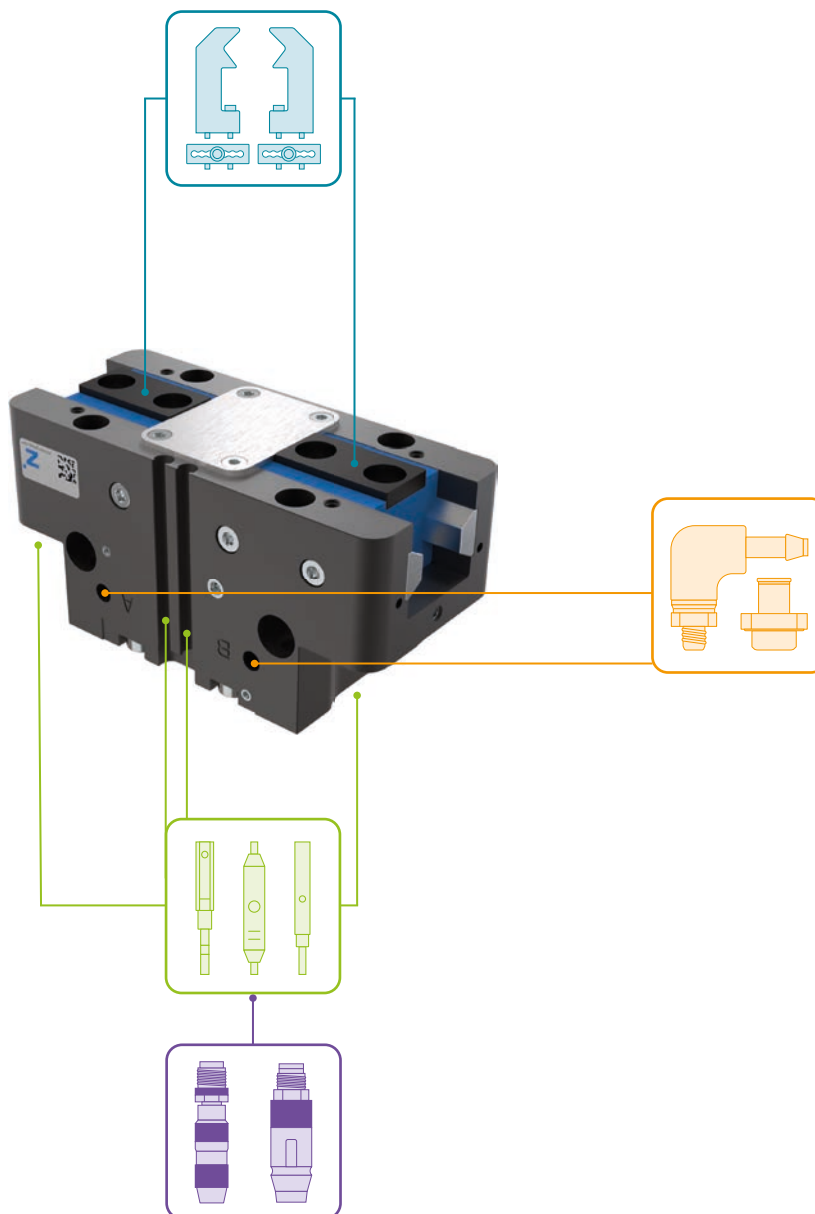


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5030

1

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

030529

▶ **ACCESSOIRES RECOMMANDÉS**



COMPOSANTS DES PINCES



UB5030AL
Mors universel aluminium



UB5030ST
Mors universel acier



EB5030AL
Mors de réglage en aluminium



EB5030ST
Mors de réglage en acier



WB5030L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5030F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WV1-8X8
Raccord orientable



DEV08
Soupape d'échappement d'air rapide



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ8-E2S
Déecteur de proximité inductif - Fiche M8



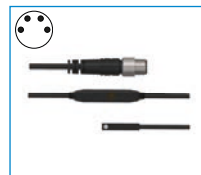
MFS01-S-KHC-P1-PNP
Déecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Déecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



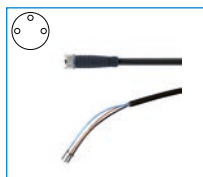
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8



S8-G-3
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5035

1

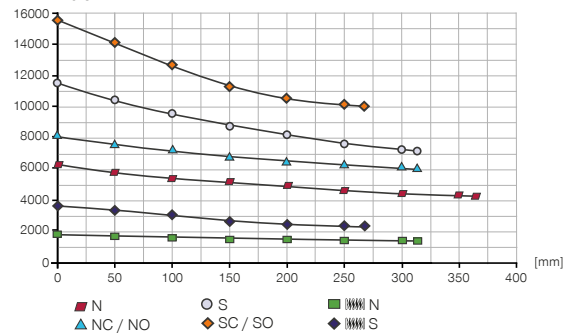
SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

Guidage acier/acier

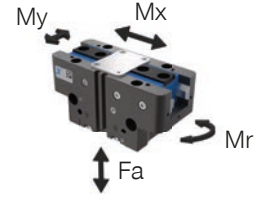
Diagramme des forces

Montre la somme des forces de préhension en fonction de la longueur des mors



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	260
Mx [Nm]	430
My [Nm]	450
Fa [N]	10400

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier



► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	► Caractéristiques techniques					
	GPP5035N-00-A	GPP5035NC-00-A	GPP5035NO-00-A	GPP5035S-00-A	GPP5035SC-00-A	GPP5035SO-00-A
Course par mors [mm]	35	35	35	20	20	20
Force de préhension à la fermeture [N]	6100	8000		11700	15500	
Force de préhension à l'ouverture [N]	6300		8200	12100		15900
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		1900	1900		3700	3700
Temps de fermeture [s]	0.5	0.4	0.7	0.5	0.4	0.7
Temps d'ouverture [s]	0.5	0.7	0.4	0.5	0.7	0.4
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
Longueur mors de préhension max. [mm]	365	315	315	315	260	260
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	6.5	6.5	8	6.5	6.5
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	1185	2075	2075	1185	2075	2075
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Protection contre la corrosion	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Poids [kg]	15.8	18.6	18.6	16.1	18.9	18.9

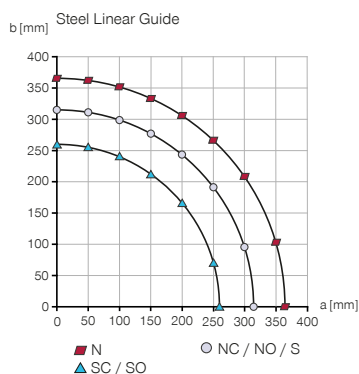
N° de commande	► Caractéristiques techniques - Version haute température					
	GPP5035N-20-A	GPP5035NC-20-A	GPP5035NO-20-A	GPP5035S-20-A	GPP5035SC-20-A	GPP5035SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

N° de commande	► Caractéristiques techniques - Version protection					
	GPP5035N-21-A	GPP5035NC-21-A	GPP5035NO-21-A	GPP5035S-21-A	GPP5035SC-21-A	GPP5035SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	20.2	23	23	20.5	23.3	23.3

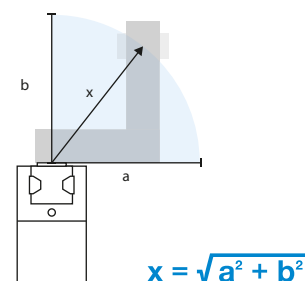
N° de commande	► Caractéristiques techniques - Version haute température protection					
	GPP5035N-24-A	GPP5035NC-24-A	GPP5035NO-24-A	GPP5035S-24-A	GPP5035SC-24-A	GPP5035SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	20.2	23	23	20.5	23.3	23.3

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

► Longueur maximale du mors de préhension



► Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

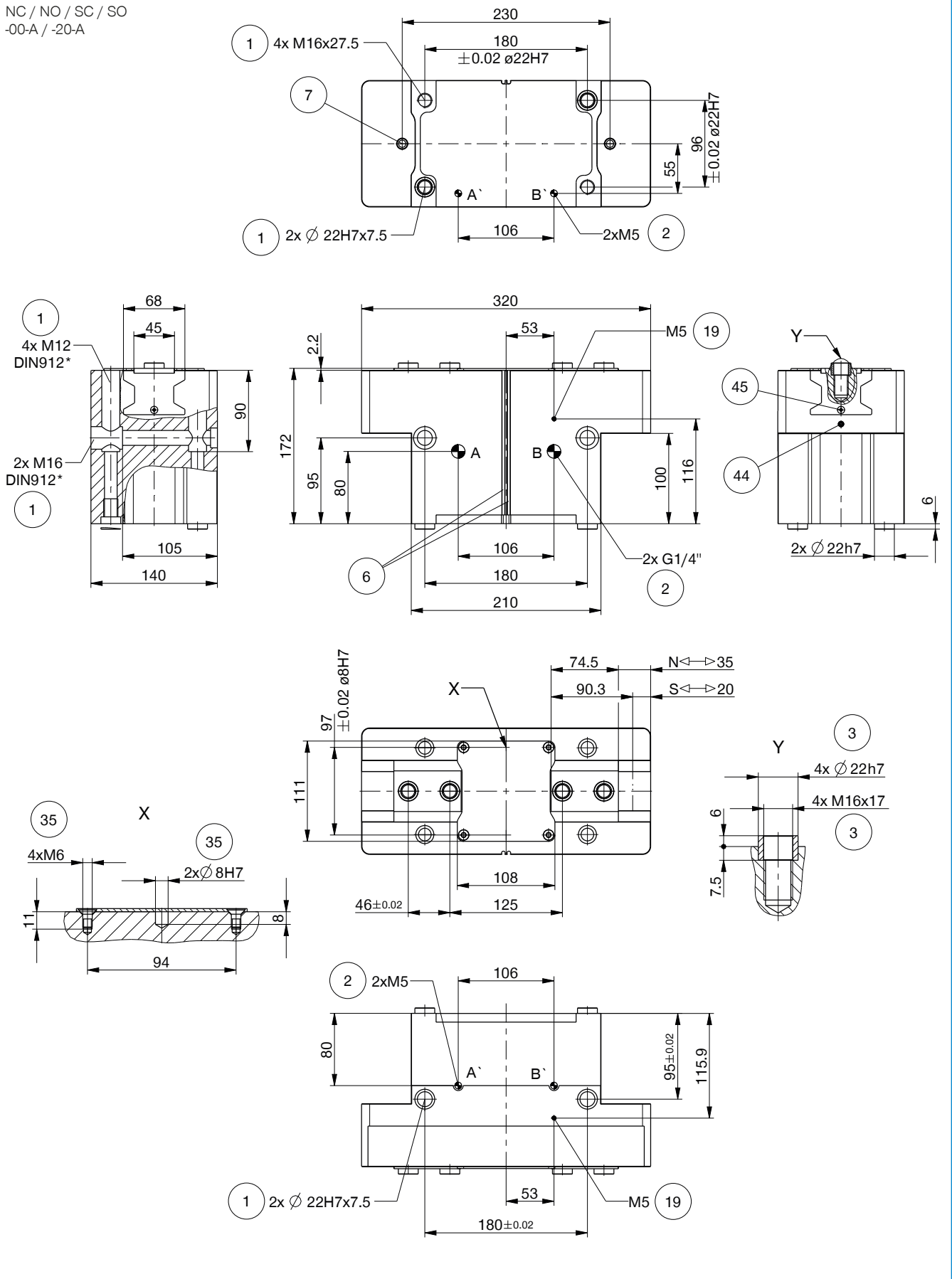


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5035

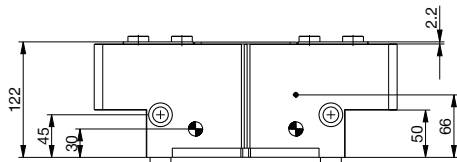
DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A

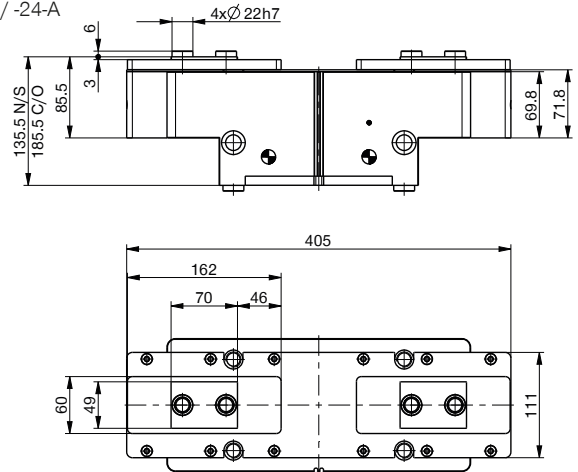


▶ DESSINS TECHNIQUES

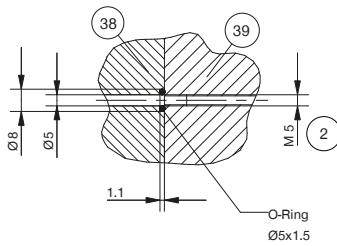
N / S
-00-A / -20-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M5



- | | |
|--|--|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ①⑨ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ③⑤ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ③⑧ Adaptateur | |

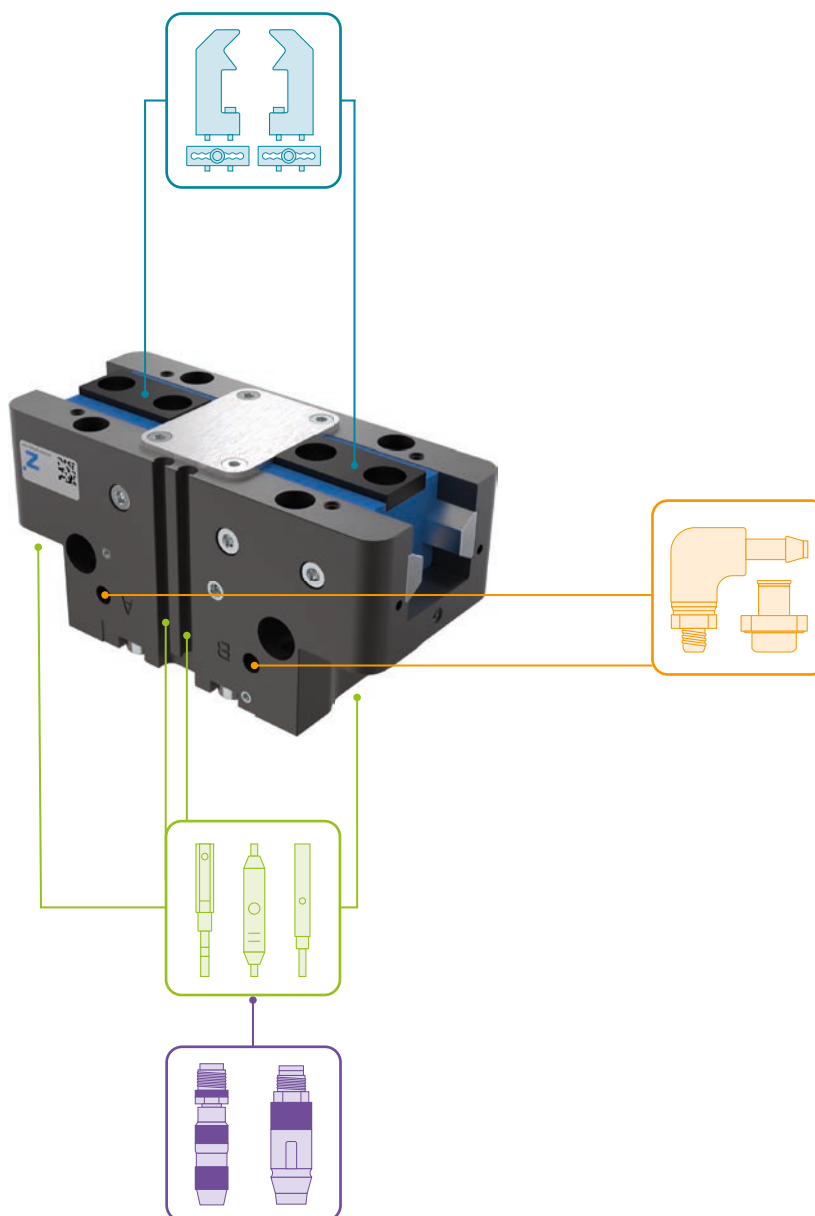


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5035

1

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

035358

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-4X8
Raccord pneumatique droit



WV1-4X8
Raccord orientable



DSV1-4
Soupape de maintien de la pression



DSV1-4E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



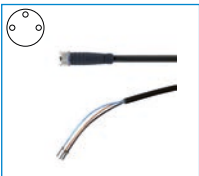
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8



S8-G-3
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5045

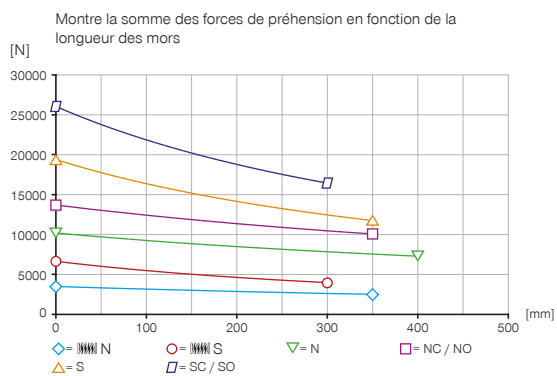
1

► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

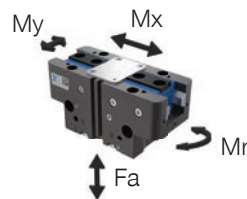
Guidage acier/acier

► Diagramme des forces



► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	390
Mx [Nm]	580
My [Nm]	600
Fa [N]	11500

► VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5045N-00-A	GPP5045NC-00-A	GPP5045NO-00-A	GPP5045S-00-A	GPP5045SC-00-A	GPP5045SO-00-A
Course par mors [mm]	45	45	45	26	26	26
Force de préhension à la fermeture [N]	10200	13700		19400	26050	
Force de préhension à l'ouverture [N]	10700		14200	20300		26950
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		3500	3500		6650	6650
Temps de fermeture [s]	0.55	0.55	0.9	0.55	0.55	0.9
Temps d'ouverture [s]	0.55	0.9	0.55	0.55	0.9	0.55
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	17	17	17	17	17	17
Longueur mors de préhension max. [mm]	400	350	350	350	300	300
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	6.5	6.5	8	6.5	6.5
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	2420	4400	4400	2420	4400	4400
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Protection contre la corrosion	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Poids [kg]	33	40.5	40.5	34	41.5	41.5

Caractéristiques techniques - Version haute température

N° de commande	GPP5045N-20-A	GPP5045NC-20-A	GPP5045NO-20-A	GPP5045S-20-A	GPP5045SC-20-A	GPP5045SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

Caractéristiques techniques - Version protection

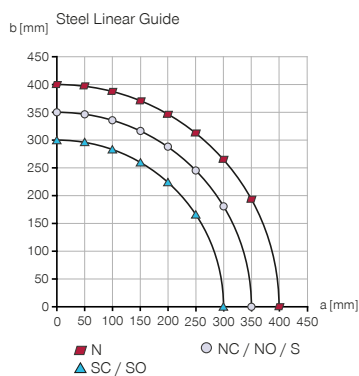
N° de commande	GPP5045N-21-A	GPP5045NC-21-A	GPP5045NO-21-A	GPP5045S-21-A	GPP5045SC-21-A	GPP5045SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	41.5	49	49	42.5	50	50

Caractéristiques techniques - Version haute température protection

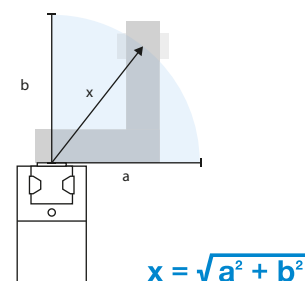
N° de commande	GPP5045N-24-A	GPP5045NC-24-A	GPP5045NO-24-A	GPP5045S-24-A	GPP5045SC-24-A	GPP5045SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	41.5	49	49	42.5	50	50

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

Longueur maximale du mors de préhension



Longueur du mors de préhension résultante pour déterminer la force de préhension

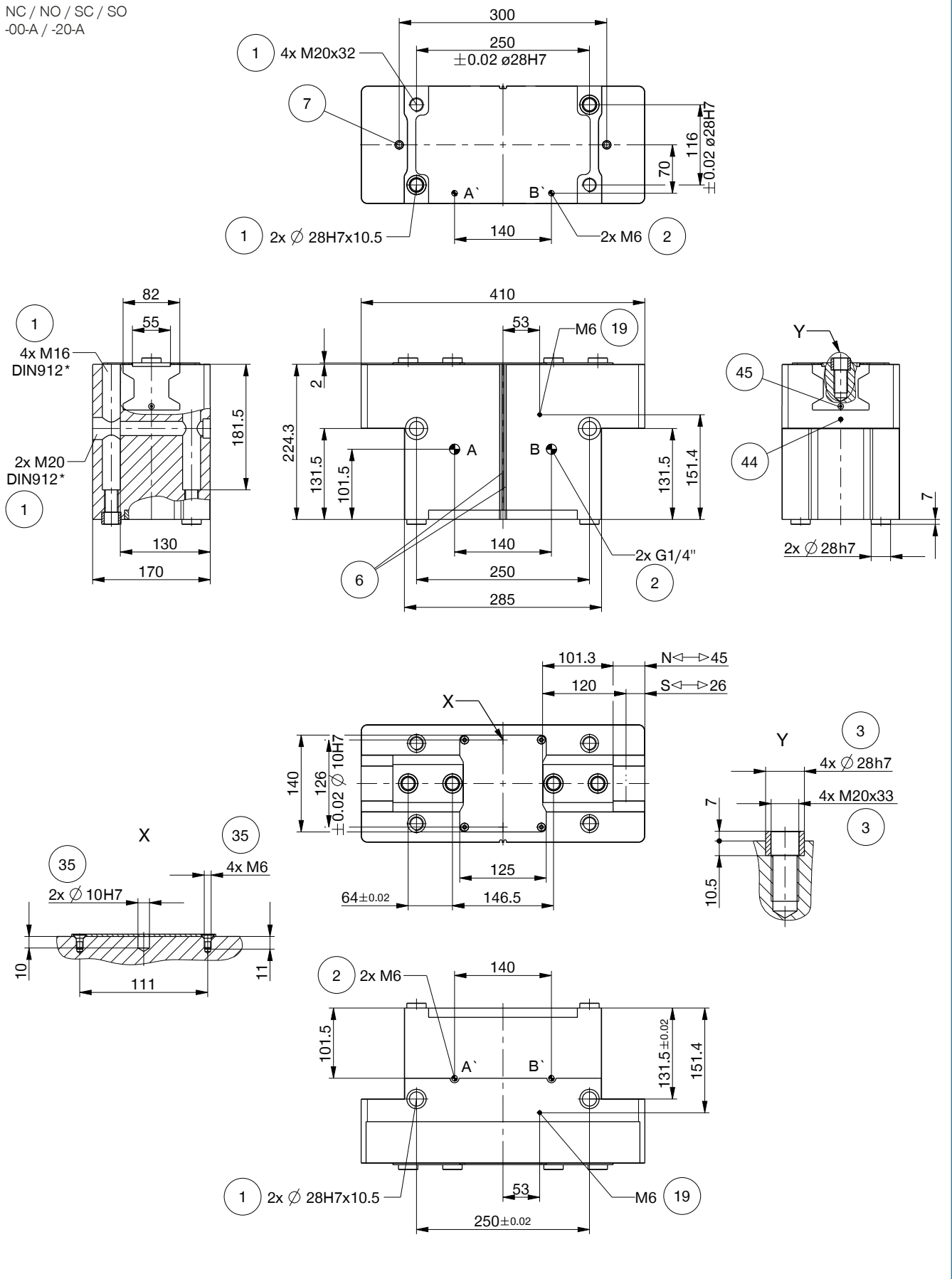


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5045

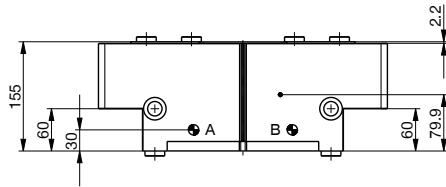
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A

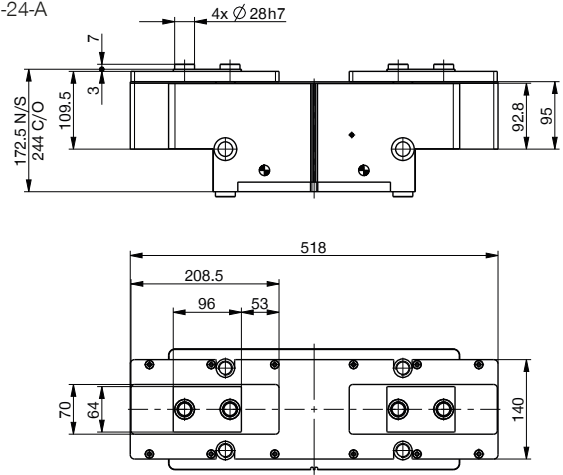


► DESSINS TECHNIQUES

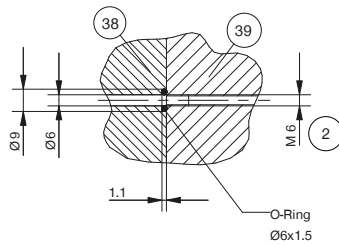
N / S
-00-A / -20-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M6



- | | |
|---|--|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |

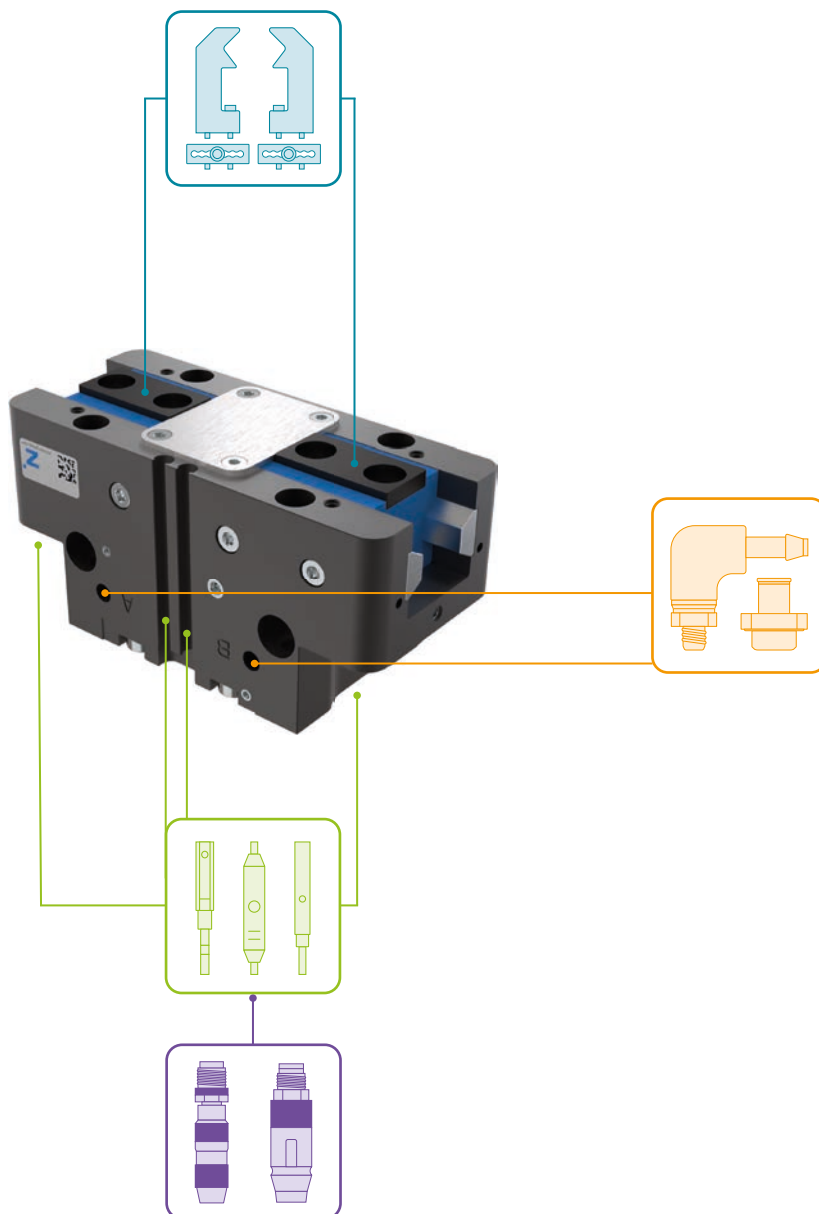


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5045

1

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

036784

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-4X8
Raccord pneumatique droit



WV1-4X8
Raccord orientable



DSV1-4
Soupape de maintien de la pression



DSV1-4E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



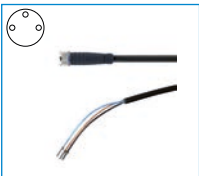
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8

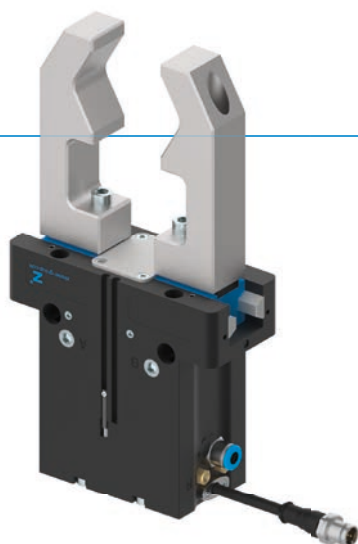


S8-G-3
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

SÉRIE GPP5000IL

▶ AVANTAGES PRODUIT



IO-Link

«L'hybride»

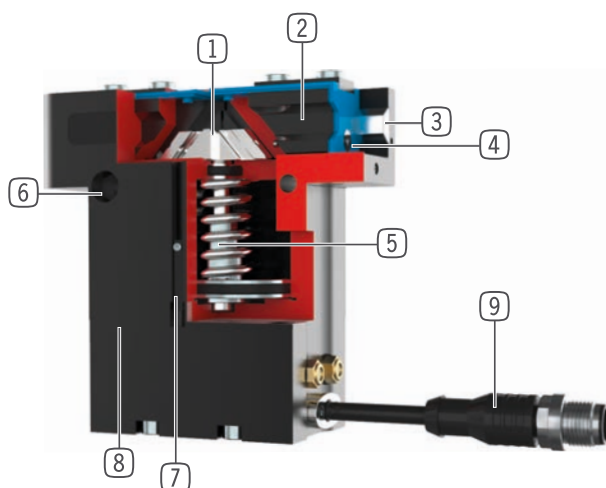
- ▶ Entraînement pneumatique combiné à la technologie IO-Link
- ▶ Jusqu'à 50 % de réduction de la durée du cycle et jusqu'à 90 % d'économie d'air comprimé
- ▶ Connexion uniquement via une conduite pneumatique et un câble IO-Link
- ▶ Soupapes, capteurs, affichage d'état, surveillance de la pression et de la température intégrés
- ▶ Reconnaissance des pièces de l'ordre de +/- 0,05 mm pour une plage de tolérance programmable librement
- ▶ Possibilité de programmer 32 de blocs de données relatives aux pièces à usiner
- ▶ Protection contre la corrosion et étanchéité IP64
- ▶ Jusqu'à 30 millions de cycles sans entretien

▶ CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication	Version					
	N	NC	NO	S	SC	SO
GPP50XXIL						
IO-Link	•	•	•	•	•	•
Fermeture à ressort C		•			•	
Ouverture à ressort O			•			•
Force élevée S				•	•	•
30 millions de cycles sans maintenance (max.)	•	•	•	•	•	•
Détection intégrée	•	•	•	•	•	•
Soupapes intégrées	•	•	•	•	•	•
Protection contre la corrosion	•	•	•	•	•	•
Joint air de barrage	•	•	•	•	•	•
IP64	•	•	•	•	•	•



► DÉTAIL DES AVANTAGES



- 1 Accouplement à coin avec guidage forcé**
 - Absorption élevée de la force et du couple via entretoise d'appui
 - Mouvement synchronisé des mors de préhension
- 2 Mors de préhension**
 - Montage des mors de préhension via douilles de centrage démontables
 - Graissage permanent par des réservoirs de lubrification insérées
- 3 Steel Linear Guide**
 - Conception entièrement en acier
 - Permet la mise en place de mors de préhension extrêmement longs
- 4 Joint double lèvres**
 - IP64
 - Empêche l'écoulement de graisse, pour une durée de vie prolongée
- 5 Verrouillage de la force de préhension intégré**
 - Ressort intégré dans la chambre du vérin comme accumulateur d'énergie
- 6 Fixation et positionnement**
 - Alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel
- 7 Détection de positionnement**
 - détection intégré
- 8 Soupapes intégrées**
 - Commande de la pince via une alimentation pneumatique
- 9 Module de contrôle intégré**
 - Solution à un câble avec IO-Link
 - Paramètres lisibles tels que pression, température, position

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors [mm]	Force de préhension [N]	Poids [kg]	Classe IP
GPP5006IL	3 - 6	330 - 1080	0,45 - 0,53	IP64
GPP5008IL	4 - 8	520 - 1670	0,75 - 0,87	IP64
GPP5010IL	5 - 10	885 - 2890	1,23 - 1,45	IP64

► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.fr. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

PINCES PARALLÈLES EXTEURS MORS

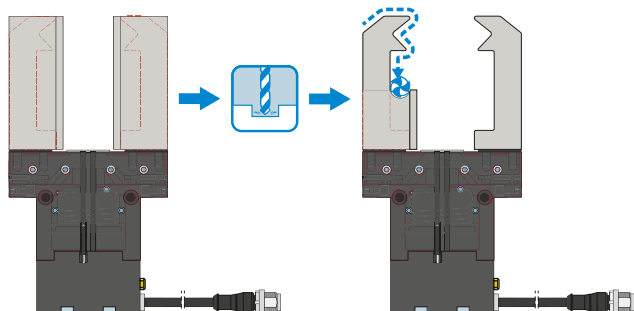
SÉRIE GPP5000L DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



COMPOSANTS DES PINCES

2

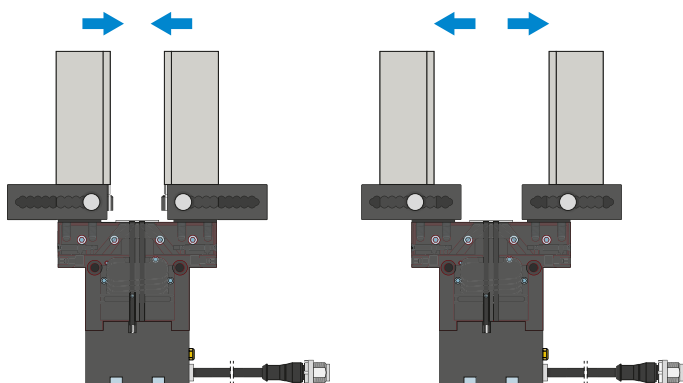
Série GPP5000L / Pinces parallèles deux mors / pneumatique / Pinces



Mors universels – UB5000

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

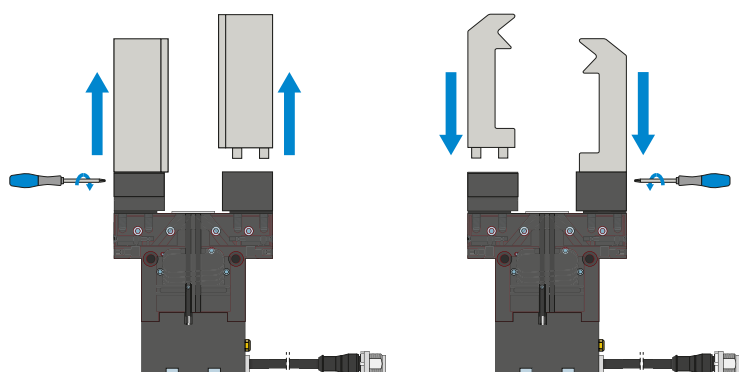
Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque mors de préhension nécessite un mors universel.



Mors de réglage – EB5000

Pour adapter la zone de préhension sans outil

En actionnant manuellement le mécanisme de verrouillage à ressort précontraint, le mors de réglage peut être décalé à l'intérieur des crans gradués. Les mors de réglage sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) en fonction des forces et couples exercés. Chaque mors de préhension nécessite un mors de réglage.



Mors interchangeables – WB5000

Ils permettent de remplacer rapidement différents mors de préhension

Chaque mors de préhension nécessite une partie fixe et au minimum un kit de partie mobile, à déterminer en fonction du nombre de mors à changer. Le verrouillage manuel à l'aide de la clé Torx fournie avec la partie fixe peut s'effectuer des deux côtés.

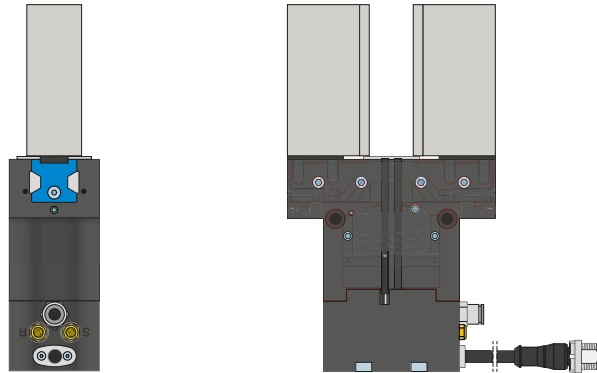


LES COMPOSANTS DE PINCE PEUVENT ÊTRE COMBINÉS !

Les composants de pince énumérés ci-dessus peuvent être combinés entre eux et sont compatibles avec les différentes séries de la famille de pince 5000.

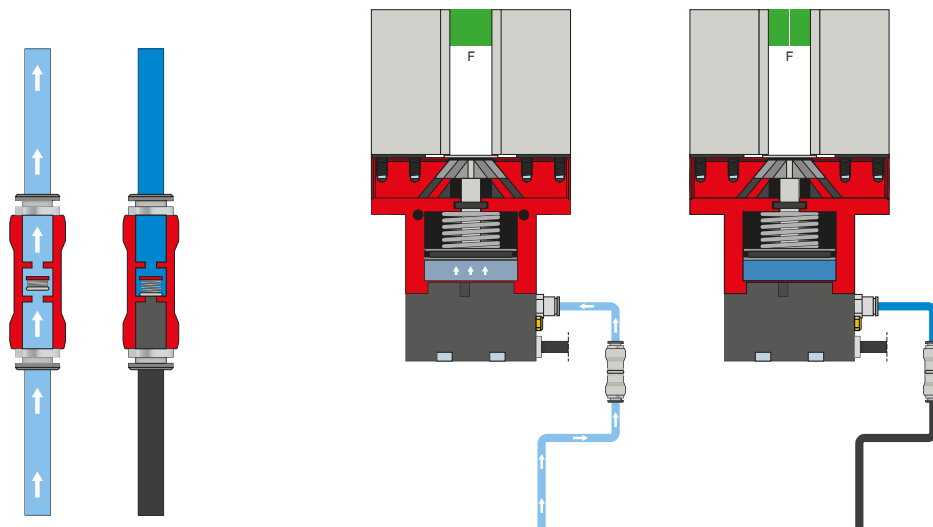


ALIMENTATION EN ÉNERGIE



Raccords pneumatiques

Disponible en forme droite et coudée. Ils peuvent être librement choisis selon l'espace à disposition ou la situation de montage.



Soupape de maintien de la pression - DSV

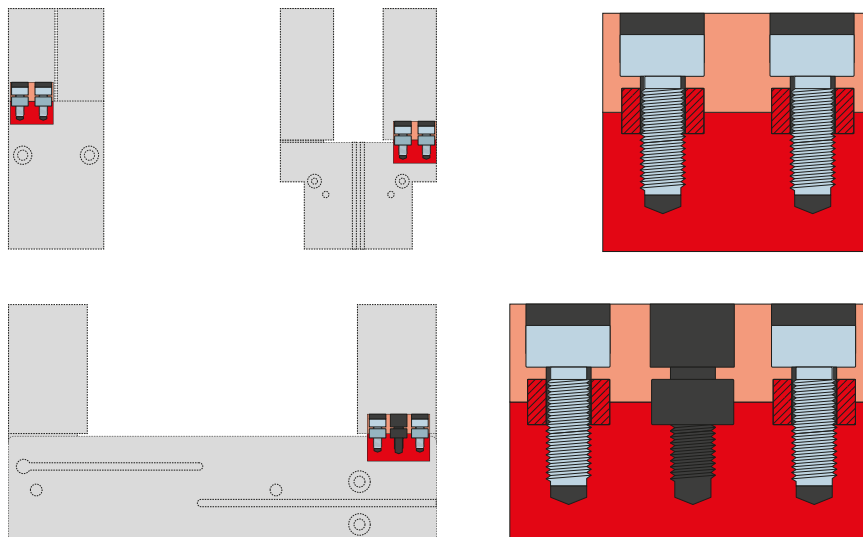
Le clapet anti-retour monté dans l'arrivée d'air permet de préserver la pression du système en cas d'arrêt d'urgence. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince. La tension de commande et la tension de l'actionneur doivent être maintenues à cette fin.

PINCES PARALLÈLES À DEUX MORS

SÉRIE GPP5000 | DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



RACCORDS / AUTRES



Douilles de centrage

Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.

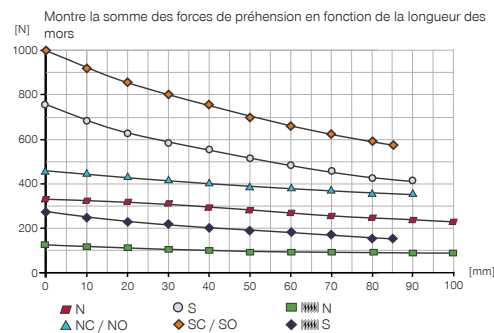
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5006IL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

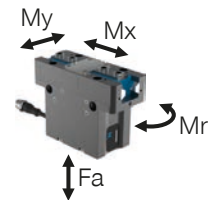


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	43
Mx [Nm]	70
My [Nm]	46
Fa [N]	1250

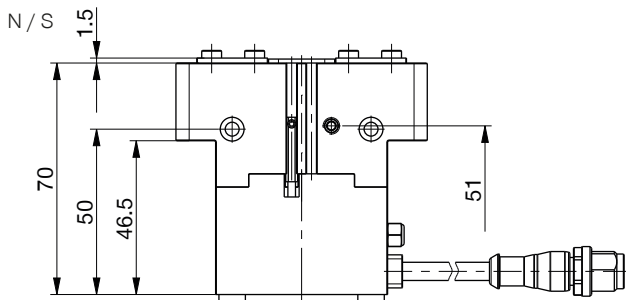
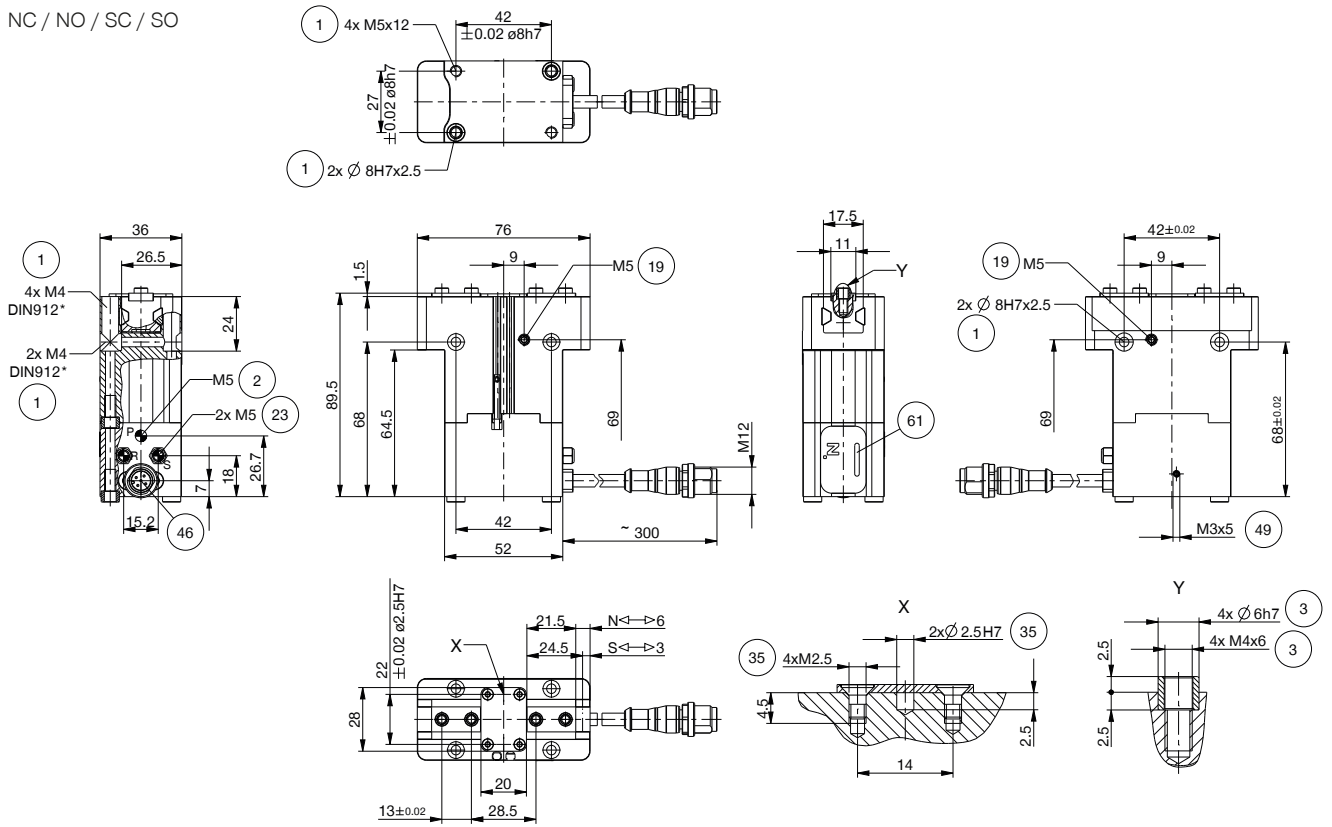
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5006N-IL-10-A	GPP5006NC-IL-10-A	GPP5006NO-IL-10-A	GPP5006S-IL-10-A	GPP5006SC-IL-10-A	GPP5006SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	6	6	6	3	3	3
Force de préhension à la fermeture [N]	330	455		740	1020	
Force de préhension à l'ouverture [N]	360		485	800		1080
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		125	125		280	280
Nombre de cycles max. [cycle/min]	360	250	250	360	250	250
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
Longueur mors de préhension max. [mm]	100	90	90	90	85	85
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm³]	11	24	24	11	24	24
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	0.45	0.53	0.53	0.45	0.53	0.53

DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO

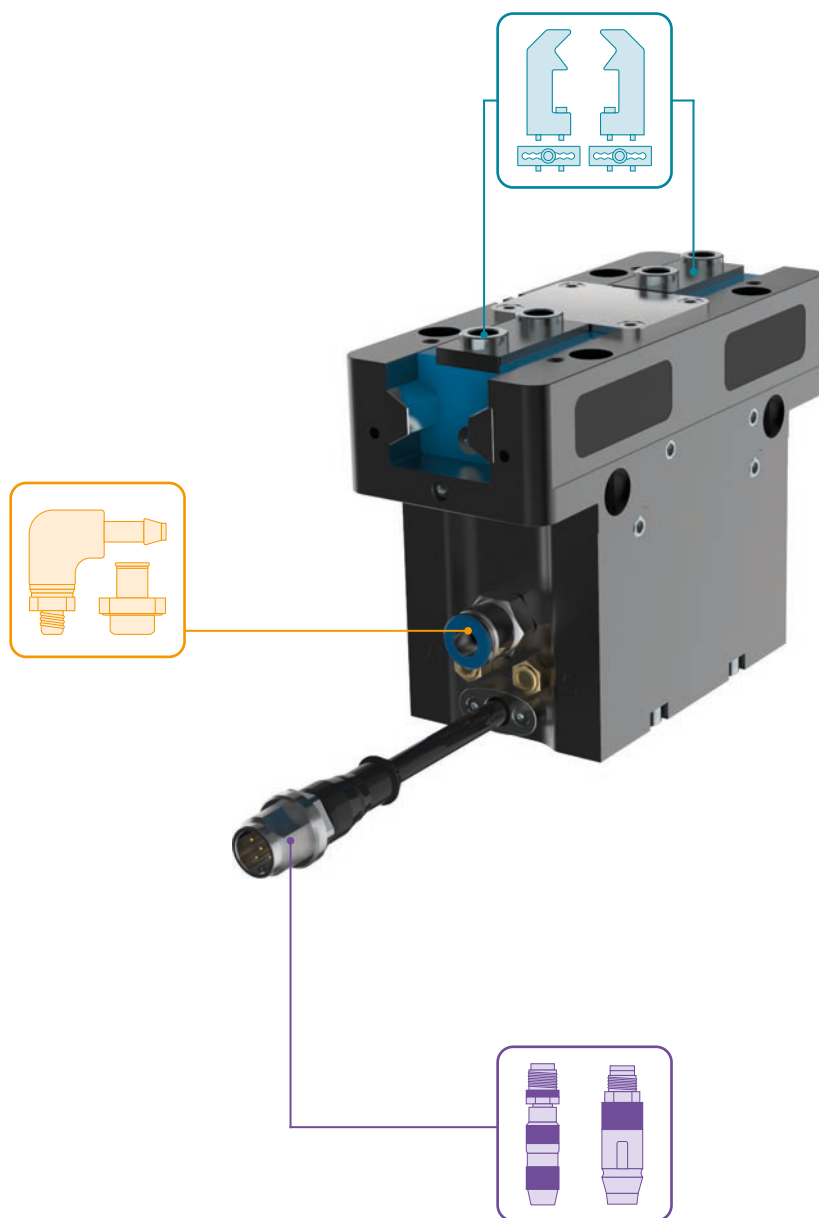


- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Évacuation d'air (R+S : dans un environnement pollué, remplacer les filtres par des tuyaux d'évacuation d'air, et déplacer la sortie d'air dans un environnement propre)
- ㉓ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④⑥ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)
- ④⑨ Mise à la terre
- ⑥① Affichage d'état

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5006IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



4 [pièce]
Anneau de centrage

024230



2 [pièce]
Anneau de centrage

024231



2 [pièce]
Filtre

CFILT00010

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5006AL
Mors universel aluminium



UB5006ST
Mors universel acier



EB5006AL
Mors de réglage en aluminium



EB5006ST
Mors de réglage en acier



WB5006L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5006F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



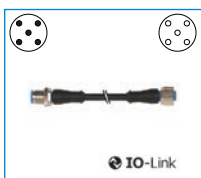
GVM5
Raccord pneumatique droit



DSV06
Clapet anti-retour



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

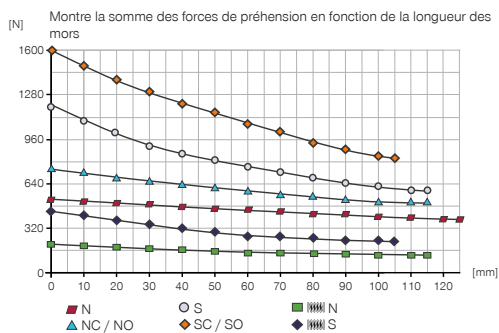
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5008IL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

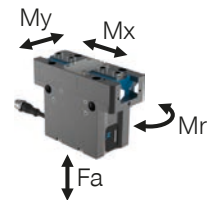


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	60
Mx [Nm]	105
My [Nm]	65
Fa [N]	1900

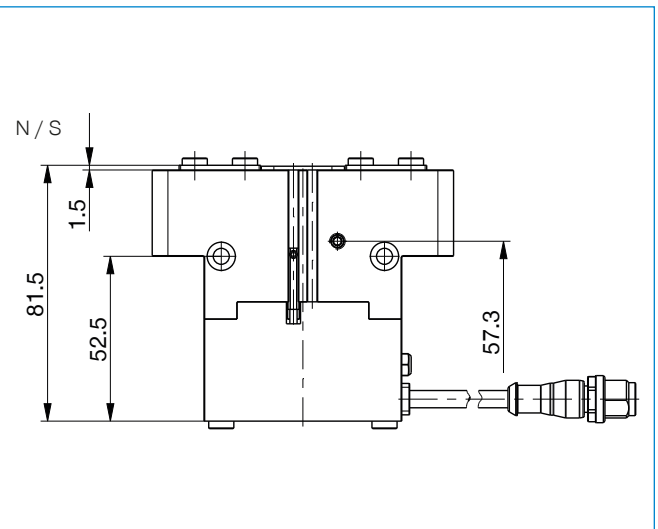
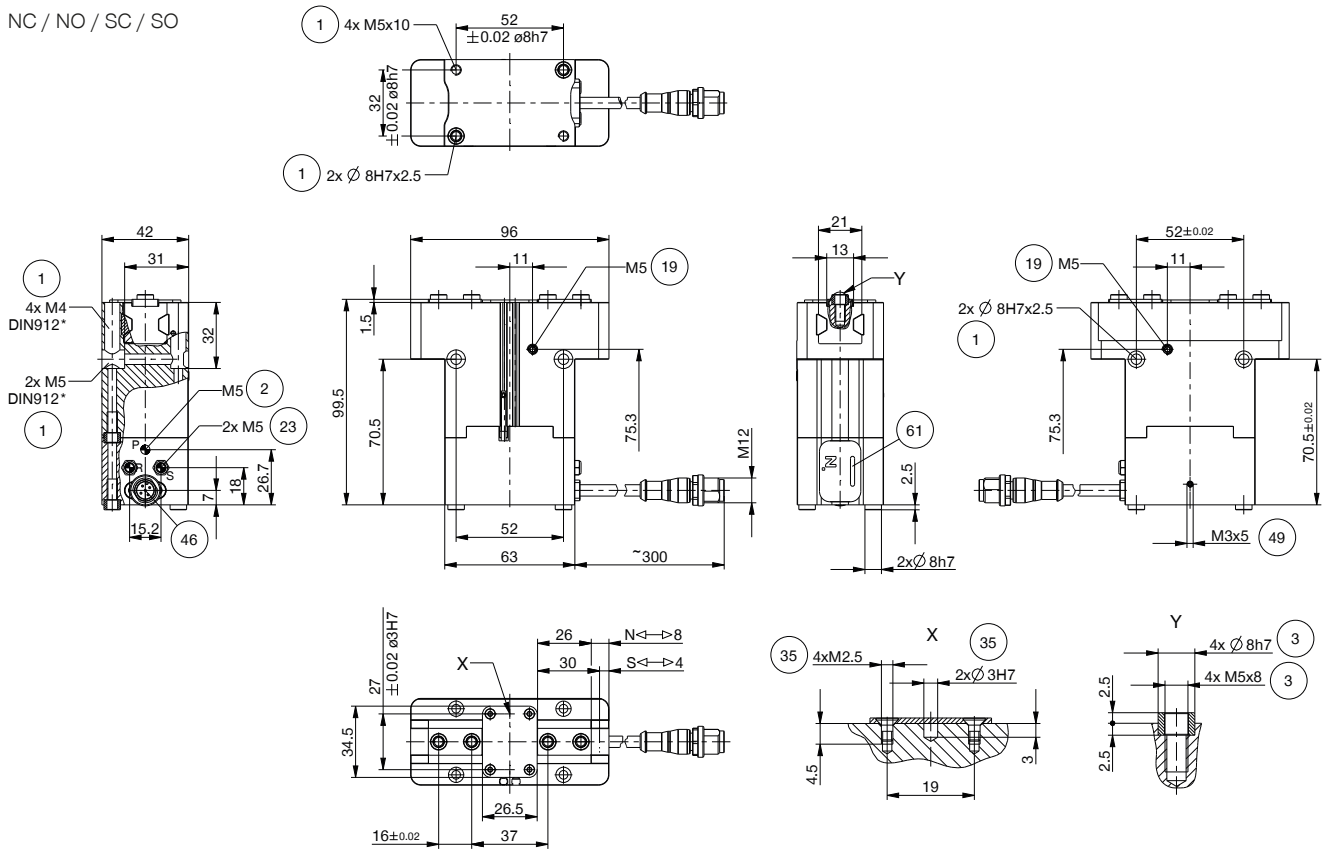
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

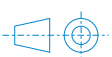
N° de commande	GPP5008N-IL-10-A	GPP5008NC-IL-10-A	GPP5008NO-IL-10-A	GPP5008S-IL-10-A	GPP5008SC-IL-10-A	GPP5008SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	8	8	8	4	4	4
Force de préhension à la fermeture [N]	520	710		1150	1580	
Force de préhension à l'ouverture [N]	560		750	1240		1670
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		190	190		430	430
Nombre de cycles max. [cycle/min]	290	200	200	290	200	200
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
Longueur mors de préhension max. [mm]	125	115	115	115	105	105
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm³]	22	43	43	22	43	43
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	0.75	0.87	0.87	0.75	0.87	0.87

► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO



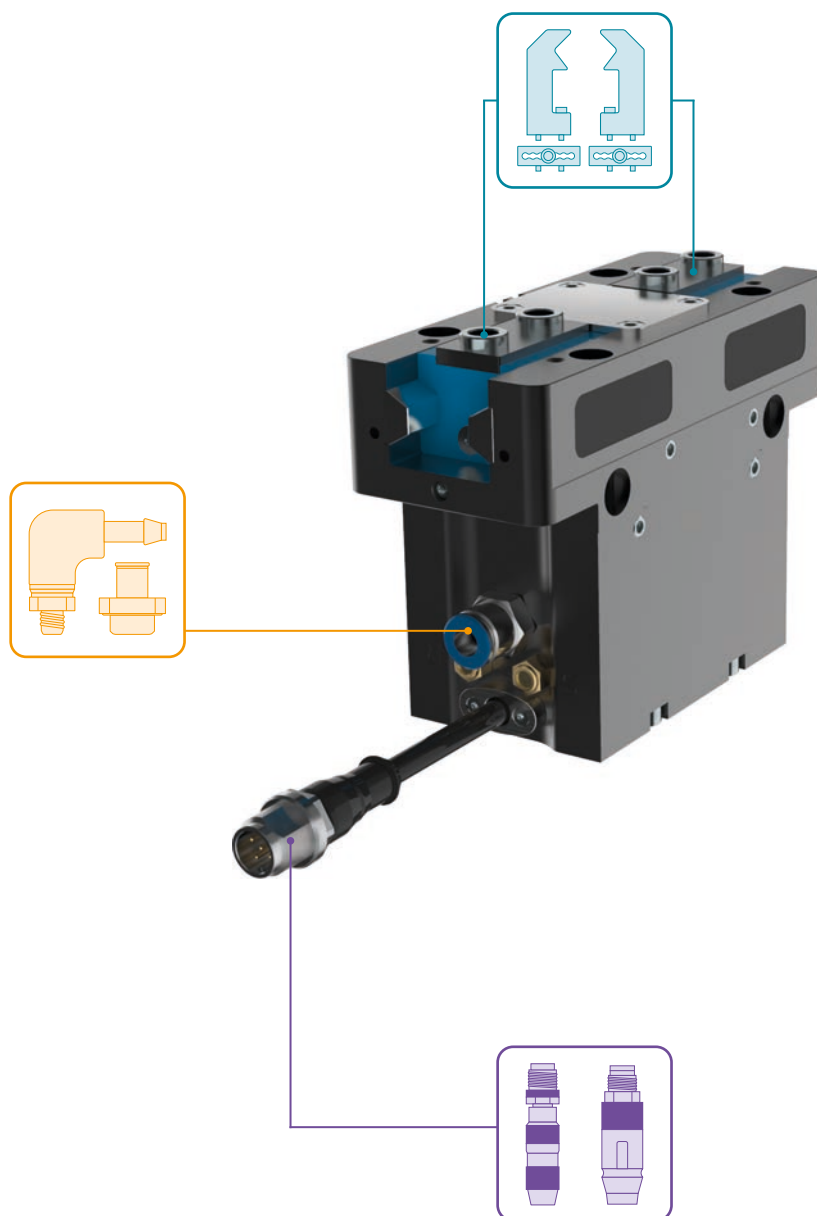
- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Évacuation d'air (R+S : dans un environnement pollué, remplacer les filtres par des tuyaux d'évacuation d'air, et déplacer la sortie d'air dans un environnement propre)
- ㉓ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④⑥ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)
- ④⑨ Mise à la terre
- ⑥① Affichage d'état



PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5008IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

024231



2 [pièce]
Filtre

CFILT00010

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5008AL
Mors universel aluminium



UB5008ST
Mors universel acier



EB5008AL
Mors de réglage en aluminium



EB5008ST
Mors de réglage en acier



WB5008L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5008F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



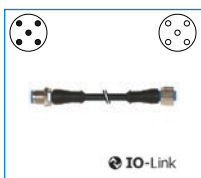
GVM5
Raccord pneumatique droit



DSV06
Clapet anti-retour



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

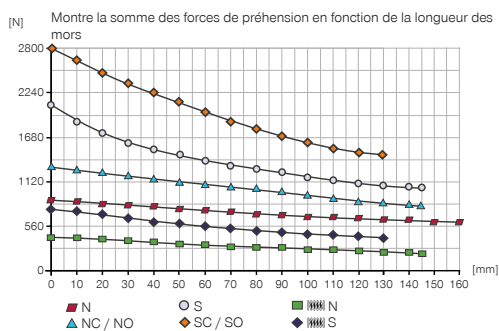
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5010IL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

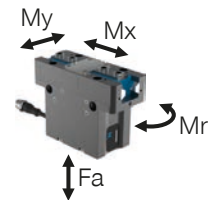


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	75
Mx [Nm]	125
My [Nm]	95
Fa [N]	2700

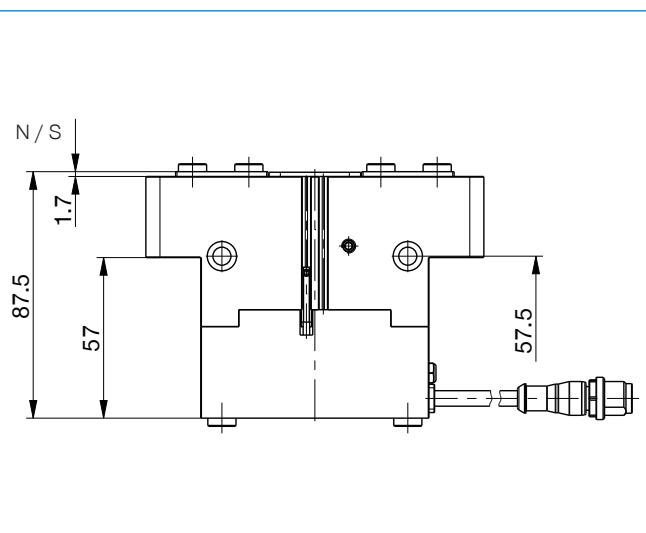
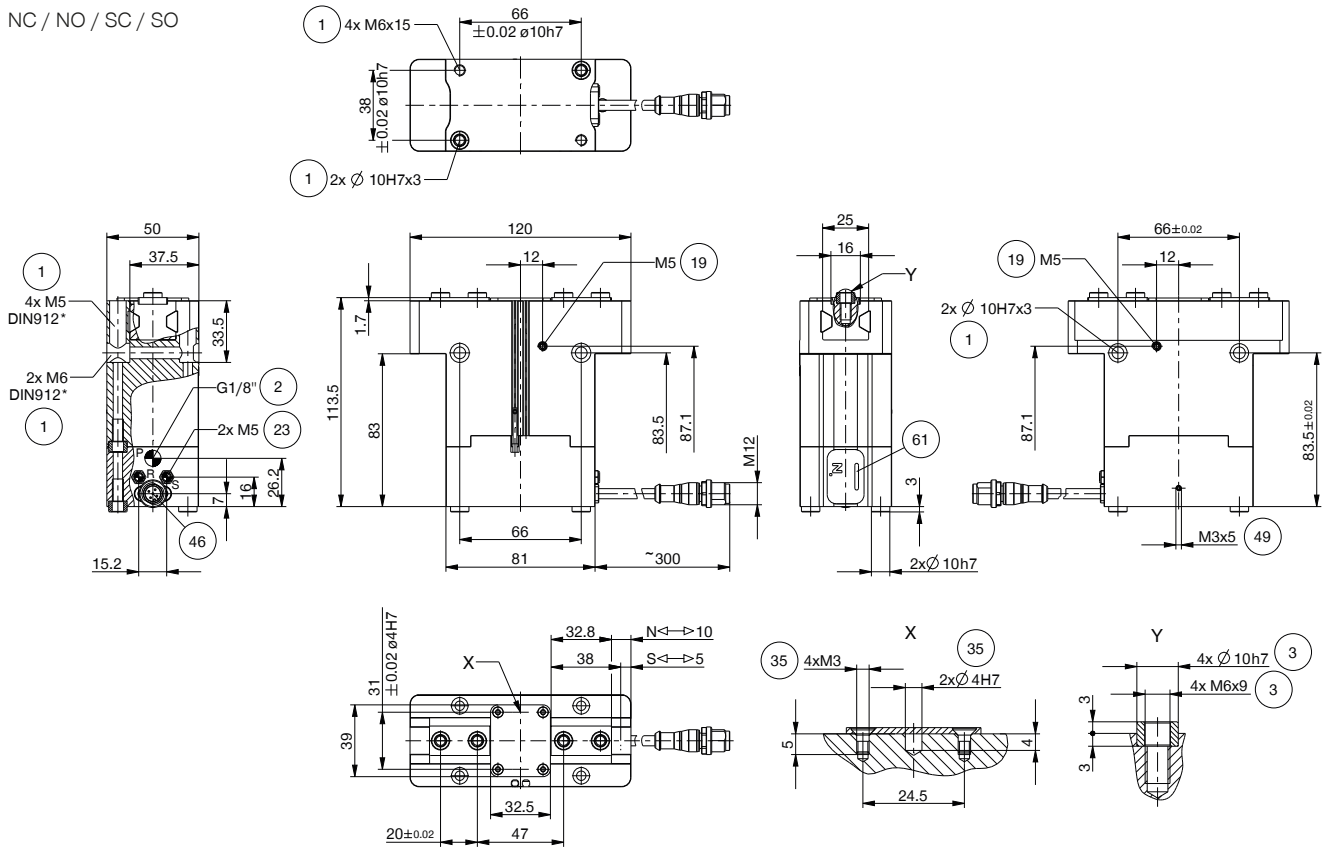
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5010N-IL-10-A	GPP5010NC-IL-10-A	GPP5010NO-IL-10-A	GPP5010S-IL-10-A	GPP5010SC-IL-10-A	GPP5010SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	10	10	10	5	5	5
Force de préhension à la fermeture [N]	885	1260		1940	2750	
Force de préhension à l'ouverture [N]	945		1320	2080		2890
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		375	375		810	810
Nombre de cycles max. [cycle/min]	230	150	150	230	150	150
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	160	145	145	145	130	130
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm³]	44	92	92	44	92	92
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	1.23	1.45	1.45	1.23	1.45	1.45

DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO

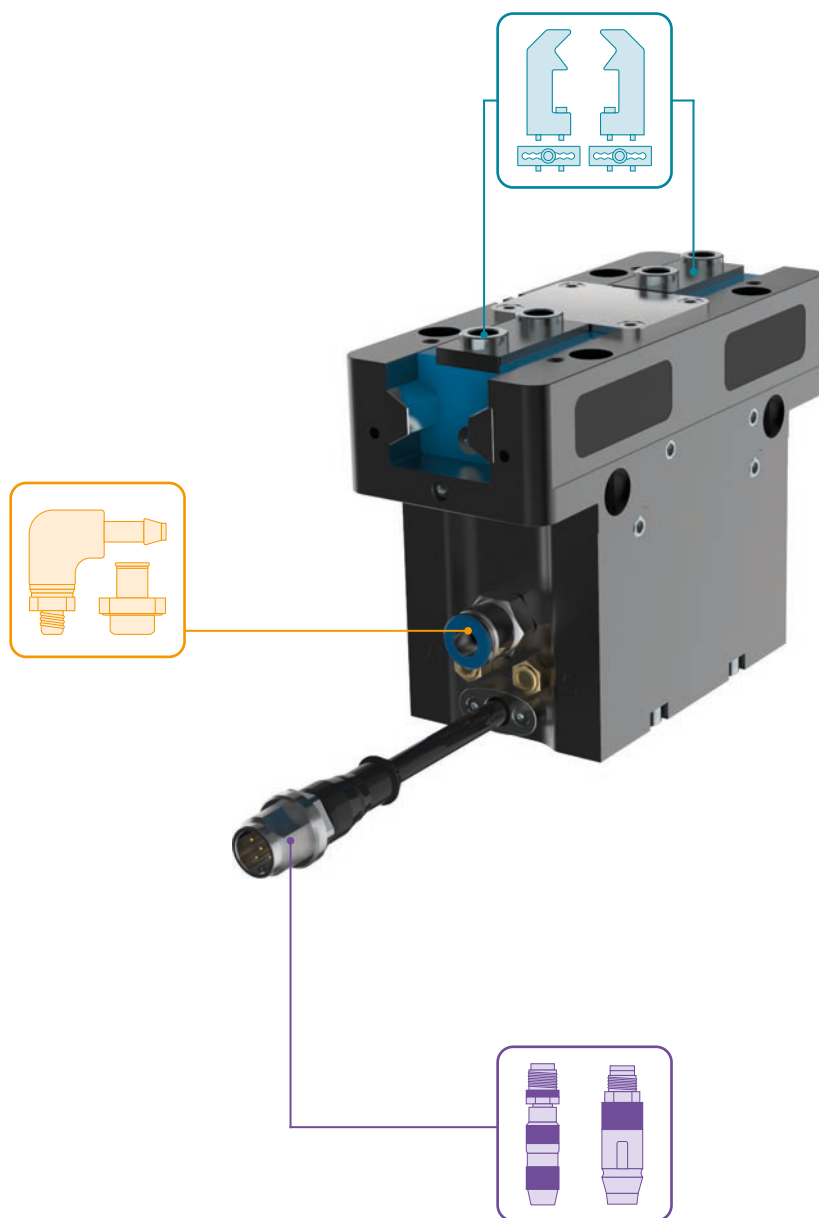


- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ①⑨ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ②③ Évacuation d'air (R+S : dans un environnement pollué, remplacer les filtres par des tuyaux d'évacuation d'air, et déplacer la sortie d'air dans un environnement propre)
- ③⑤ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④⑥ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)
- ④⑨ Mise à la terre
- ⑥① Affichage d'état

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5010IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

018187



2 [pièce]
Filtre

CFILT00010

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5010AL
Mors universel aluminium



UB5010ST
Mors universel acier



EB5010AL
Mors de réglage en aluminium



EB5010ST
Mors de réglage en acier



WB5010L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5010F
Partie fixe mors interchangeable



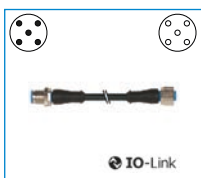
ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-8X8
Raccord pneumatique droit



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

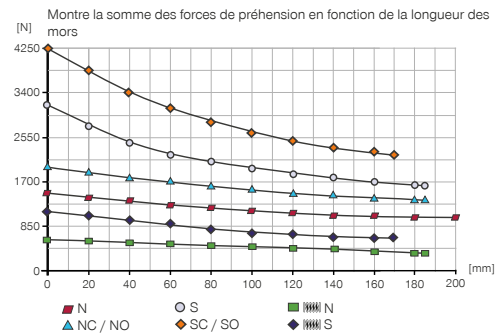
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5013IL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

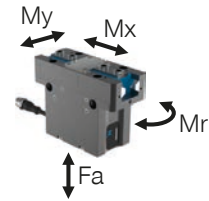


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	110
Mx [Nm]	150
My [Nm]	130
Fa [N]	3300

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

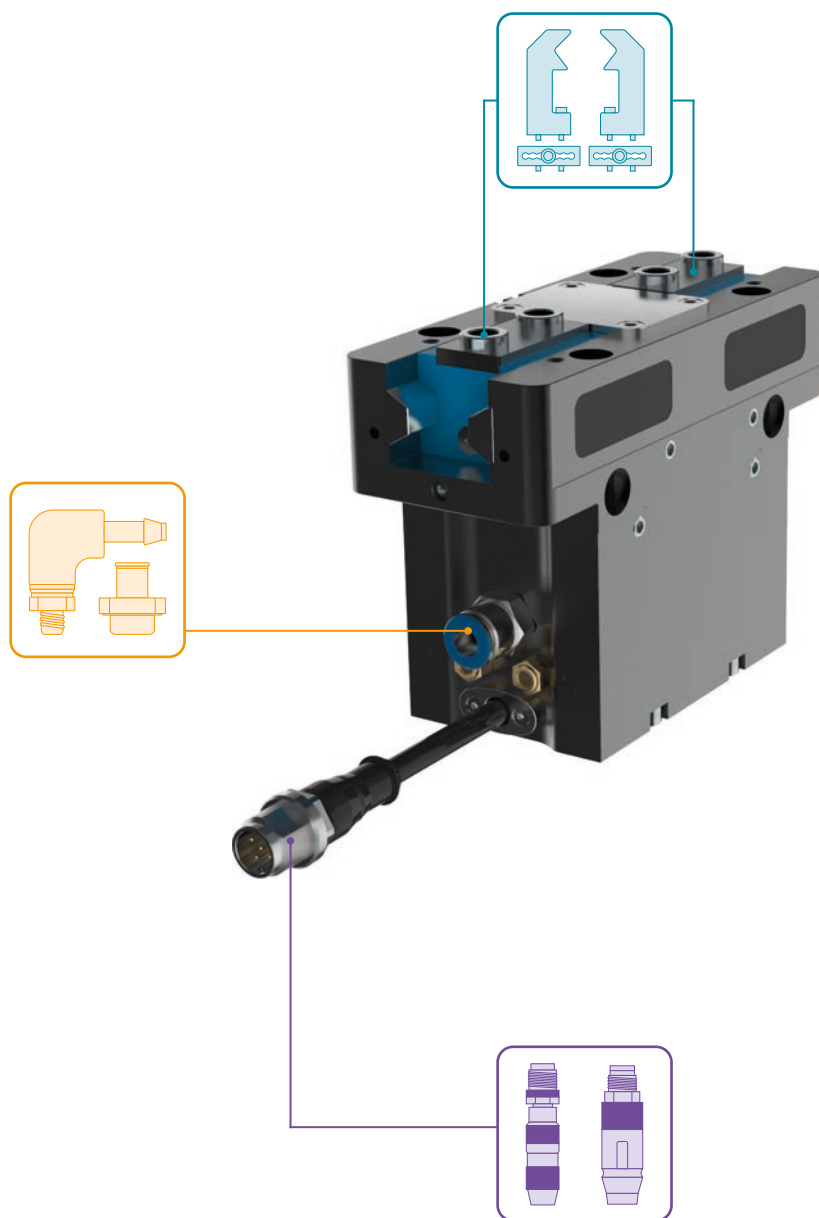
Caractéristiques techniques

N° de commande	GPP5013N-IL-10-A	GPP5013NC-IL-10-A	GPP5013NO-IL-10-A	GPP5013S-IL-10-A	GPP5013SC-IL-10-A	GPP5013SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	13	13	13	6	6	6
Force de préhension à la fermeture [N]	1410	1920		3100	4220	
Force de préhension à l'ouverture [N]	1490		1860	3280		4400
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		510	510		1120	1120
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
Longueur mors de préhension max. [mm]	200	185	185	185	170	170
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm ³]	88	171	171	88	171	171
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	2.5	2.9	2.9	2.5	2.9	2.9

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5013IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

018187



2 [pièce]
Filtre

CFILT00011

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5013AL
Mors universel aluminium



UB5013ST
Mors universel acier



EB5013AL
Mors de réglage en aluminium



EB5013ST
Mors de réglage en acier



WB5013L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5013F
Partie fixe mors interchangeable



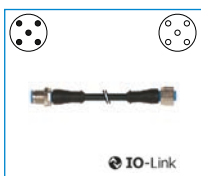
ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-8X8
Raccord pneumatique droit



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

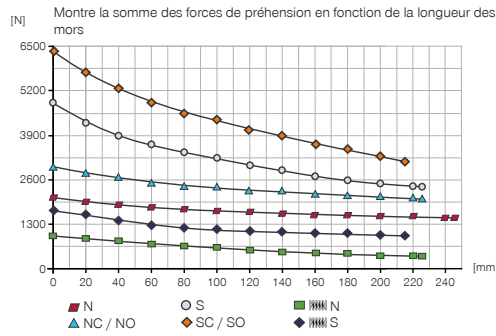
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5016IL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

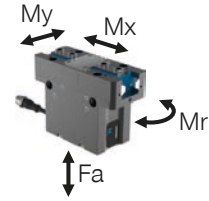


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	145
Mx [Nm]	195
My [Nm]	185
Fa [N]	5200

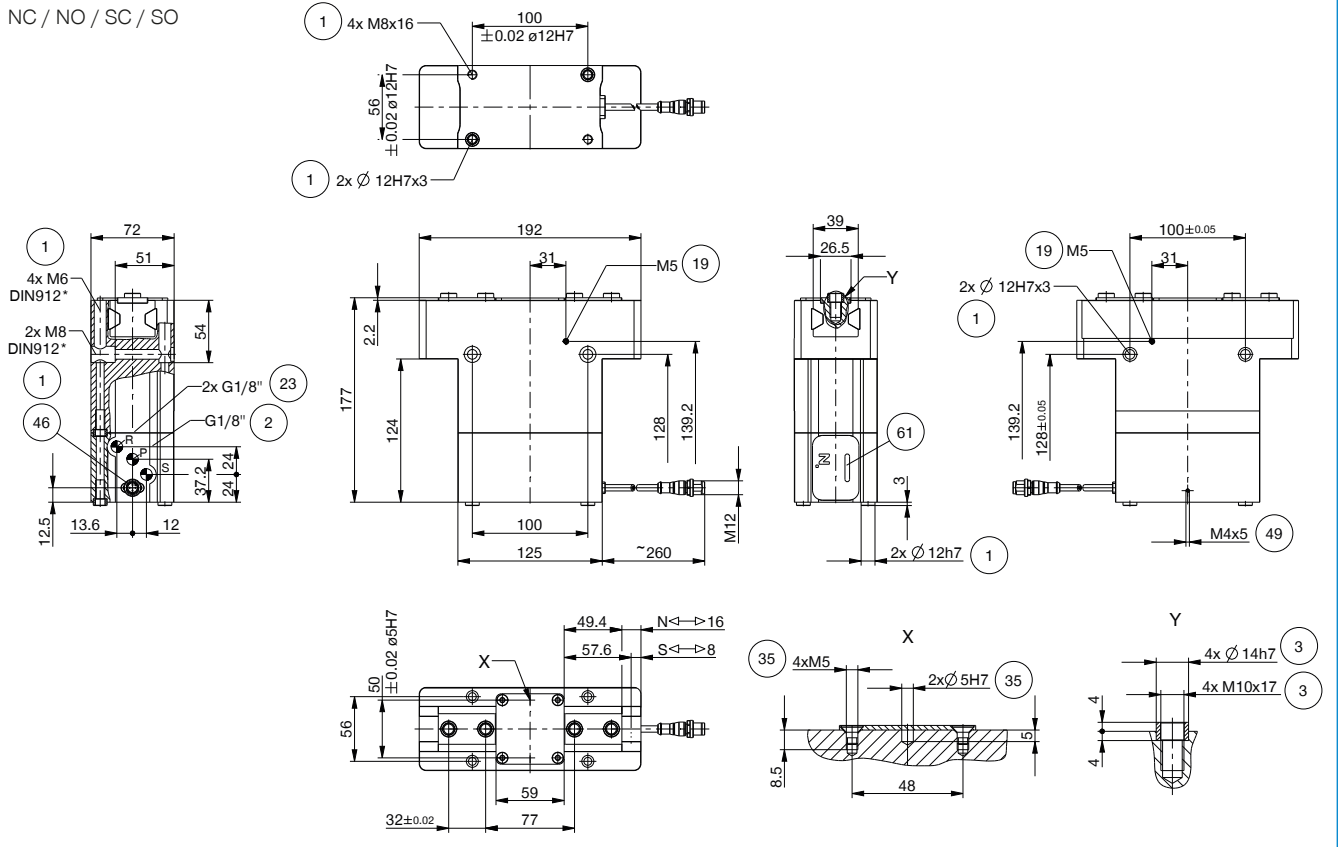
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

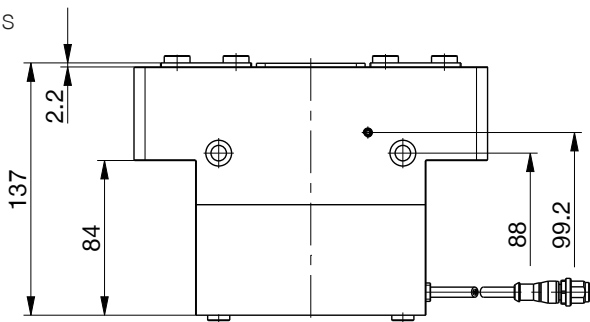
N° de commande	GPP5016N-IL-10-A	GPP5016NC-IL-10-A	GPP5016NO-IL-10-A	GPP5016S-IL-10-A	GPP5016SC-IL-10-A	GPP5016SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	16	16	16	8	8	8
Force de préhension à la fermeture [N]	2090	2860		4610	6310	
Force de préhension à l'ouverture [N]	2220		2990	4900		6600
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		770	770		1700	1700
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8
Longueur mors de préhension max. [mm]	245	225	225	225	215	215
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm ³]	166	332	332	166	332	332
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	4.4	5.1	5.1	4.4	5.1	5.1

DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO



N / S

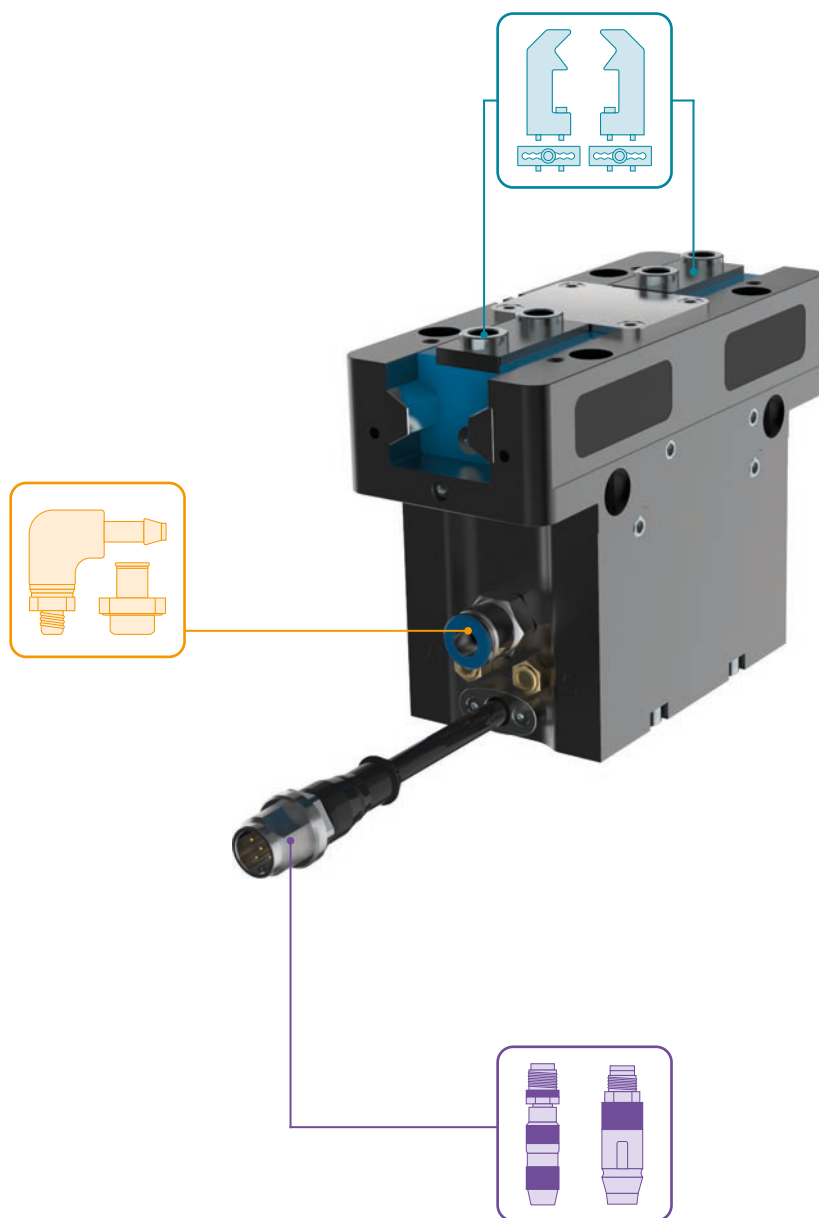


- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ①⑨ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ②③ Évacuation d'air (R+S : dans un environnement pollué, remplacer les filtres par des tuyaux d'évacuation d'air, et déplacer la sortie d'air dans un environnement propre)
- ③⑤ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④⑥ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)
- ④⑨ Mise à la terre
- ⑥① Affichage d'état

PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5016IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

019387



2 [pièce]
Filtre

CFILT00011

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5016AL
Mors universel aluminium



UB5016ST
Mors universel acier



EB5016AL
Mors de réglage en aluminium



EB5016ST
Mors de réglage en acier



WB5016L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5016F
Partie fixe mors interchangeable



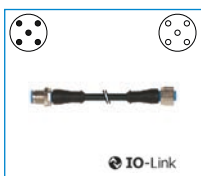
ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-8X8
Raccord pneumatique droit



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

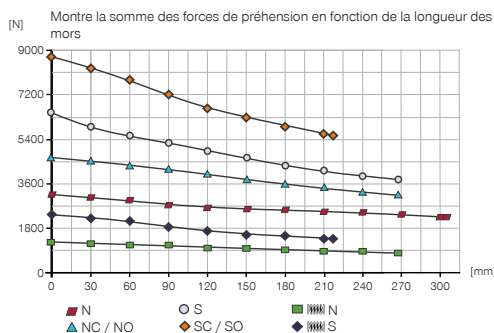
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5025IL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

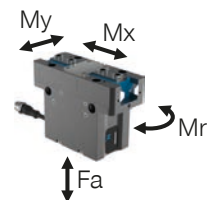


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	180
Mx [Nm]	205
My [Nm]	225
Fa [N]	7500

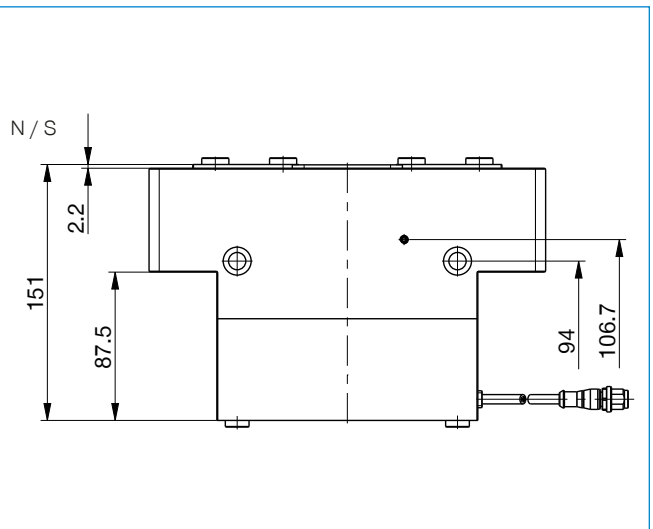
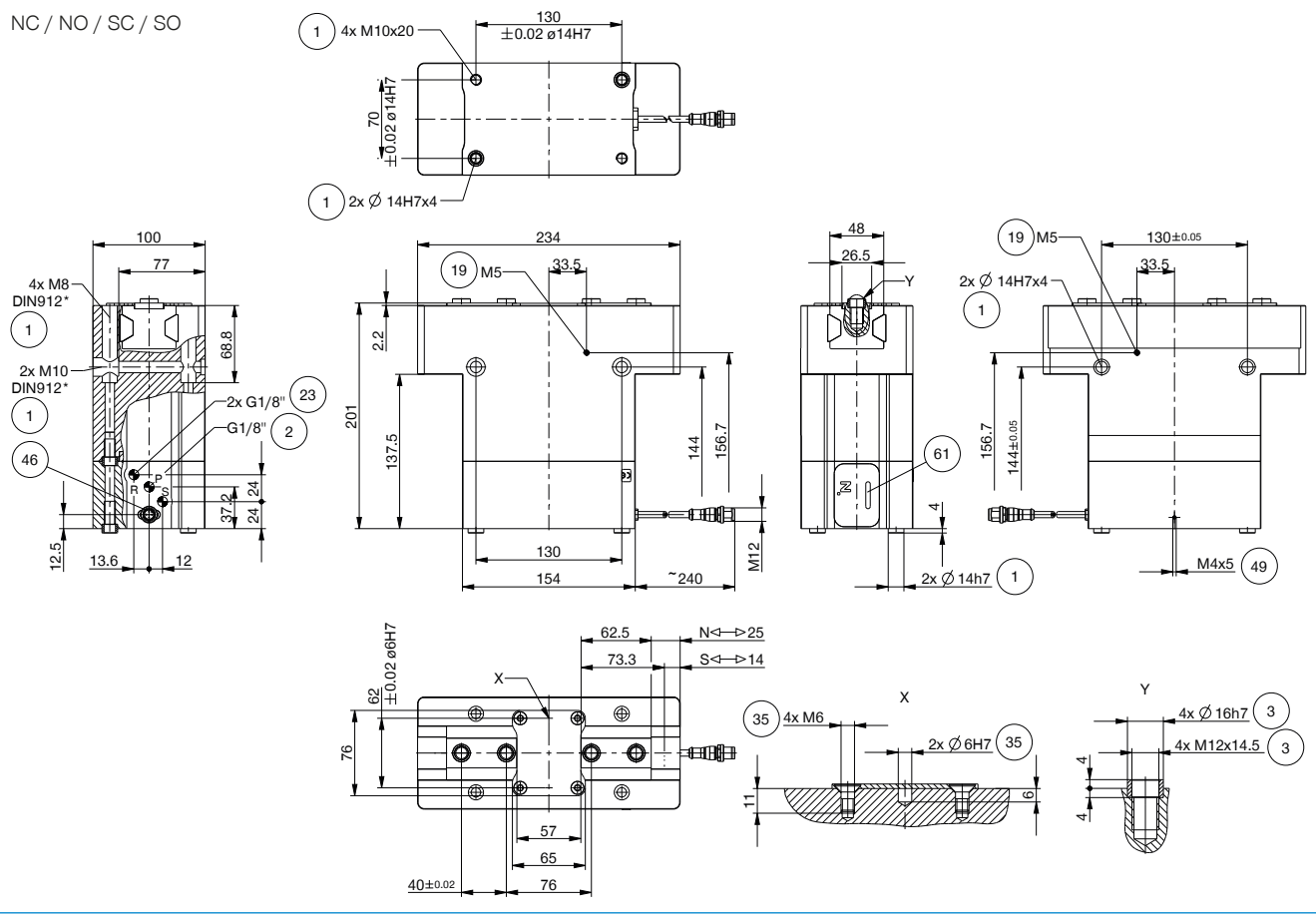
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

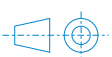
N° de commande	GPP5025N-IL-10-A	GPP5025NC-IL-10-A	GPP5025NO-IL-10-A	GPP5025S-IL-10-A	GPP5025SC-IL-10-A	GPP5025SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	25	25	25	14	14	14
Force de préhension à la fermeture [N]	3280	4510		6360	8730	
Force de préhension à l'ouverture [N]	3490		4710	6760		9130
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		1220	1220		2370	2370
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	7	7	7	7	7	7
Longueur mors de préhension max. [mm]	310	265	265	265	220	220
Précision de répétition +/- [mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm ³]	420	830	830	420	830	830
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	8.5	10.4	10.4	8.5	10.4	10.4

DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO



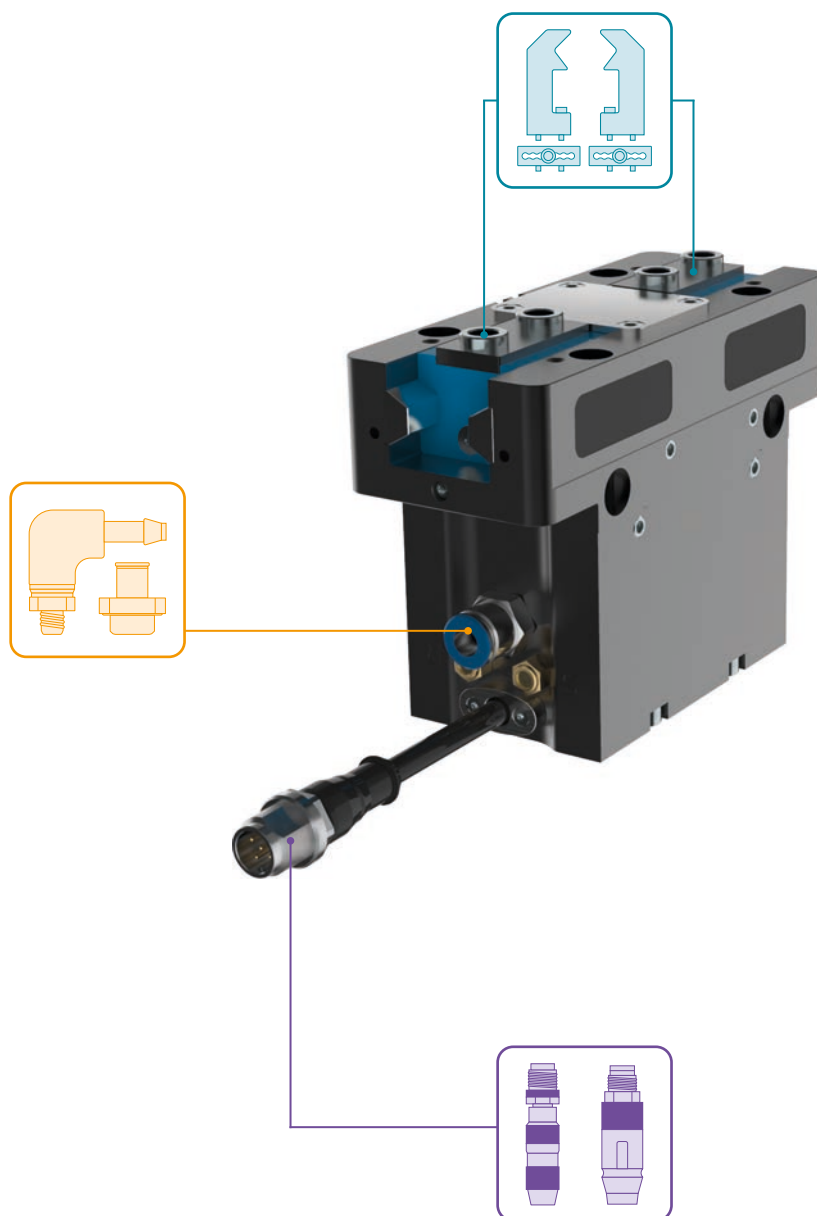
- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Évacuation d'air (R+S : dans un environnement pollué, remplacer les filtres par des tuyaux d'évacuation d'air, et déplacer la sortie d'air dans un environnement propre)
- ㉓ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④⑥ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)
- ④⑨ Mise à la terre
- ⑥① Affichage d'état



PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPP5025IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

030529



2 [pièce]
Filtre

CFILT00011

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5025AL
Mors universel aluminium



UB5025ST
Mors universel acier



EB5025AL
Mors de réglage en aluminium



EB5025ST
Mors de réglage en acier



WB5025L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5025F
Partie fixe mors interchangeable



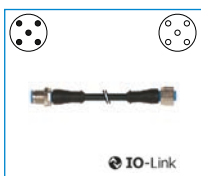
ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-8X8
Raccord pneumatique droit



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12

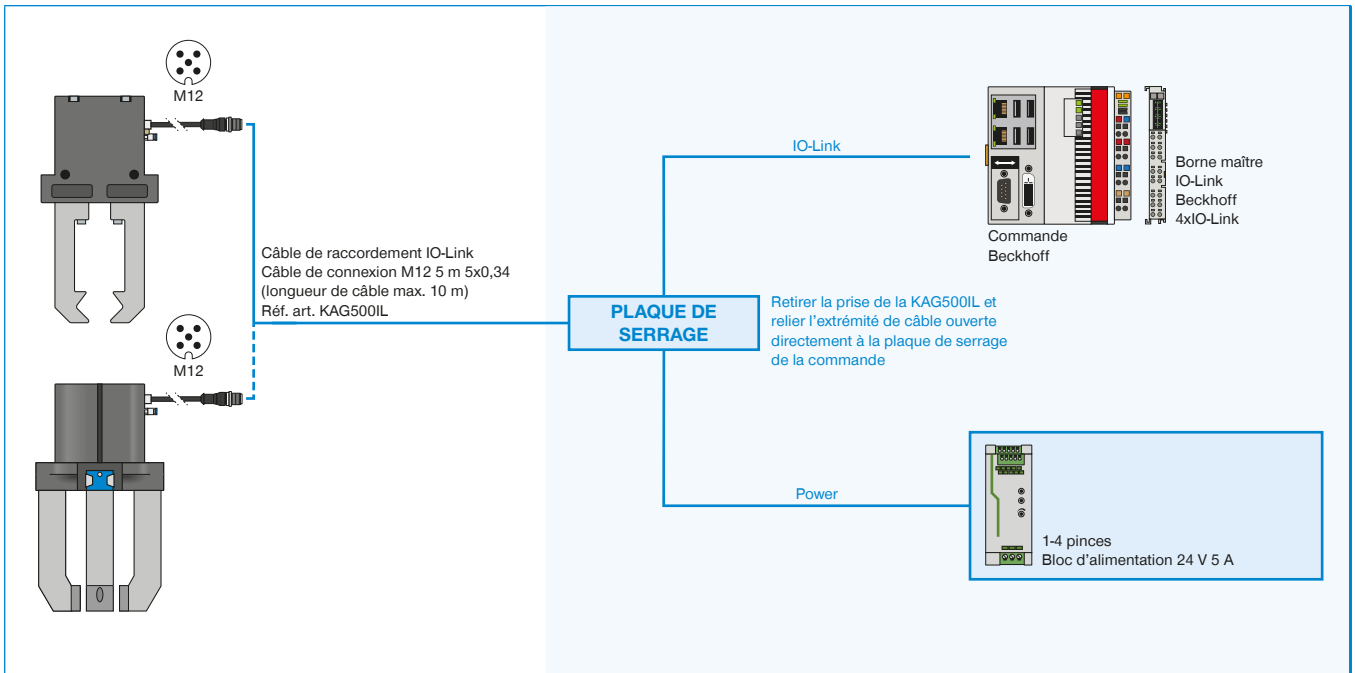


SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

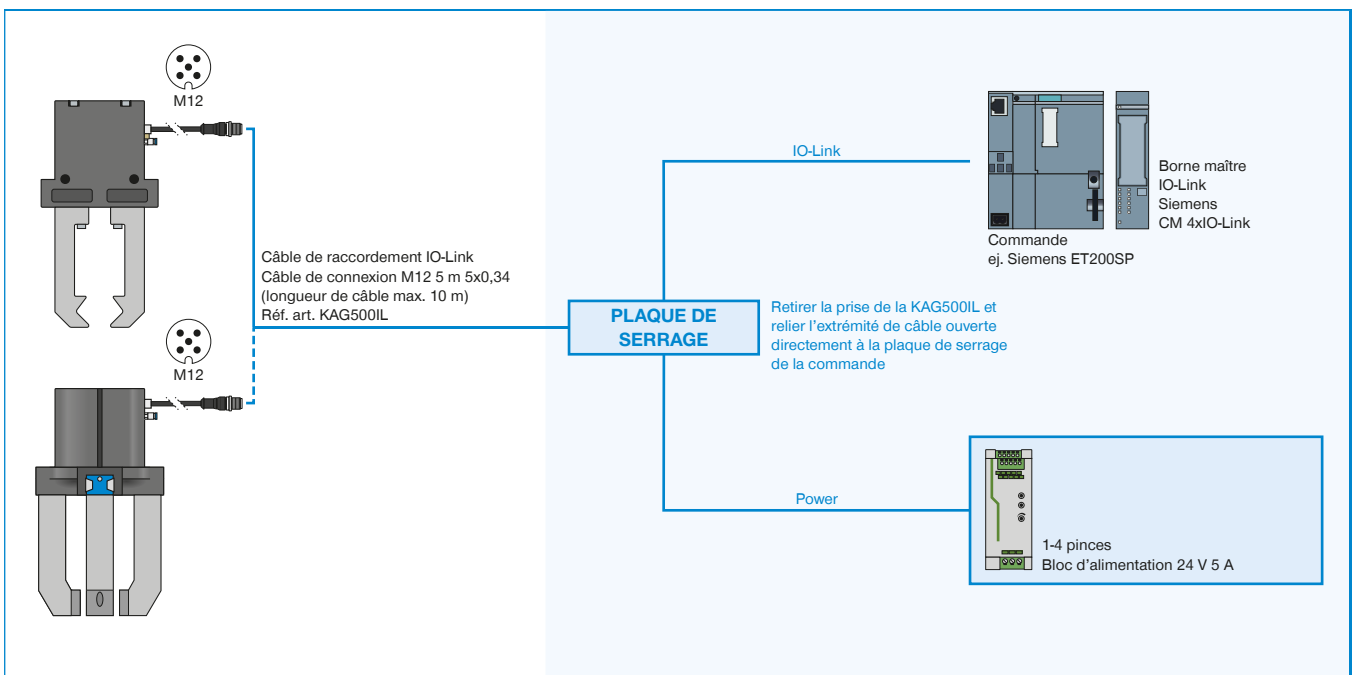
EXEMPLES DE CONFIGURATION SÉCURISÉS

SÉRIE GPP5000IL / GPD5000IL

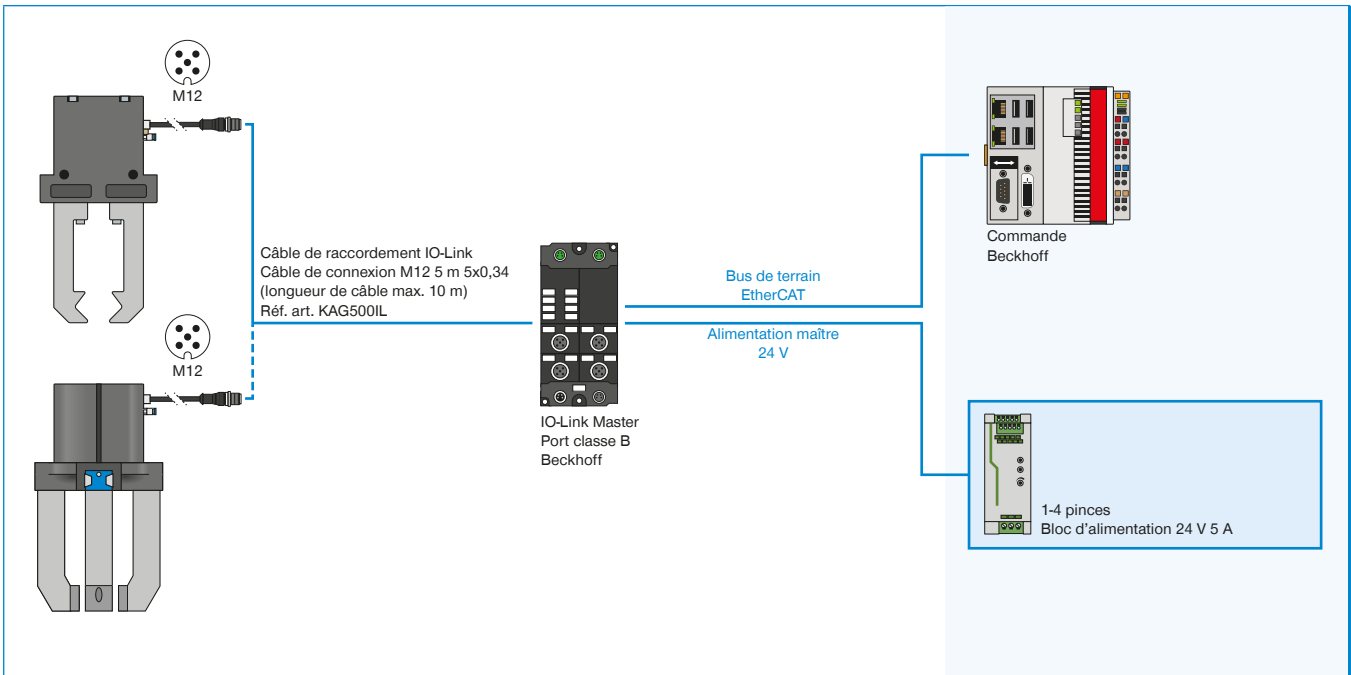
▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (BECKHOFF)



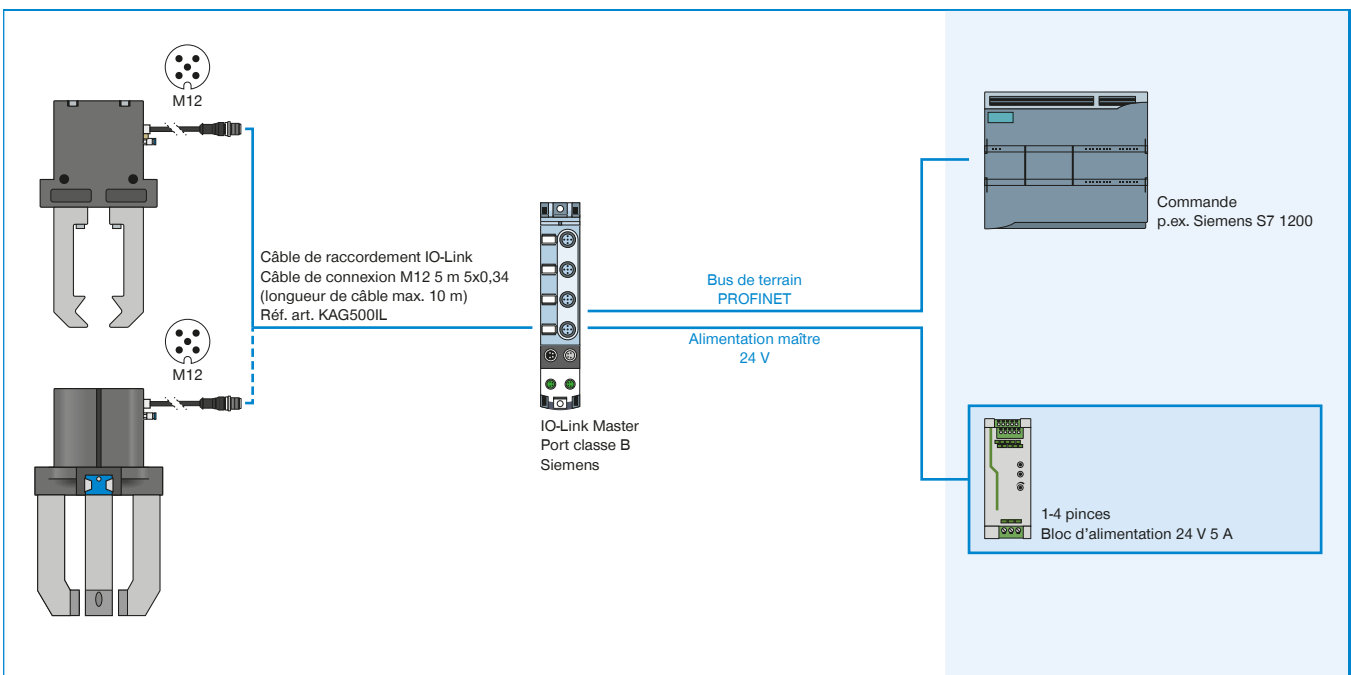
▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (SIEMENS)



▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (SIEMENS)

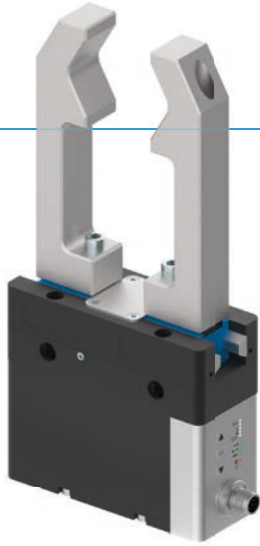


PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

SÉRIE GEP5000

▶ AVANTAGES PRODUIT










IO-Link



«TOUT en UN»

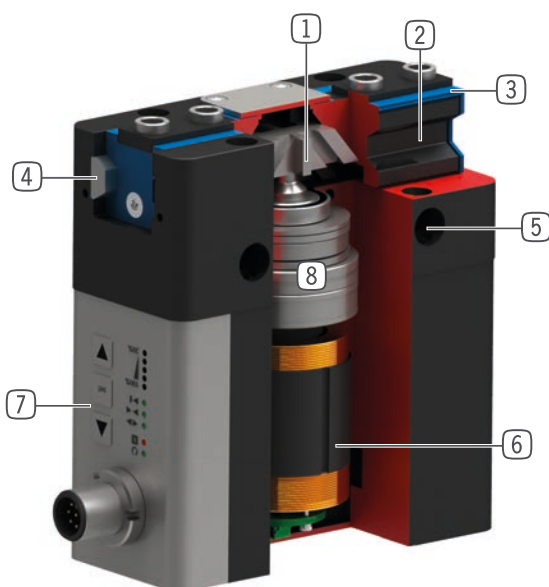
- ▶ Force de préhension à peu près identique à une pince pneumatique comparable
- ▶ Dispositif d'auto-maintien mécanique en cas de coupure de courant
- ▶ Gabarits de perçage de raccordement identiques à une pince pneumatique comparable
- ▶ Plug and Play – Solution à un câble, très facile à commander par signal E/S ou IO-Link
- ▶ Module de contrôle intégré ACM - force de préhension, durée de déplacement et points de détection réglables
- ▶ Protection contre la corrosion et étanchéité IP64
- ▶ Moteur DC sans balais – jusqu'à 30 millions de cycles sans maintenance

▶ CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication	Variantes		
	GEP50XX	IL-00	IO-00
 IO-Link		●	
 Digital I/O			●
 30 millions de cycles sans maintenance (max.)		●	●
 Détection intégrée		●	●
 Force de préhension réglable		●	●
 Auto-maintien mécanique		●	●
 Protection contre la corrosion		●	●
 Joint air de barrage		●	●
 IP64		●	●



► DÉTAIL DES AVANTAGES



- ① **Accouplement à coin avec guidage forcé**
 - Absorption élevée de la force et du couple via entretoise d'appui
 - Mouvement synchronisé des mors de préhension
- ② **Mors de préhension**
 - Montage des mors de préhension via douilles de centrage démontables
 - Graissage permanent par des réservoirs de lubrification insérés
- ③ **Joint double lèvres**
 - Compatibilité IP64
 - Empêche l'écoulement de graisse, pour une durée de vie prolongée
- ④ **Steel Linear Guide**
 - Conception entièrement en acier
 - Permet la mise en place de mors de préhension extrêmement longs
- ⑤ **Fixation et positionnement**
 - Alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel
 - Version pneumatique et électrique identique jusqu'à la hauteur
- ⑥ **Moteur BLDC**
 - Moteur à courant continu, sans balais et à faible usure
- ⑦ **Advanced Control Modul**
 - Module de contrôle intégré avec solution à un câble
 - Force de préhension, durée de déplacement et détection réglables via le panneau de commande sur le boîtier
- ⑧ **Chaîne d'entraînement**
 - Association de vis trapézoïdales et d'engrenages
 - Durabilité et robustesse

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors [mm]	Force de préhension [N]	Poids [kg]	Classe IP
GEP5006	6	540 - 960	0.79	IP64 *
GEP5008	8	650 - 1150	1.16	IP64 *
GEP5010	10	980 - 1520	1.66	IP64 *

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



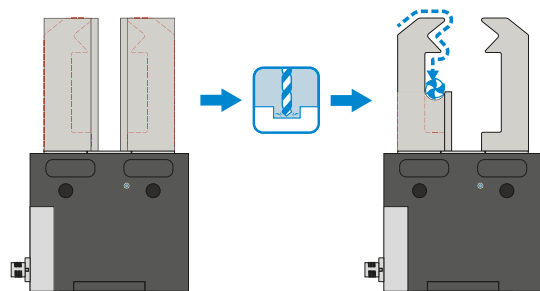
Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.fr. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

PINCE PARALLÈLE DES MORSEURS

SÉRIE GP5000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



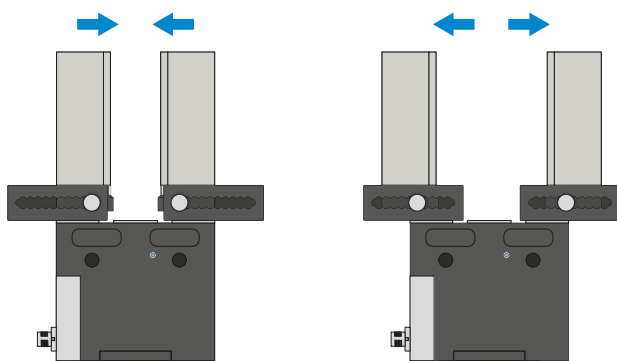
COMPOSANTS DES PINCES



Mors universels – UB5000

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

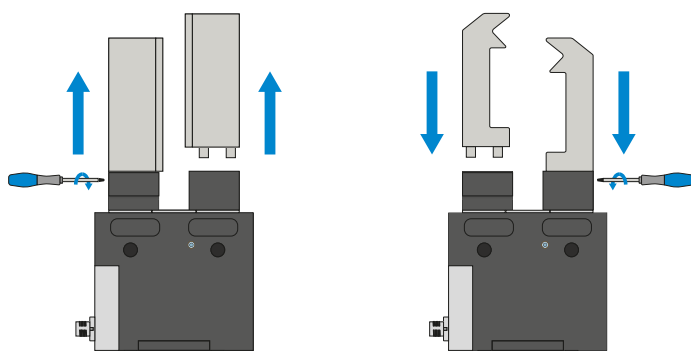
Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque mors de préhension nécessite un mors universel.



Mors de réglage – EB5000

Pour adapter la zone de préhension sans outil

En actionnant manuellement le mécanisme de verrouillage à ressort précontraint, le mors de réglage peut être décalé à l'intérieur des crans gradués. Les mors de réglage sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) en fonction des forces et couples exercés. Chaque mors de préhension nécessite un mors de réglage.



Mors interchangeables – WB5000

Ils permettent de remplacer rapidement différents mors de préhension

Chaque mors de préhension nécessite une partie fixe et au minimum un kit de partie mobile, à déterminer en fonction du nombre de mors à changer. Le verrouillage manuel à l'aide de la clé Torx fournie avec la partie fixe peut s'effectuer des deux côtés.

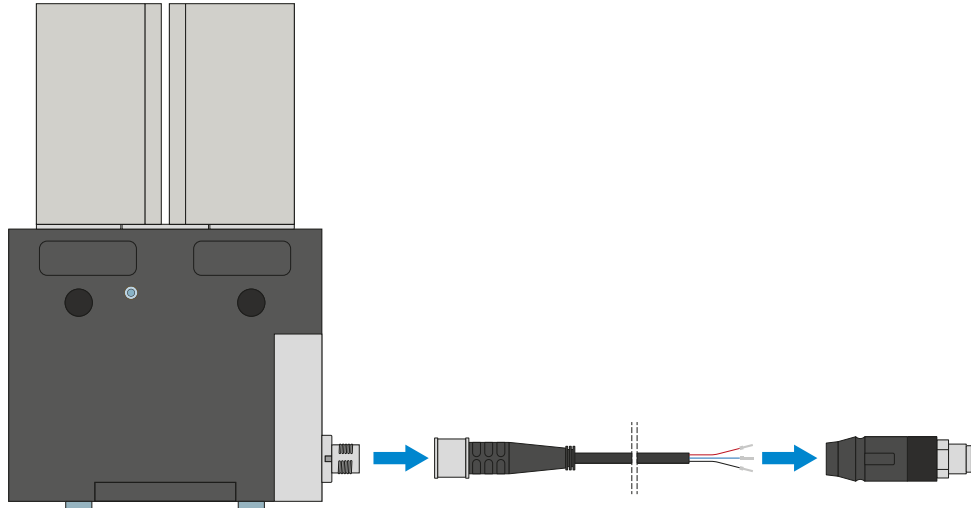


LES COMPOSANTS DE PINCE PEUVENT ÊTRE COMBINÉS !

Les composants de pince énumérés ci-dessus peuvent être combinés entre eux et sont compatibles avec les différentes séries de la famille de pince 5000.



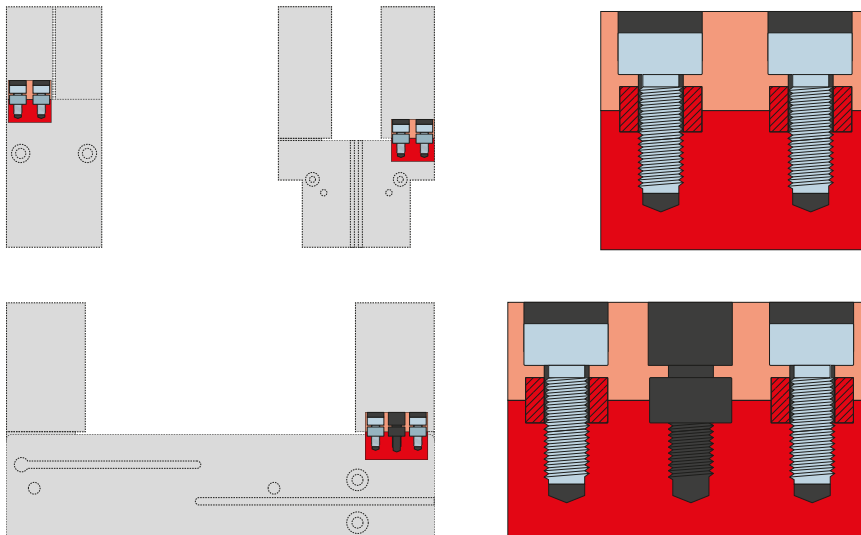
RACCORDS / AUTRES



Connecteur enfichable

Pour prolonger et confectionner des conduites de raccordement

Des câbles d'une longueur de 10 m avec une extrémité de toron libre sont disponibles. Les câbles peuvent être raccourcis au cas par cas en fonction des besoins ou confectionnés avec des prises M12. Un câble d'une longueur de 5 m avec prise/fiche est disponible pour la liaison IO-Link.



Douilles de centrage

Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.

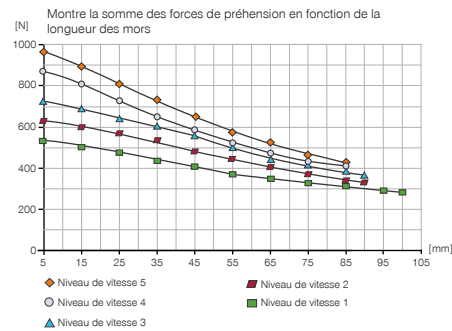
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GEP5006

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	43
Mx [Nm]	70
My [Nm]	46
Fa [N]	1250

BASES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

N° de commande	GEP5006IL-00-A	GEP5006IO-00-A
Commande	IO-Link	Digital I/O
Entraînement	Moteur BLDC	Moteur BLDC
Course par mors [mm]	6	6
Auto maintien	mécanique	mécanique
Temps de commande [s]	0,035	0,035
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0,4	0,4
Longueur mors de préhension max. [mm]	100	100
Précision de répétition +/- [mm]	0,01	0,01
Température de service [°C]	5 ... 50	5 ... 50
Tension [V]	24	24
Courant absorbé max. [A]	5	5
Protection de IEC 60529	IP64*	IP64*
Poids [kg]	0,79	0,79

* avec air de barrage (max. 0,5 bar)

MODES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques - mode N

N° de commande	GEP5006IL-00-A	GEP5006IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	540 / 960	540 / 960
Force de préhension ←→ min./max. [N]	540 / 960	540 / 960
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,15 / 0,22	0,15 / 0,22
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,15 / 0,22	0,15 / 0,22

Caractéristiques techniques - mode NC

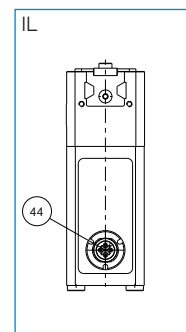
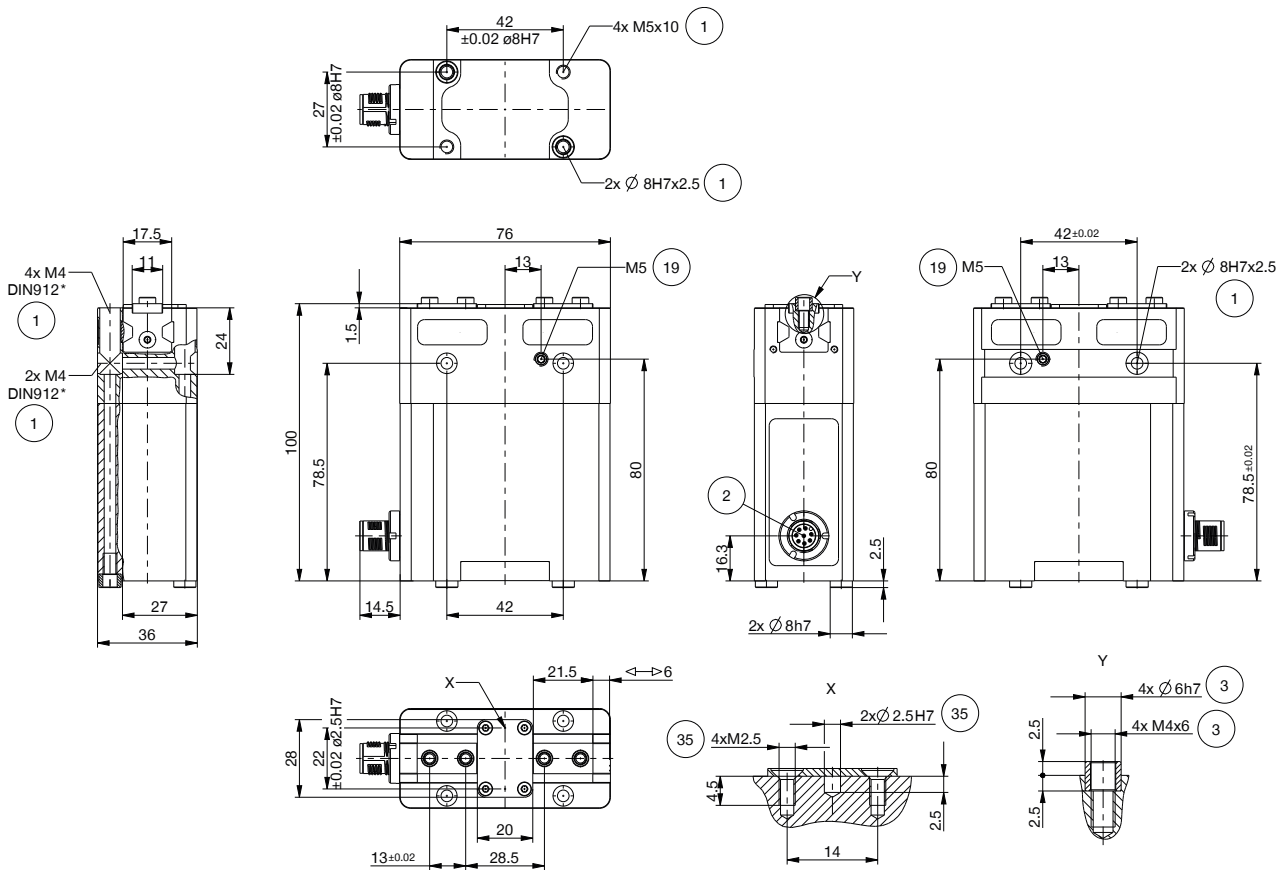
N° de commande	GEP5006IL-00-A	GEP5006IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	540 / 960	540 / 960
Force de préhension ←→ min./max. [N]	-	-
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,15 / 0,22	0,15 / 0,22
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,13	0,13

Caractéristiques techniques - mode NO

N° de commande	GEP5006IL-00-A	GEP5006IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	-	-
Force de préhension ←→ min./max. [N]	540 / 960	540 / 960
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,13	0,13
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,15 / 0,22	0,15 / 0,22

► DESSINS TECHNIQUES

- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie (M12, 8 pôles)
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④④ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)



PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GEP5006

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



4 [pièce]
Anneau de centrage

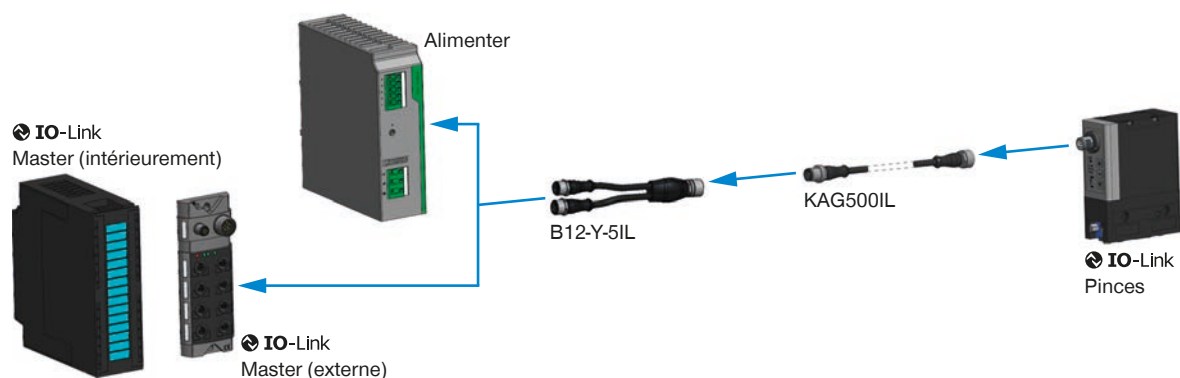
024230



2 [pièce]
Anneau de centrage

024231

▶ INFRASTRUCTURE IO-LINK



▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5006AL
Mors universel aluminium



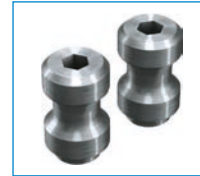
UB5006ST
Mors universel acier



EB5006AL
Mors de réglage en aluminium



EB5006ST
Mors de réglage en acier



WB5006L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5006F
Partie fixe mors interchangeable

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GEP5006IL-00-A



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



B12-Y-5IL
Connecteur Y



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

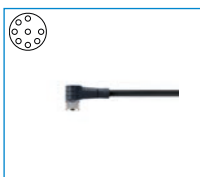
▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GEP5006IO-00-A



RACCORDS / AUTRES



KAG1000B8
Connecteur enfichable droit Câble 10 m - Douille M12



KAW1000B8
Connecteur enfichable Équerre Câble 10 m - Douille M12

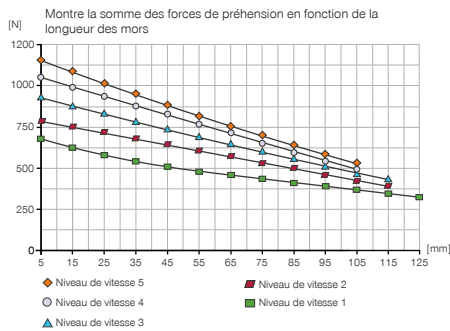
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GEP5008

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

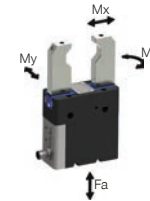


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	60
Mx [Nm]	105
My [Nm]	65
Fa [N]	1900

BASES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

N° de commande	GEP5008IL-00-A	GEP5008IO-00-A
Commande	IO-Link	Digital I/O
Entraînement	Moteur BLDC	Moteur BLDC
Course par mors [mm]	8	8
Auto maintien	mécanique	mécanique
Temps de commande [s]	0.035	0.035
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.7	0.7
Longueur mors de préhension max. [mm]	125	125
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01
Température de service [°C]	5 ... 50	5 ... 50
Tension [V]	24	24
Courant absorbé max. [A]	5	5
Protection de IEC 60529	IP64*	IP64*
Poids [kg]	1.16	1.16

* avec air de barrage (max. 0,5 bar)

MODES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques - mode N

N° de commande	GEP5008IL-00-A	GEP5008IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	650 / 1150	650 / 1150
Force de préhension ←→ min./max. [N]	650 / 1150	650 / 1150
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,18 / 0,29	0,18 / 0,29
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,18 / 0,29	0,18 / 0,29

Caractéristiques techniques - mode NC

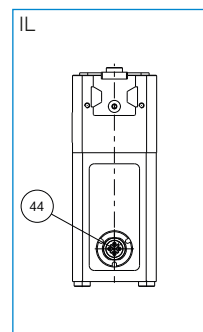
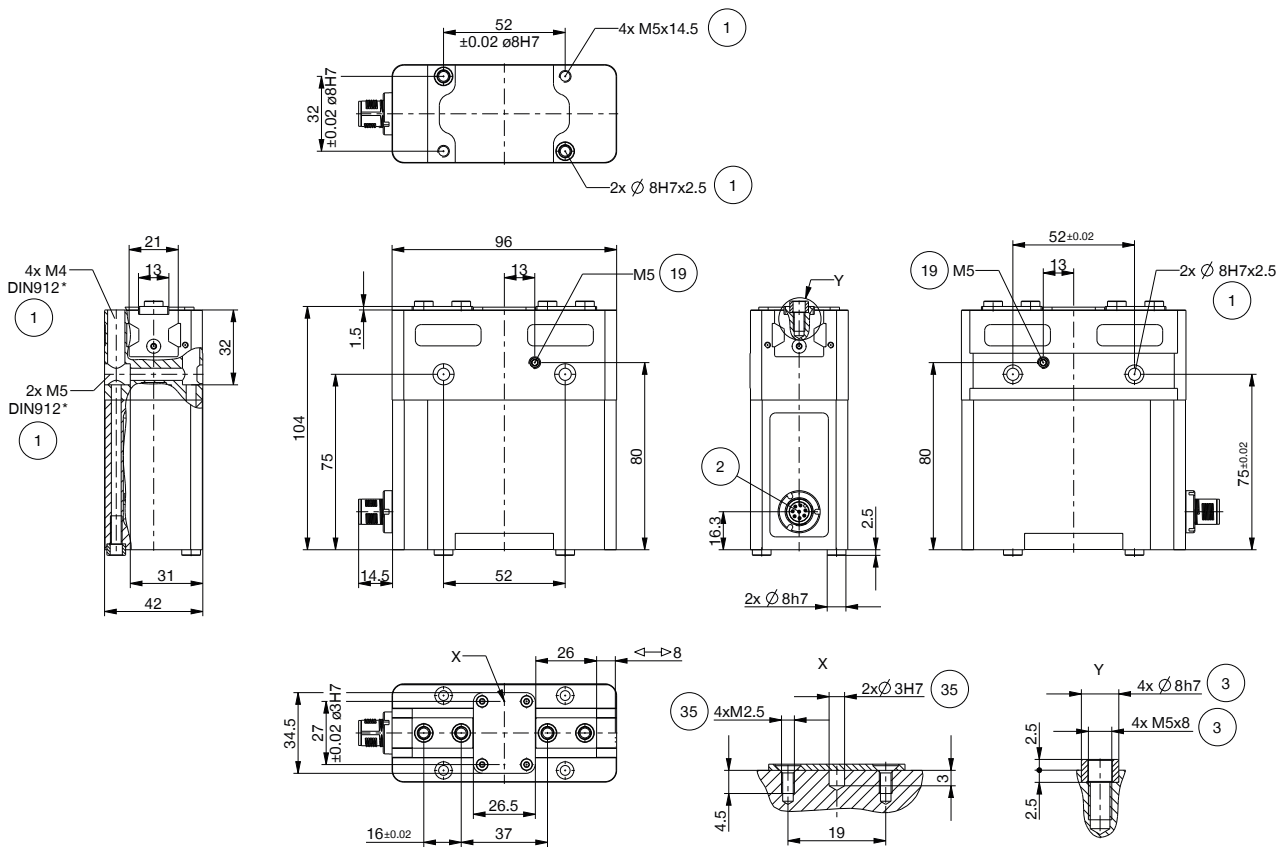
N° de commande	GEP5008IL-00-A	GEP5008IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	650 / 1150	650 / 1150
Force de préhension ←→ min./max. [N]	-	-
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,18 / 0,29	0,18 / 0,29
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,15	0,15

Caractéristiques techniques - mode NO

N° de commande	GEP5008IL-00-A	GEP5008IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	-	-
Force de préhension ←→ min./max. [N]	650 / 1150	650 / 1150
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,15	0,15
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,18 / 0,29	0,18 / 0,29

► DESSINS TECHNIQUES

- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie (M12, 8 pôles)
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④④ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)



PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GEP5008

▶ ACCESSOIRES



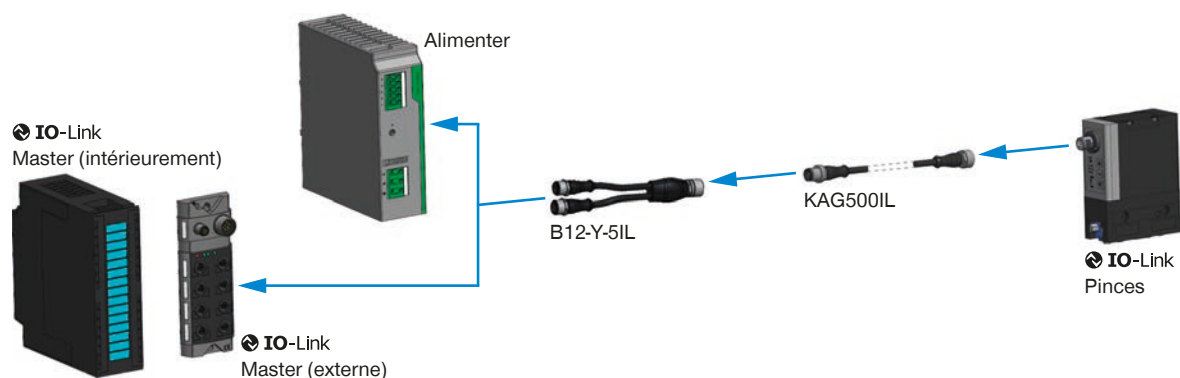
▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

024231

▶ INFRASTRUCTURE IO-LINK



▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5008AL
Mors universel aluminium



UB5008ST
Mors universel acier



EB5008AL
Mors de réglage en aluminium



EB5008ST
Mors de réglage en acier



WB5008L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5008F
Partie fixe mors interchangeable

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GEP5008IL-00-A



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



B12-Y-5IL
Connecteur Y



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

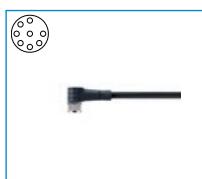
▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GEP5008IO-00-A



RACCORDS / AUTRES



KAG1000B8
Connecteur enfichable droit Câble 10 m - Douille M12



KAW1000B8
Connecteur enfichable Équerre Câble 10 m - Douille M12

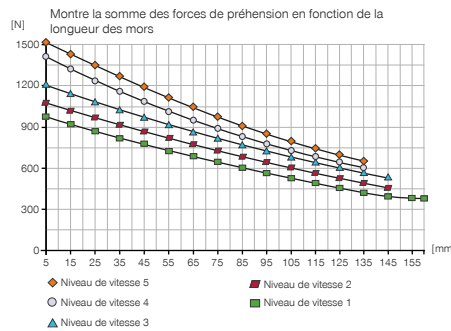
PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GEP5010

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	75
Mx [Nm]	125
My [Nm]	95
Fa [N]	2700

BASES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	Caractéristiques techniques	
	GEP5010IL-00-A	GEP5010IO-00-A
Commande	IO-Link	Digital I/O
Entraînement	Moteur BLDC	Moteur BLDC
Course par mors [mm]	10	10
Auto maintien	mécanique	mécanique
Temps de commande [s]	0.035	0.035
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	1.3	1.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	160	160
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01
Température de service [°C]	5 ... 50	5 ... 50
Tension [V]	24	24
Courant absorbé max. [A]	5	5
Protection de IEC 60529	IP64*	IP64*
Poids [kg]	1.66	1.66

* avec air de barrage (max. 0,5 bar)

MODES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

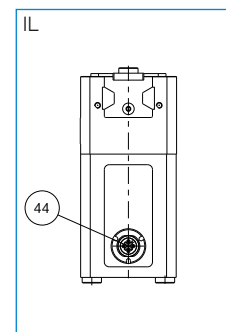
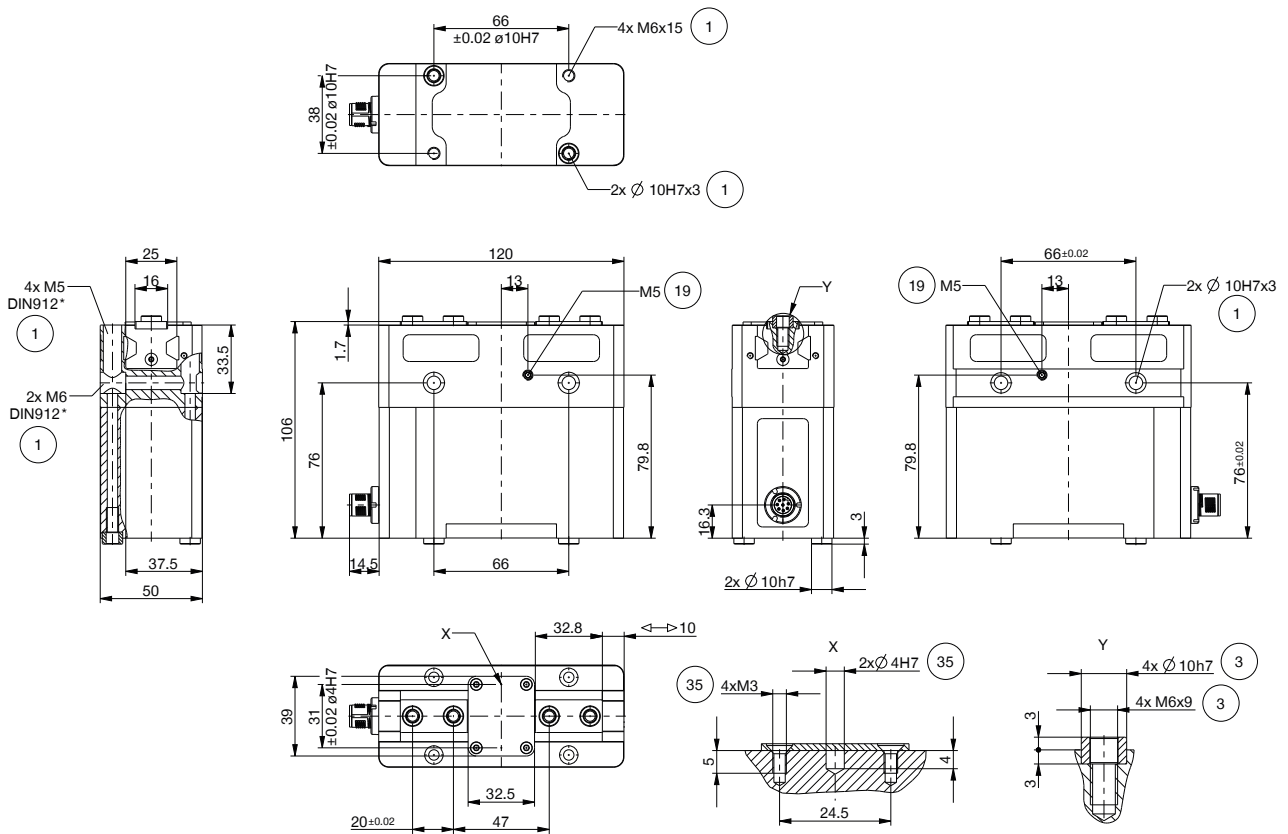
N° de commande	Caractéristiques techniques - mode N	
	GEP5010IL-00-A	GEP5010IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	980 / 1520	980 / 1520
Force de préhension ↔ min./max. [N]	980 / 1520	980 / 1520
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,21 / 0,32	0,21 / 0,32
Durée de déplacement ↔ min./max. [s]	0,21 / 0,32	0,21 / 0,32

N° de commande	Caractéristiques techniques - mode NC	
	GEP5010IL-00-A	GEP5010IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	980 / 1520	980 / 1520
Force de préhension ↔ min./max. [N]	-	-
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,21 / 0,32	0,21 / 0,32
Durée de déplacement ↔ min./max. [s]	0,16	0,16

N° de commande	Caractéristiques techniques - mode NO	
	GEP5010IL-00-A	GEP5010IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	-	-
Force de préhension ↔ min./max. [N]	980 / 1520	980 / 1520
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,16	0,16
Durée de déplacement ↔ min./max. [s]	0,21 / 0,32	0,21 / 0,32

► DESSINS TECHNIQUES

- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie (M12, 8 pôles)
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④④ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)



PINCES PARALLÈLES DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GEP5010

▶ ACCESSOIRES



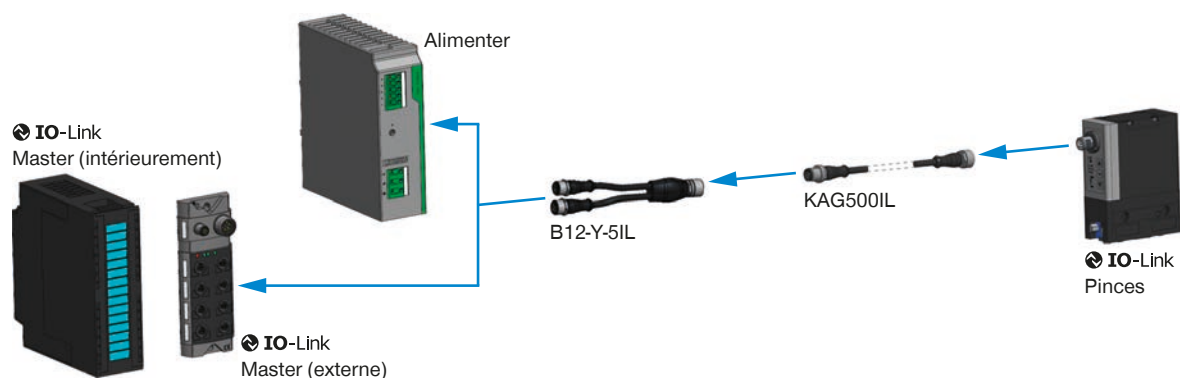
▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

018187

▶ INFRASTRUCTURE IO-LINK



▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5010AL
Mors universel aluminium



UB5010ST
Mors universel acier



EB5010AL
Mors de réglage en aluminium



EB5010ST
Mors de réglage en acier



WB5010L
Kit partie mobile mors interchangeable

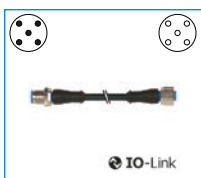


WB5010F
Partie fixe mors interchangeable

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GEP5010IL-00-A



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



B12-Y-5IL
Connecteur Y



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GEP5010IO-00-A



RACCORDS / AUTRES



KAG1000B8
Connecteur enfichable droit Câble 10 m - Douille M12

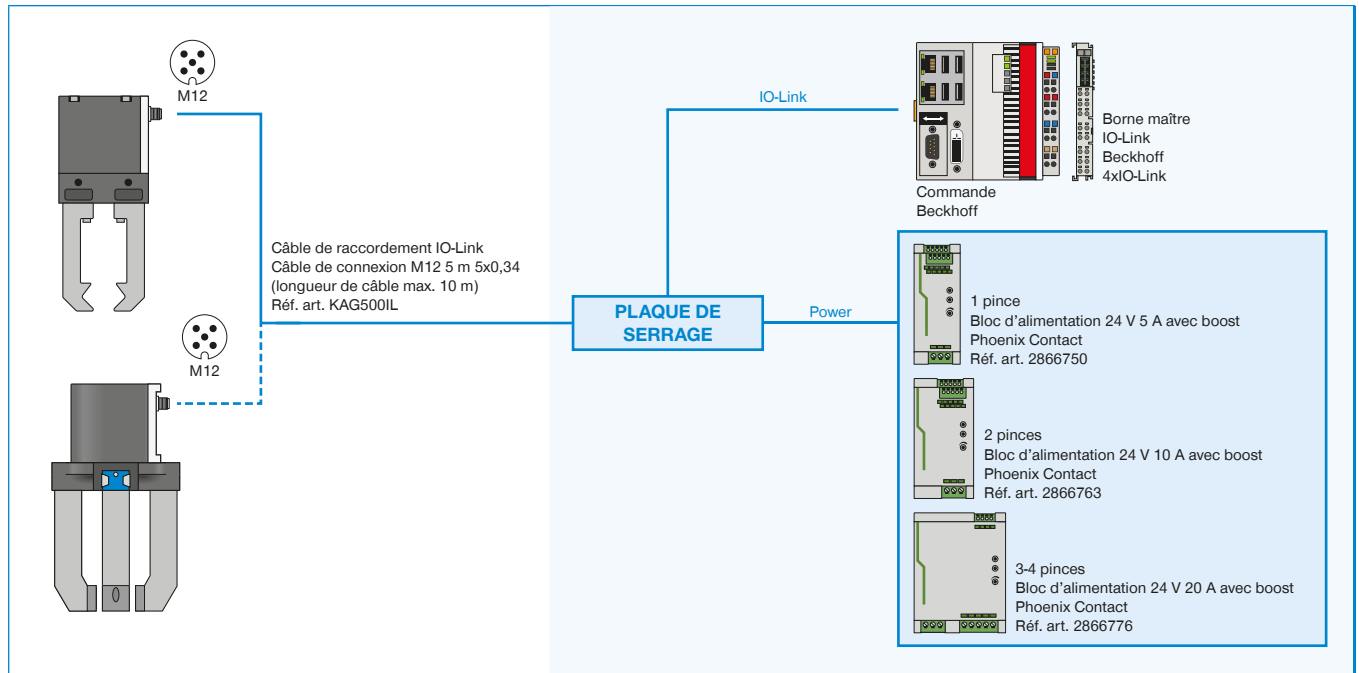


KAW1000B8
Connecteur enfichable Équerre Câble 10 m - Douille M12

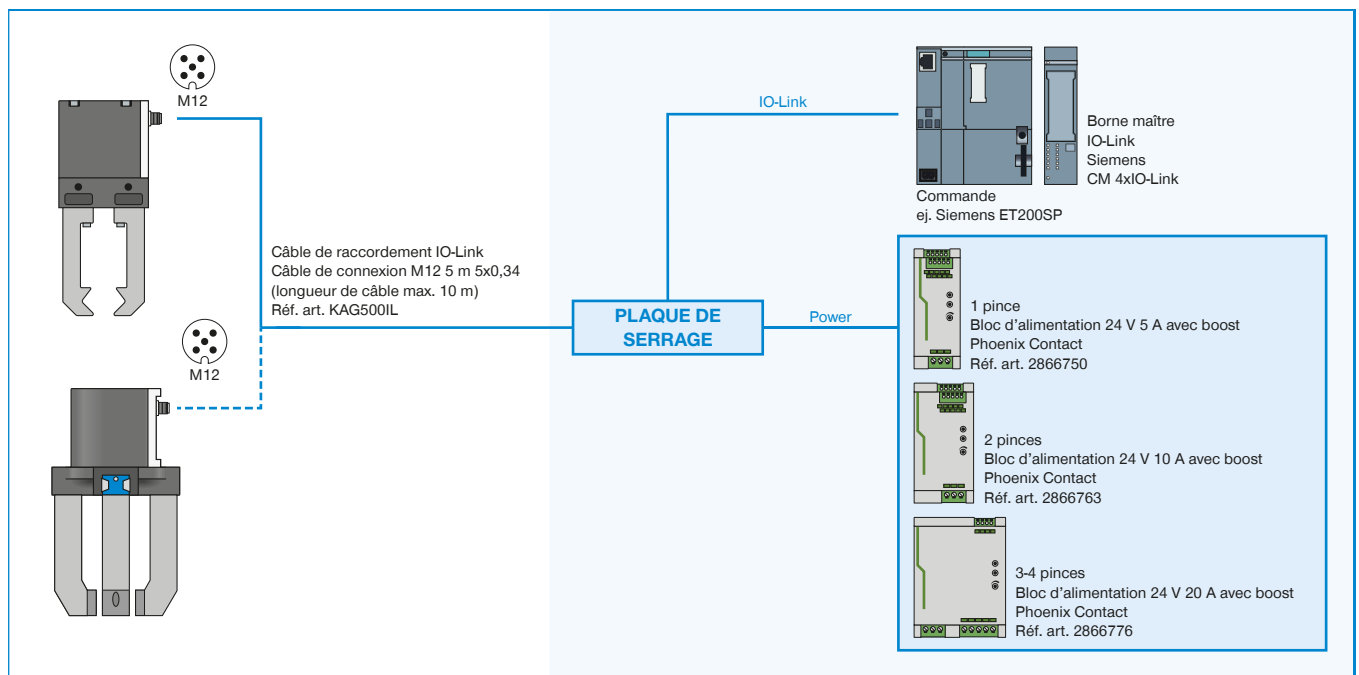
EXEMPLES DE CONFIGURATION SÉCURISÉS

SÉRIE GEP5000 / GED5000

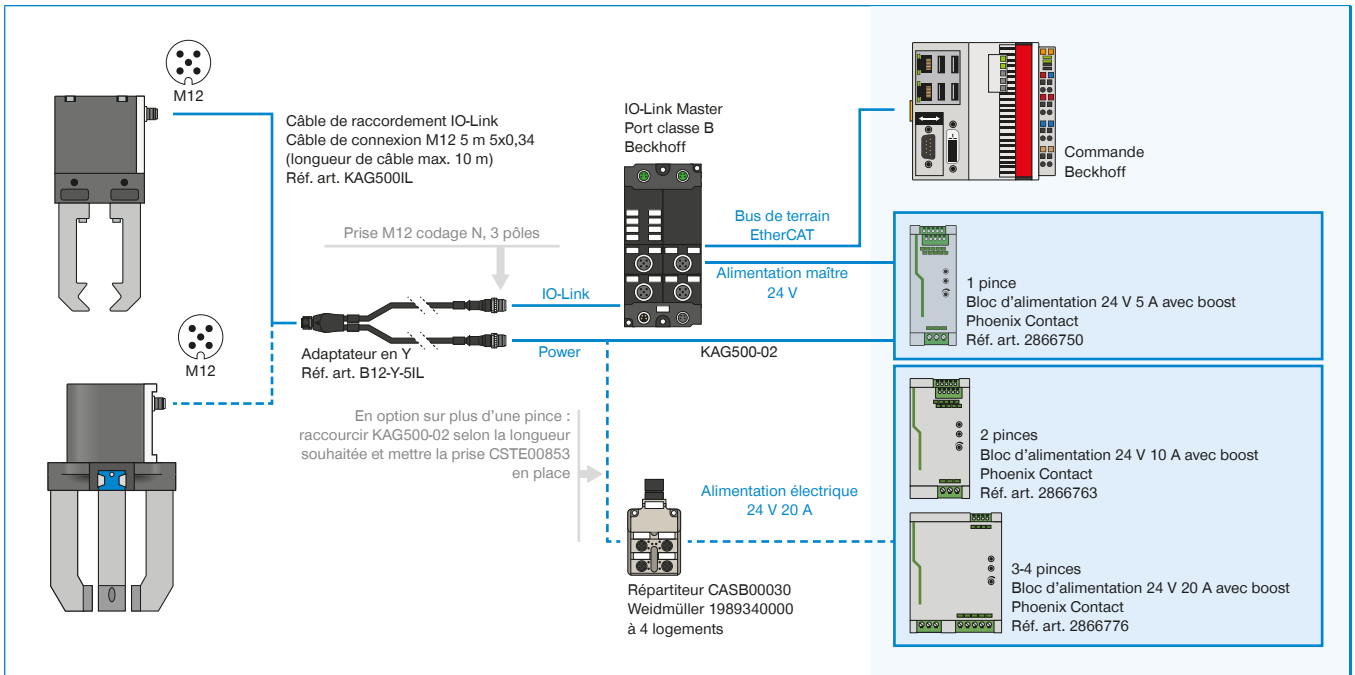
▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (BECKHOFF)



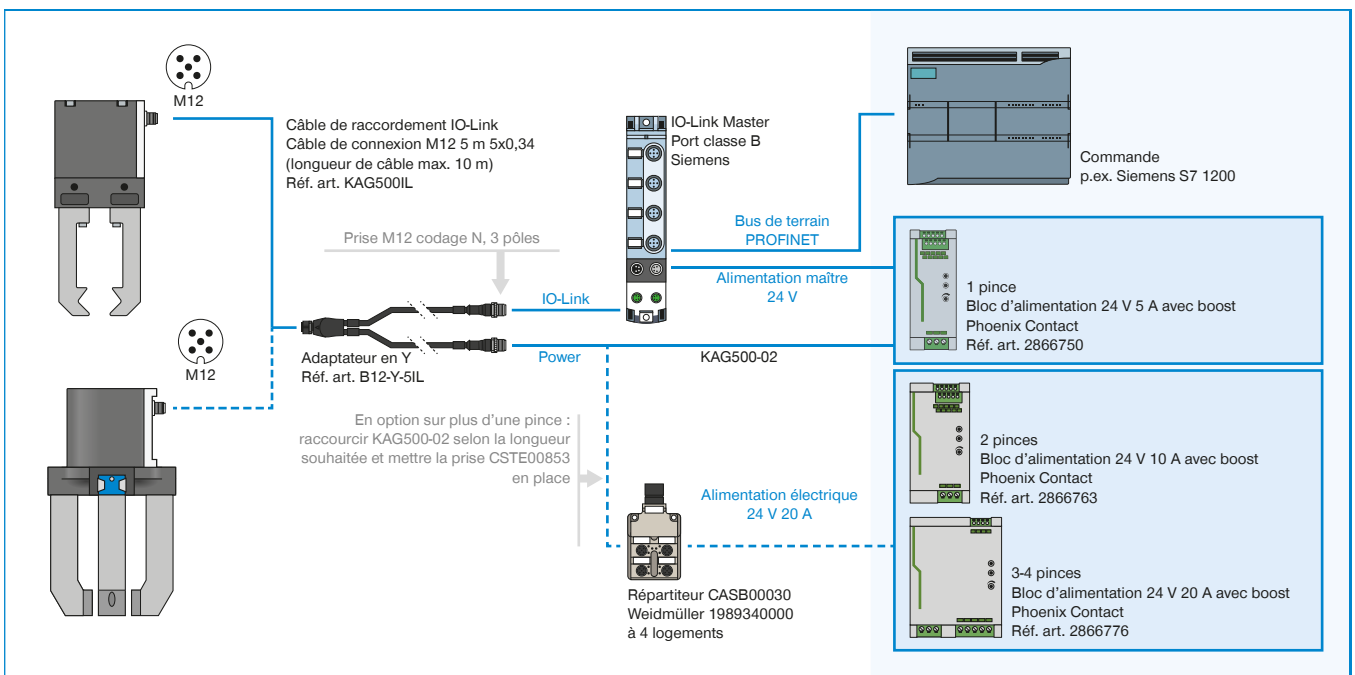
▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (SIEMENS)



► GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



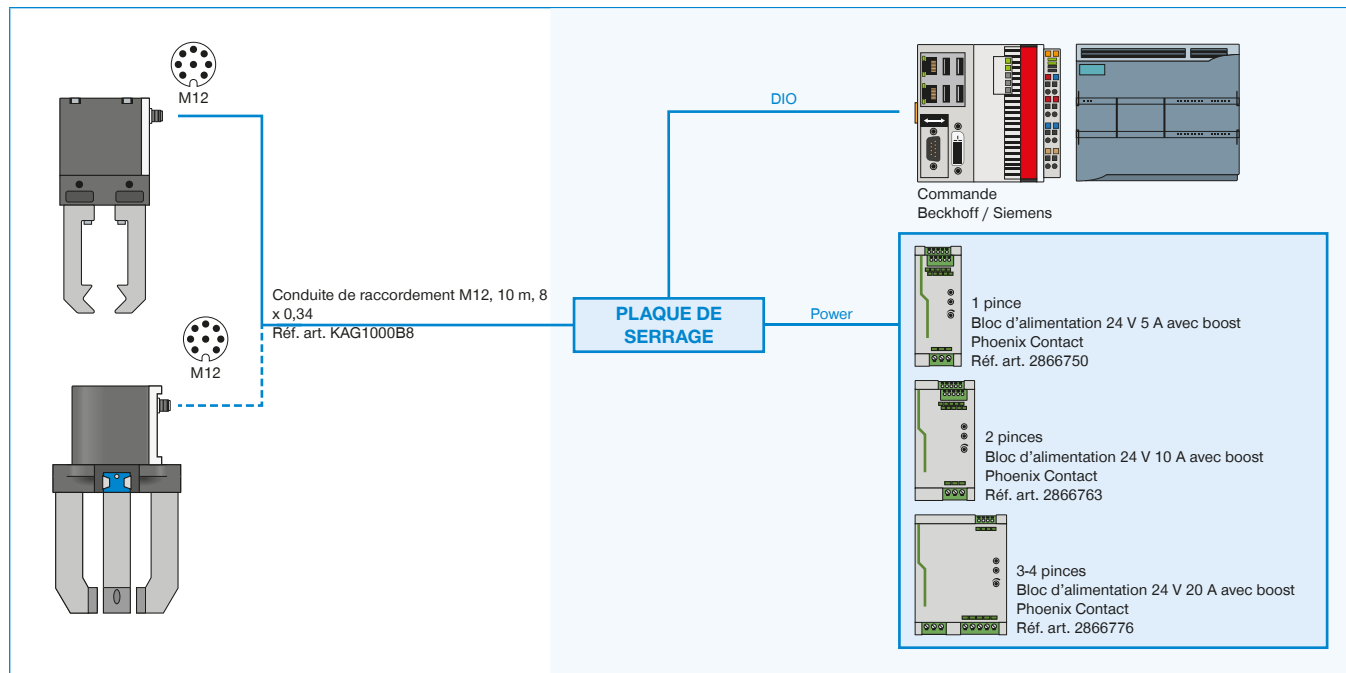
► GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



EXEMPLES DE CONFIGURATION SÉCURISÉS

SÉRIE GEP5000 / GED5000

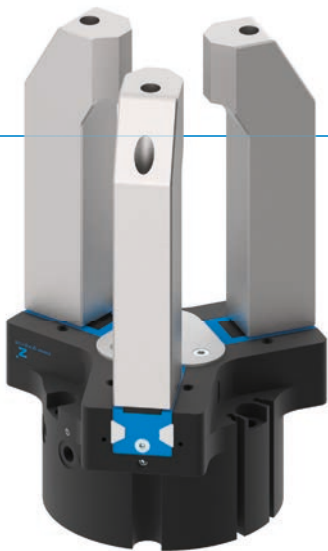
► GEP5000 / GED5000 (DIGITAL IO), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE



PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

SÉRIE GPD5000

▶ AVANTAGES PRODUIT



«Le top du top»

▶ Guidage linéaire en acier – Le concept de guidage sophistiqué

Le guidage acier/acier est synonyme de précision durable, de robustesse et de longévité, avec des intervalles de maintenance allant jusqu'à 30 millions de cycles de préhension. Profitez sans attendre de ces qualités qui vous permettront d'augmenter la rentabilité et la sécurité de processus de votre machine.

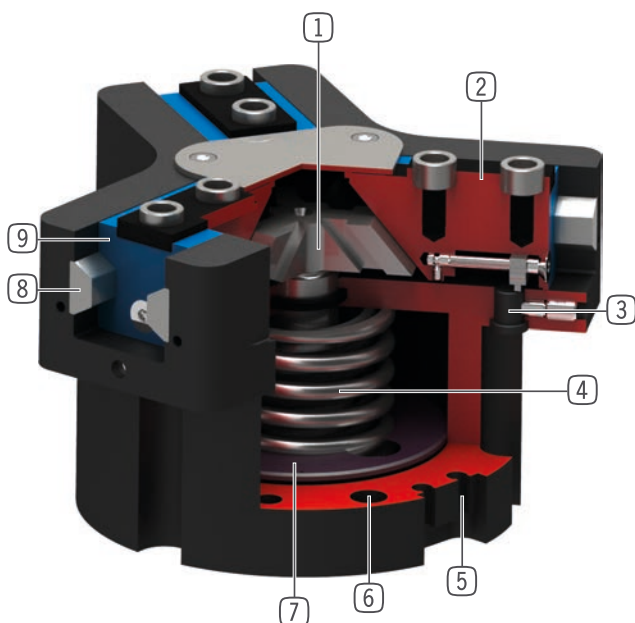
▶ Étanche et protégée contre la corrosion – La pince universelle

Adaptée à presque toutes les conditions ambiantes et dotée d'un guidage étanche jusqu'à IP67 et d'une protection anticorrosion de série, cette pince peut être utilisée dans toutes les situations. Réduisez ainsi considérablement le nombre de pinces utilisées pour votre production mais aussi les coûts de processus et de stockage associés.

▶ Guidage linéaire en aluminium – L'alternative

La version guidage acier/aluminium, réduite à l'essentiel, offre des performances accrues par rapport à des pinces similaires avec glissière à rainures en T et s'aligne sur la plupart des principes de guidage.

▶ DÉTAIL DES AVANTAGES



- 1 **Accouplement à coin avec guidage forcé**
 - absorption de forces et couples élevés
 - Mouvement synchronisé des mors de préhension
- 2 **Mors de préhension**
 - Montage des mors de préhension via douilles de centrage démontables
 - Graissage permanent par des réservoirs de lubrification insérées
- 3 **Support détecteur**
 - fixation d'un détecteur de proximité inductif
- 4 **Verrouillage de la force de préhension intégré**
 - Ressort intégré dans la chambre du vérin comme accumulateur d'énergie
- 5 **Rainure de détection**
 - fixation et positionnement des détecteurs magnétiques
- 6 **Fixation et positionnement**
 - Alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel
 - Version pneumatique et électrique identique jusqu'à la hauteur
- 7 **Entraînement**
 - Vérin pneumatique à double effet
- 8 **Steel Linear Guide**
 - Conception entièrement en acier
 - Permet la mise en place de mors de préhension extrêmement longs
 - Également disponible en version acier/aluminium
- 9 **Joint double lèvres**
 - IP64 et jusqu'à IP67 (avec air de barrage) pour la version protection
 - Empêche l'écoulement de graisse, pour une durée de vie prolongée



CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication		Variantes				
GPD50XX		-00	-20	-21	-24	-AL
	Grande course	●	●	●	●	●
	Grande course / Fermeture à ressort	●	●	●	●	●
	Grande course / Ouverture à ressort	●	●	●	●	●
	Force élevée	●	●	●	●	
	Force élevée / Fermeture à ressort	●	●	●	●	
	Force élevée / Ouverture à ressort	●	●	●	●	
	Steel Linear Guide	●	●	●	●	
	Guidage linéaire en aluminium					●
	15 millions de cycles sans maintenance (max.)					●
	30 millions de cycles sans maintenance (max.)	●	●	●	●	
	Capteur inductif	●	●	●	●	
	Capteur magnétique	●	●	●	●	●
	Protection contre la corrosion	●	●	●	●	
	Joint air de barrage	●	●	●	●	●
	Thermorésistante		●		●	
	IP40					●
	IP64	●	●			
	IP67*			●	●	

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors [mm]	Force de préhension [N]	Poids [kg]	Classe IP
GPD5003	2,5	310 - 465	0,14 - 0,22	IP40 / IP64 / IP67*
GPD5004	2 - 4	460 - 1520	0,27 - 0,41	IP40 / IP64 / IP67*
GPD5006	3 - 6	740 - 2370	0,48 - 0,58	IP40 / IP64 / IP67*
GPD5008	4 - 8	1260 - 3910	0,83 - 1	IP40 / IP64 / IP67*
GPD5010	5 - 10	2290 - 7160	1,45 - 1,9	IP40 / IP64 / IP67*
GPD5013	6 - 13	3770 - 11450	2,6 - 3,7	IP64 / IP67*
GPD5016	8 - 16	6870 - 20330	5,7 - 7,5	IP64 / IP67*
GPD5025	14 - 25	8430 - 22850	11,8 - 15,4	IP64 / IP67*
GPD5030	17 - 30	12130 - 32400	21 - 27,5	IP64 / IP67*
GPD5035	20 - 35	16600 - 45200	37,8 - 42	IP64 / IP67*
GPD5045	26 - 45	27900 - 72500	78,6 - 99,9	IP64 / IP67*

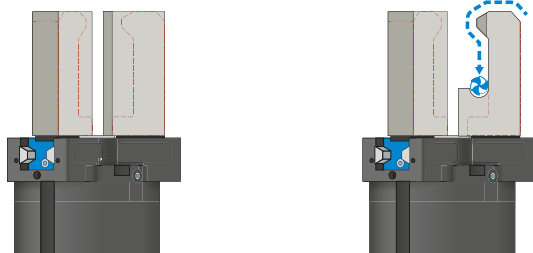
*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

PINCES CONCENTRIQUES ET TROIS MORSES

SÉRIE GP25000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



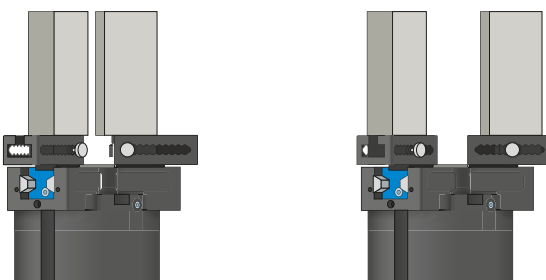
COMPOSANTS DES PINCES



Mors universels – UB5000

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

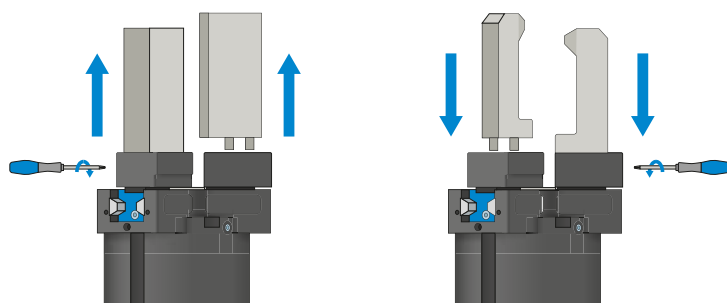
Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque mors de préhension nécessite un mors universel.



Mors de réglage – EB5000

Pour adapter la zone de préhension sans outil

En actionnant manuellement le mécanisme de verrouillage à ressort précontraint, le mors de réglage peut être décalé à l'intérieur des crans gradués. Les mors de réglage sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) en fonction des forces et couples exercés. Chaque mors de préhension nécessite un mors de réglage.



Mors interchangeables – WB5000

Ils permettent de remplacer rapidement différents mors de préhension

Chaque mors de préhension nécessite une partie fixe et au minimum un kit de partie mobile, à déterminer en fonction du nombre de mors à changer. Le verrouillage manuel à l'aide de la clé Torx fournie avec la partie fixe peut s'effectuer des deux côtés.

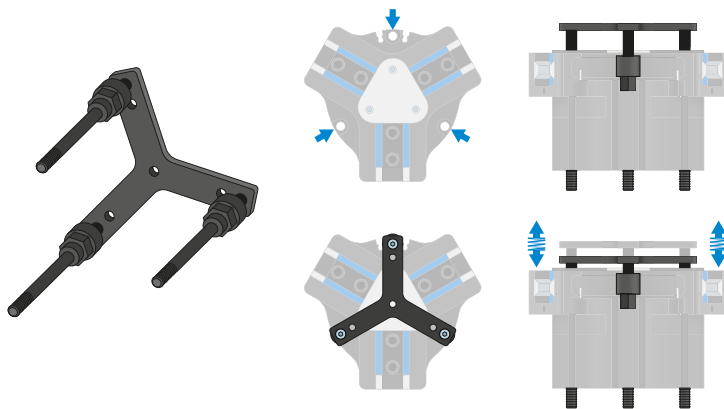


LES COMPOSANTS DE PINCE PEUVENT ÊTRE COMBINÉS !

Les composants de pince énumérés ci-dessus peuvent être combinés entre eux et sont compatibles avec les différentes séries de la famille de pince 5000.



COMPOSANTS DES PINCES

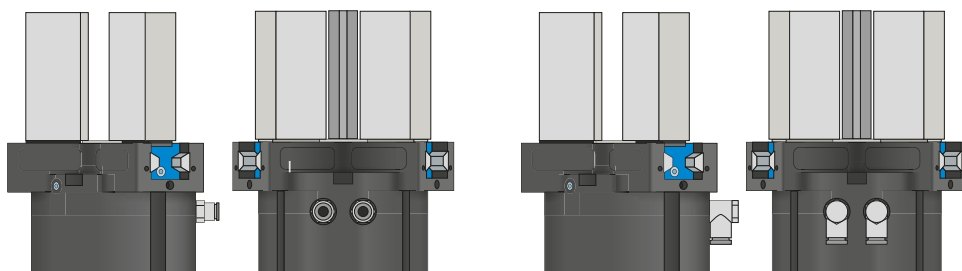


Pièce de pression – ADS5000

Pour les mors de préhension ouverts, la pièce de pression sert à positionner par ressort la pièce à usiner contre une butée, ce qui permet de réduire considérablement les charges sur la pince lors de l'assemblage.



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



Raccords pneumatiques

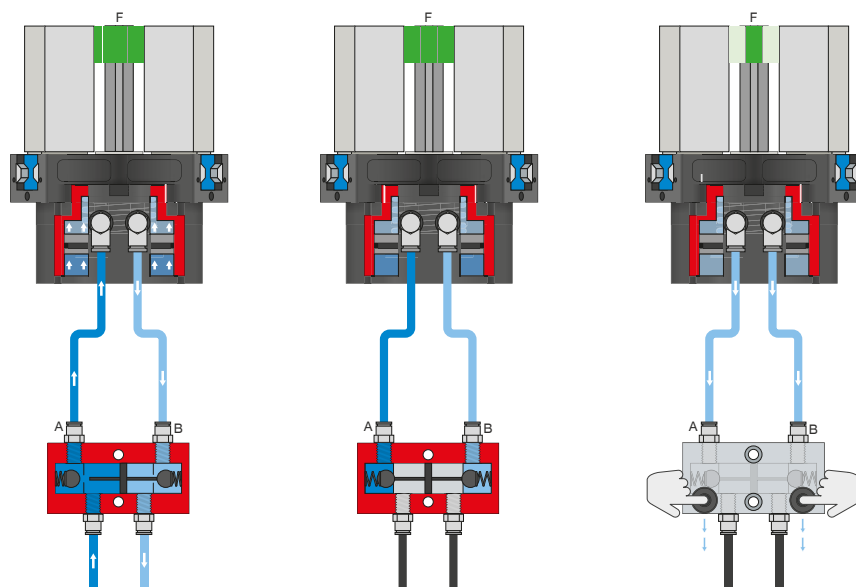
Disponible en forme droite et coudée. Ils peuvent être librement choisis selon l'espace à disposition ou la situation de montage.

PINCES CONCENTRIQUES ET TROIS MORS

SÉRIE GPDS5000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



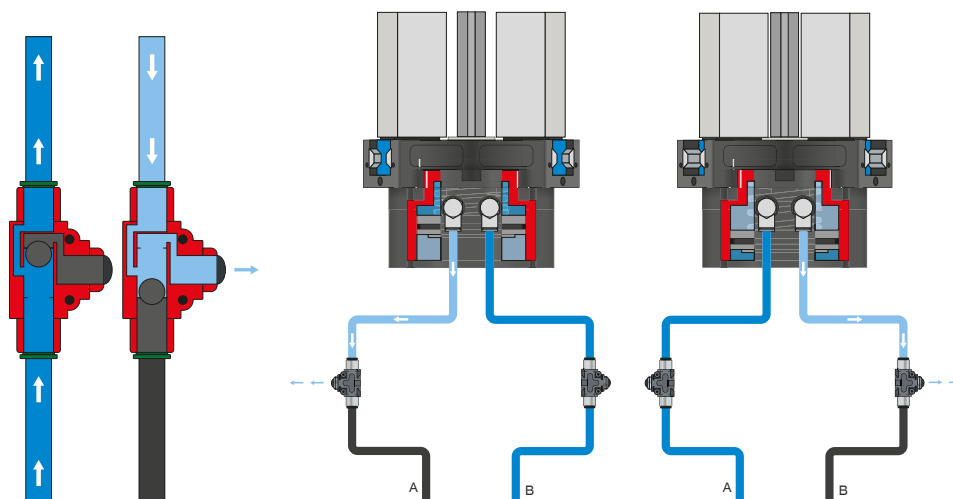
ALIMENTATION EN ÉNERGIE



Soupe de maintien de la pression - DSV

Assure un maintien sûr de la force et de la position en cas de baisse de pression dans le système

Le clapet anti-retour verrouillable, à étranglement intégré permet de préserver la pression du système de la pince en cas d'arrêt d'urgence. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince. Deux boutons-poussoirs sont montés sur la variante E afin de contrôler la pince ou d'évacuer l'air de cette dernière.



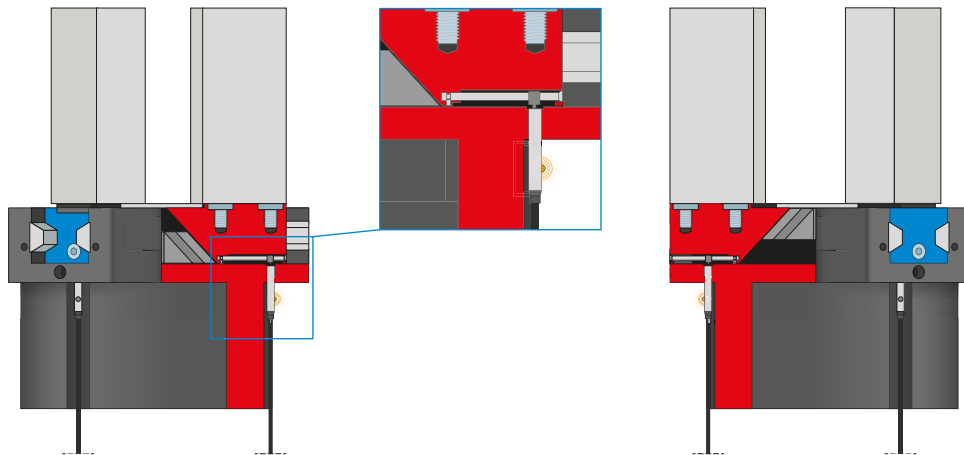
Soupe de échappement d'air rapide - DEV

Pour un échappement rapide de l'air comprimé et pour éviter toute pression dynamique

Les distributeurs en ligne assurent un temps de cycle rapide et empêchent la formation de condensation sur les pinces avec des volumes du vérin réduits. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince.



CAPTEURS

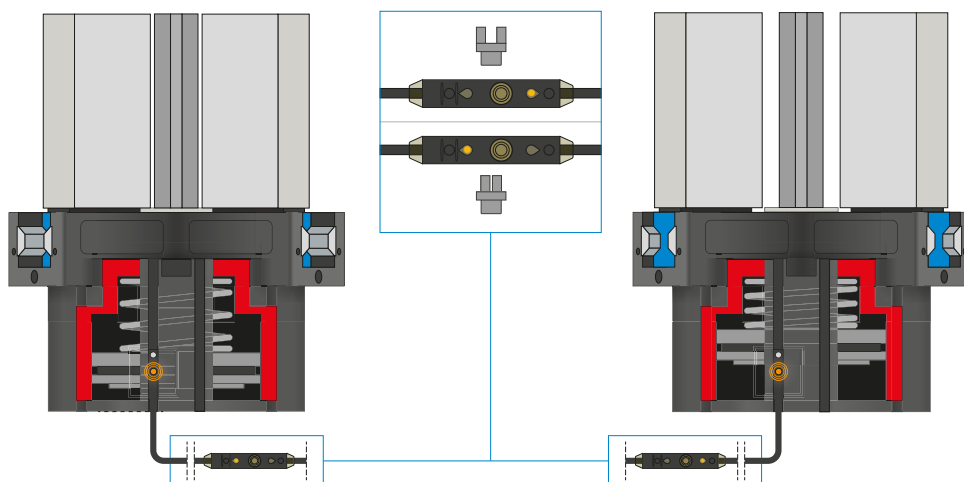


Détecteurs inductifs – NJ*

Pour détecter la position directe des mors de préhension

Le capteur est introduit jusqu'en butée dans le logement et fixé à l'aide de la vis de serrage latérale. Il faut ensuite ajuster la languette de commutation pour obtenir la position souhaitée. Les capteurs existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre, avec câble de 0,3 m et prise ainsi qu'avec une sortie de prise directe.

*sauf version -AL-A



Capteurs magnétiques à 2 points – MFS

Avec deux points de détection librement programmables

Pour ce capteur, deux points de détection peuvent être librement programmés sur l'unité de programmation intégrée au câble. Pour ce faire, serrer le capteur dans la rainure en C, aller à la position une à l'aide de la pince et programmer la position en appuyant sur le « bouton d'apprentissage ». Rejoindre ensuite la position deux avec la pince et la programmer. Les capteurs existent en deux versions pour garantir leur utilisation même en cas d'espaces réduits. Alors que le MFS02 horizontal, avec sortie de câble droite, disparaît presque complètement dans la rainure en C de la pince, le MFS01 vertical est plus haut, mais avec une sortie de câble décalée à 90°. Les capteurs existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre ainsi qu'avec câble de 0,3 m et une prise.

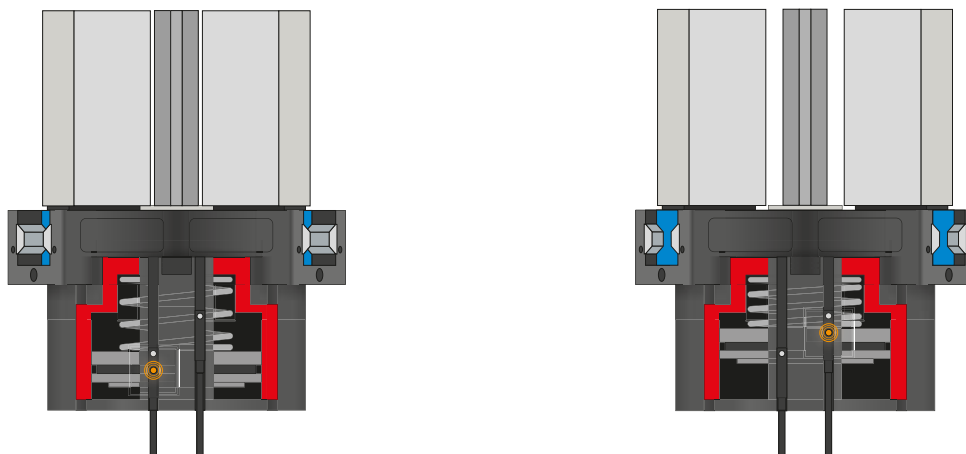
PINCES CONCENTRIQUES ET TROIS MORS

SÉRIE GFD 5000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

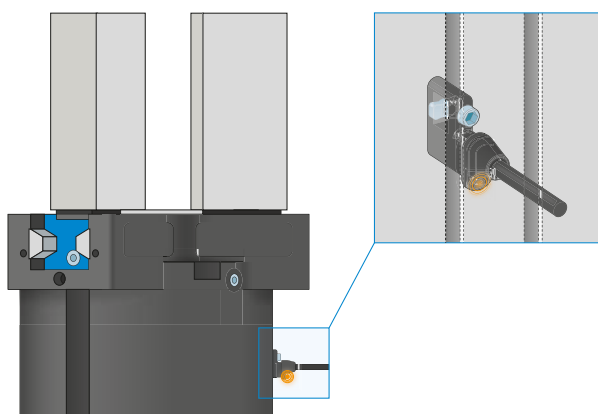


CAPTEURS

MFS02



MFS01



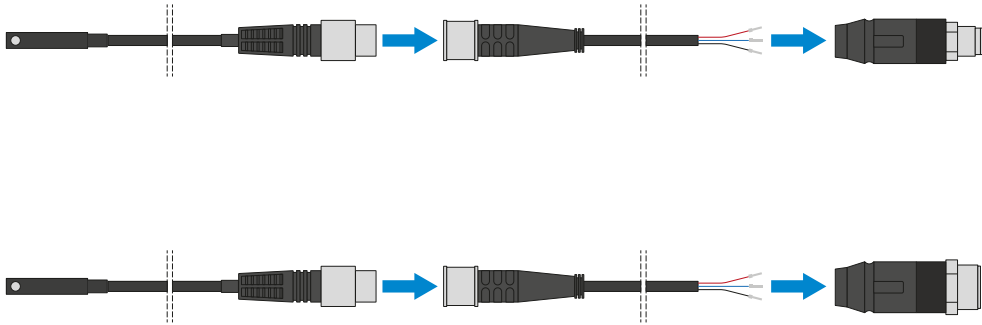
Capteurs magnétiques à 1 point – MFS

Pour détecter la position du piston sans contact

Ces capteurs sont montés dans la rainure en C de la pince et détectent les aimants fixés au piston de la pince. Les capteurs existent en deux versions pour garantir leur utilisation même en cas d'espaces réduits. Alors que le MFS02 horizontal, avec sortie de câble droite, disparaît presque complètement dans la rainure en C de la pince, le MFS01 vertical est plus haut, mais avec une sortie de câble décalée à 90°. Ces variantes existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre ainsi qu'avec câble de 0,3 m et une prise.



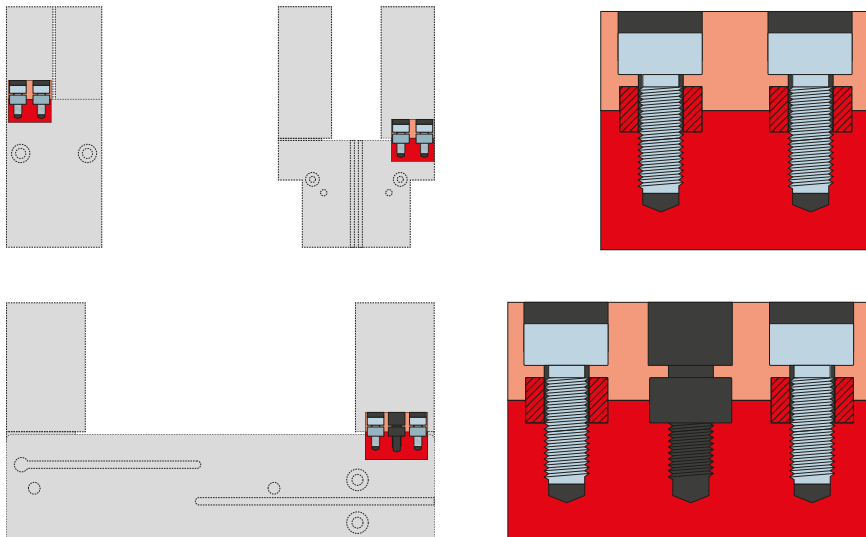
RACCORDS / AUTRES



Connecteur enfichable

Pour prolonger et confectionner des câbles de raccordement pour les capteurs

Des câbles d'une longueur de 5 m et une extrémité de toron libre sont disponibles. Les câbles peuvent être raccourcis au cas par cas en fonction des besoins ou confectionnés avec des prises M8 ou M12.



Douilles de centrage

Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

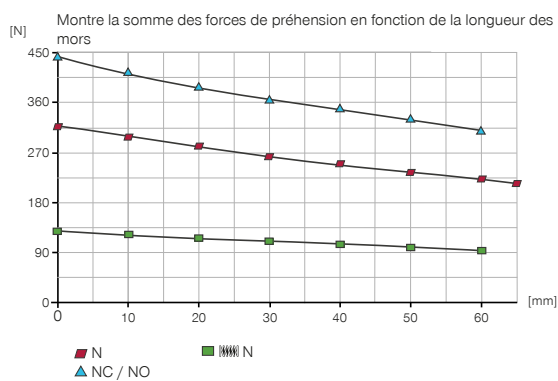
TAILLE DE FABRICATION GPD5003

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

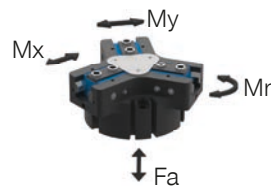
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.

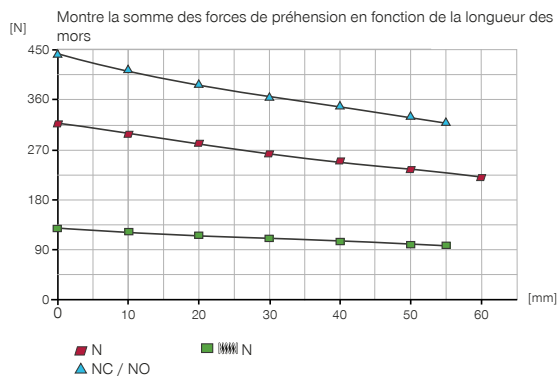


Mr [Nm]	7
Mx [Nm]	14
My [Nm]	13
Fa [N]	550

-AL-A

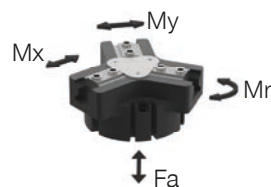
Guidage acier/aluminium

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	6
Mx [Nm]	12
My [Nm]	12
Fa [N]	500

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier

-AL-A

Guidage acier/aluminium



▶ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques		
	GPD5003N-00-A	GPD5003NC-00-A	GPD5003NO-00-A
Course par mors [mm]	2.5	2.5	2.5
Force de préhension à la fermeture [N]	310	440	
Force de préhension à l'ouverture [N]	335		465
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		130	130
Temps de fermeture [s]	0.015	0.01	0.02
Temps d'ouverture [s]	0.015	0.02	0.01
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.12	0.12	0.12
Longueur mors de préhension max. [mm]	65	60	60
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	4.2	9.5	9.5
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	0.14	0.18	0.18

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température		
	GPD5003N-20-A	GPD5003NC-20-A	GPD5003NO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version protection		
	GPD5003N-21-A	GPD5003NC-21-A	GPD5003NO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.18	0.22	0.22

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température protection		
	GPD5003N-24-A	GPD5003NC-24-A	GPD5003NO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.18	0.22	0.22

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

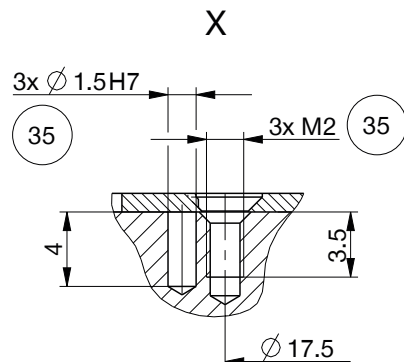
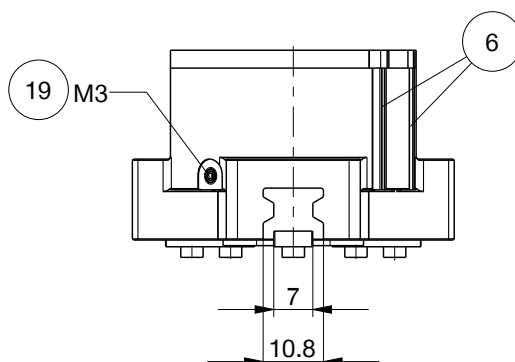
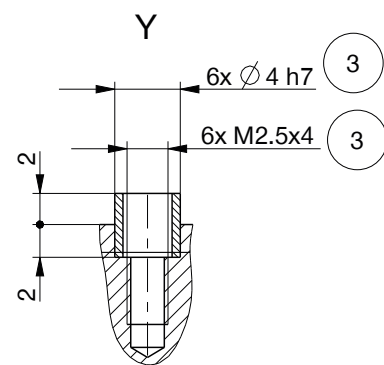
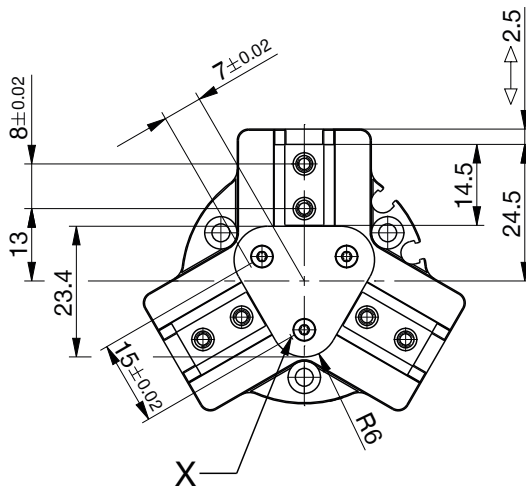
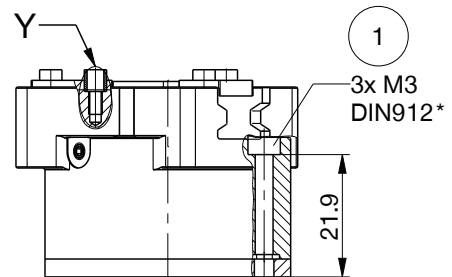
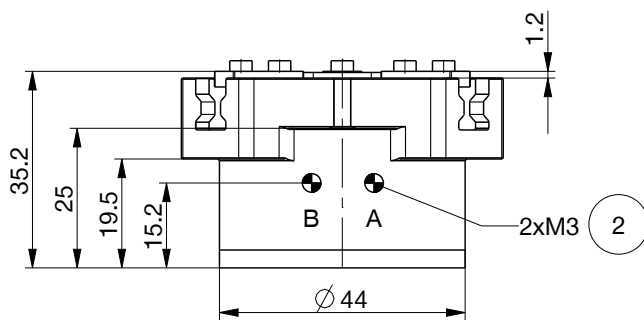
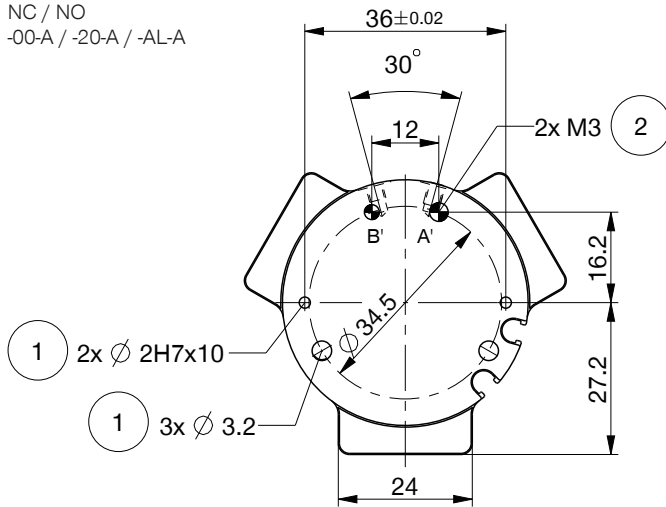
N° de commande	▶ Caractéristiques techniques		
	GPD5003N-AL-A	GPD5003NC-AL-A	GPD5003NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.1	0.1	0.1
Longueur mors de préhension max. [mm]	60	55	55
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	0.14	0.17	0.17

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5003

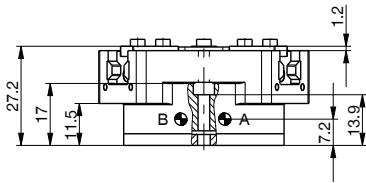
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO
-00-A / -20-A / -AL-A

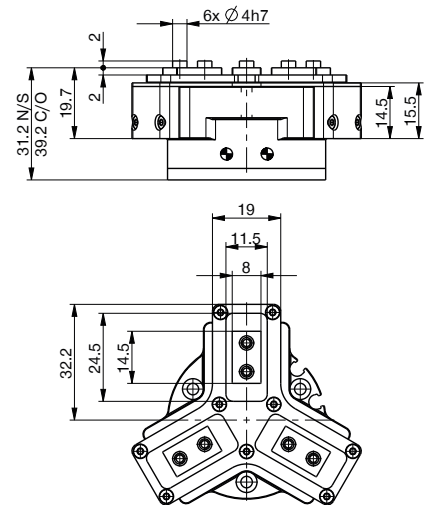


► DESSINS TECHNIQUES

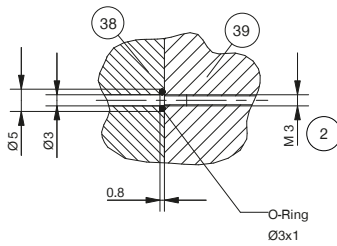
N
-00-A / -20-A / -AL-A



N / NC / NO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M3

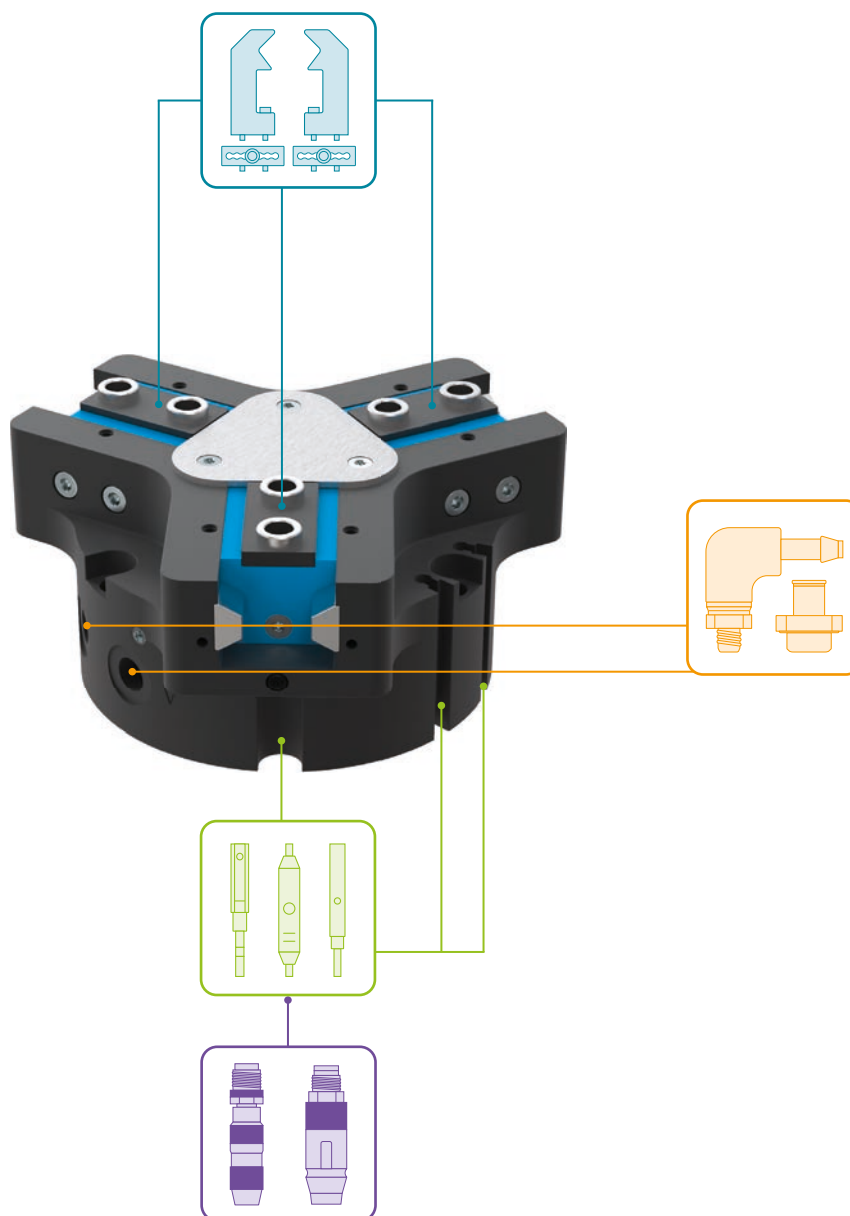


- | | |
|---|--|
| ① Fixation pince | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ② Alimentation en énergie | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ③ Fixation mors de préhension | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | |
| ⑳ Adaptateur | |
| ㉑ Pince | |

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5003

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

DST06510

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5003AL
Mors universel aluminium



UB5003ST
Mors universel acier



KF50N
Feuille adhésive en caoutchouc avec rainure



EB5003AL
Mors de réglage en aluminium



EB5003ST
Mors de réglage en acier



ADS5003-01
Pièce de pression N / S



ADS5003-02
Pièce de pression NC / NO / SC / SO



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GVM3
Raccord pneumatique



WVM3
Raccord coudé mâle



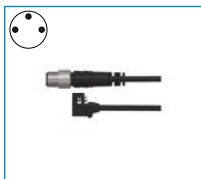
DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



MFS01-S-KHC-P1-PPN
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PPN
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



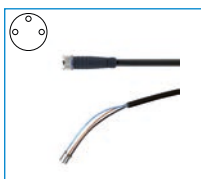
MFS01-S-KHC-P2-PPN
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PPN
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8



S12-G-3
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M12

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

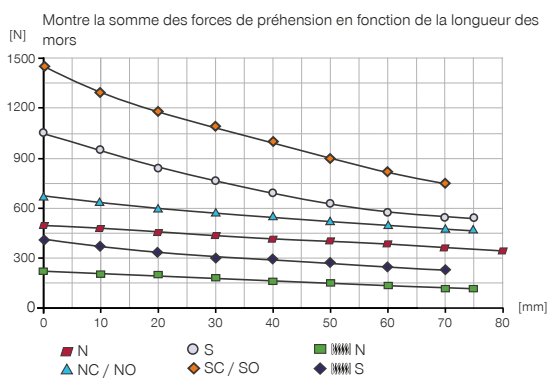
TAILLE DE FABRICATION GPD5004

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

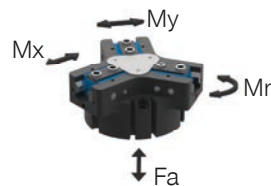
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.

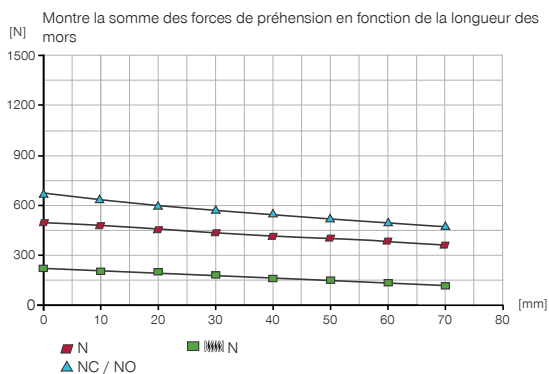


Mr [Nm]	14
Mx [Nm]	29
My [Nm]	23
Fa [N]	750

-AL-A

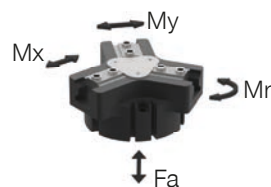
Guidage acier/aluminium

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	10
Mx [Nm]	25
My [Nm]	20
Fa [N]	700

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier

-AL-A

Guidage acier/aluminium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques					
	GPD5004N-00-A	GPD5004NC-00-A	GPD5004NO-00-A	GPD5004S-00-A	GPD5004SC-00-A	GPD5004SO-00-A
Course par mors [mm]	4	4	4	2	2	2
Force de préhension à la fermeture [N]	460	650		1010	1430	
Force de préhension à l'ouverture [N]	500		690	1100		1520
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		190	190		420	420
Temps de fermeture [s]	0.025	0.018	0.028	0.025	0.018	0.028
Temps d'ouverture [s]	0.025	0.028	0.018	0.025	0.028	0.018
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Longueur mors de préhension max. [mm]	80	75	75	75	70	70
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	11	21	21	11	21	21
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	0.27	0.33	0.33	0.27	0.33	0.33

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température					
	GPD5004N-20-A	GPD5004NC-20-A	GPD5004NO-20-A	GPD5004S-20-A	GPD5004SC-20-A	GPD5004SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version protection					
	GPD5004N-21-A	GPD5004NC-21-A	GPD5004NO-21-A	GPD5004S-21-A	GPD5004SC-21-A	GPD5004SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.35	0.41	0.41	0.35	0.41	0.41

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température protection					
	GPD5004N-24-A	GPD5004NC-24-A	GPD5004NO-24-A	GPD5004S-24-A	GPD5004SC-24-A	GPD5004SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.35	0.41	0.41	0.35	0.41	0.41

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

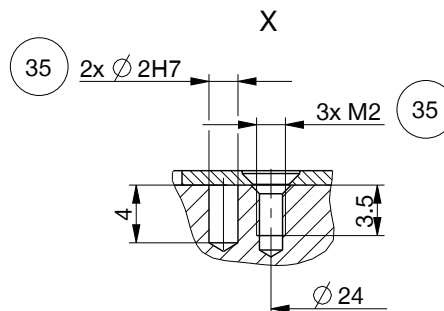
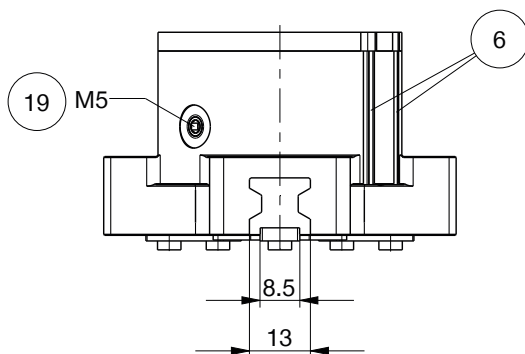
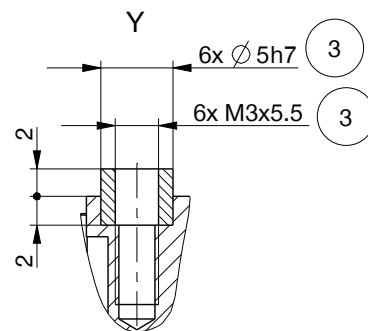
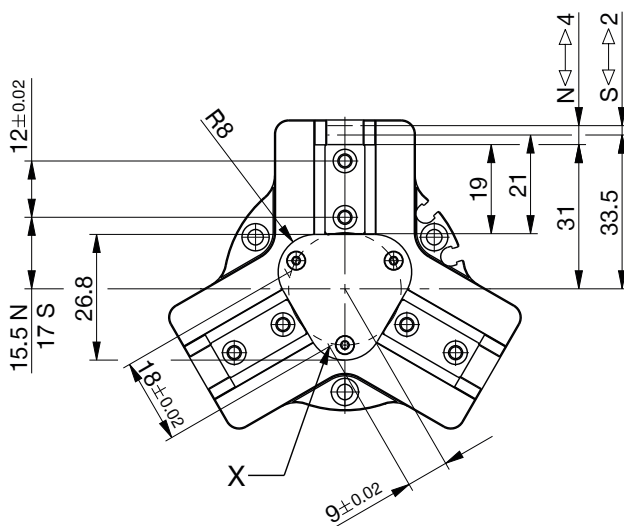
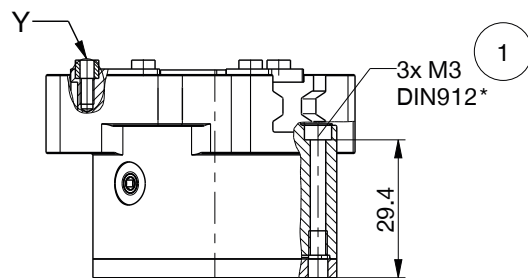
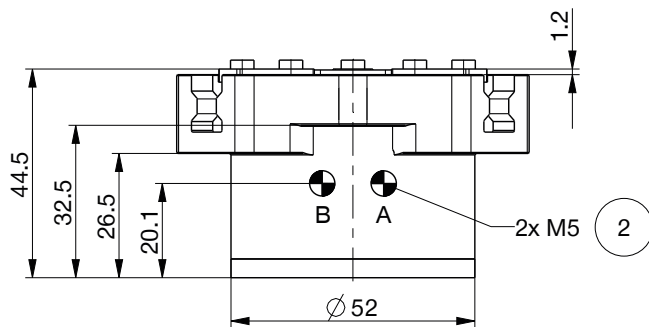
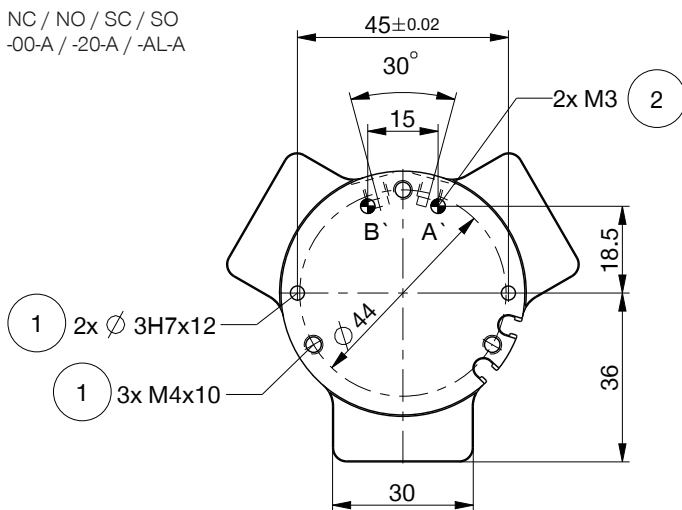
N° de commande	▶ Caractéristiques techniques		
	GPD5004N-AL-A	GPD5004NC-AL-A	GPD5004NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.18	0.18	0.18
Longueur mors de préhension max. [mm]	70	70	70
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	0.27	0.32	0.32

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5004

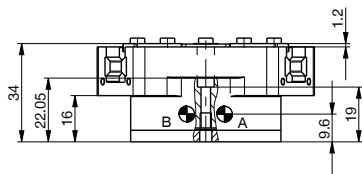
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A / -AL-A

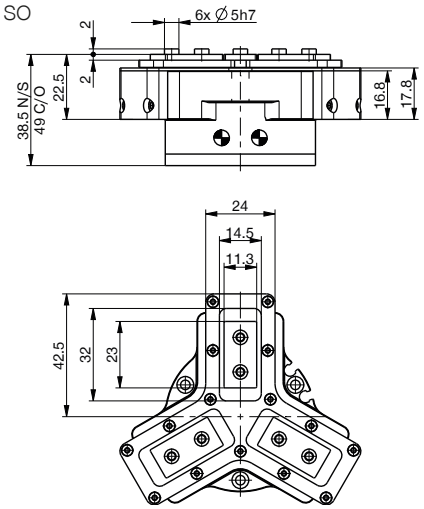


► DESSINS TECHNIQUES

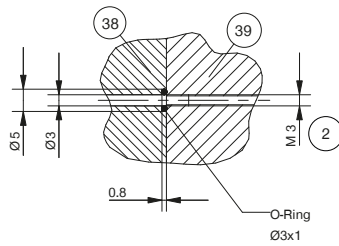
N / S
-00-A / -20-A / -AL-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M3

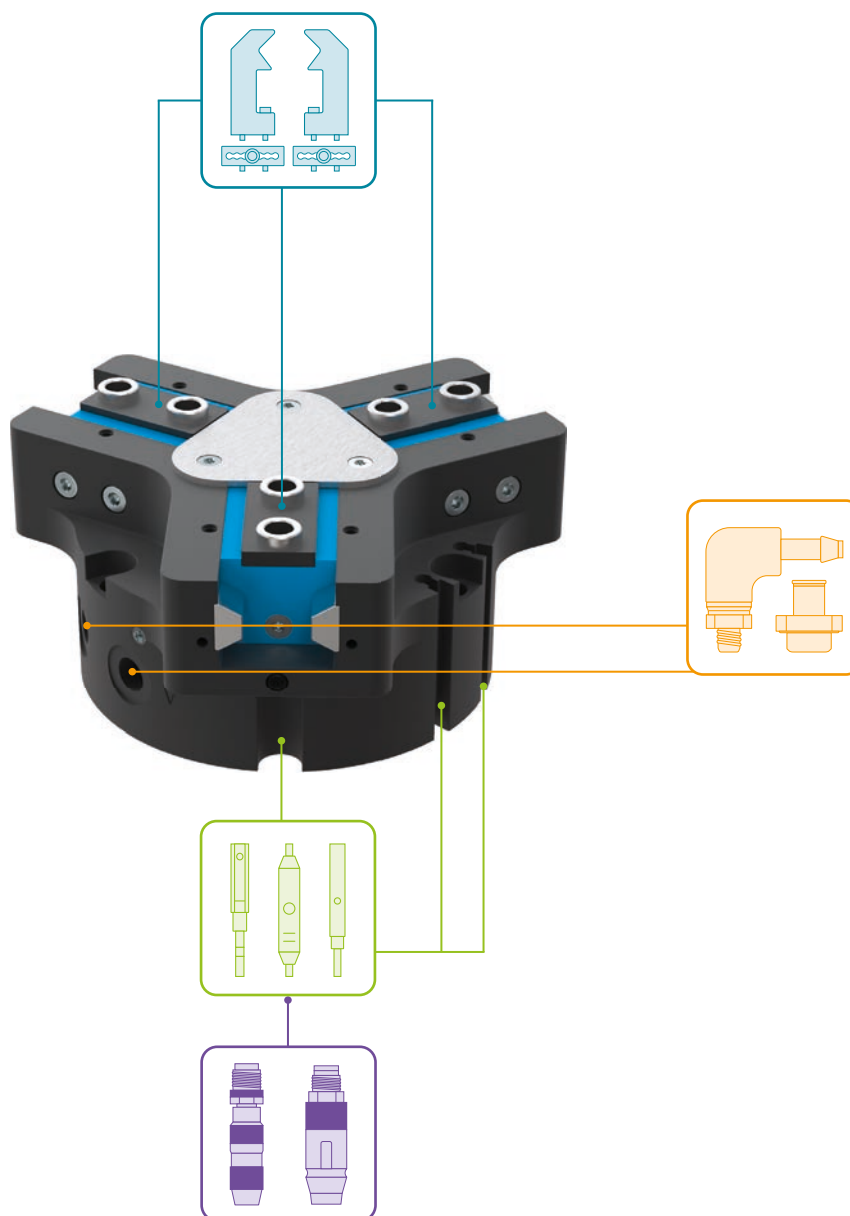


- | | |
|---|--|
| ① Fixation pince | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ② Alimentation en énergie | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ③ Fixation mors de préhension | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | |
| ⑳ Adaptateur | |
| ㉑ Pince | |

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5004

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

015761

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5004AL
Mors universel aluminium



UB5004ST
Mors universel acier



EB5004AL
Mors de réglage en aluminium



EB5004ST
Mors de réglage en acier



WB5004L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5004F
Partie fixe mors interchangeable



ADS5004-01
Pièce de pression N / S



ADS5004-02
Pièce de pression NC / NO / SC / SO



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GVM5
Raccord pneumatique droit



WVM5
Raccord orientable droit



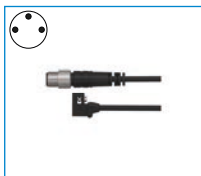
DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



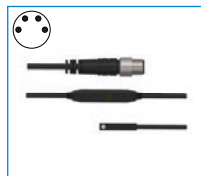
MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



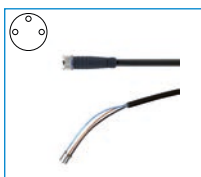
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

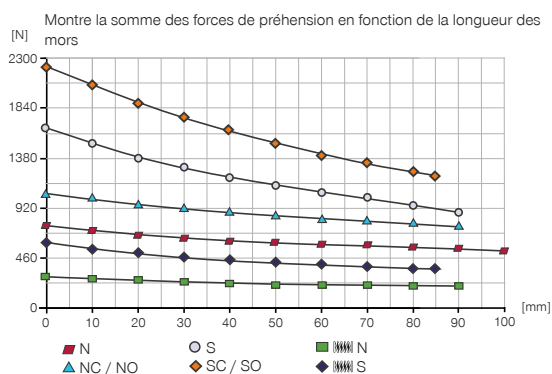
TAILLE DE FABRICATION GPD5006

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

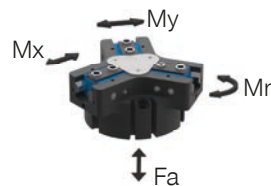
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.

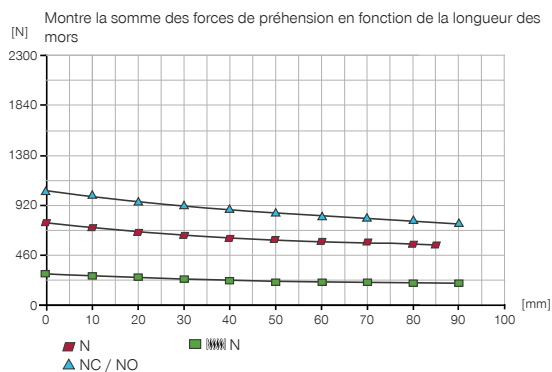


Mr [Nm]	43
Mx [Nm]	70
My [Nm]	46
Fa [N]	1250

-AL-A

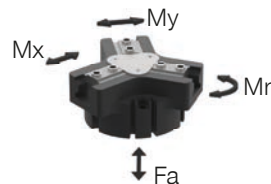
Guidage acier/aluminium

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	40
Mx [Nm]	60
My [Nm]	45
Fa [N]	1200

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier

-AL-A

Guidage acier/aluminium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques					
	GPD5006N-00-A	GPD5006NC-00-A	GPD5006NO-00-A	GPD5006S-00-A	GPD5006SC-00-A	GPD5006SO-00-A
Course par mors [mm]	6	6	6	3	3	3
Force de préhension à la fermeture [N]	740	1020		1620	2240	
Force de préhension à l'ouverture [N]	800		1080	1750		2370
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		280	280		620	620
Temps de fermeture [s]	0.028	0.018	0.038	0.028	0.018	0.038
Temps d'ouverture [s]	0.028	0.038	0.018	0.028	0.038	0.018
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
Longueur mors de préhension max. [mm]	100	90	90	90	85	85
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	22	43	43	22	43	43
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	0.48	0.58	0.58	0.48	0.58	0.58

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température					
	GPD5006N-20-A	GPD5006NC-20-A	GPD5006NO-20-A	GPD5006S-20-A	GPD5006SC-20-A	GPD5006SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version protection					
	GPD5006N-21-A	GPD5006NC-21-A	GPD5006NO-21-A	GPD5006S-21-A	GPD5006SC-21-A	GPD5006SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.61	0.71	0.71	0.61	0.71	0.71

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température protection					
	GPD5006N-24-A	GPD5006NC-24-A	GPD5006NO-24-A	GPD5006S-24-A	GPD5006SC-24-A	GPD5006SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	0.61	0.71	0.71	0.61	0.71	0.71

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

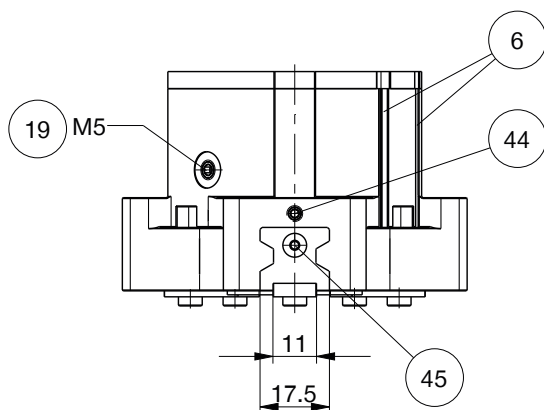
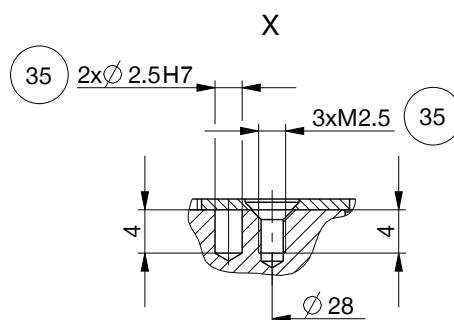
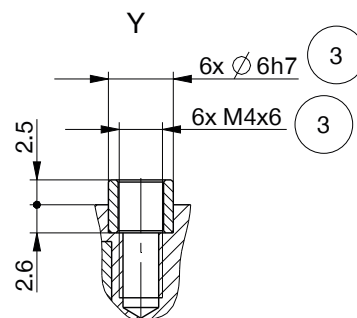
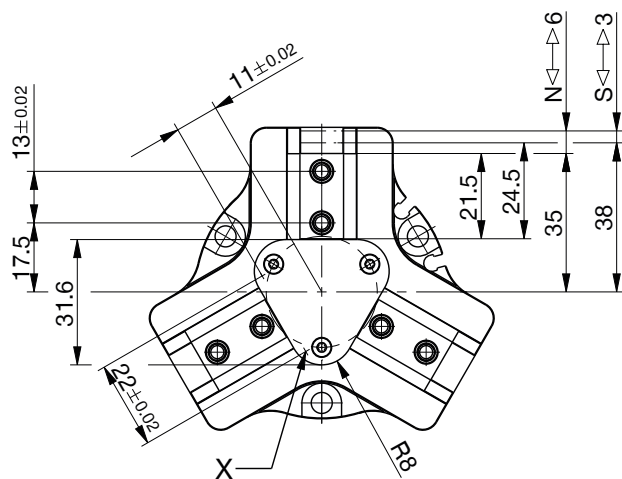
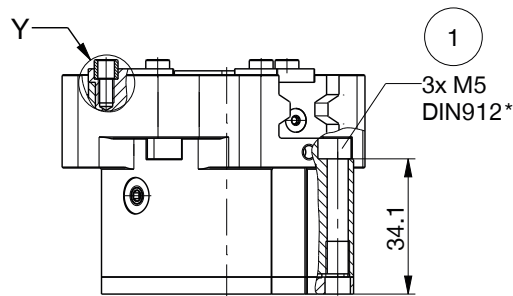
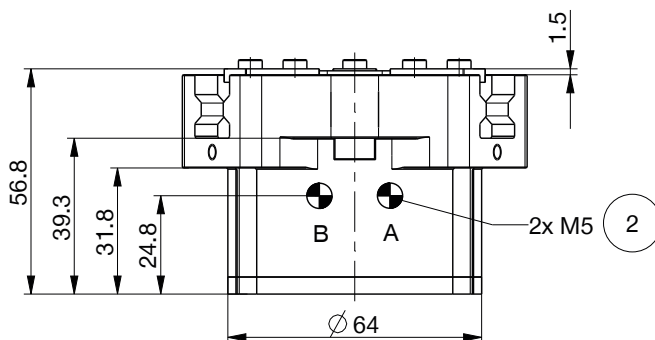
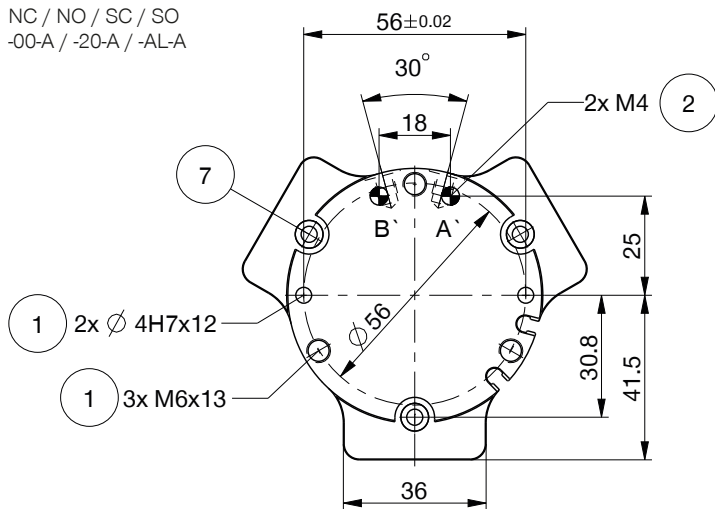
N° de commande	▶ Caractéristiques techniques		
	GPD5006N-AL-A	GPD5006NC-AL-A	GPD5006NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.35	0.35	0.35
Longueur mors de préhension max. [mm]	90	85	85
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	0.47	0.57	0.57

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5006

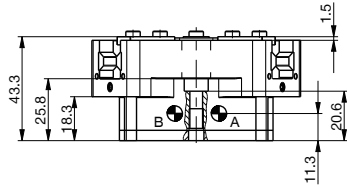
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A / -AL-A

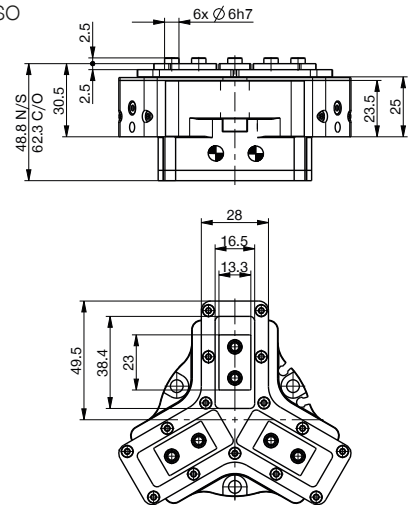


► DESSINS TECHNIQUES

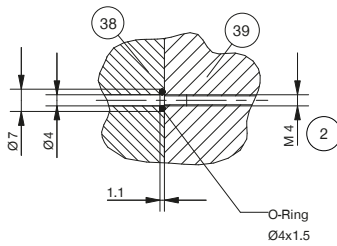
N / S
-00-A / -20-A / -AL-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M4

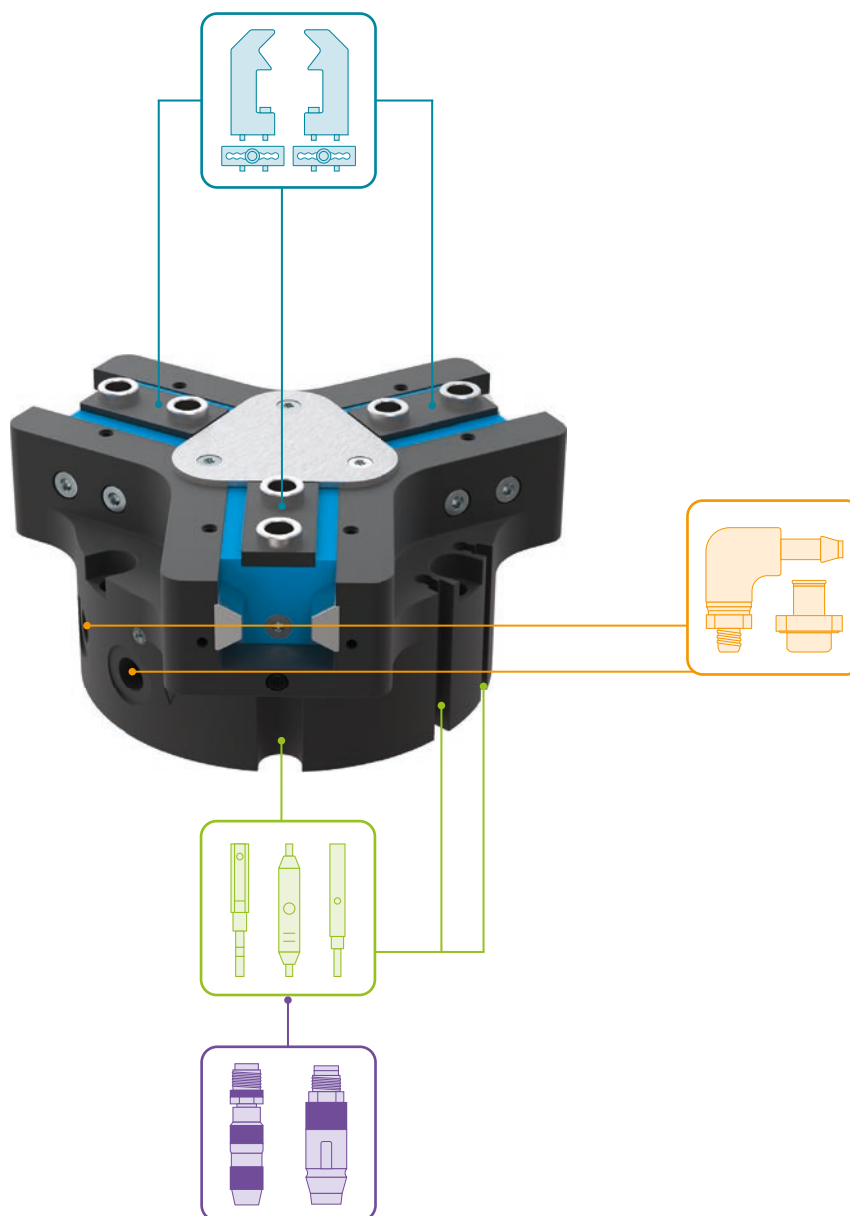


- | | |
|---|---|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur (sauf version -AL-A) |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection (sauf version -AL-A) |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage (sauf version -AL-A) | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5006

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

024230

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5006AL
Mors universel aluminium



UB5006ST
Mors universel acier



EB5006AL
Mors de réglage en aluminium



EB5006ST
Mors de réglage en acier



WB5006L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5006F
Partie fixe mors interchangeable



ADS5006-01
Pièce de pression N / S



ADS5006-02
Pièce de pression NC / NO / SC / SO



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WVM5
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide

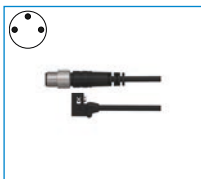


CAPTEURS



NJ4-E2SK-01
Détecteur de proximité inductif
Câble 0,3 m - Fiche M8

*sauf version -AL-A



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5008

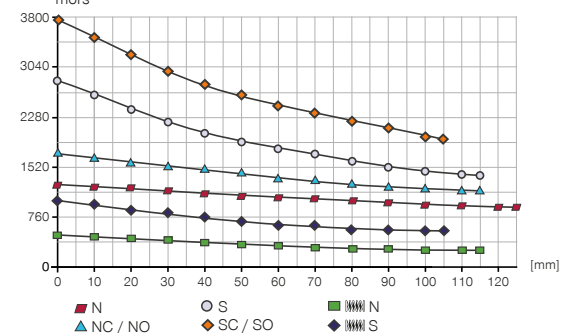
SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

Guidage acier/acier

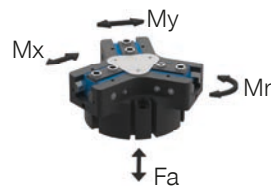
Diagramme des forces

Montre la somme des forces de préhension en fonction de la longueur des mors



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



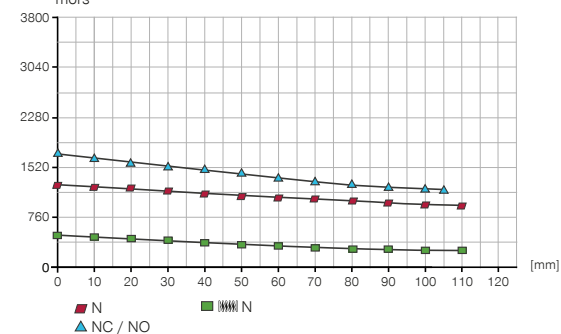
Mr [Nm]	60
Mx [Nm]	105
My [Nm]	65
Fa [N]	1900

-AL-A

Guidage acier/aluminium

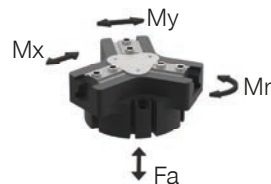
Diagramme des forces

Montre la somme des forces de préhension en fonction de la longueur des mors



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	55
Mx [Nm]	95
My [Nm]	60
Fa [N]	1800

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier



-21-A / -24-A

Guidage acier/acier



-AL-A

Guidage acier/aluminium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques					
	GPD5008N-00-A	GPD5008NC-00-A	GPD5008NO-00-A	GPD5008S-00-A	GPD5008SC-00-A	GPD5008SO-00-A
Course par mors [mm]	8	8	8	4	4	4
Force de préhension à la fermeture [N]	1260	1690		2780	3730	
Force de préhension à l'ouverture [N]	1340		1770	2960		3910
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		430	430		950	950
Temps de fermeture [s]	0.048	0.035	0.055	0.048	0.035	0.055
Temps d'ouverture [s]	0.048	0.055	0.035	0.048	0.055	0.035
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
Longueur mors de préhension max. [mm]	125	115	115	115	105	105
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	51	90	90	51	90	90
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	0.83	1	1	0.83	1	1

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température					
	GPD5008N-20-A	GPD5008NC-20-A	GPD5008NO-20-A	GPD5008S-20-A	GPD5008SC-20-A	GPD5008SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version protection					
	GPD5008N-21-A	GPD5008NC-21-A	GPD5008NO-21-A	GPD5008S-21-A	GPD5008SC-21-A	GPD5008SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	1.03	1.2	1.2	1.03	1.2	1.2

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température protection					
	GPD5008N-24-A	GPD5008NC-24-A	GPD5008NO-24-A	GPD5008S-24-A	GPD5008SC-24-A	GPD5008SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	1.03	1.2	1.2	1.03	1.2	1.2

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

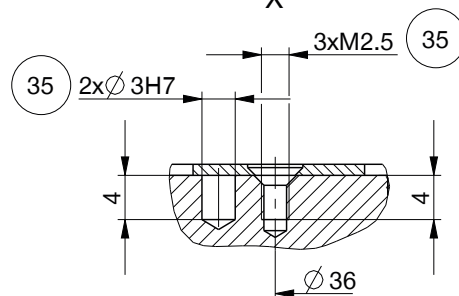
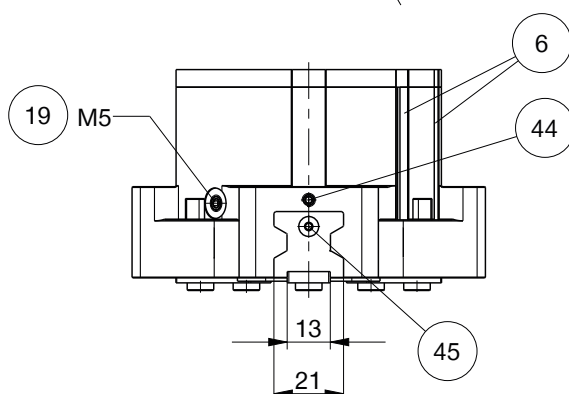
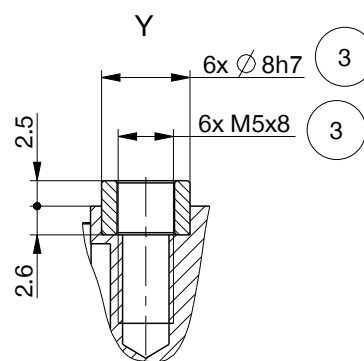
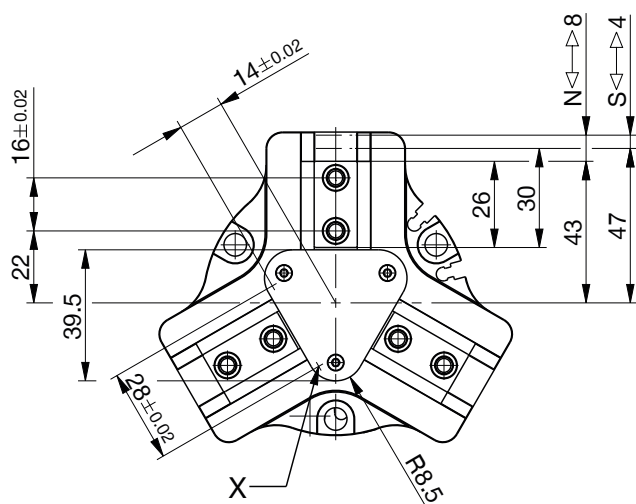
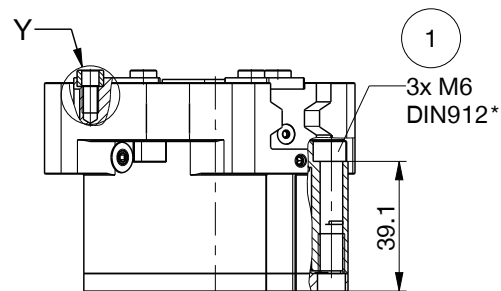
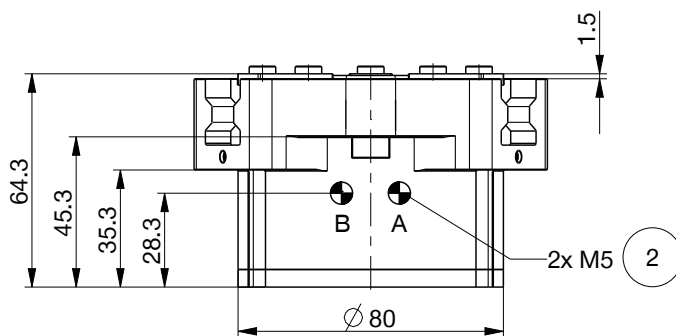
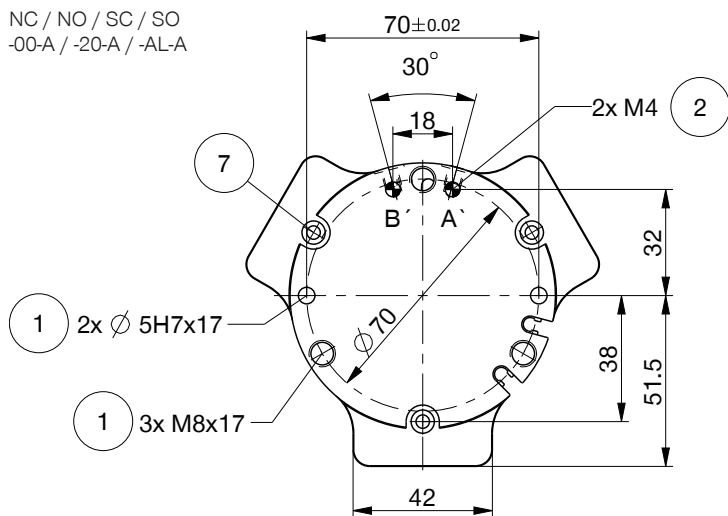
N° de commande	▶ Caractéristiques techniques		
	GPD5008N-AL-A	GPD5008NC-AL-A	GPD5008NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.6	0.6	0.6
Longueur mors de préhension max. [mm]	110	105	105
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	0.83	1	1

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5008

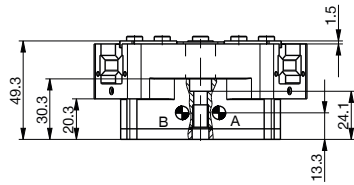
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A / -AL-A

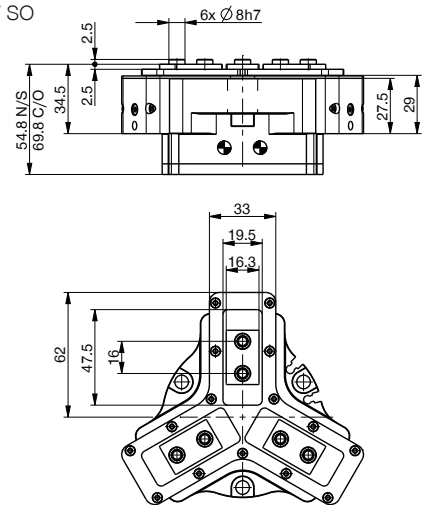


► DESSINS TECHNIQUES

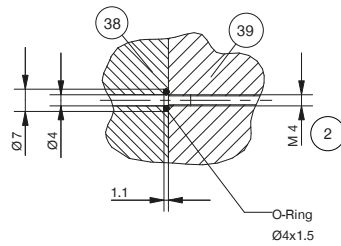
N / S
-00-A / -20-A / -AL-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M4



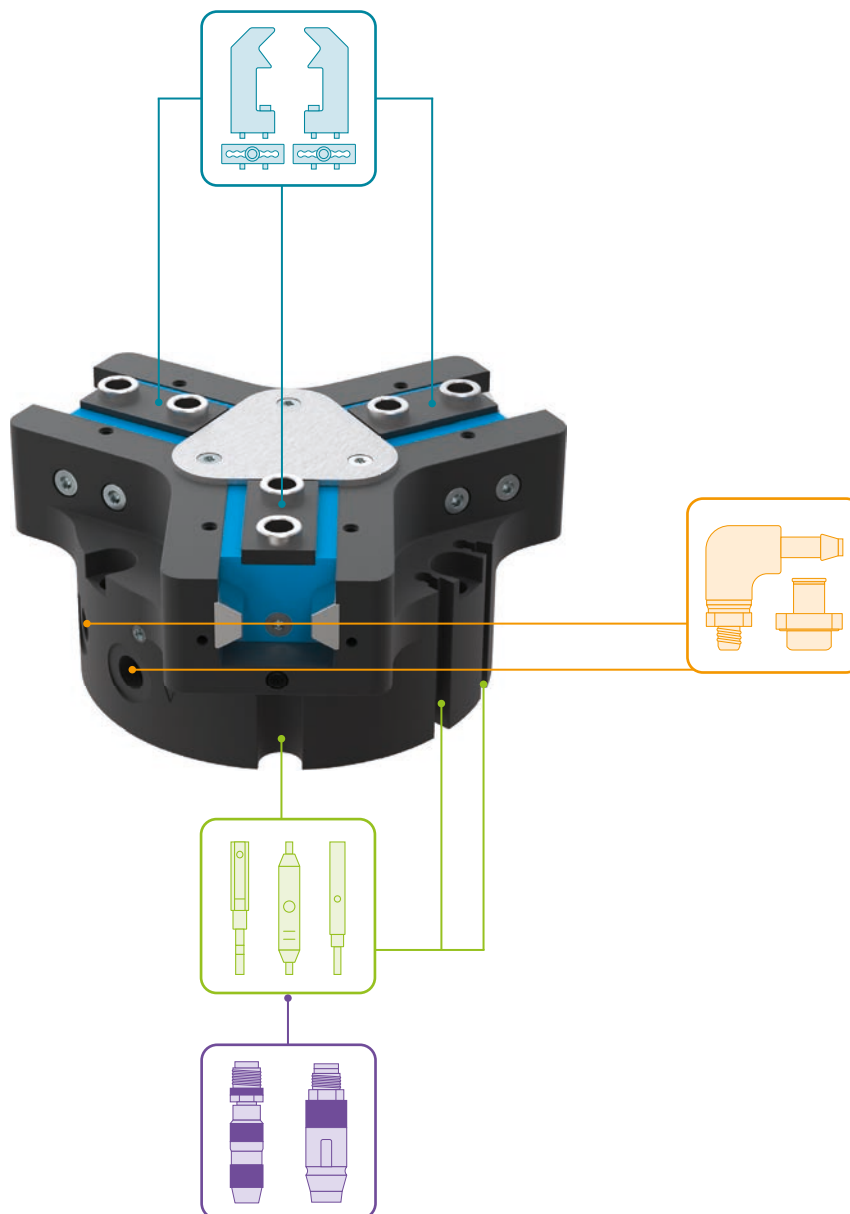
- | | |
|---|---|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur (sauf version -AL-A) |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection (sauf version -AL-A) |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage (sauf version -AL-A) | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |



PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5008

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

024231

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5008AL
Mors universel aluminium



UB5008ST
Mors universel acier



EB5008AL
Mors de réglage en aluminium



EB5008ST
Mors de réglage en acier



WB5008L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5008F
Partie fixe mors interchangeable



ADS5008-01
Pièce de pression N / S



ADS5008-02
Pièce de pression NC / NO / SC / SO



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WVM5
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide

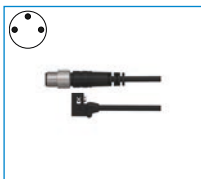


CAPTEURS



NJ4-E2SK-01
Détecteur de proximité inductif
Câble 0,3 m - Fiche M8

*sauf version -AL-A



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

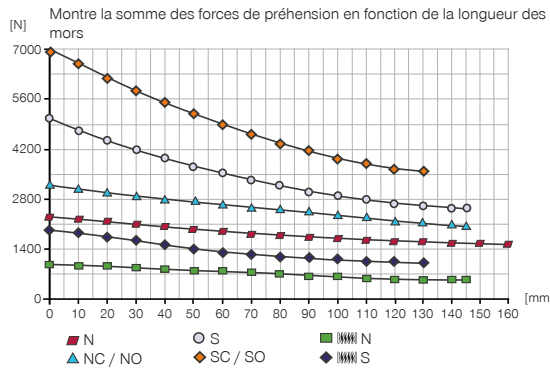
TAILLE DE FABRICATION GPD5010

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

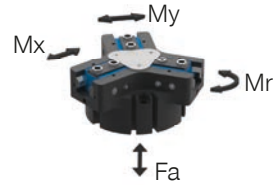
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.

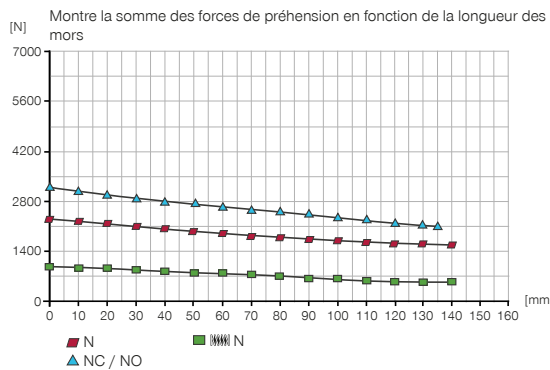


Mr [Nm]	75
Mx [Nm]	125
My [Nm]	95
Fa [N]	2700

-AL-A

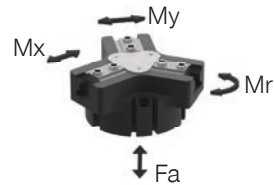
Guidage acier/aluminium

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	75
Mx [Nm]	115
My [Nm]	90
Fa [N]	2500

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier

-AL-A

Guidage acier/aluminium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques					
	GPD5010N-00-A	GPD5010NC-00-A	GPD5010NO-00-A	GPD5010S-00-A	GPD5010SC-00-A	GPD5010SO-00-A
Course par mors [mm]	10	10	10	5	5	5
Force de préhension à la fermeture [N]	2290	3140		5050	6930	
Force de préhension à l'ouverture [N]	2400		3250	5280		7160
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		850	850		1880	1880
Temps de fermeture [s]	0.095	0.095	0.19	0.095	0.095	0.19
Temps d'ouverture [s]	0.095	0.19	0.095	0.095	0.19	0.095
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	160	145	145	145	130	130
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	100	200	200	100	200	200
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	1.45	1.9	1.9	1.45	1.9	1.9

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température					
	GPD5010N-20-A	GPD5010NC-20-A	GPD5010NO-20-A	GPD5010S-20-A	GPD5010SC-20-A	GPD5010SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version protection					
	GPD5010N-21-A	GPD5010NC-21-A	GPD5010NO-21-A	GPD5010S-21-A	GPD5010SC-21-A	GPD5010SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	1.8	2.23	2.23	1.8	2.23	2.23

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température protection					
	GPD5010N-24-A	GPD5010NC-24-A	GPD5010NO-24-A	GPD5010S-24-A	GPD5010SC-24-A	GPD5010SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +90
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	1.8	2.23	2.23	1.8	2.23	2.23

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

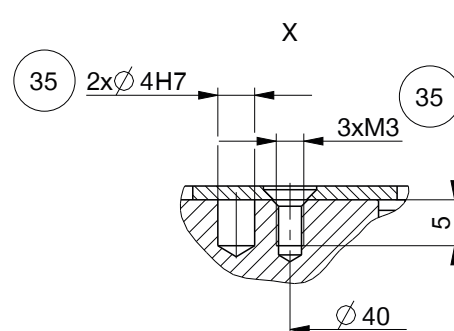
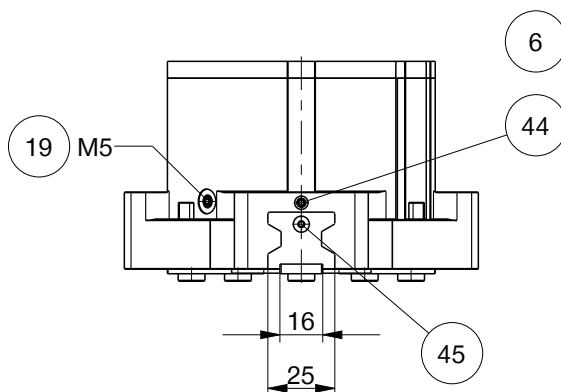
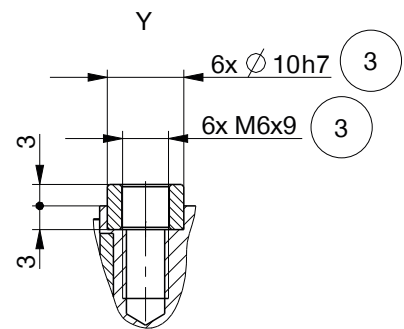
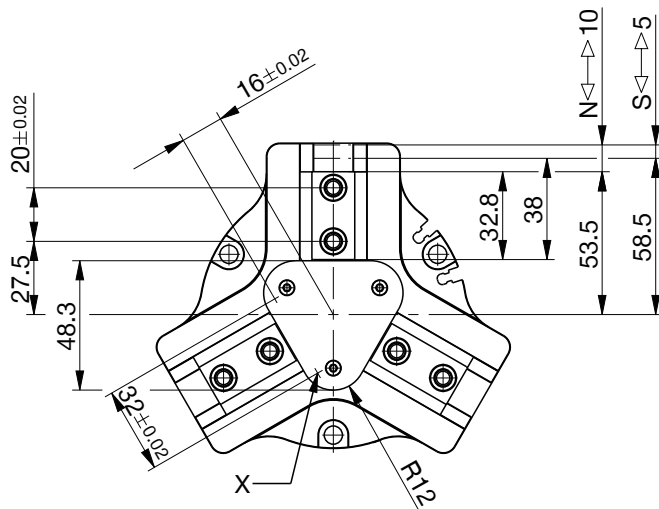
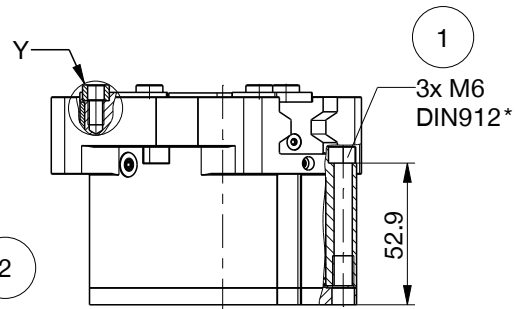
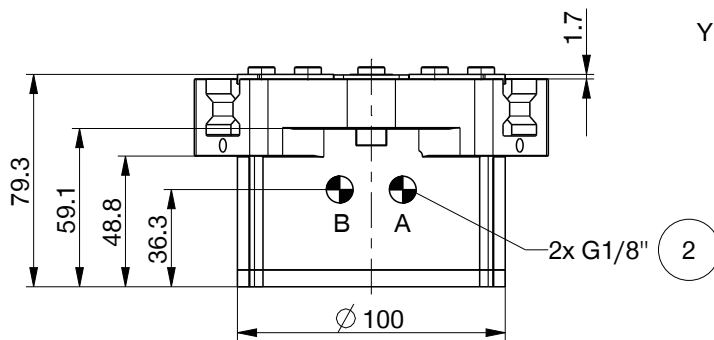
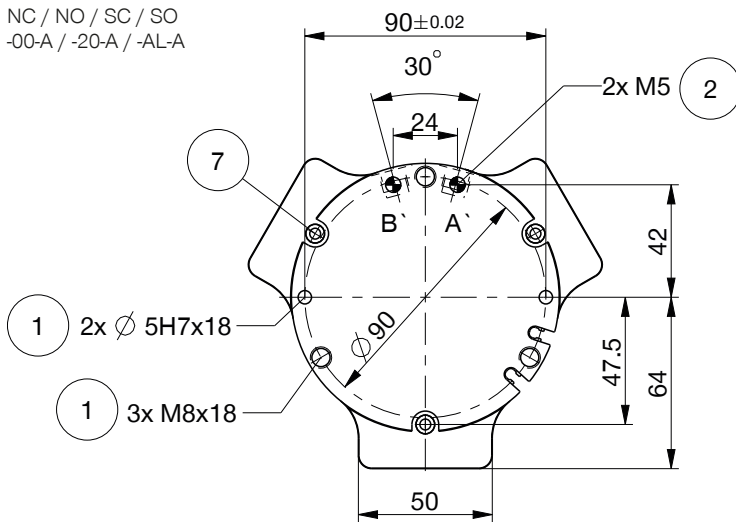
N° de commande	▶ Caractéristiques techniques		
	GPD5010N-AL-A	GPD5010NC-AL-A	GPD5010NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	1.1	1.1	1.1
Longueur mors de préhension max. [mm]	140	135	135
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	1.4	1.8	1.8

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5010

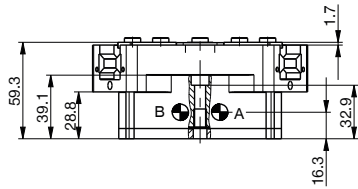
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A / -AL-A

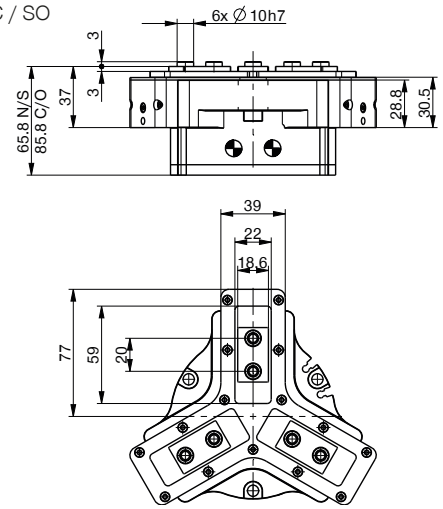


► DESSINS TECHNIQUES

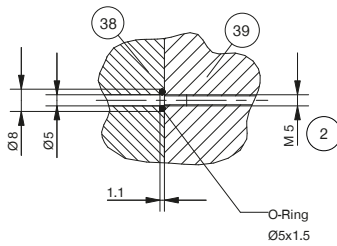
N / S
-00-A / -20-A / -AL-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M5



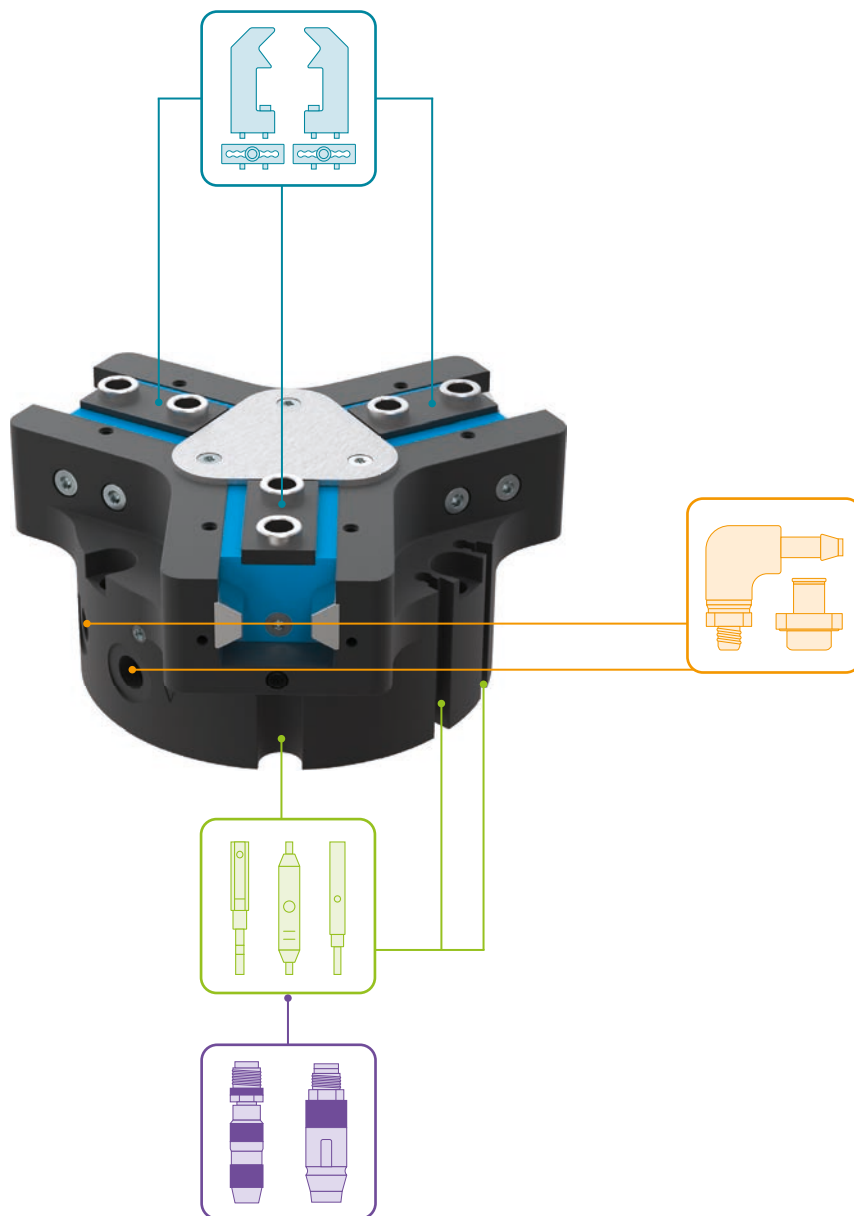
- | | |
|---|---|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur (sauf version -AL-A) |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection (sauf version -AL-A) |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage (sauf version -AL-A) | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |



PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5010

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

018187

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5010AL
Mors universel aluminium



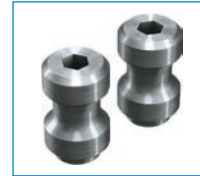
UB5010ST
Mors universel acier



EB5010AL
Mors de réglage en aluminium



EB5010ST
Mors de réglage en acier



WB5010L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5010F
Partie fixe mors interchangeable



ADS5010-01
Pièce de pression N / S



ADS5010-02
Pièce de pression NC / NO / SC / SO



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WV1-8X8
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide

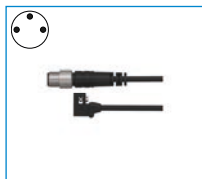


CAPTEURS



NJ4-E2SK-01
Détecteur de proximité inductif
Câble 0,3 m - Fiche M8

*sauf version -AL-A



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

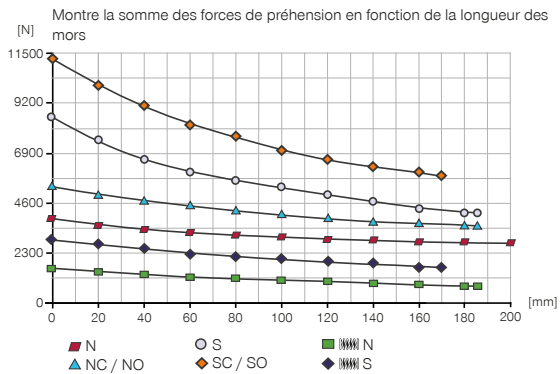
TAILLE DE FABRICATION GPD5013

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

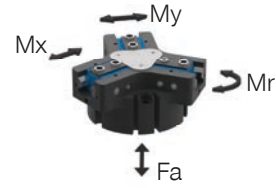
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.

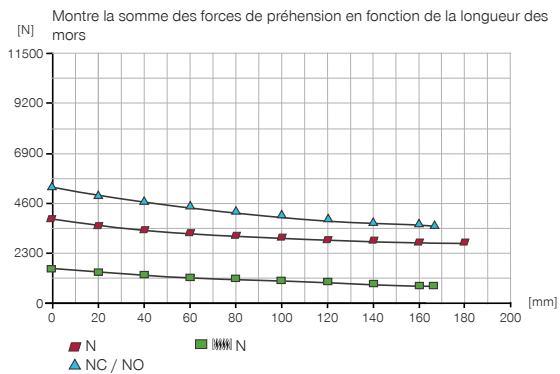


Mr [Nm]	110
Mx [Nm]	150
My [Nm]	130
Fa [N]	3300

-AL-A

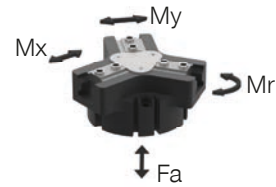
Guidage acier/aluminium

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	100
Mx [Nm]	145
My [Nm]	120
Fa [N]	3200

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier

-AL-A

Guidage acier/aluminium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

► Caractéristiques techniques

N° de commande	GPD5013N-00-A	GPD5013NC-00-A	GPD5013NO-00-A	GPD5013S-00-A	GPD5013SC-00-A	GPD5013SO-00-A
Course par mors [mm]	13	13	13	6	6	6
Force de préhension à la fermeture [N]	3770	5060		8310	11160	
Force de préhension à l'ouverture [N]	3910		5200	8600		11450
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		1290	1290		2850	2850
Temps de fermeture [s]	0.19	0.15	0.25	0.19	0.15	0.25
Temps d'ouverture [s]	0.19	0.25	0.15	0.19	0.25	0.15
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
Longueur mors de préhension max. [mm]	200	185	185	185	170	170
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	230	415	415	230	415	415
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	2.8	3.7	3.7	2.6	3.7	3.7

► Caractéristiques techniques - Version haute température

N° de commande	GPD5013N-20-A	GPD5013NC-20-A	GPD5013NO-20-A	GPD5013S-20-A	GPD5013SC-20-A	GPD5013SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

► Caractéristiques techniques - Version protection

N° de commande	GPD5013N-21-A	GPD5013NC-21-A	GPD5013NO-21-A	GPD5013S-21-A	GPD5013SC-21-A	GPD5013SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	3.35	4.3	4.3	3.15	4.3	4.3

► Caractéristiques techniques - Version haute température protection

N° de commande	GPD5013N-24-A	GPD5013NC-24-A	GPD5013NO-24-A	GPD5013S-24-A	GPD5013SC-24-A	GPD5013SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	3.35	4.3	4.3	3.15	4.3	4.3

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

► Caractéristiques techniques

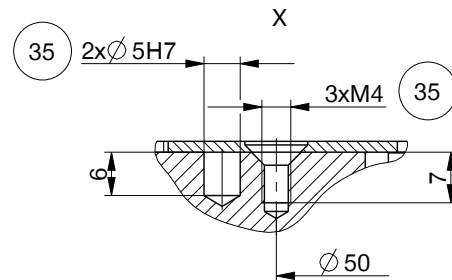
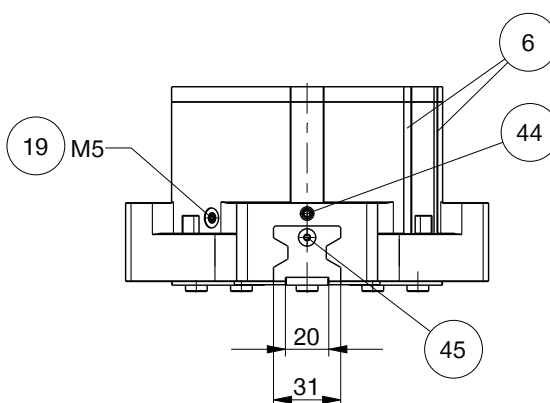
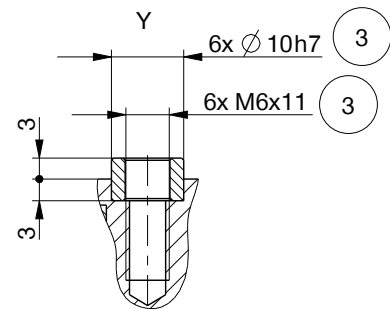
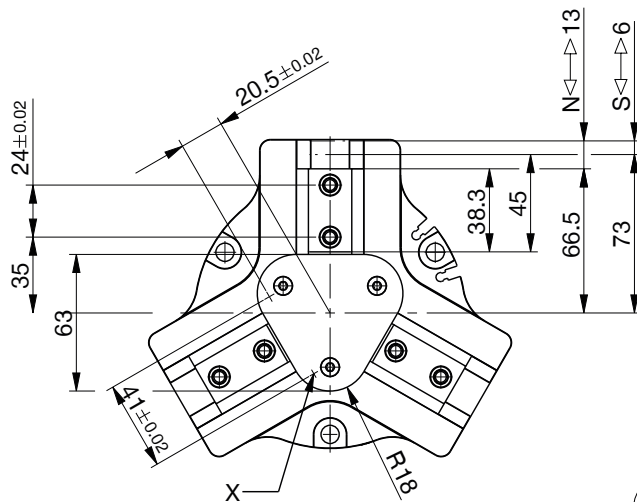
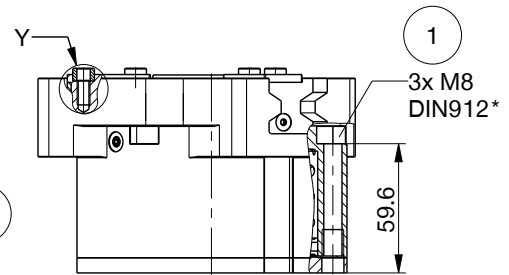
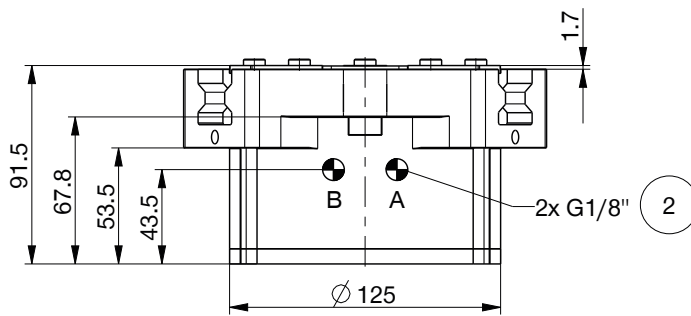
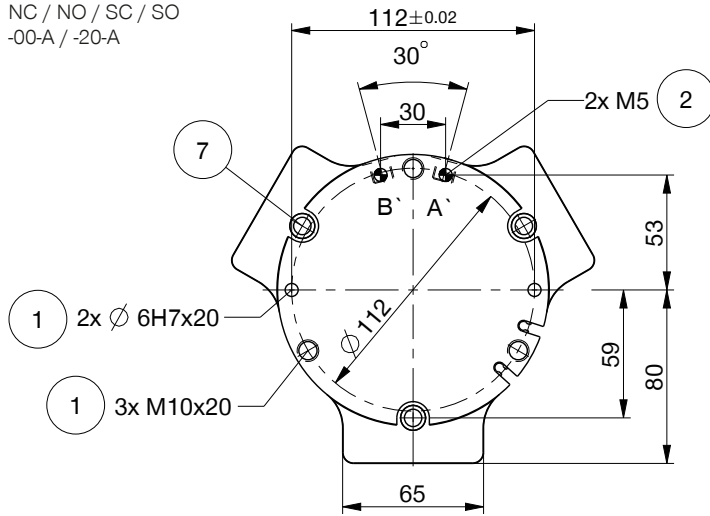
N° de commande	GPD5013N-AL-A	GPD5013NC-AL-A	GPD5013NO-AL-A
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	2.1	2.1	2.1
Longueur mors de préhension max. [mm]	180	170	170
Protection de IEC 60529	IP40	IP40	IP40
Protection contre la corrosion	Non	Non	Non
Poids [kg]	2.7	3.6	3.6

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5013

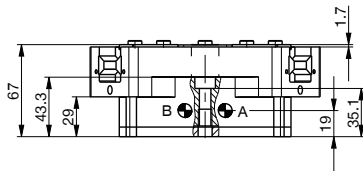
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A

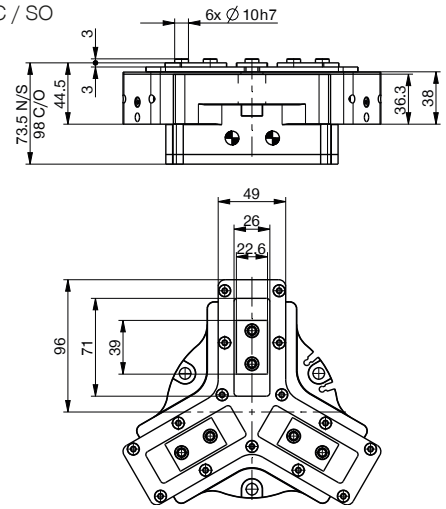


► DESSINS TECHNIQUES

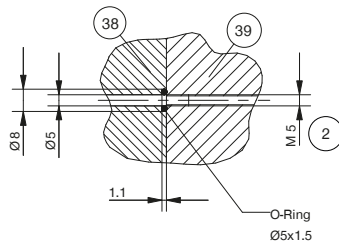
N / S
-00-A / -20-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M5



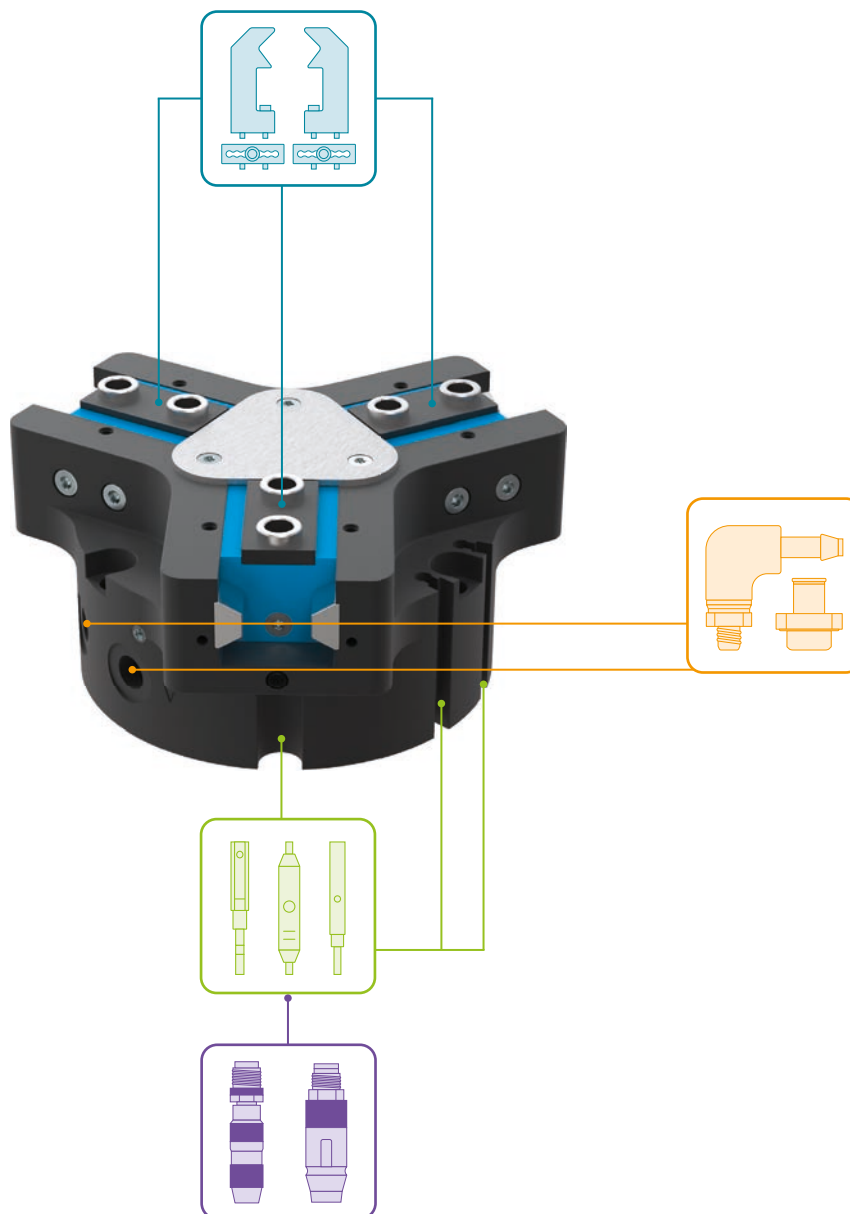
- | | |
|--|---|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur (sauf version -AL-A) |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection (sauf version -AL-A) |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage (sauf version -AL-A) | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ①⑨ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ③⑤ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ③⑧ Adaptateur | |



PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5013

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

018187

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5013AL
Mors universel aluminium



UB5013ST
Mors universel acier



EB5013AL
Mors de réglage en aluminium



EB5013ST
Mors de réglage en acier



WB5013L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5013F
Partie fixe mors interchangeable



ADS5013-01
Pièce de pression N / S



ADS5013-02
Pièce de pression NC / NO / SC / SO



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WV1-8X8
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8



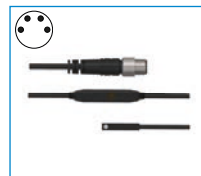
MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



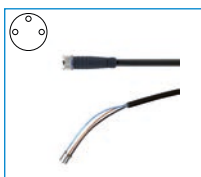
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5016

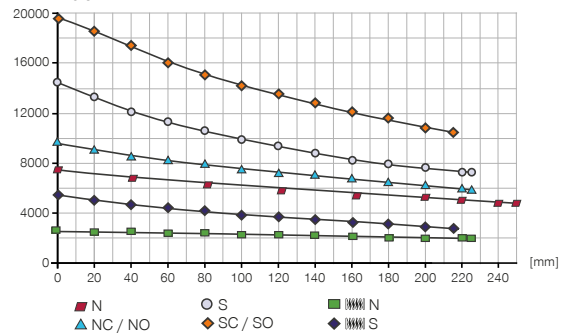
SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

Guidage acier/acier

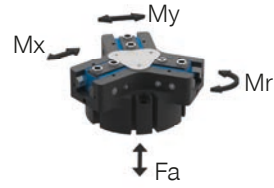
Diagramme des forces

Montre la somme des forces de préhension en fonction de la longueur des mors



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



M_r [Nm]	145
M_x [Nm]	195
M_y [Nm]	185
F_a [N]	5200

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier



▶ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques					
	GPD5016N-00-A	GPD5016NC-00-A	GPD5016NO-00-A	GPD5016S-00-A	GPD5016SC-00-A	GPD5016SO-00-A
Course par mors [mm]	16	16	16	8	8	8
Force de préhension à la fermeture [N]	6870	9240		14700	19780	
Force de préhension à l'ouverture [N]	7120		9490	15250		20330
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		2370	2370		5080	5080
Temps de fermeture [s]	0.4	0.3	0.5	0.4	0.3	0.5
Temps d'ouverture [s]	0.4	0.5	0.3	0.4	0.5	0.3
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8
Longueur mors de préhension max. [mm]	245	225	225	225	215	215
Précision de répétition +/- [mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	525	925	925	525	925	925
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	6.3	8.1	8.1	6.3	8.1	8.1

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température					
	GPD5016N-20-A	GPD5016NC-20-A	GPD5016NO-20-A	GPD5016S-20-A	GPD5016SC-20-A	GPD5016SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version protection					
	GPD5016N-21-A	GPD5016NC-21-A	GPD5016NO-21-A	GPD5016S-21-A	GPD5016SC-21-A	GPD5016SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	7.4	9.2	9.2	7.4	9.2	9.2

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température protection					
	GPD5016N-24-A	GPD5016NC-24-A	GPD5016NO-24-A	GPD5016S-24-A	GPD5016SC-24-A	GPD5016SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	7.4	9.2	9.2	7.4	9.2	9.2

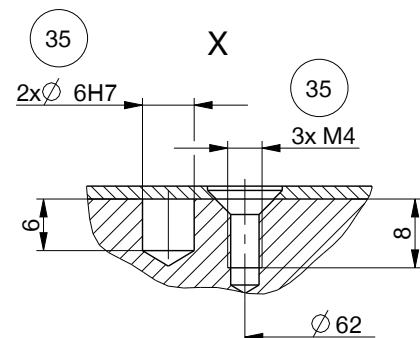
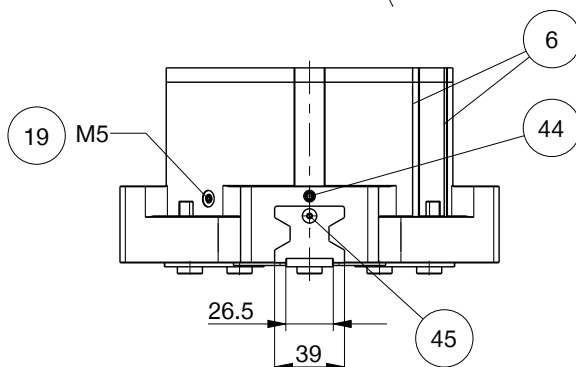
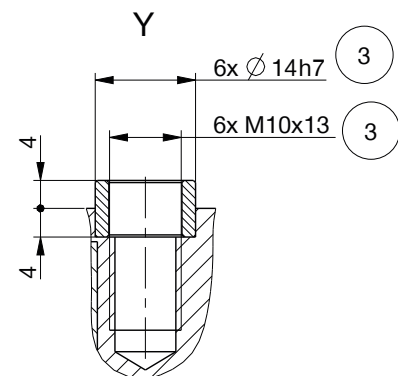
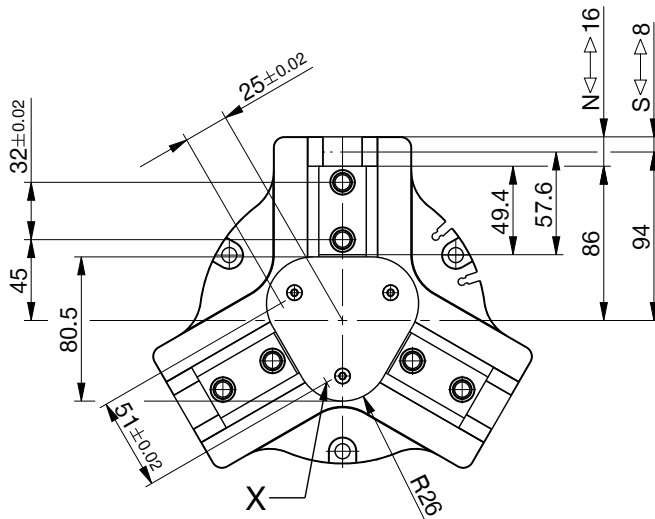
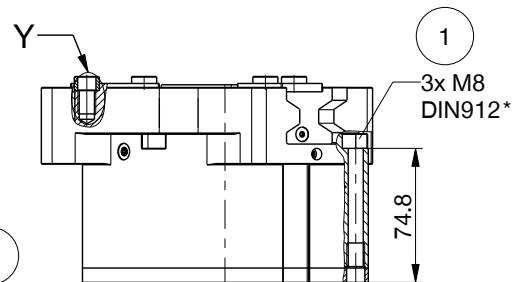
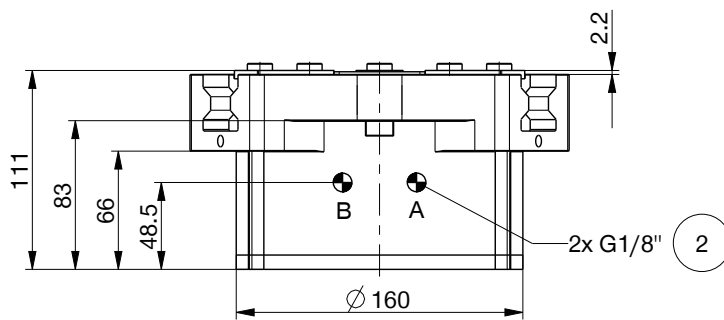
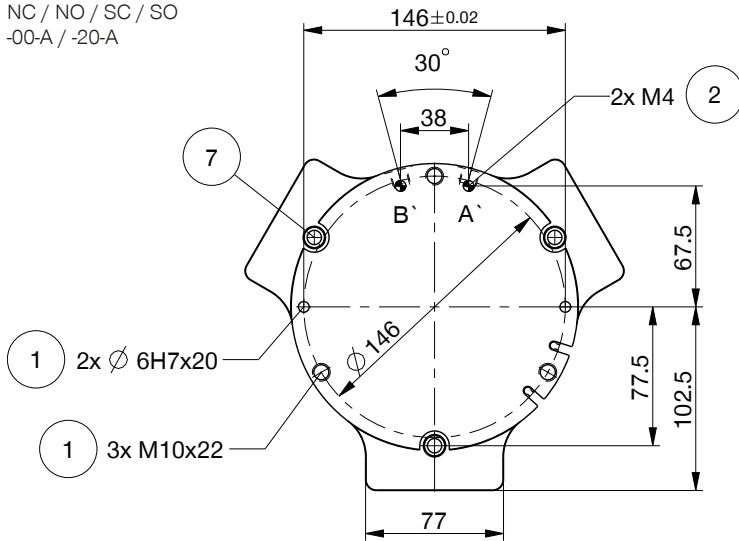
*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5016

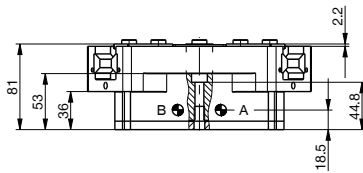
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A

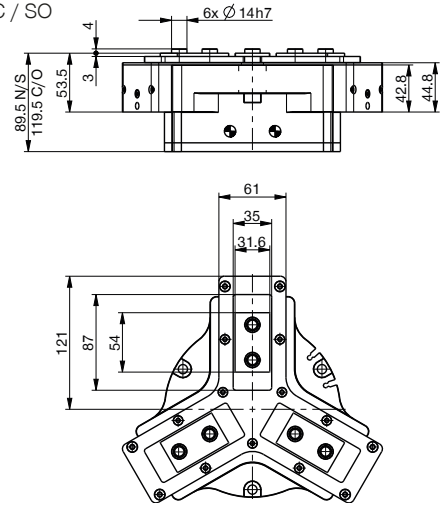


► DESSINS TECHNIQUES

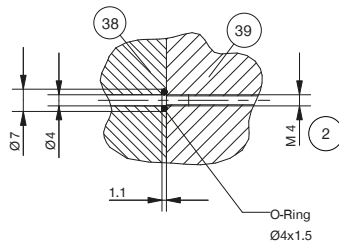
N / S
-00-A / -20-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M4



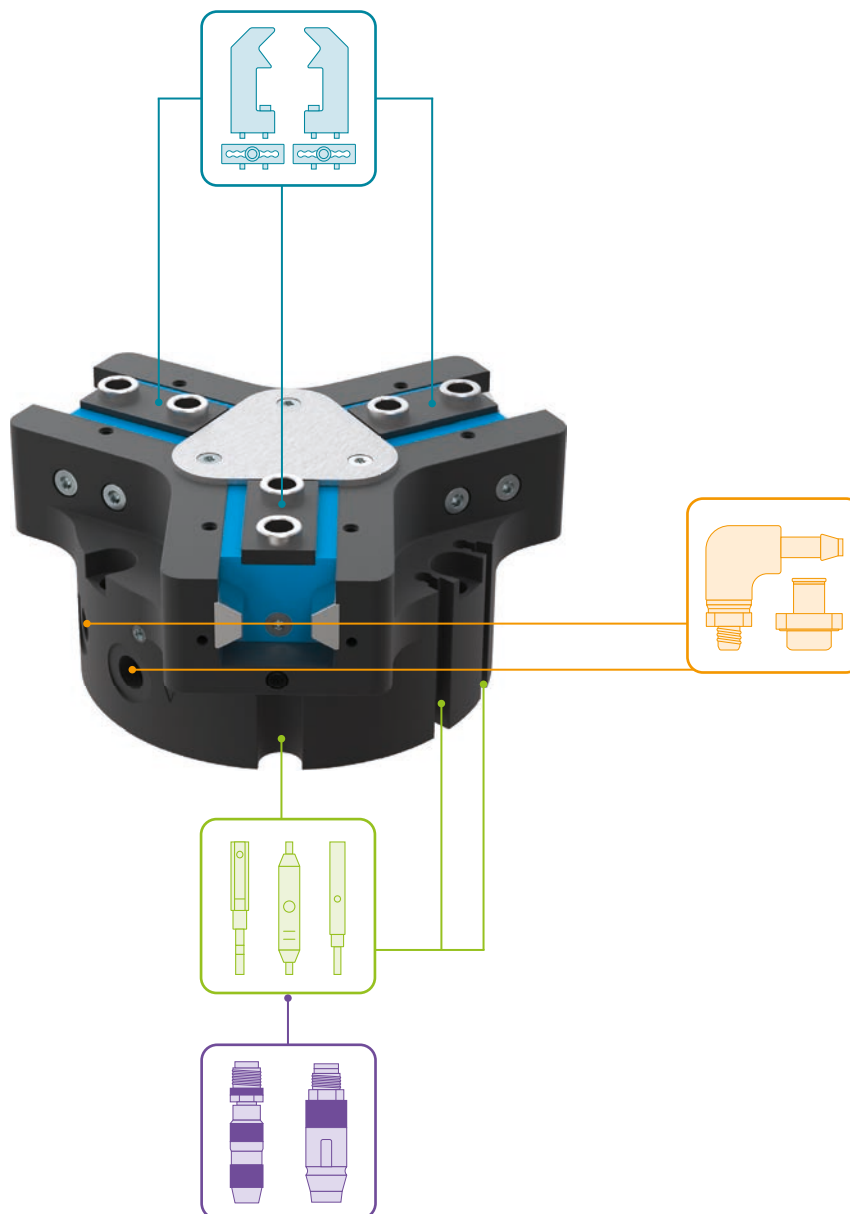
- | | |
|---|---|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur (sauf version -AL-A) |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection (sauf version -AL-A) |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage (sauf version -AL-A) | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |



PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5016

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

019387

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5016AL
Mors universel aluminium



UB5016ST
Mors universel acier



EB5016AL
Mors de réglage en aluminium



EB5016ST
Mors de réglage en acier



WB5016L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5016F
Partie fixe mors interchangeable



ADS5016-01
Pièce de pression N / S



ADS5016-02
Pièce de pression NC / NO / SC / SO



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WV1-8X8
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



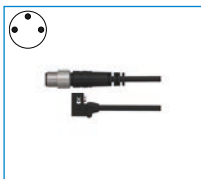
DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



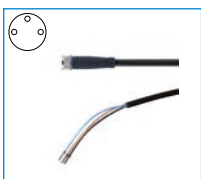
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

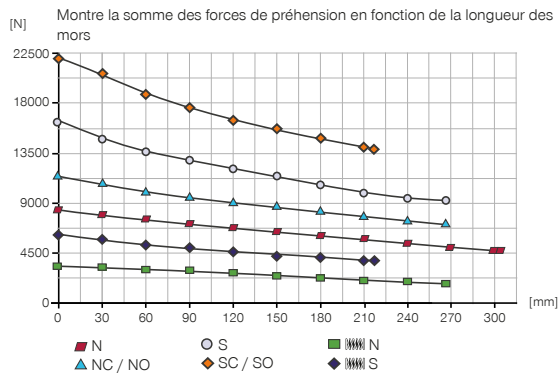
TAILLE DE FABRICATION GPD5025

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

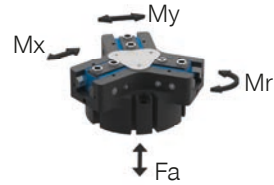
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	180
Mx [Nm]	205
My [Nm]	225
Fa [N]	7500

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier



-21-A / -24-A

Guidage acier/acier



▶ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques					
	GPD5025N-00-A	GPD5025NC-00-A	GPD5025NO-00-A	GPD5025S-00-A	GPD5025SC-00-A	GPD5025SO-00-A
Course par mors [mm]	25	25	25	14	14	14
Force de préhension à la fermeture [N]	8430	11560		16240	22270	
Force de préhension à l'ouverture [N]	8730		11860	16820		22850
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		3130	3130		6030	6030
Temps de fermeture [s]	0.6	0.6	1.0	0.6	0.6	1.0
Temps d'ouverture [s]	0.6	1.0	0.6	0.6	1.0	0.6
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	7	7	7	7	7	7
Longueur mors de préhension max. [mm]	310	265	265	265	220	220
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	1025	1750	1750	1025	1750	1750
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	11.8	15.4	15.4	11.8	15.4	15.4

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température					
	GPD5025N-20-A	GPD5025NC-20-A	GPD5025NO-20-A	GPD5025S-20-A	GPD5025SC-20-A	GPD5025SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

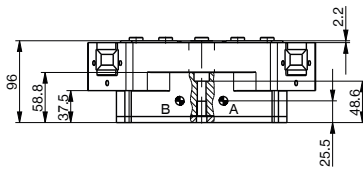
N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version protection					
	GPD5025N-21-A	GPD5025NC-21-A	GPD5025NO-21-A	GPD5025S-21-A	GPD5025SC-21-A	GPD5025SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	14	17.6	17.6	14	17.6	17.6

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température protection					
	GPD5025N-24-A	GPD5025NC-24-A	GPD5025NO-24-A	GPD5025S-24-A	GPD5025SC-24-A	GPD5025SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	14	17.6	17.6	14	17.6	17.6

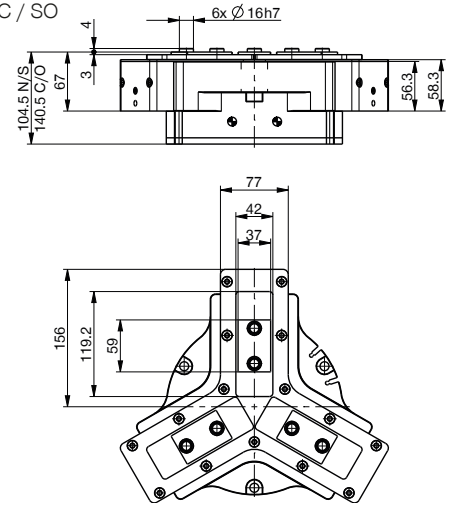
*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

► DESSINS TECHNIQUES

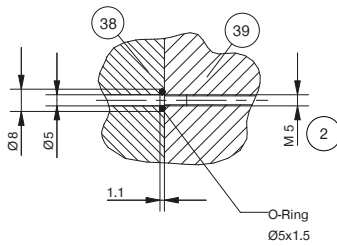
N / S
-00-A / -20-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M5

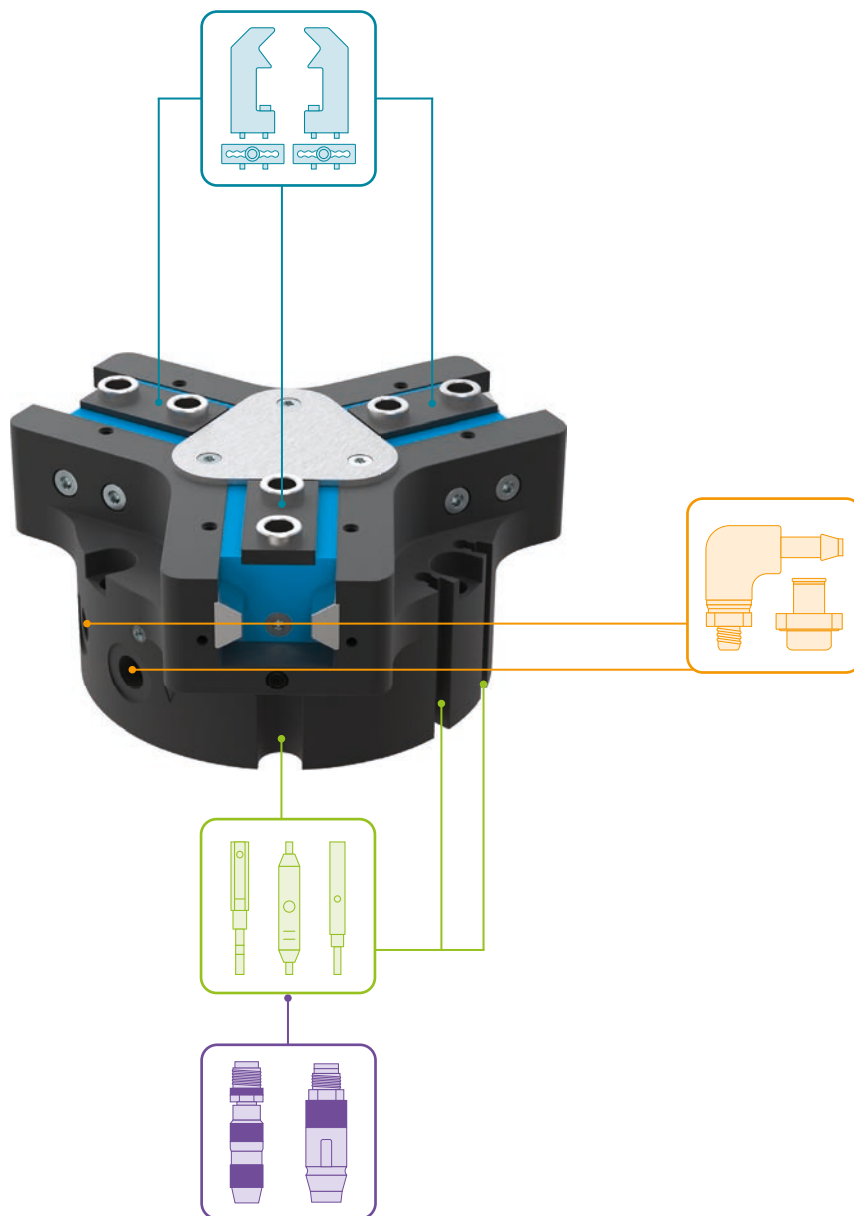


- | | |
|--|--|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | ① Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage | ② Raccord pneumatique (ouverture) |
| ①⑨ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | ③ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ③⑤ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | ④ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ③⑧ Adaptateur | |

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5025

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

030529

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5025AL
Mors universel aluminium



UB5025ST
Mors universel acier



EB5025AL
Mors de réglage en aluminium



EB5025ST
Mors de réglage en acier



WB5025L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5025F
Partie fixe mors interchangeable



ADS5025-01
Pièce de pression N / S



ADS5025-02
Pièce de pression NC / NO / SC / SO



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WV1-8X8
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



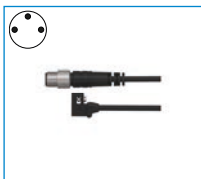
DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



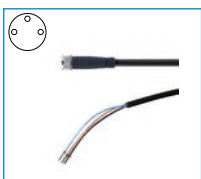
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

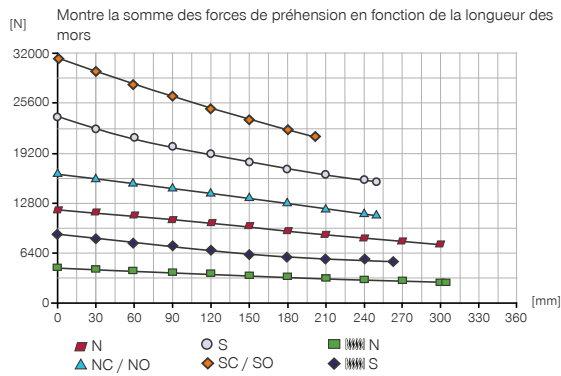
TAILLE DE FABRICATION GPD5030

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

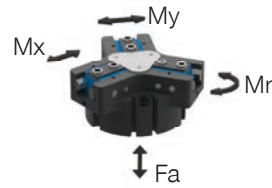
Guidage acier/acier

Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	210
Mx [Nm]	290
My [Nm]	310
Fa [N]	9500

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier



-21-A / -24-A

Guidage acier/acier



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques					
	GPD5030N-00-A	GPD5030NC-00-A	GPD5030NO-00-A	GPD5030S-00-A	GPD5030SC-00-A	GPD5030SO-00-A
Course par mors [mm]	30	30	30	17	17	17
Force de préhension à la fermeture [N]	12130	16560		23150	31620	
Force de préhension à l'ouverture [N]	12540		16970	23930		32400
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		4430	4430		8470	8470
Temps de fermeture [s]	1.13	1.0	1.9	1.13	1.0	1.9
Temps d'ouverture [s]	1.13	1.9	1.0	1.13	1.9	1.0
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5
Longueur mors de préhension max. [mm]	300	250	250	250	200	200
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	1780	3000	3000	1780	3000	3000
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	21	27.5	27.5	21	27.5	27.5

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température					
	GPD5030N-20-A	GPD5030NC-20-A	GPD5030NO-20-A	GPD5030S-20-A	GPD5030SC-20-A	GPD5030SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version protection					
	GPD5030N-21-A	GPD5030NC-21-A	GPD5030NO-21-A	GPD5030S-21-A	GPD5030SC-21-A	GPD5030SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	24	30.5	30.5	24	30.5	30.5

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température protection					
	GPD5030N-24-A	GPD5030NC-24-A	GPD5030NO-24-A	GPD5030S-24-A	GPD5030SC-24-A	GPD5030SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	24	30.5	30.5	24	30.5	30.5

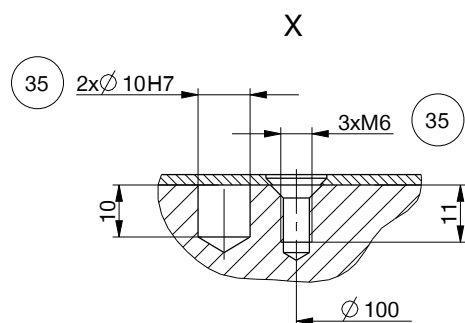
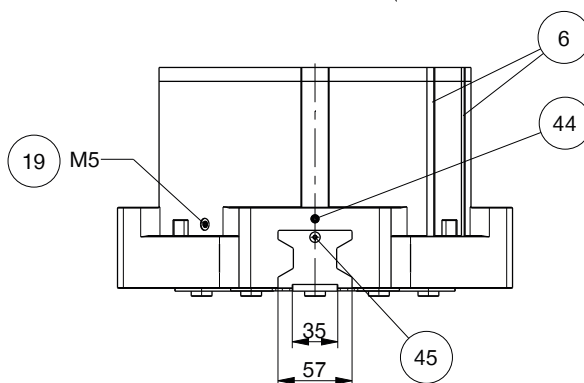
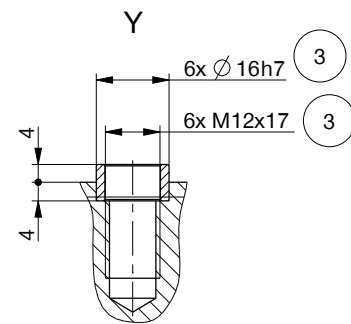
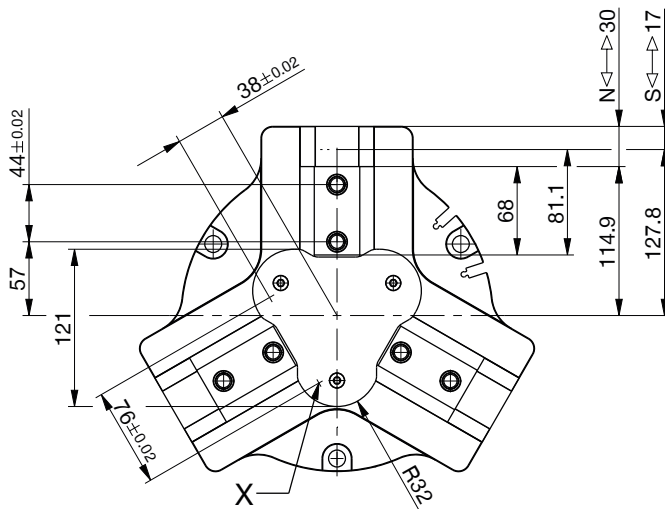
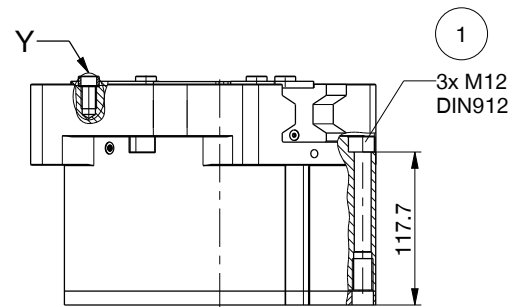
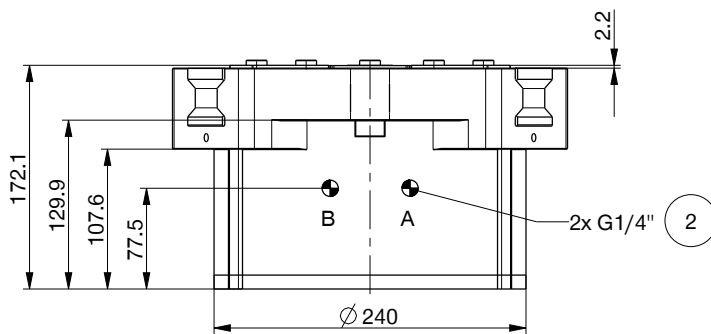
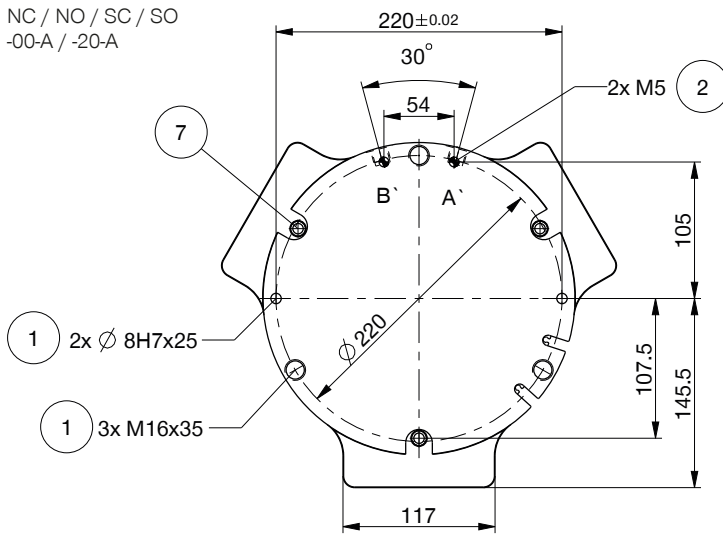
*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5030

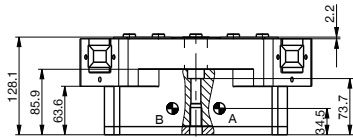
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A

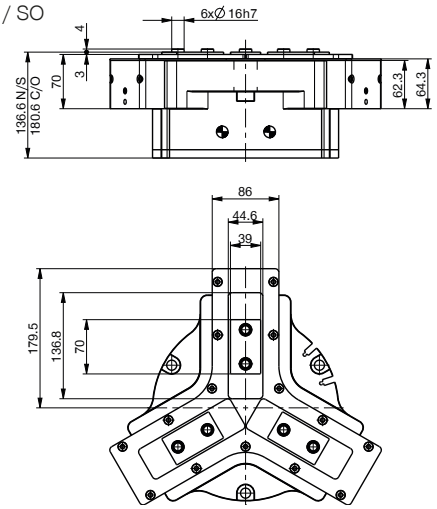


► DESSINS TECHNIQUES

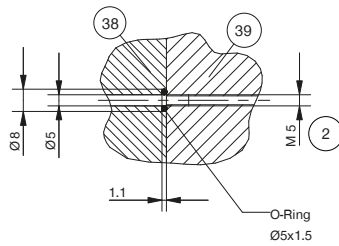
N / S
-00-A / -20-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M5

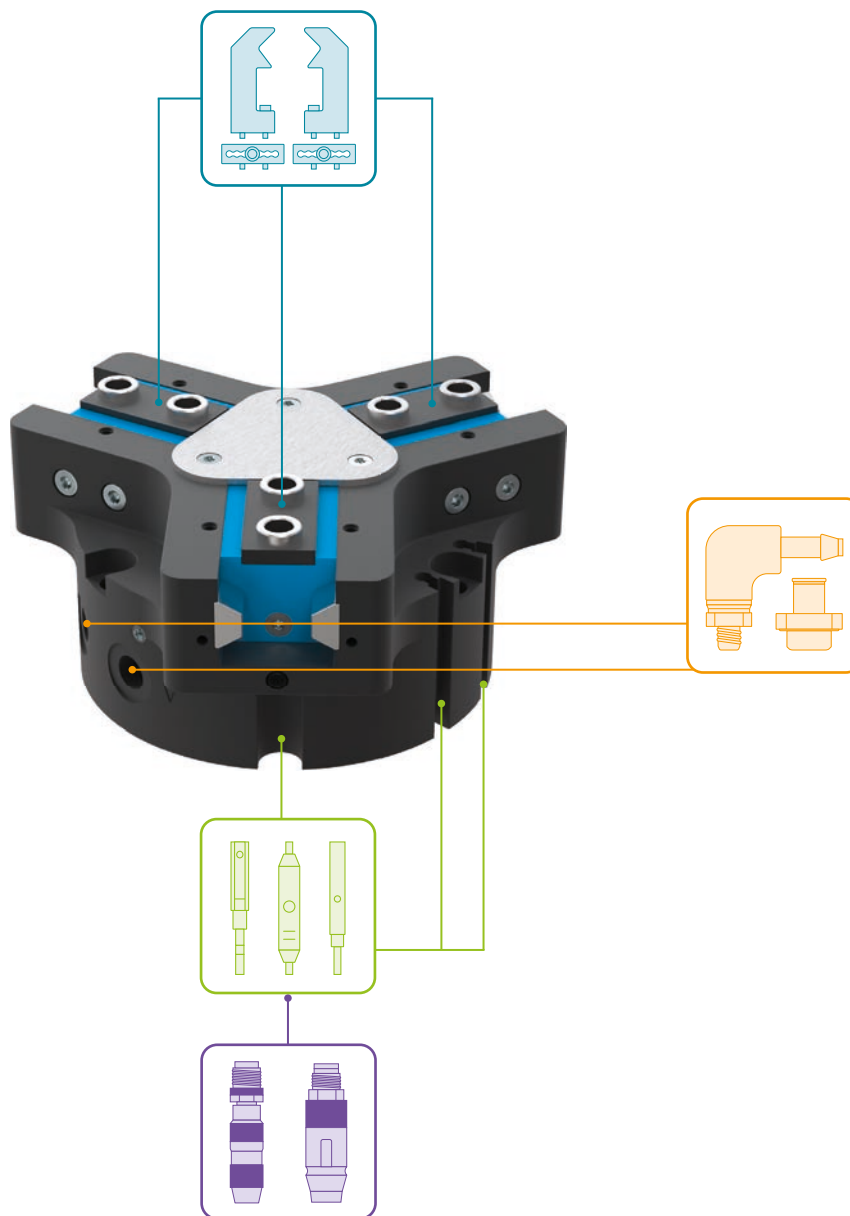


- | | |
|---|--|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5030

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



Anneau de centrage

030529

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5030AL
Mors universel aluminium



UB5030ST
Mors universel acier



EB5030AL
Mors de réglage en aluminium



EB5030ST
Mors de réglage en acier



WB5030L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5030F
Partie fixe mors interchangeable



ADS5030-01
Pièce de pression N / S



ADS5030-02
Pièce de pression NC / NO / SC / SO



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WV1-4X8
Raccord orientable



DSV1-4
Soupape de maintien de la pression



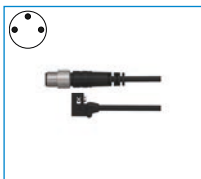
DSV1-4E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



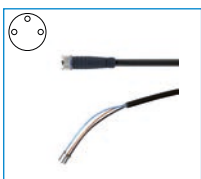
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5035

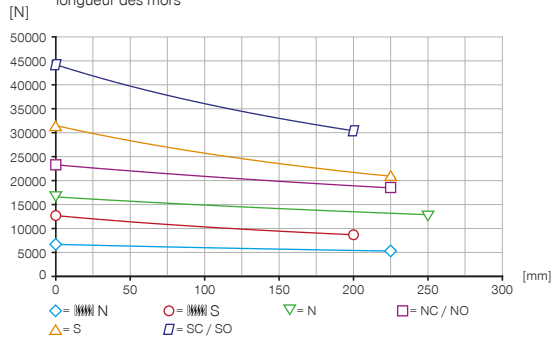
SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

Guidage acier/acier

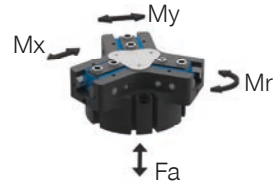
Diagramme des forces

Montre la somme des forces de préhension en fonction de la longueur des mors



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	260
Mx [Nm]	430
My [Nm]	450
Fa [N]	10400

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier



-21-A / -24-A

Guidage acier/acier



▶ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques					
	GPD5035N-00-A	GPD5035NC-00-A	GPD5035NO-00-A	GPD5035S-00-A	GPD5035SC-00-A	GPD5035SO-00-A
Course par mors [mm]	35	35	35	20	20	20
Force de préhension à la fermeture [N]	16600	23300		31500	44200	
Force de préhension à l'ouverture [N]	17100		23800	32500		45200
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		6700	6700		12700	12700
Temps de fermeture [s]	1.2	1.1	2.3	1.2	1.1	2.3
Temps d'ouverture [s]	1.2	2.3	1.2	1.2	2.3	1.2
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
Longueur mors de préhension max. [mm]	250	225	225	225	200	200
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	6.5	6.5	8	6.5	6.5
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	2904	5477	5477	2904	5477	5477
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	37.8	42	42	37.8	42	42

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température					
	GPD5035N-20-A	GPD5035NC-20-A	GPD5035NO-20-A	GPD5035S-20-A	GPD5035SC-20-A	GPD5035SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version protection					
	GPD5035N-21-A	GPD5035NC-21-A	GPD5035NO-21-A	GPD5035S-21-A	GPD5035SC-21-A	GPD5035SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	43.8	48	48	43.8	48	48

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température protection					
	GPD5035N-24-A	GPD5035NC-24-A	GPD5035NO-24-A	GPD5035S-24-A	GPD5035SC-24-A	GPD5035SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	43.8	48	48	43.8	48	48

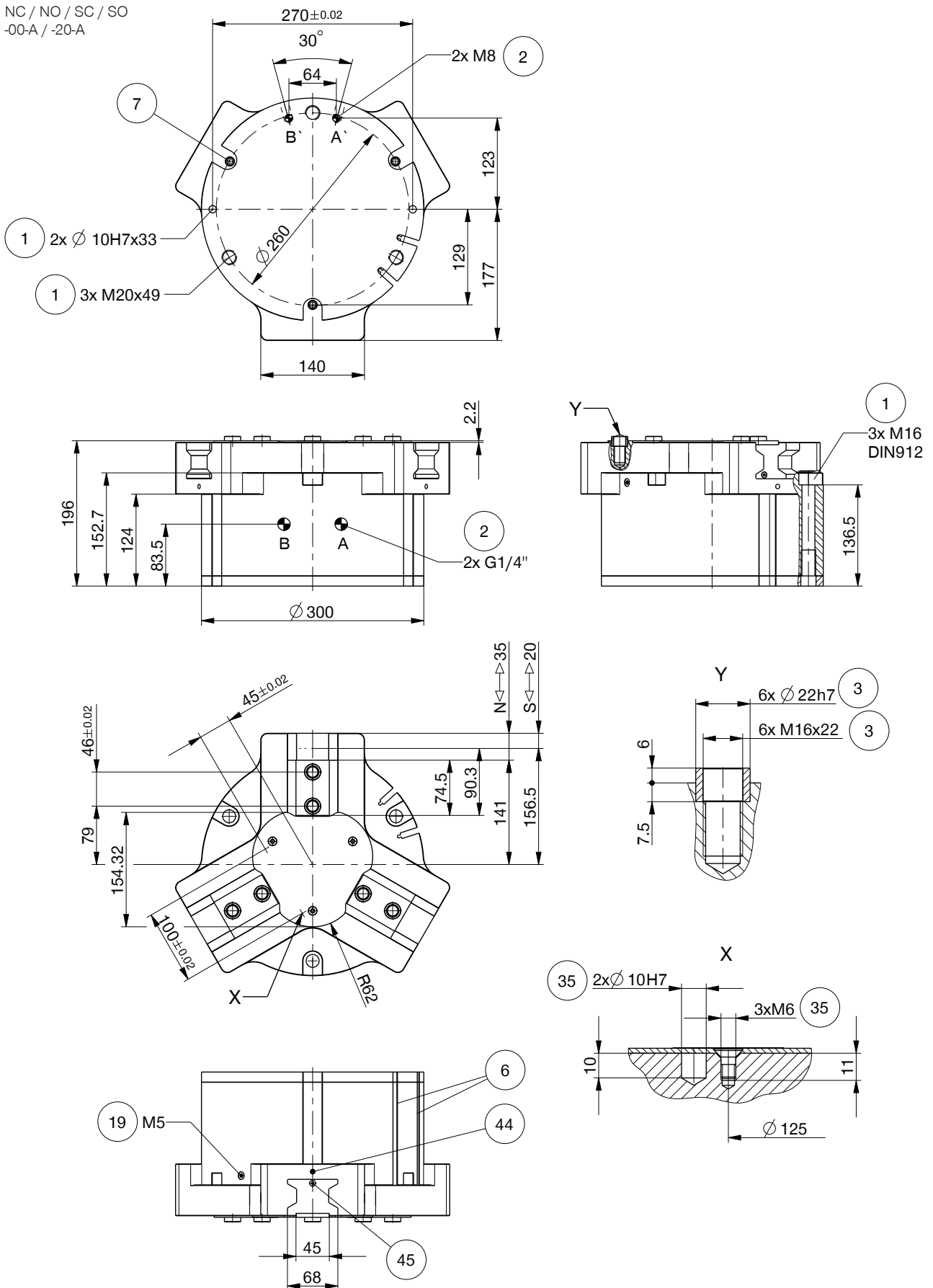
*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5035

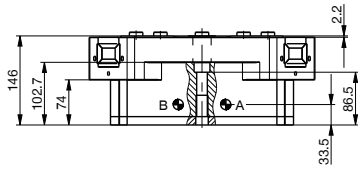
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A

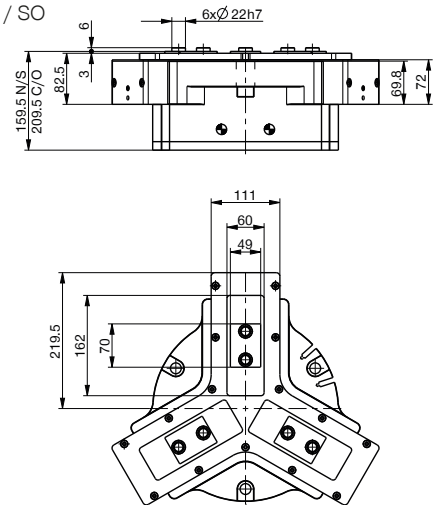


► DESSINS TECHNIQUES

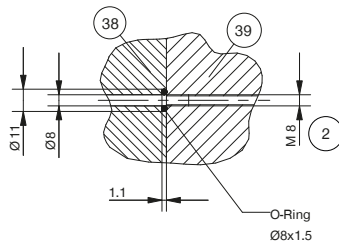
N / S
-00-A / -20-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M8

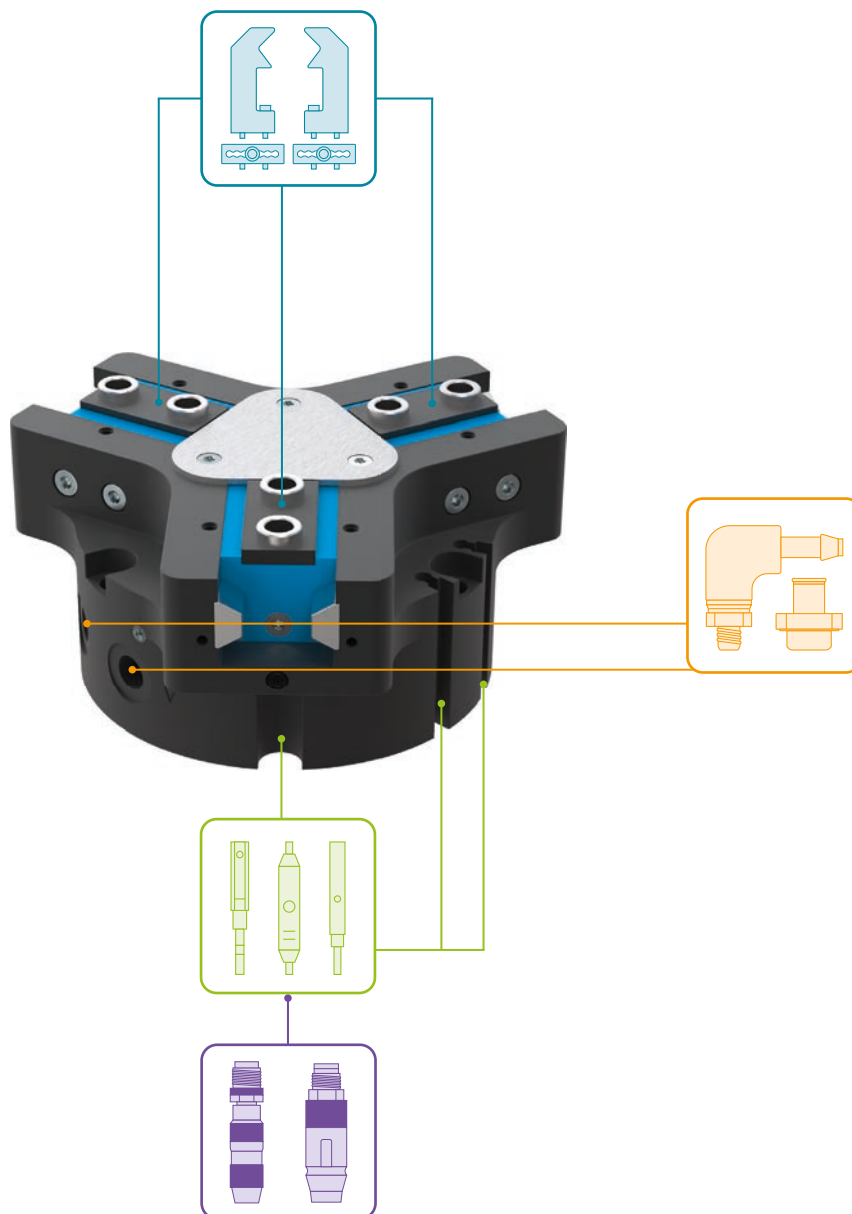


- | | |
|---|--|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage | Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑰ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5035

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

035358

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-4X8
Raccord pneumatique droit



WV1-4X8
Raccord orientable



DSV1-4
Soupape de maintien de la pression



DSV1-4E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



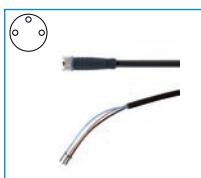
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8



S8-G-3
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5045

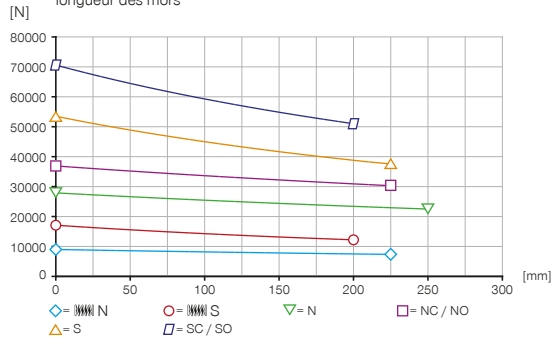
SPÉCIFICATIONS PRODUIT

-00-A / -20-A / -21-A / -24-A

Guidage acier/acier

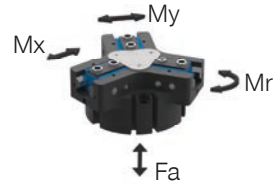
Diagramme des forces

Montre la somme des forces de préhension en fonction de la longueur des mors



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	390
Mx [Nm]	580
My [Nm]	600
Fa [N]	11500

VARIANTES

-00-A / -20-A

Guidage acier/acier

-21-A / -24-A

Guidage acier/acier



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques					
	GPD5045N-00-A	GPD5045NC-00-A	GPD5045NO-00-A	GPD5045S-00-A	GPD5045SC-00-A	GPD5045SO-00-A
Course par mors [mm]	45	45	45	26	26	26
Force de préhension à la fermeture [N]	27900	36900		53500	70600	
Force de préhension à l'ouverture [N]	28850		37850	55400		72500
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		9000	9000		17100	17100
Temps de fermeture [s]	2.0	1.7	2.8	2.0	1.7	2.8
Temps d'ouverture [s]	2.0	2.8	1.7	2.0	2.8	1.7
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
Longueur mors de préhension max. [mm]	250	225	225	225	200	200
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	6.5	6.5	8	6.5	6.5
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	6500	12400	12400	6500	12400	12400
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	78.6	86.5	86.5	80	88	88

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température					
	GPD5045N-20-A	GPD5045NC-20-A	GPD5045NO-20-A	GPD5045S-20-A	GPD5045SC-20-A	GPD5045SO-20-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version protection					
	GPD5045N-21-A	GPD5045NC-21-A	GPD5045NO-21-A	GPD5045S-21-A	GPD5045SC-21-A	GPD5045SO-21-A
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	90.5	98.4	98.4	91.9	99.9	99.9

N° de commande	▶ Caractéristiques techniques - Version haute température protection					
	GPD5045N-24-A	GPD5045NC-24-A	GPD5045NO-24-A	GPD5045S-24-A	GPD5045SC-24-A	GPD5045SO-24-A
Température de service [°C]	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130	-10 ... +130
Protection de IEC 60529	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*	IP67*
Poids [kg]	90.5	98.4	98.4	91.9	99.9	99.9

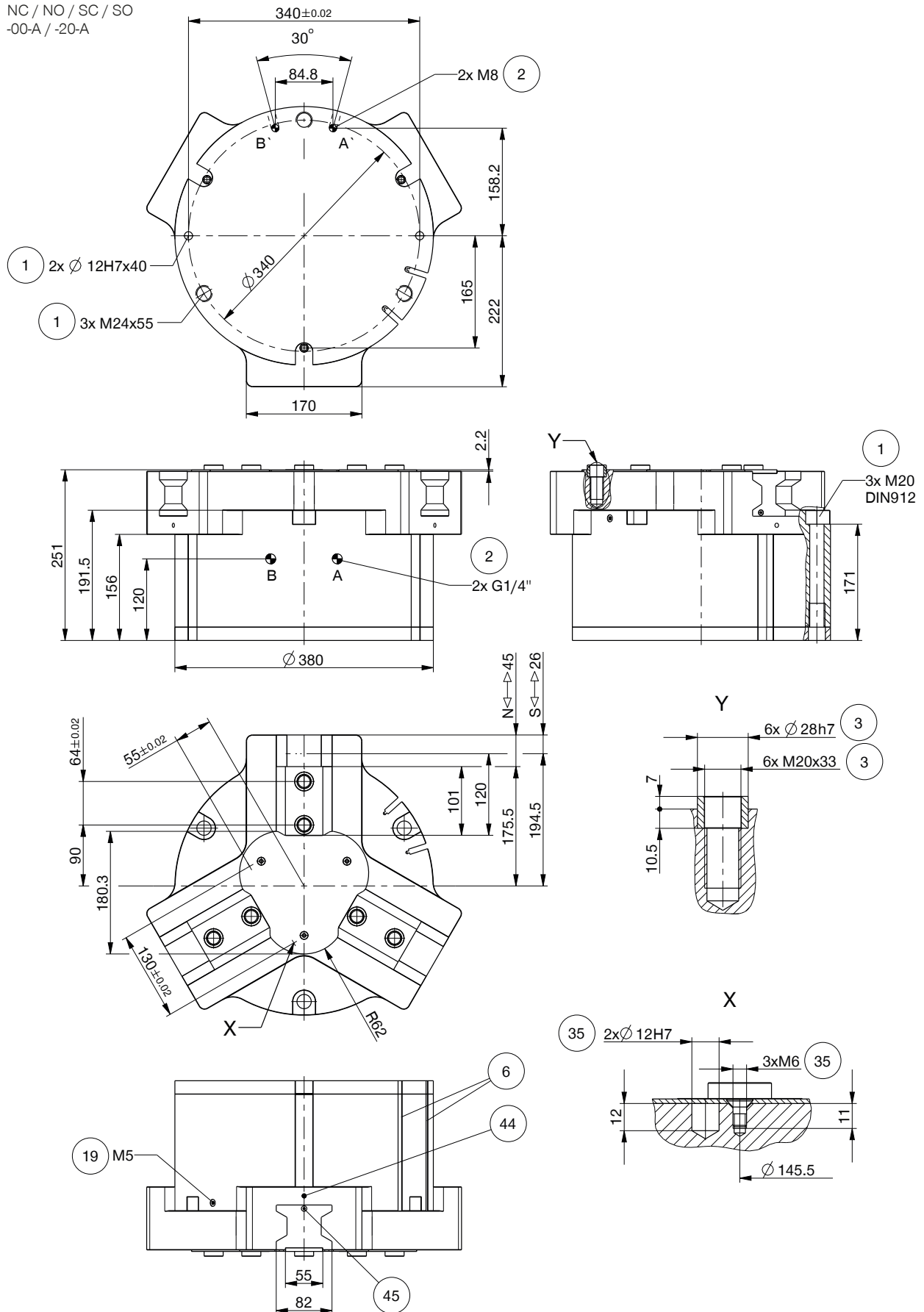
*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5045

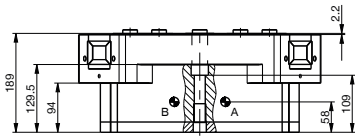
► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO
-00-A / -20-A

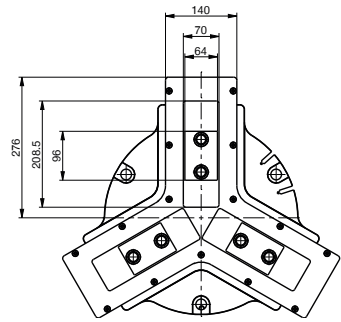
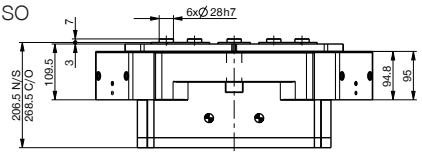


► DESSINS TECHNIQUES

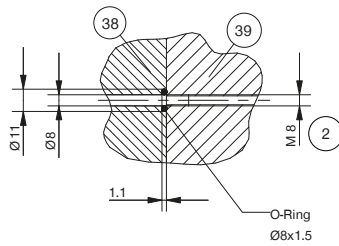
N / S
-00-A / -20-A



N / NC / NO / S / SC / SO
-21-A / -24-A



Alimentation sans tube M8



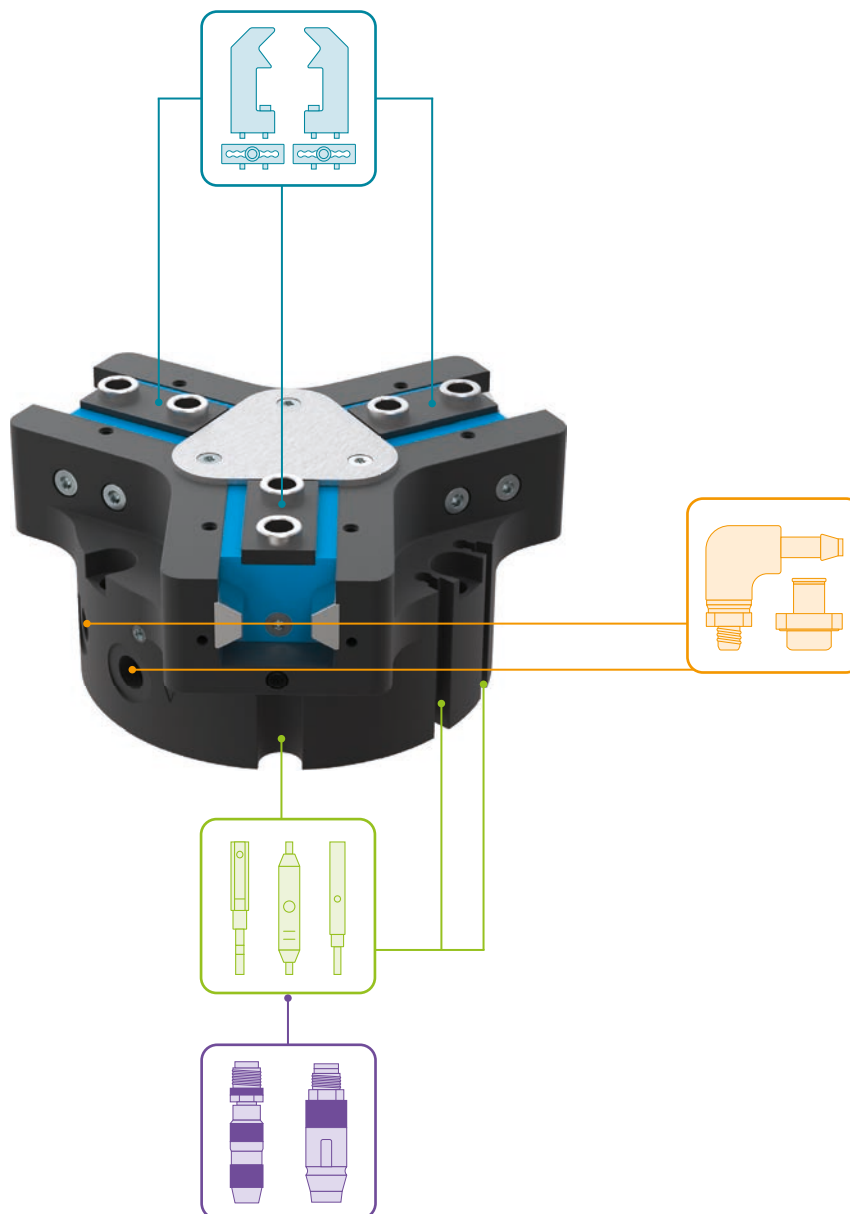
- | | |
|---|--|
| ① Fixation pince | ③⑨ Pince |
| ② Alimentation en énergie | ④④ Borne capteur |
| ③ Fixation mors de préhension | ④⑤ Réglage de la came de détection |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | ⑤ A Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Bloc de serrage | ⑤ B Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑬ Possibilité de raccordement d'air de barrage (max. 0,5 bar) | ⑤ A Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑮ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients | ⑤ B Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Adaptateur | |



PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5045

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

036784

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-4X8
Raccord pneumatique droit



WV1-4X8
Raccord orientable



DSV1-4
Soupape de maintien de la pression



DSV1-4E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



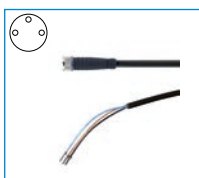
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8



S8-G-3
Connecteur enfichable adaptable droit - Fiche M8

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

SÉRIE GPD5000IL

▶ AVANTAGES PRODUIT



IO-Link

«L'hybride»

- ▶ Entraînement pneumatique combiné à la technologie IO-Link
- ▶ Jusqu'à 50 % de réduction de la durée du cycle et jusqu'à 90 % d'économie d'air comprimé
- ▶ Connexion uniquement via une conduite pneumatique et un câble IO-Link
- ▶ Soupapes, capteurs, affichage d'état, surveillance de la pression et de la température intégrés
- ▶ Reconnaissance des pièces de l'ordre de +/- 0,05 mm pour une plage de tolérance programmable librement
- ▶ Possibilité de programmer 32 de blocs de données relatives aux pièces à usiner
- ▶ Protection contre la corrosion et étanchéité IP64
- ▶ Jusqu'à 30 millions de cycles sans entretien



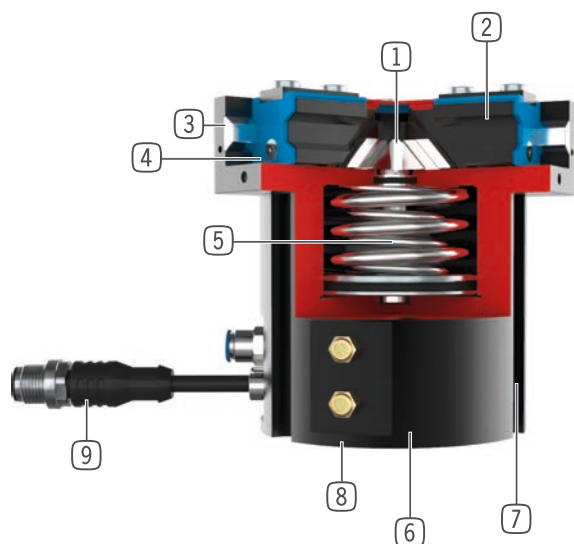
reddot design award
winner 2018

▶ CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication	Version						
	GPD50XXIL	N	NC	NO	S	SC	SO
IO-Link	•	•	•	•	•	•	•
Fermeture à ressort C		•				•	
Ouverture à ressort O				•			•
Force élevée S					•	•	•
30 millions de cycles sans maintenance (max.)	•	•	•	•	•	•	•
Détection intégrée	•	•	•	•	•	•	•
Soupapes intégrées	•	•	•	•	•	•	•
Protection contre la corrosion	•	•	•	•	•	•	•
Joint air de barrage	•	•	•	•	•	•	•
IP64	•	•	•	•	•	•	•



► DÉTAIL DES AVANTAGES



- ① **Accouplement à coin avec guidage forcé**
 - absorption de forces et couples élevés
 - Mouvement synchronisé des mors de préhension
- ② **Mors de préhension**
 - Montage des mors de préhension via douilles de centrage démontables
 - Graissage permanent par des réservoirs de lubrification insérés
- ③ **Steel Linear Guide**
 - Conception entièrement en acier
 - Permet la mise en place de mors de préhension extrêmement longs
- ④ **Joint double lèvres**
 - IP64
 - Empêche l'écoulement de graisse, pour une durée de vie prolongée
- ⑤ **Verrouillage de la force de préhension intégré**
 - Ressort intégré dans la chambre du vérin comme accumulateur d'énergie
- ⑥ **Fixation et positionnement**
 - Alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel
- ⑦ **Détection de positionnement**
 - détection intégrée
- ⑧ **Soupapes intégrées**
 - Commande de la pince via une alimentation pneumatique
- ⑨ **Module de contrôle intégré**
 - Solution à un câble avec IO-Link
 - Paramètres lisibles tels que pression, température, position

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors [mm]	Force de préhension [N]	Poids [kg]	Classe IP
GPD5006IL	3 - 6	740 - 2370	0,75 - 0,85	IP64
GPD5008IL	4 - 8	1260 - 3910	1,25 - 1,45	IP64
GPD5010IL	5 - 10	2290 - 7160	2,1 - 2,5	IP64

► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



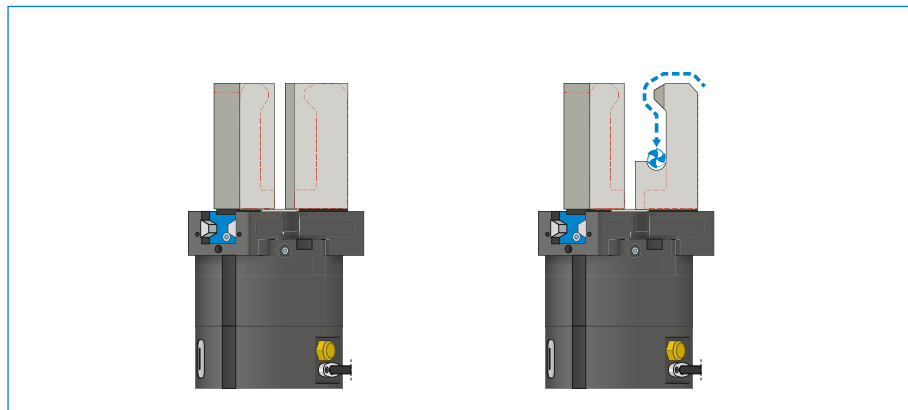
Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.fr. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

PINCES CONCENTRIQUES ET TRIMORS

SÉRIE GPD5000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



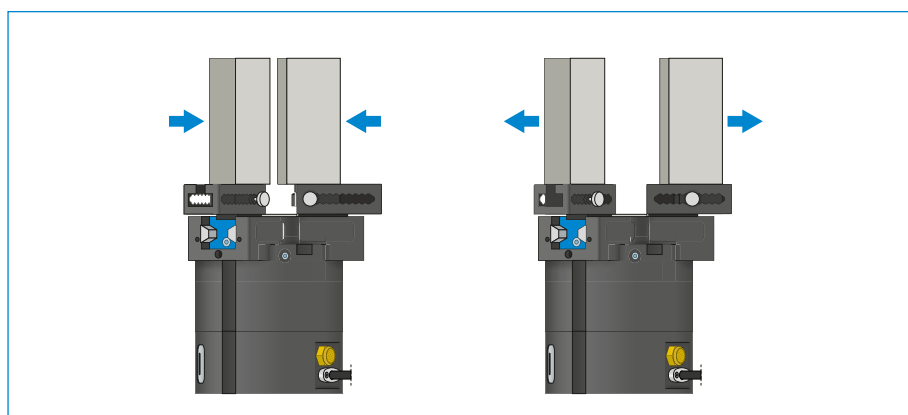
COMPOSANTS DES PINCES



Mors universels – UB5000

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

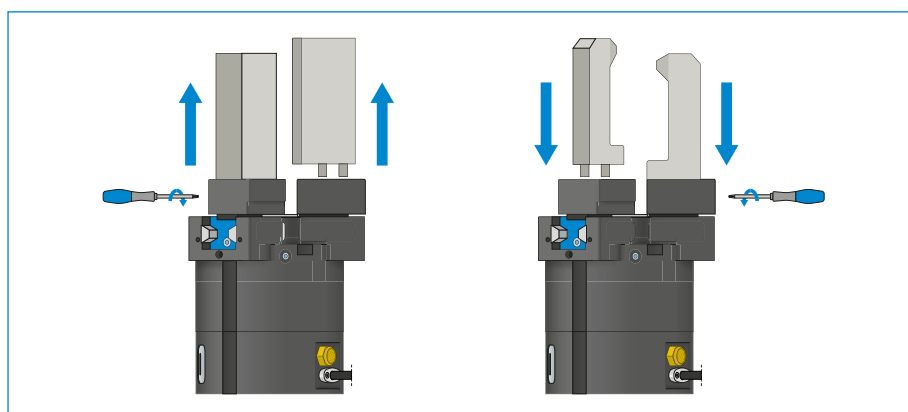
Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque mors de préhension nécessite un mors universel.



Mors de réglage – EB5000

Pour adapter la zone de préhension sans outil

En actionnant manuellement le mécanisme de verrouillage à ressort précontraint, le mors de réglage peut être décalé à l'intérieur des crans gradués. Les mors de réglage sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) en fonction des forces et couples exercés. Chaque mors de préhension nécessite un mors de réglage.



Mors interchangeables – WB5000

Ils permettent de remplacer rapidement différents mors de préhension

Chaque mors de préhension nécessite une partie fixe et au minimum un kit de partie mobile, à déterminer en fonction du nombre de mors à changer. Le verrouillage manuel à l'aide de la clé Torx fournie avec la partie fixe peut s'effectuer des deux côtés.

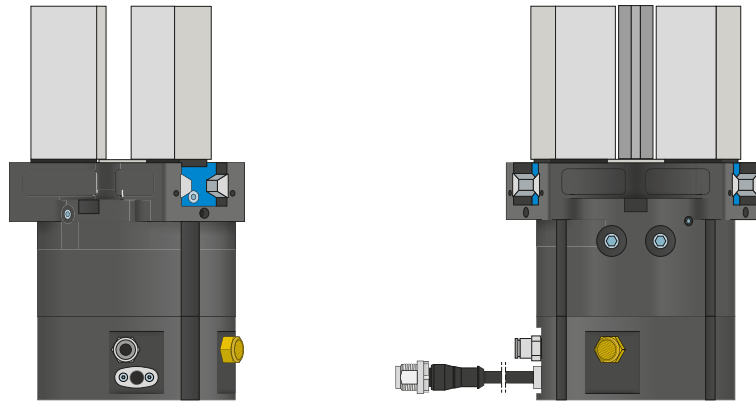


LES COMPOSANTS DE PINCE PEUVENT ÊTRE COMBINÉS !

Les composants de pince énumérés ci-dessus peuvent être combinés entre eux et sont compatibles avec les différentes séries de la famille de pince 5000.

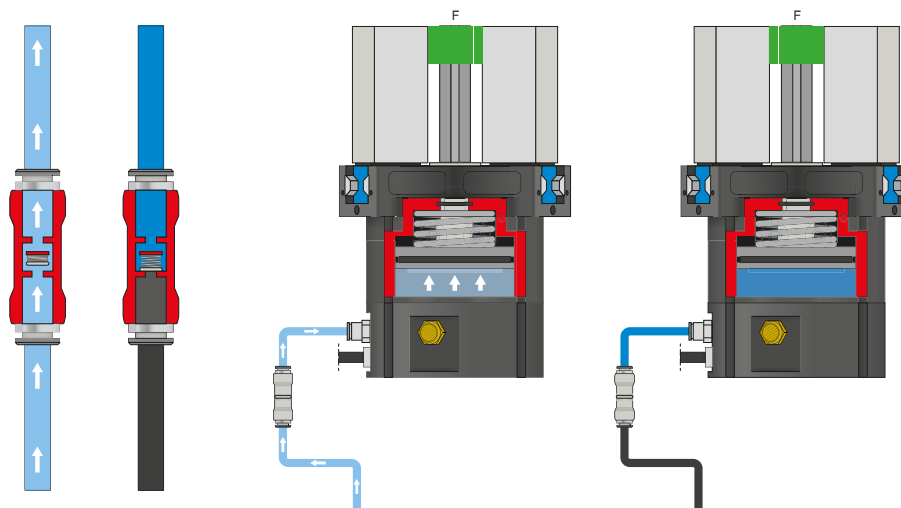


ALIMENTATION EN ÉNERGIE



Raccords pneumatiques

Disponibles en forme droite et coudée. Ils peuvent être librement choisis selon l'espace à disposition ou la situation de montage.



Soupape de maintien de la pression - DSV

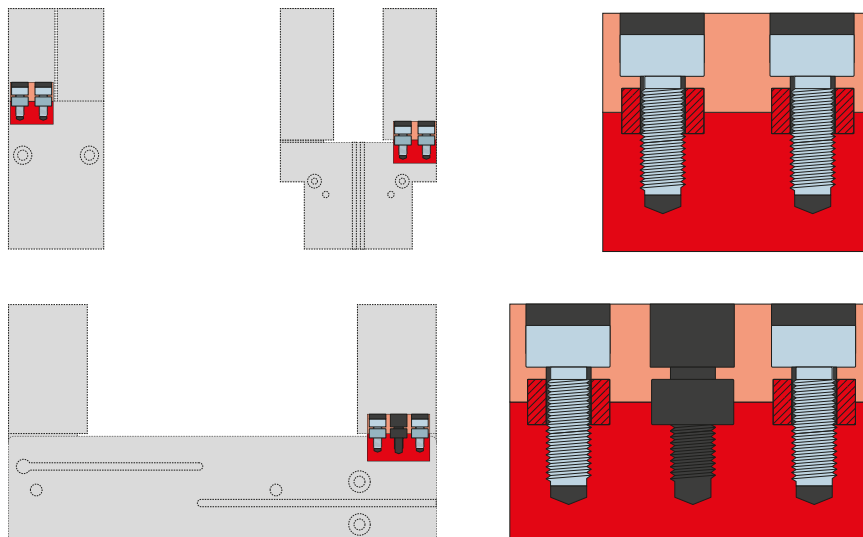
Le clapet anti-retour monté dans l'arrivée d'air permet de préserver la pression du système en cas d'arrêt d'urgence. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince. La tension de commande et la tension de l'actionneur doivent être maintenues à cette fin.

PINCES CONCENTRIQUES ET TRIS MORS

SÉRIE GPD5000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



RACCORDS / AUTRES



5

Douilles de centrage

Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.

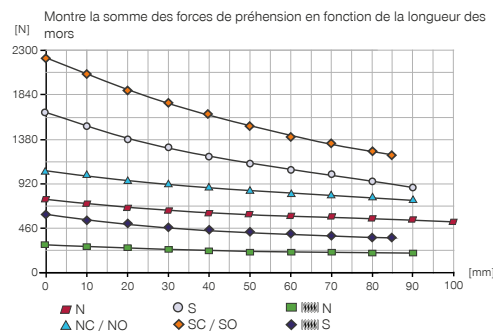
PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5006IL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

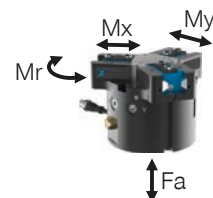


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



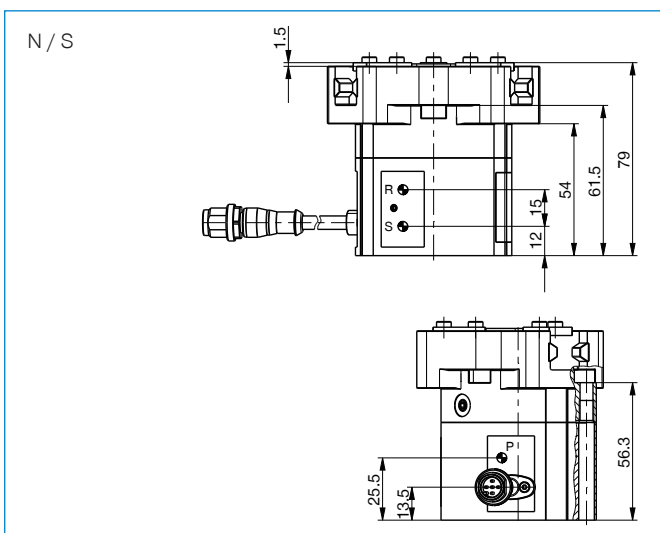
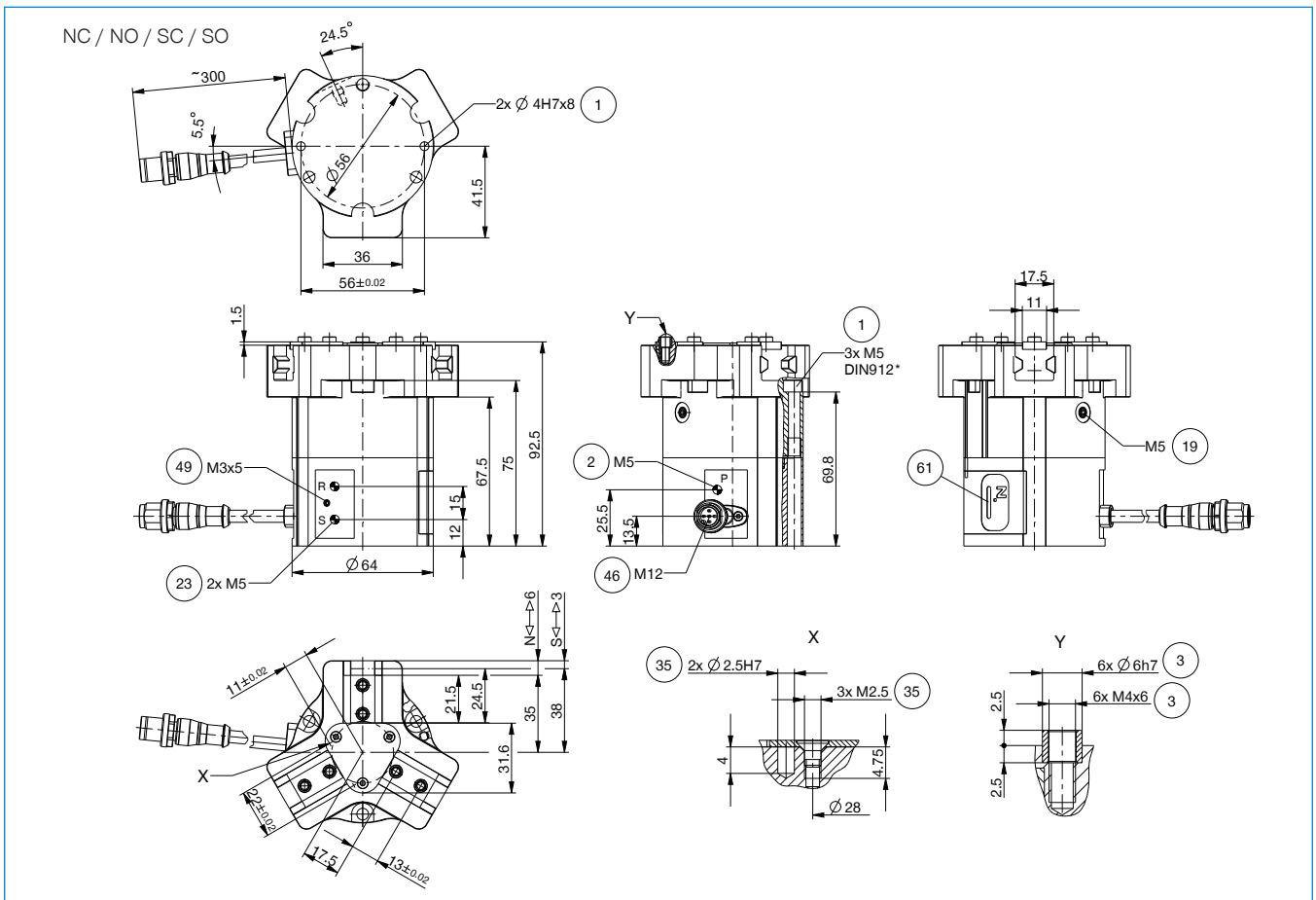
Mr [Nm]	43
Mx [Nm]	70
My [Nm]	46
Fa [N]	1250

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

N° de commande	GPD5006N-IL-10-A	GPD5006NC-IL-10-A	GPD5006NO-IL-10-A	GPD5006S-IL-10-A	GPD5006SC-IL-10-A	GPD5006SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	6	6	6	3	3	3
Force de préhension à la fermeture [N]	740	1020		1620	2240	
Force de préhension à l'ouverture [N]	800		1080	1750		2370
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		280	280		620	620
Nombre de cycles max. [cycle/min]	330	230	230	330	230	230
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
Longueur mors de préhension max. [mm]	100	90	90	90	85	85
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm³]	22	43	43	22	43	43
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	0.75	0.85	0.85	0.75	0.85	0.85

▶ DESSINS TECHNIQUES



- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Évacuation d'air (R+S : dans un environnement pollué, remplacer les filtres par des tuyaux d'évacuation d'air, et déplacer la sortie d'air dans un environnement propre)
- ㉓ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④⑥ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)
- ④⑨ Mise à la terre
- ⑥① Affichage d'état

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5006IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

024230



2 [pièce]
Filtre

CFILT00010

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5006AL
Mors universel aluminium



UB5006ST
Mors universel acier



EB5006AL
Mors de réglage en aluminium



EB5006ST
Mors de réglage en acier



WB5006L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5006F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



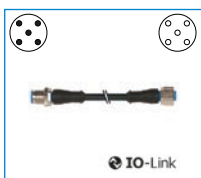
GVM5
Raccord pneumatique droit



DSV06
Clapet anti-retour



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

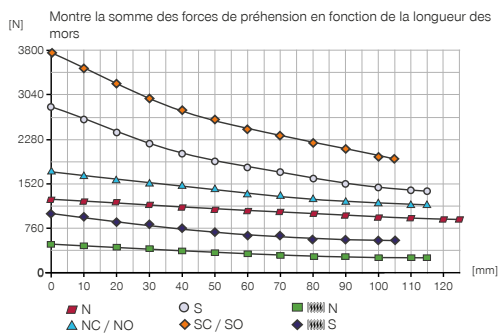
PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5008IL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

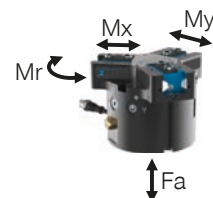


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



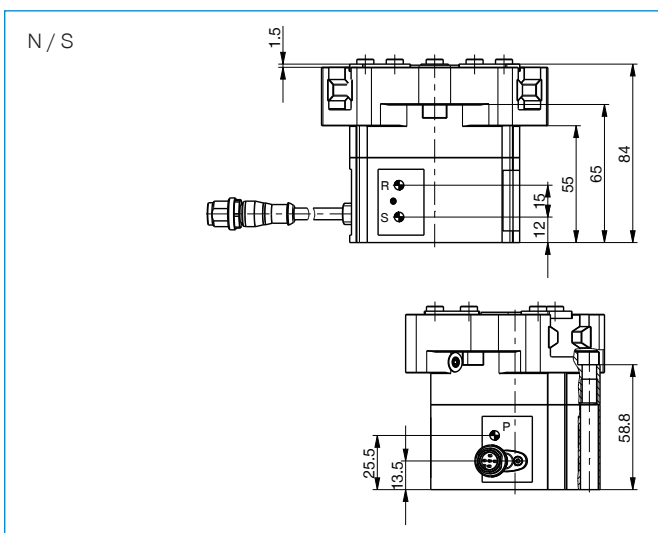
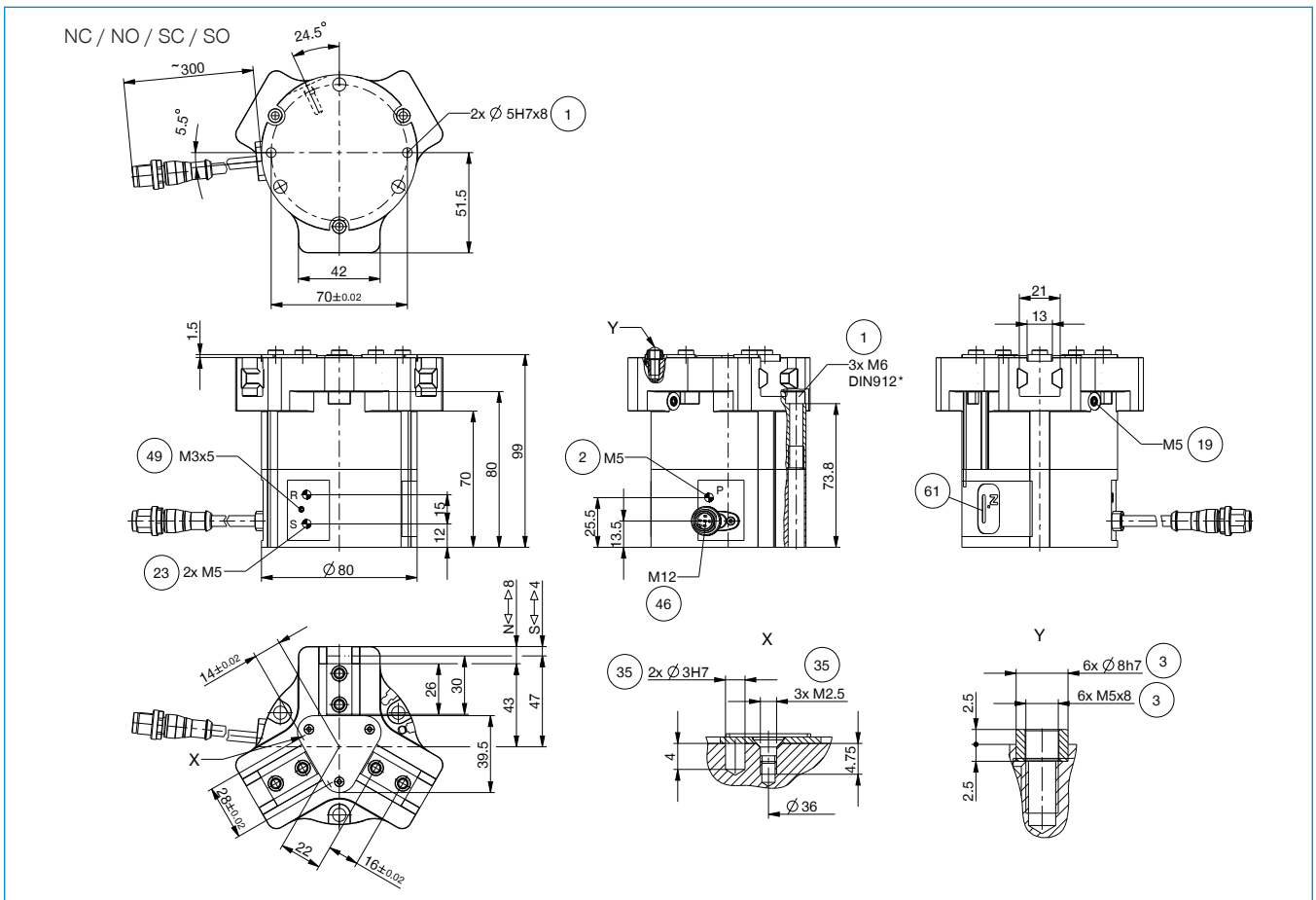
Mr [Nm]	60
Mx [Nm]	105
My [Nm]	65
Fa [N]	1900

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

N° de commande	GPD5008N-IL-10-A	GPD5008NC-IL-10-A	GPD5008NO-IL-10-A	GPD5008S-IL-10-A	GPD5008SC-IL-10-A	GPD5008SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	8	8	8	4	4	4
Force de préhension à la fermeture [N]	1260	1690		2780	3730	
Force de préhension à l'ouverture [N]	1340		1770	2960		3910
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		430	430		950	950
Nombre de cycles max. [cycle/min]	210	160	160	210	160	160
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
Longueur mors de préhension max. [mm]	125	115	115	115	105	105
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm³]	51	90	90	51	90	90
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	1.25	1.45	1.45	1.25	1.45	1.45

► DESSINS TECHNIQUES



- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Évacuation d'air (R+S : dans un environnement pollué, remplacer les filtres par des tuyaux d'évacuation d'air, et déplacer la sortie d'air dans un environnement propre)
- ㉓ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④⑥ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)
- ④⑨ Mise à la terre
- ⑥① Affichage d'état



PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5008IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

024231



2 [pièce]
Filtre

CFILT00010

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5008AL
Mors universel aluminium



UB5008ST
Mors universel acier



EB5008AL
Mors de réglage en aluminium



EB5008ST
Mors de réglage en acier



WB5008L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5008F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



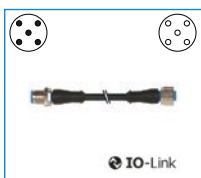
GVM5
Raccord pneumatique droit



DSV06
Clapet anti-retour



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

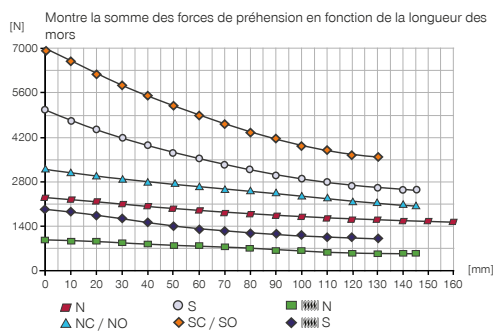
PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5010IL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

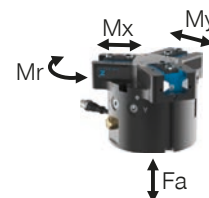


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	75
Mx [Nm]	125
My [Nm]	95
Fa [N]	2700

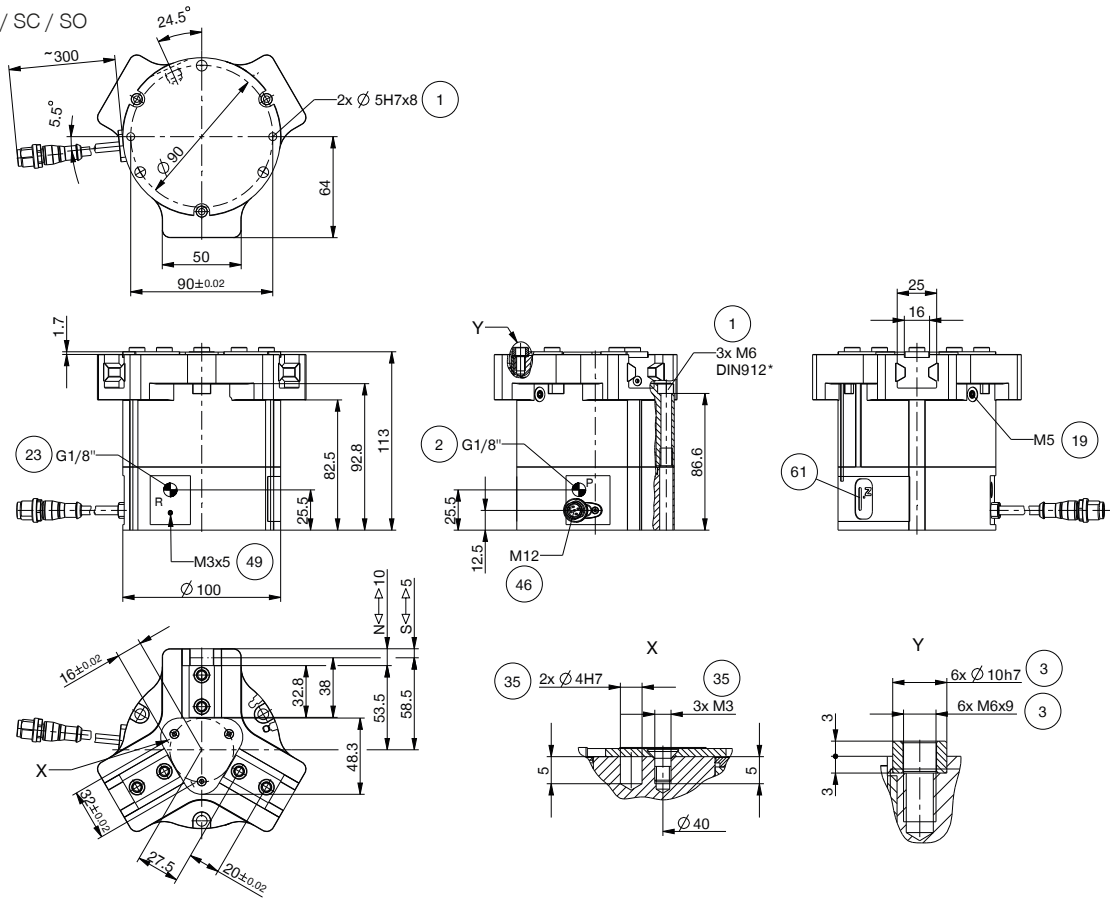
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

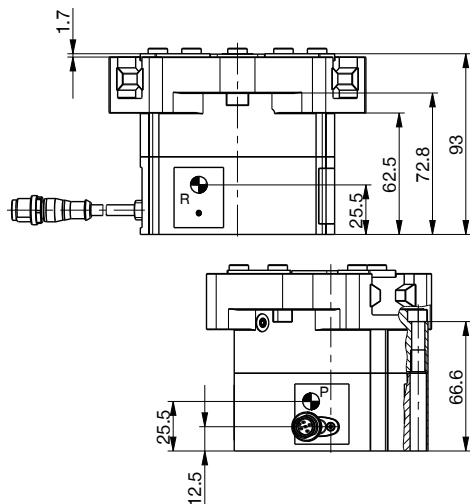
N° de commande	GPD5010N-IL-10-A	GPD5010NC-IL-10-A	GPD5010NO-IL-10-A	GPD5010S-IL-10-A	GPD5010SC-IL-10-A	GPD5010SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	10	10	10	5	5	5
Force de préhension à la fermeture [N]	2290	3140		5050	6930	
Force de préhension à l'ouverture [N]	2400		3250	5280		7160
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		850	850		1880	1880
Nombre de cycles max. [cycle/min]	130	100	100	130	100	100
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	160	145	145	145	130	130
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm³]	100	200	200	100	200	200
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	2.1	2.5	2.5	2.1	2.5	2.5

► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO



N / S



- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Évacuation d'air (R+S : dans un environnement pollué, remplacer les filtres par des tuyaux d'évacuation d'air, et déplacer la sortie d'air dans un environnement propre)
- ㉓ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④⑥ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)
- ④⑨ Mise à la terre
- ⑥① Affichage d'état



PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5010IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

018187



1 [pièce]
Filtre

CFILT00011

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5010AL
Mors universel aluminium



UB5010ST
Mors universel acier



EB5010AL
Mors de réglage en aluminium



EB5010ST
Mors de réglage en acier



WB5010L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5010F
Partie fixe mors interchangeable



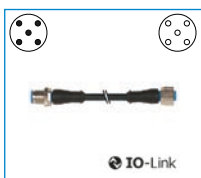
ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-8X8
Raccord pneumatique droit



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

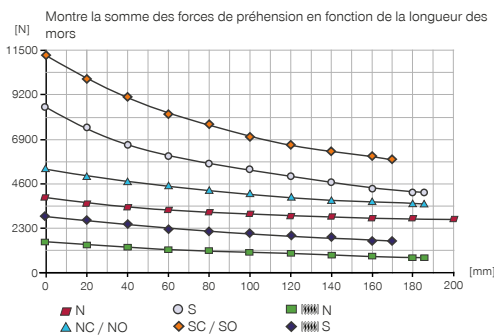
PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5013IL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

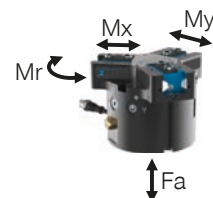


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	110
Mx [Nm]	150
My [Nm]	130
Fa [N]	3300

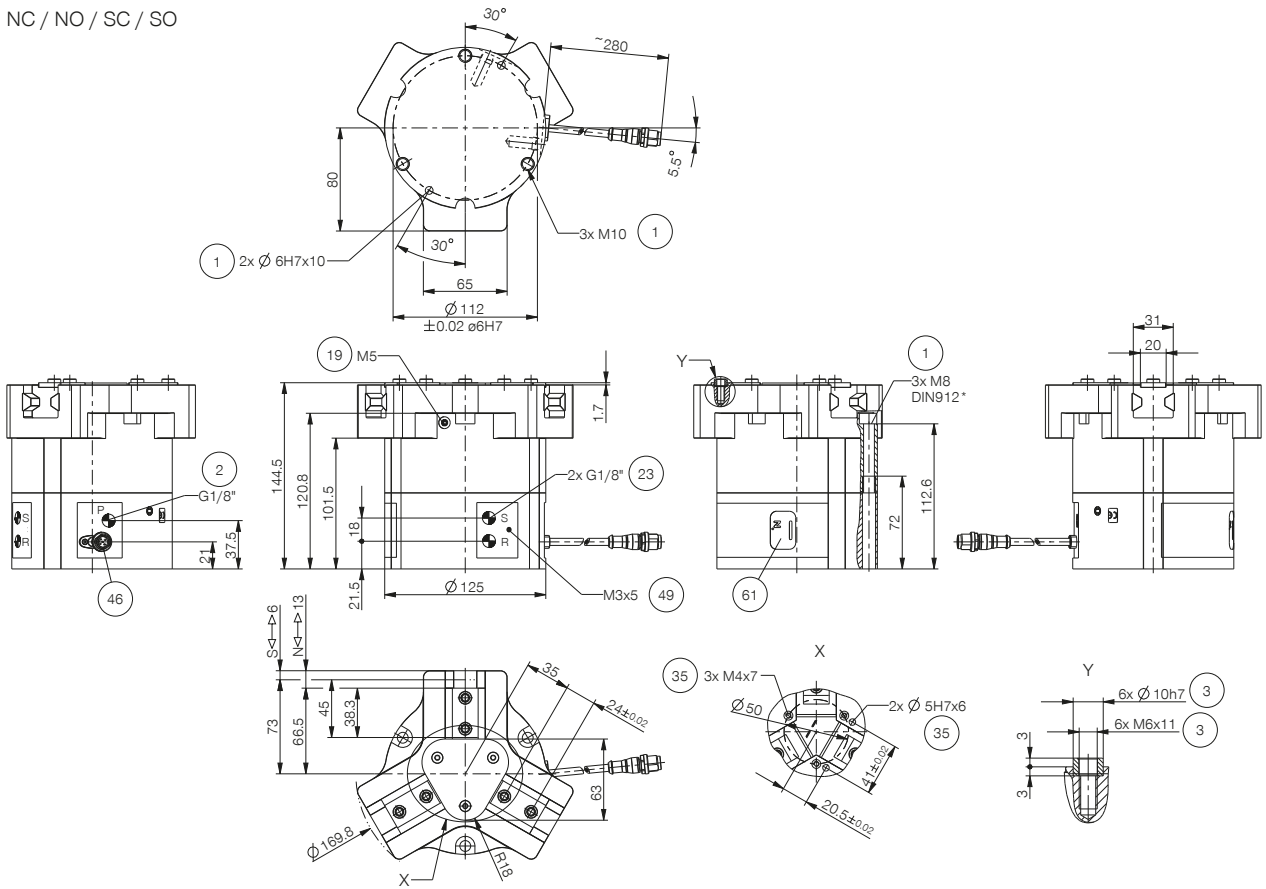
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

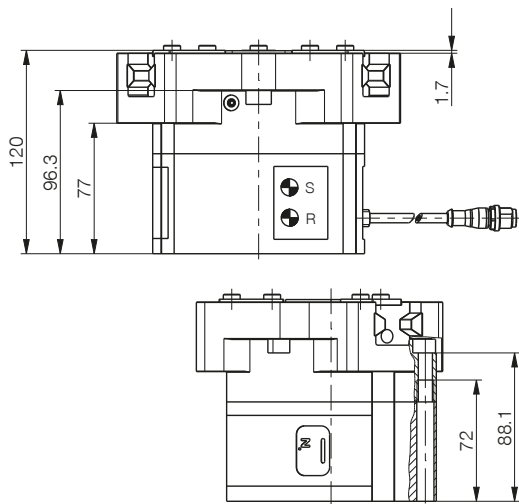
N° de commande	GPD5013N-IL-10-A	GPD5013NC-IL-10-A	GPD5013NO-IL-10-A	GPD5013S-IL-10-A	GPD5013SC-IL-10-A	GPD5013SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	13	13	13	6	6	6
Force de préhension à la fermeture [N]	3770	5060		8310	11160	
Force de préhension à l'ouverture [N]	3910		5200	8600		11450
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		1290	1290		2850	2850
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
Longueur mors de préhension max. [mm]	200	185	185	185	170	170
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm ³]	230	415	415	230	415	415
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	4.4	5.3	5.3	4.6	5.3	5.3

► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO



N / S



- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Évacuation d'air (R+S : dans un environnement pollué, remplacer les filtres par des tuyaux d'évacuation d'air, et déplacer la sortie d'air dans un environnement propre)
- ㉓ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④⑥ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)
- ④⑨ Mise à la terre
- ⑥① Affichage d'état

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5013IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

018187



2 [pièce]
Filtre

CFILT00011

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5013AL
Mors universel aluminium



UB5013ST
Mors universel acier



EB5013AL
Mors de réglage en aluminium



EB5013ST
Mors de réglage en acier



WB5013L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5013F
Partie fixe mors interchangeable



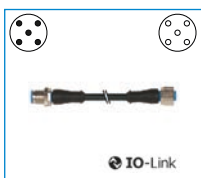
ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-8X8
Raccord pneumatique droit



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

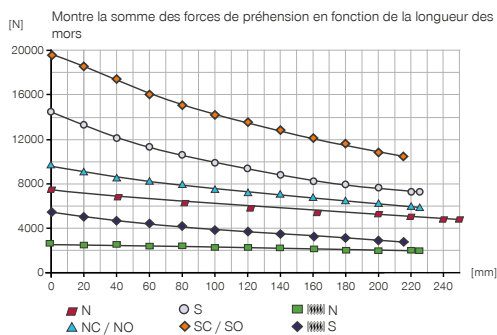
PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5016IL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

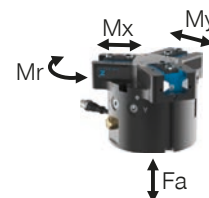


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	145
Mx [Nm]	195
My [Nm]	185
Fa [N]	5200

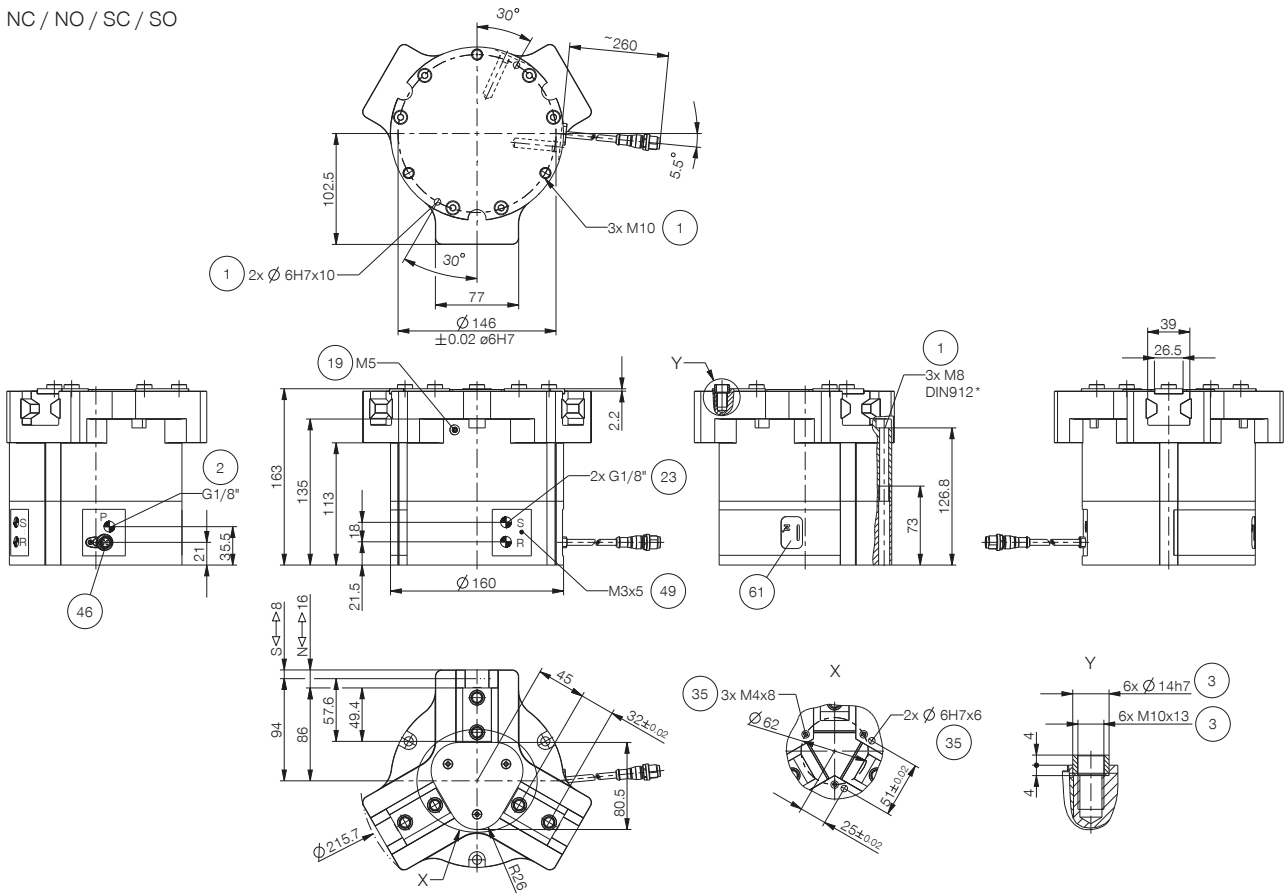
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

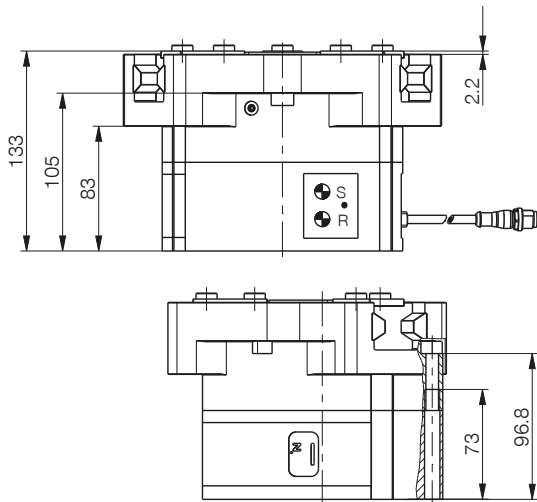
N° de commande	GPD5016N-IL-10-A	GPD5016NC-IL-10-A	GPD5016NO-IL-10-A	GPD5016S-IL-10-A	GPD5016SC-IL-10-A	GPD5016SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	16	16	16	8	8	8
Force de préhension à la fermeture [N]	6870	9240		14700	19780	
Force de préhension à l'ouverture [N]	7120		9490	15250		20330
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		2370	2370		5080	5080
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8
Longueur mors de préhension max. [mm]	245	225	225	225	215	215
Précision de répétition +/- [mm]	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm ³]	525	925	925	525	925	925
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	8.3	9.8	9.8	8.3	9.8	9.8

► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO



N / S



- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Évacuation d'air (R+S : dans un environnement pollué, remplacer les filtres par des tuyaux d'évacuation d'air, et déplacer la sortie d'air dans un environnement propre)
- ㉓ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④⑥ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)
- ④⑨ Mise à la terre
- ⑥① Affichage d'état

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5016IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

019387



2 [pièce]
Filtre

CFILT00011

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5016AL
Mors universel aluminium



UB5016ST
Mors universel acier



EB5016AL
Mors de réglage en aluminium



EB5016ST
Mors de réglage en acier



WB5016L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5016F
Partie fixe mors interchangeable



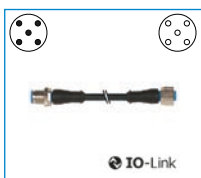
ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-8X8
Raccord pneumatique droit



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

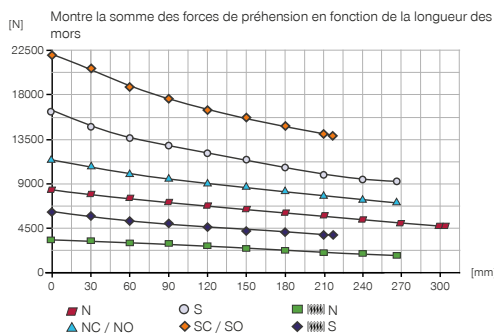
PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5025IL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

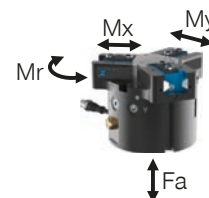


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	180
Mx [Nm]	205
My [Nm]	225
Fa [N]	7500

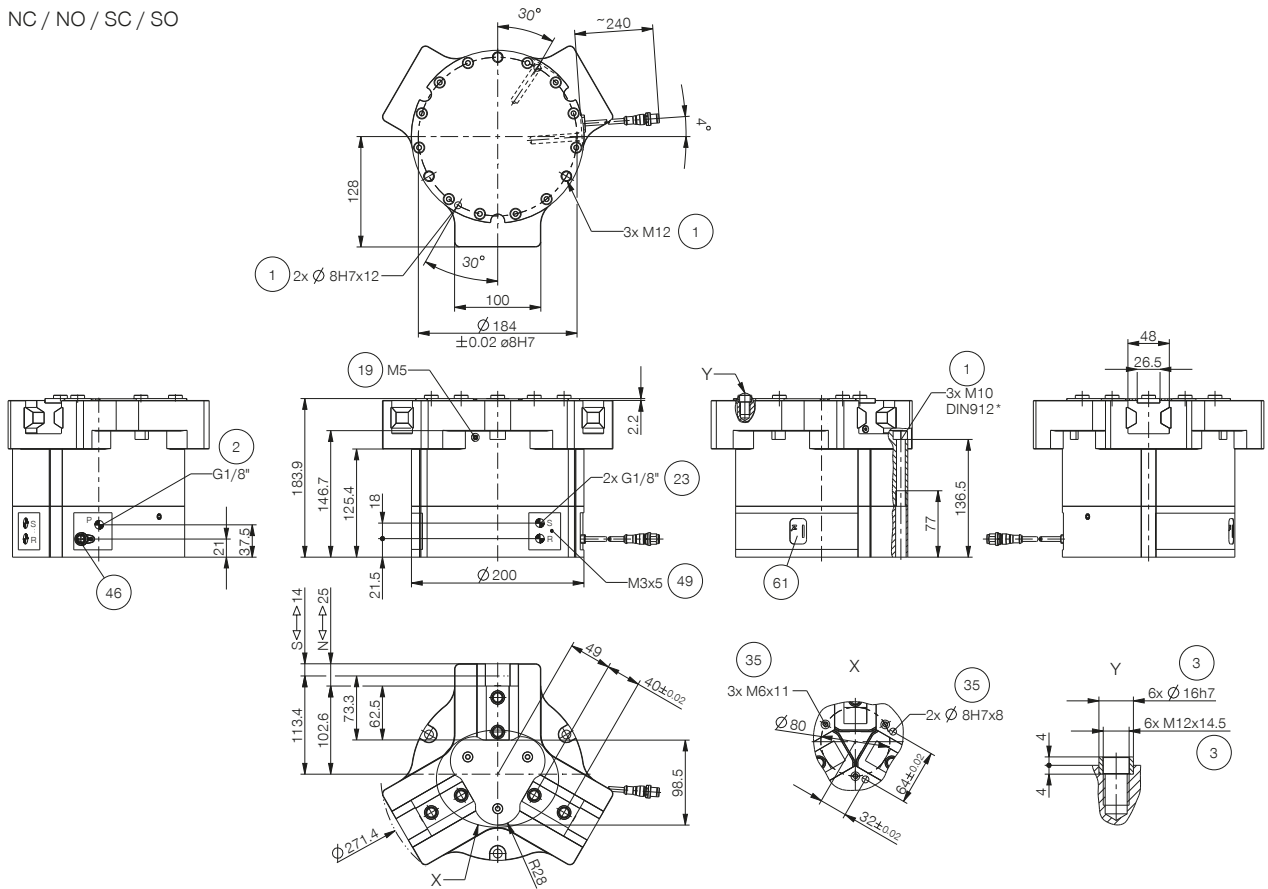
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

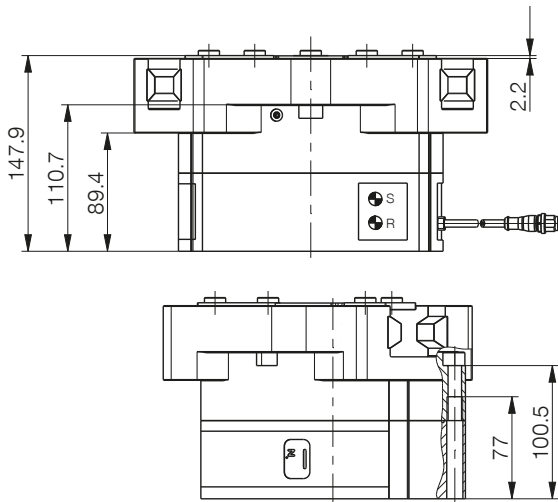
N° de commande	GPD5025N-IL-10-A	GPD5025NC-IL-10-A	GPD5025NO-IL-10-A	GPD5025S-IL-10-A	GPD5025SC-IL-10-A	GPD5025SO-IL-10-A
Commande	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link	IO-Link
Course par mors [mm]	25	25	25	14	14	14
Force de préhension à la fermeture [N]	8430	11560		16240	22270	
Force de préhension à l'ouverture [N]	8730		11860	16820		22850
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		3130	3130		6030	6030
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	7	7	7	7	7	7
Longueur mors de préhension max. [mm]	310	265	265	265	220	220
Précision de répétition +/- [mm]	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
Pression de service min. [bar]	3	4	4	3	4	4
Pression de service max. [bar]	8	7	7	8	7	7
Pression de service nominal [bar]	6	6	6	6	6	6
Température de service [°C]	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50	+5 ... +50
Volume du vérin par cycle [cm ³]	1025	1750	1750	1025	1750	1750
Soupapes intégrées	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Détection de la position intégrée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Tension [V]	24	24	24	24	24	24
Courant absorbé max. [A]	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
Protection de IEC 60529	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64	IP64
Poids [kg]	14.9	18.6	18.6	14.9	18.6	18.6

► DESSINS TECHNIQUES

NC / NO / SC / SO



N / S



- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ㉓ Évacuation d'air (R+S : dans un environnement pollué, remplacer les filtres par des tuyaux d'évacuation d'air, et déplacer la sortie d'air dans un environnement propre)
- ㉕ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④⑥ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)
- ④⑨ Mise à la terre
- ⑥① Affichage d'état

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GPD5025IL

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

030529



2 [pièce]
Filtre

CFILT00011

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5025AL
Mors universel aluminium



UB5025ST
Mors universel acier



EB5025AL
Mors de réglage en aluminium



EB5025ST
Mors de réglage en acier



WB5025L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5025F
Partie fixe mors interchangeable



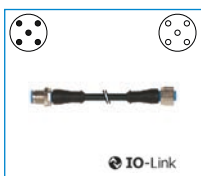
ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-8X8
Raccord pneumatique droit



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12

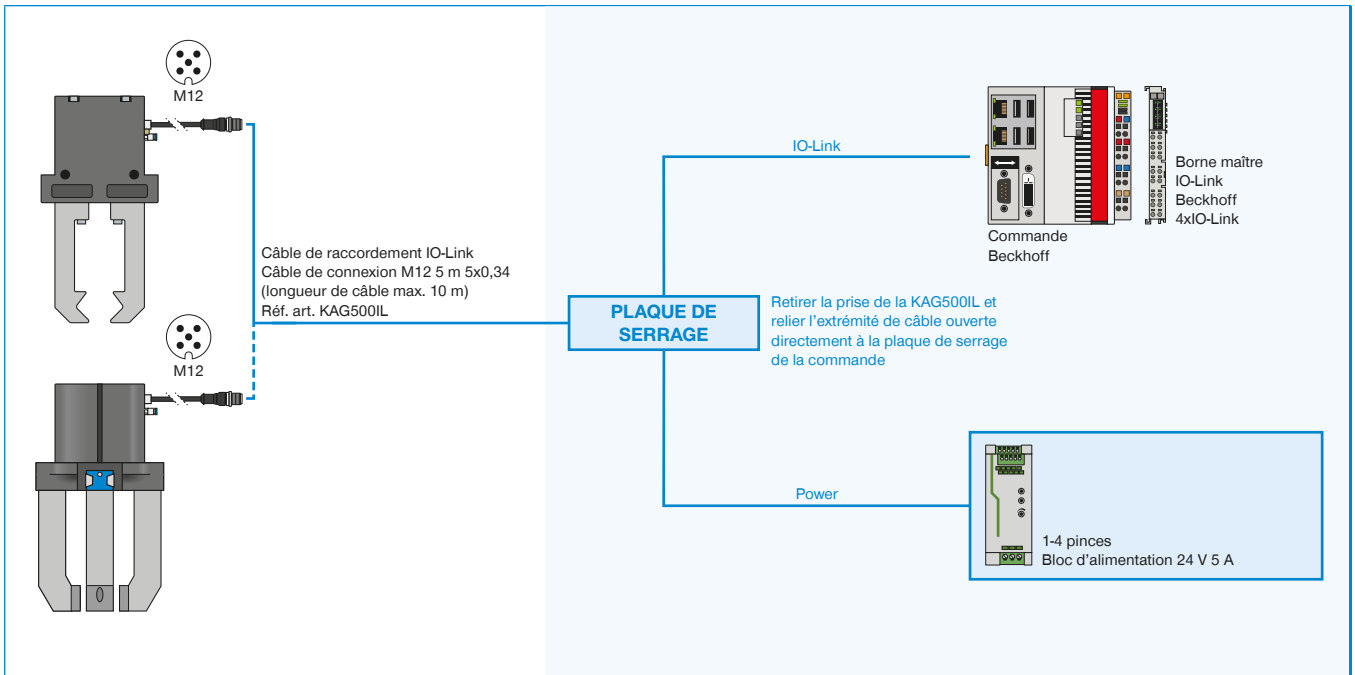


SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

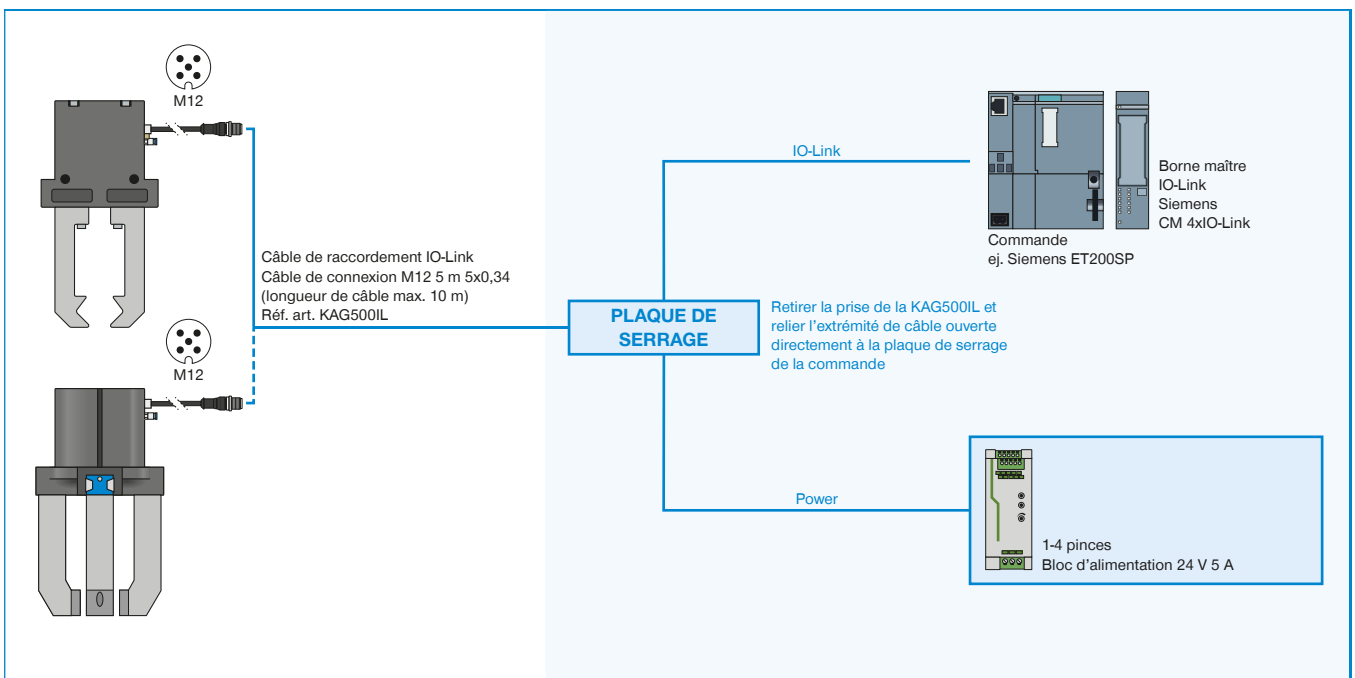
EXEMPLES DE CONFIGURATION SÉCURISÉS

SÉRIE GPP5000IL / GPD5000IL

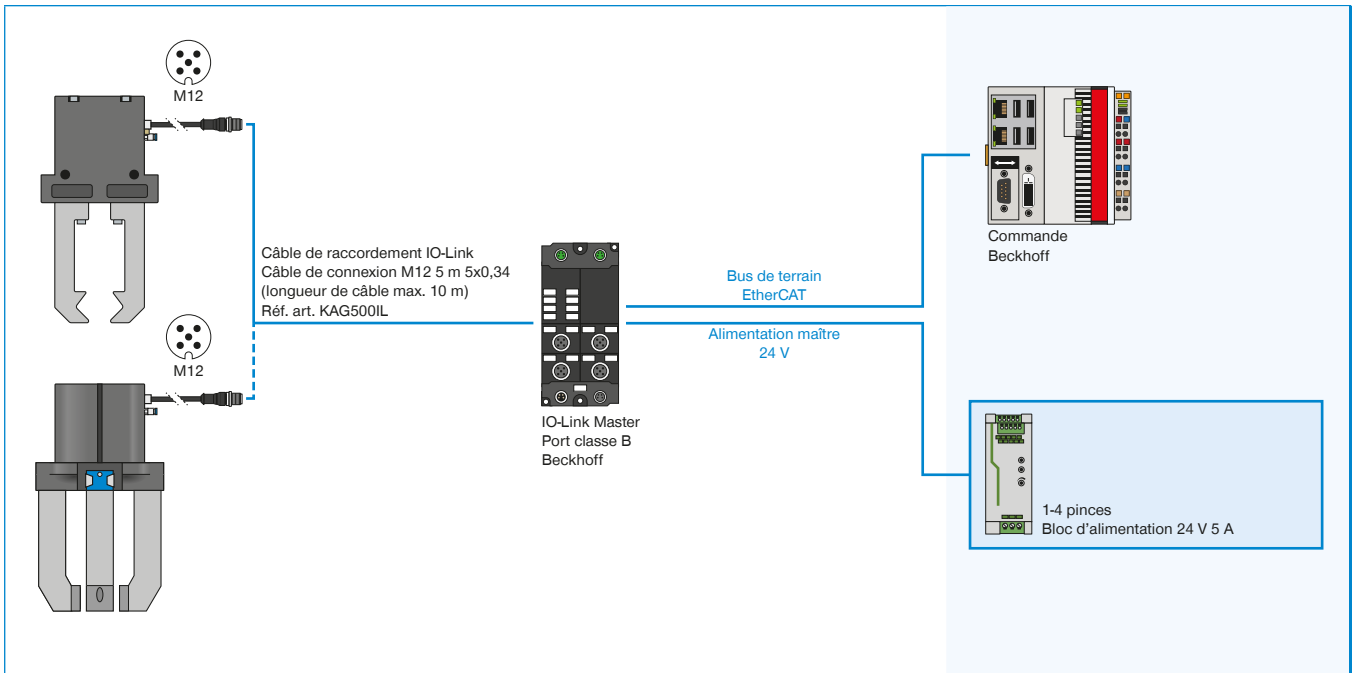
► GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (BECKHOFF)



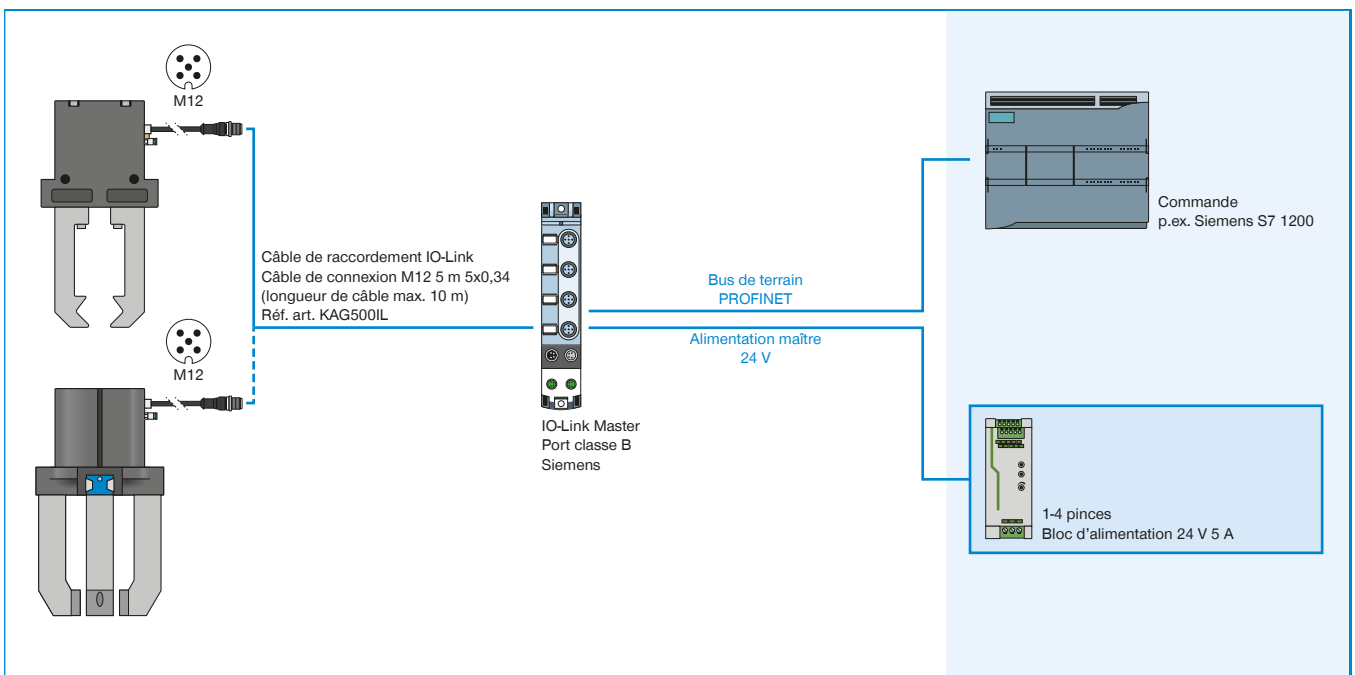
► GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (SIEMENS)



► GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



► GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (SIEMENS)



PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

SÉRIE GED5000

▶ AVANTAGES PRODUIT

IO-Link



«TOUT en UN»

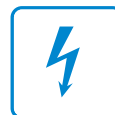
- ▶ Force de préhension à peu près identique à une pince pneumatique comparable
- ▶ Dispositif d'auto-maintien mécanique en cas de coupure de courant
- ▶ Gabarits de perçage de raccordement identiques à une pince pneumatique comparable
- ▶ Plug and Play – Solution à un câble, très facile à commander par signal E/S ou IO-Link
- ▶ Module de contrôle intégré ACM - force de préhension, durée de déplacement et points de détection réglables
- ▶ Protection contre la corrosion et étanchéité IP64
- ▶ Moteur DC sans balais – jusqu'à 30 millions de cycles sans maintenance



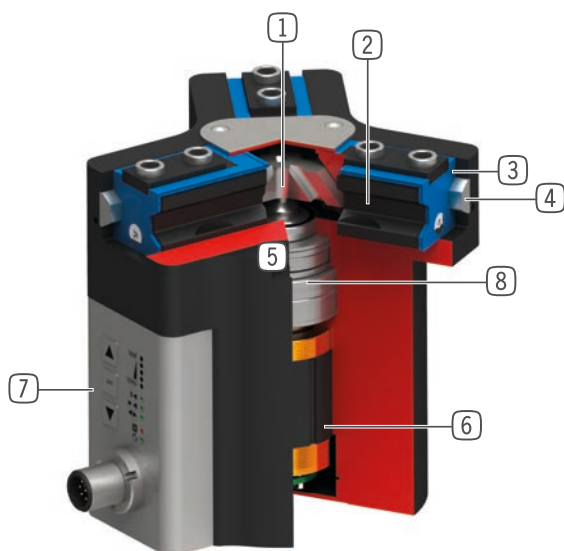
reddot design award
winner 2018

▶ CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication	Variantes	
GED50XX	IL-00	IO-00
IO-Link	•	
Digital I/O		•
30 millions de cycles sans maintenance (max.)	•	•
Détection intégrée	•	•
Force de préhension réglable	•	•
Auto-maintien mécanique	•	•
Protection contre la corrosion	•	•
Joint air de barrage	•	•
IP 64	•	•



► DÉTAIL DES AVANTAGES



- ① **Accouplement à coin avec guidage forcé**
 - absorption de forces et couples élevés
 - Mouvement synchronisé des mors de préhension
- ② **Mors de préhension**
 - Montage des mors de préhension via douilles de centrage démontables
 - Graissage permanent par des réservoirs de lubrification insérés
- ③ **Joint double lèvres**
 - Compatibilité IP64
 - Empêche l'écoulement de graisse, pour une durée de vie prolongée
- ④ **Steel Linear Guide**
 - Conception entièrement en acier
 - Permet la mise en place de mors de préhension extrêmement longs
- ⑤ **Fixation et positionnement**
 - Alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel
 - Version pneumatique et électrique identique jusqu'à la hauteur
- ⑥ **Moteur BLDC**
 - Moteur à courant continu, sans balais et à faible usure
- ⑦ **Advanced Control Modul**
 - Module de contrôle intégré avec solution à un câble
 - Force de préhension, durée de déplacement et détection réglables via le panneau de commande sur le boîtier
- ⑧ **Chaîne d'entraînement**
 - Association de vis trapézoïdales et d'engrenages
 - Durabilité et robustesse

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors [mm]	Force de préhension [N]	Poids [kg]	Classe IP
GED5006	6	540 - 960	1.09	IP64 *
GED5008	8	650 - 1150	1.66	IP64 *
GED5010	10	980 - 1520	2.33	IP64 *

* avec air de barrage (max. 0,5 bar)

► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



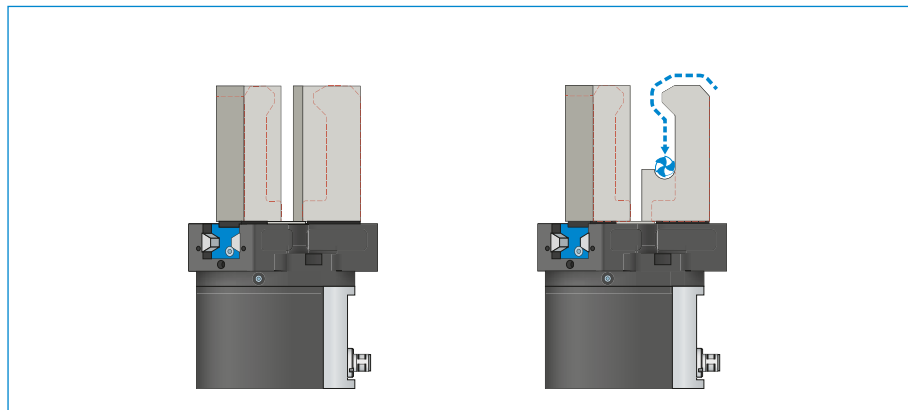
Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.fr. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

PINCES CONCENTRIQUES ET TROIS MORS

SÉRIE 5000 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



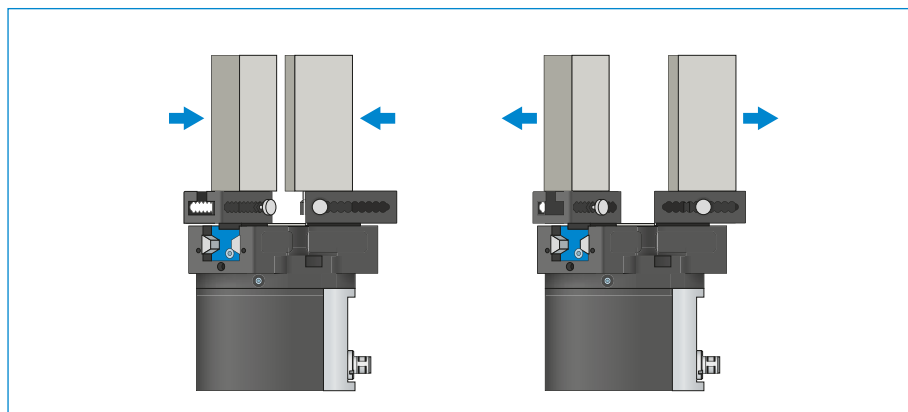
COMPOSANTS DES PINCES



Mors universels – UB5000

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

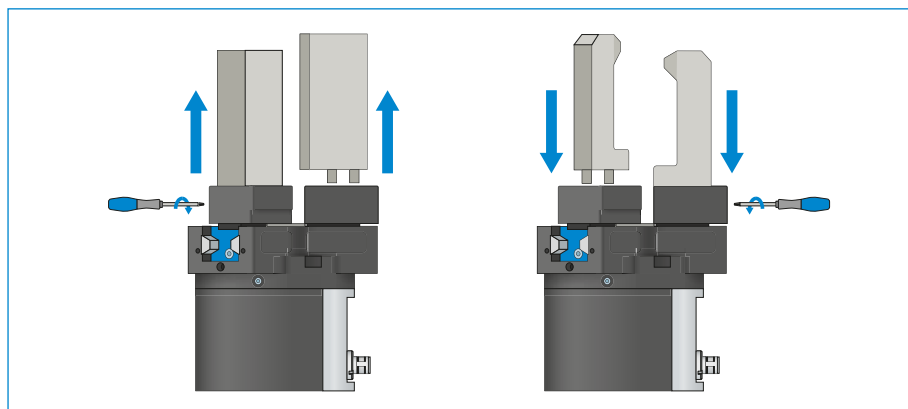
Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque mors de préhension nécessite un mors universel.



Mors de réglage – EB5000

Pour adapter la zone de préhension sans outil

En actionnant manuellement le mécanisme de verrouillage à ressort précontraint, le mors de réglage peut être décalé à l'intérieur des crans gradués. Les mors de réglage sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) en fonction des forces et couples exercés. Chaque mors de préhension nécessite un mors de réglage.



Mors interchangeables – WB5000

Ils permettent de remplacer rapidement différents mors de préhension

Chaque mors de préhension nécessite une partie fixe et au minimum un kit de partie mobile, à déterminer en fonction du nombre de mors à changer. Le verrouillage manuel à l'aide de la clé Torx fournie avec la partie fixe peut s'effectuer des deux côtés.

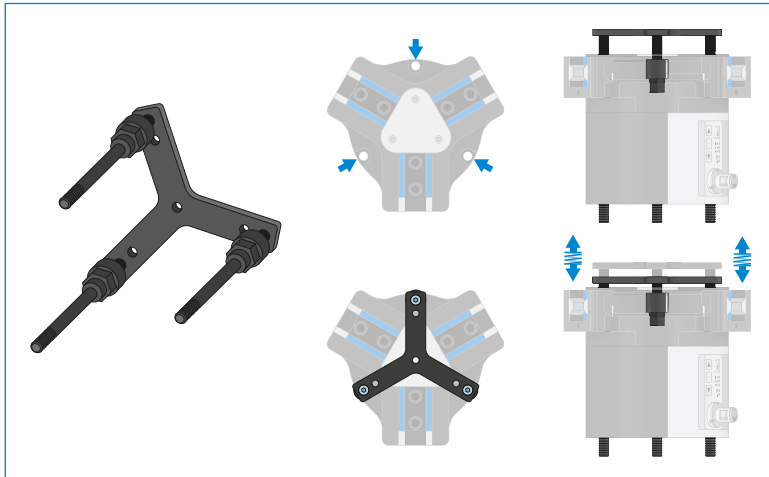


LES COMPOSANTS DE PINCE PEUVENT ÊTRE COMBINÉS !

Les composants de pince énumérés ci-dessus peuvent être combinés entre eux et sont compatibles avec les différentes séries de la famille de pince 5000.



COMPOSANTS DES PINCES

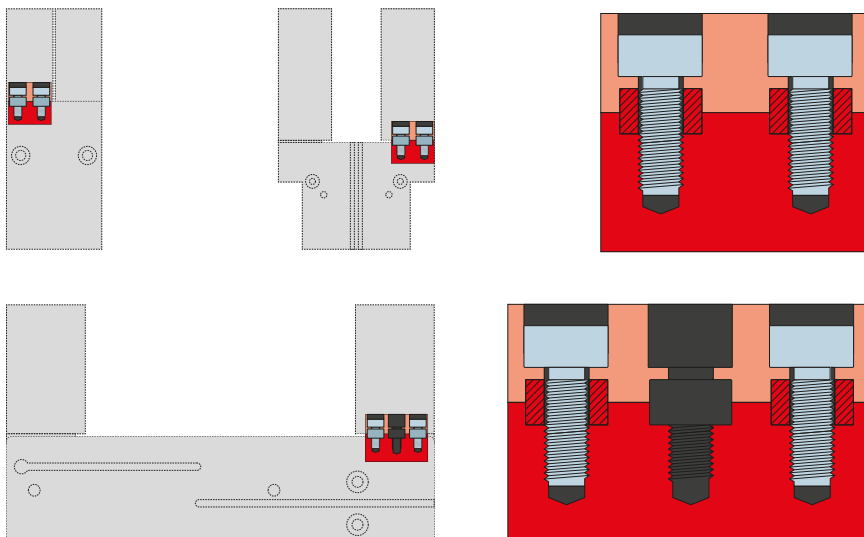


Pièce de pression – ADS5000

Pour les mors de préhension ouverts, la pièce de pression sert à positionner par ressort la pièce à usiner contre une butée, ce qui permet de réduire considérablement les charges sur la pince lors de l'assemblage.



RACCORDS / AUTRES



Douilles de centrage

Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.

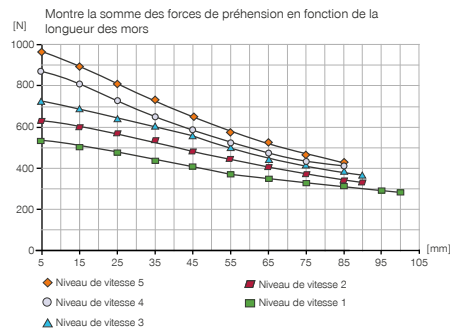
PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GED5006

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	43
Mx [Nm]	70
My [Nm]	46
Fa [N]	1250

BASES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	Caractéristiques techniques	
	GED5006IL-00-A	GED5006IO-00-A
Commande	IO-Link	Digital I/O
Entraînement	Moteur BLDC	Moteur BLDC
Course par mors [mm]	6	6
Auto maintien	mécanique	mécanique
Temps de commande [s]	0.035	0.035
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.4	0.4
Longueur mors de préhension max. [mm]	100	100
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01
Température de service [°C]	5 ... 50	5 ... 50
Tension [V]	24	24
Courant absorbé max. [A]	5	5
Protection de IEC 60529	IP64*	IP64*
Poids [kg]	1.09	1.09

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

MODES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

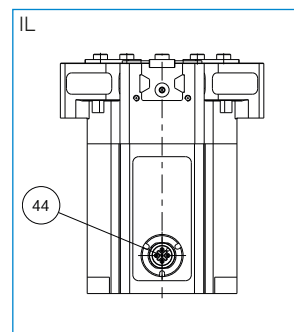
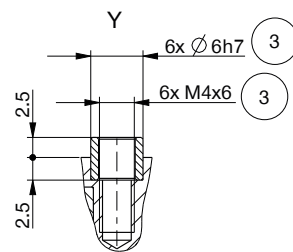
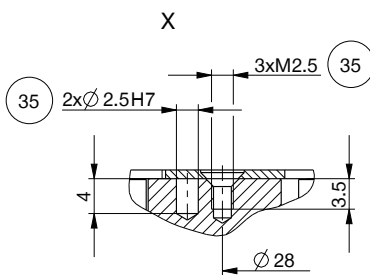
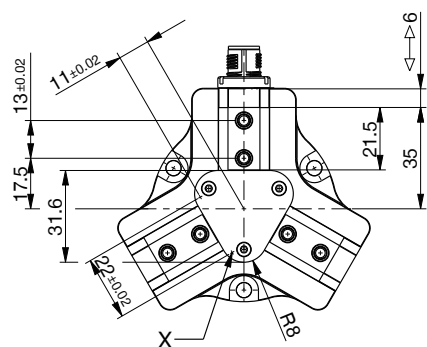
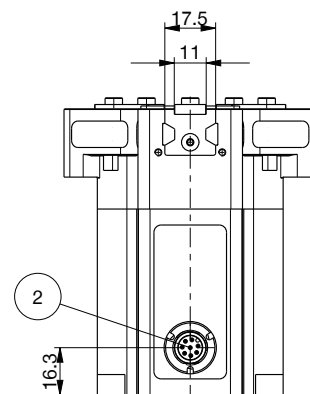
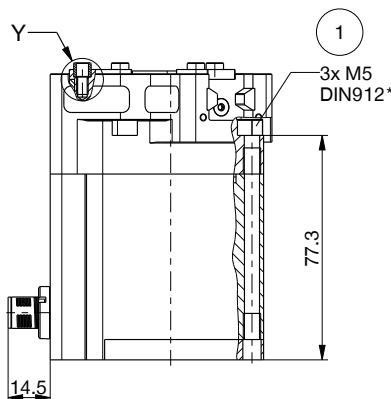
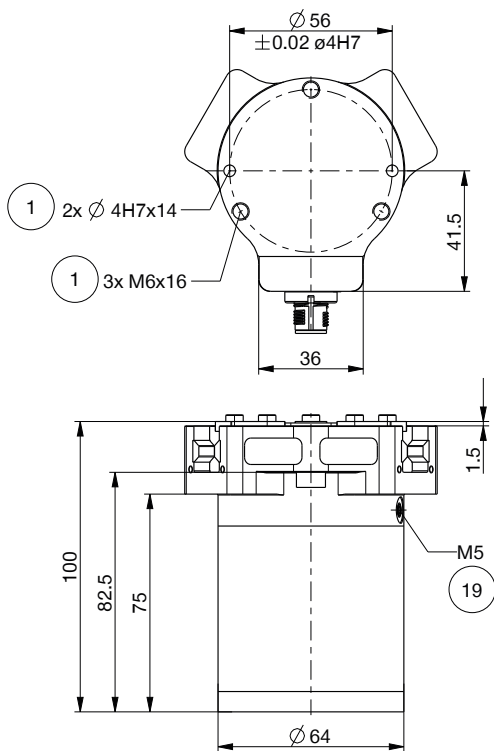
N° de commande	Caractéristiques techniques - mode N	
	GED5006IL-00-A	GED5006IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	540 / 960	540 / 960
Force de préhension ↔ min./max. [N]	540 / 960	540 / 960
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,15 / 0,22	0,15 / 0,22
Durée de déplacement ↔ min./max. [s]	0,15 / 0,22	0,15 / 0,22

N° de commande	Caractéristiques techniques - mode NC	
	GED5006IL-00-A	GED5006IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	540 / 960	540 / 960
Force de préhension ↔ min./max. [N]	-	-
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,15 / 0,22	0,15 / 0,22
Durée de déplacement ↔ min./max. [s]	0,13	0,13

N° de commande	Caractéristiques techniques - mode NO	
	GED5006IL-00-A	GED5006IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	-	-
Force de préhension ↔ min./max. [N]	540 / 960	540 / 960
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,13	0,13
Durée de déplacement ↔ min./max. [s]	0,15 / 0,22	0,15 / 0,22

► DESSINS TECHNIQUES

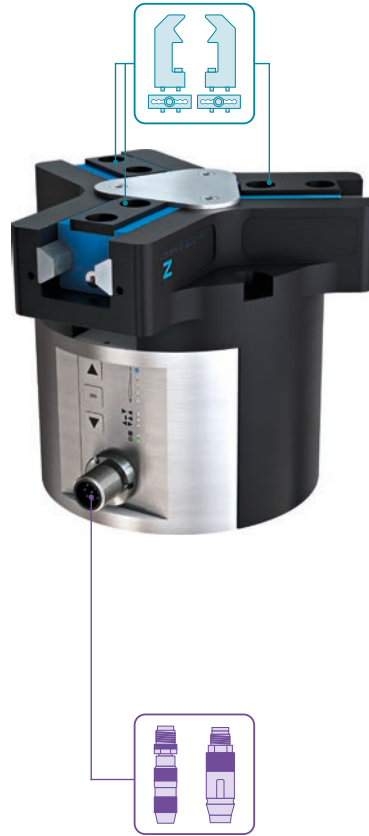
- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie (M12, 8 pôles)
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ㉔ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)



PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GED5006

▶ ACCESSOIRES



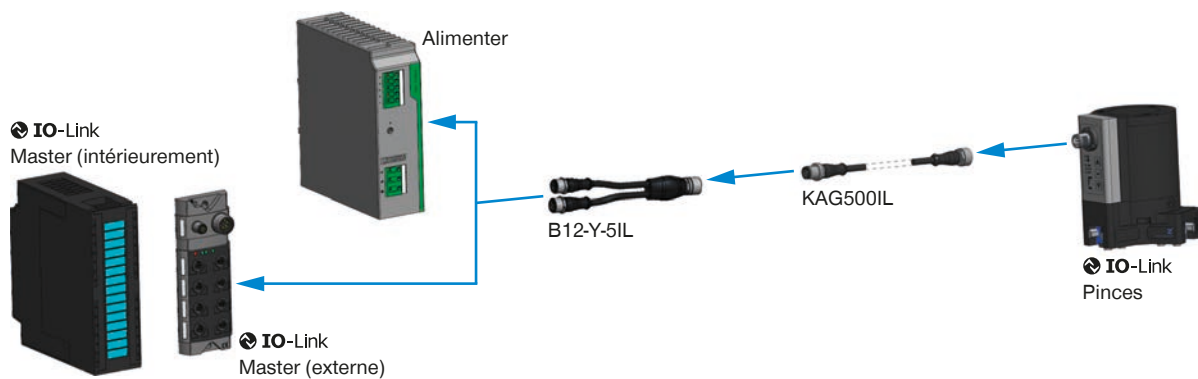
▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

024230

▶ INFRASTRUCTURE IO-LINK



▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5006AL
Mors universel aluminium



UB5006ST
Mors universel acier



EB5006AL
Mors de réglage en aluminium



EB5006ST
Mors de réglage en acier



WB5006L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5006F
Partie fixe mors interchangeable

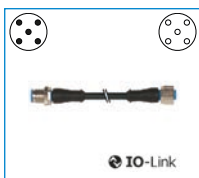


ADS5006-05
Pièce de pression

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GED5006IL-00-A



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



B12-Y-5IL
Connecteur Y



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GED5006IO-00-A



RACCORDS / AUTRES



KAG1000B8
Connecteur enfichable droit Câble 10 m - Douille M12



KAW1000B8
Connecteur enfichable Équerre Câble 10 m - Douille M12

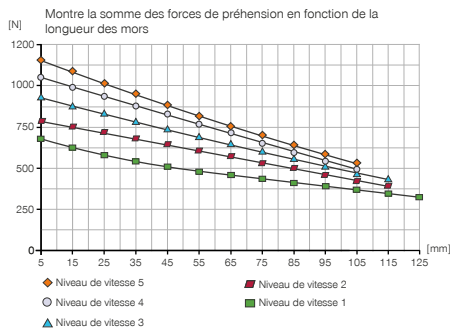
PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GED5008

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	60
Mx [Nm]	105
My [Nm]	65
Fa [N]	1900

BASES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	Caractéristiques techniques	
	GED5008IL-00-A	GED5008IO-00-A
Commande	IO-Link	Digital I/O
Entraînement	Moteur BLDC	Moteur BLDC
Course par mors [mm]	8	8
Auto maintien	mécanique	mécanique
Temps de commande [s]	0.035	0.035
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.7	0.7
Longueur mors de préhension max. [mm]	125	125
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01
Température de service [°C]	5 ... 50	5 ... 50
Tension [V]	24	24
Courant absorbé max. [A]	5	5
Protection de IEC 60529	IP64*	IP64*
Poids [kg]	1.66	1.66

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

MODES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

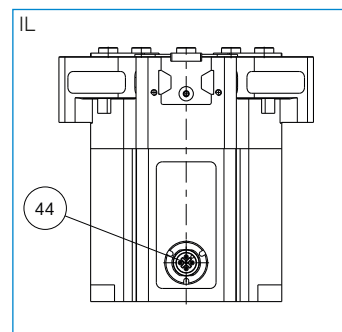
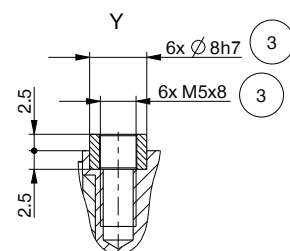
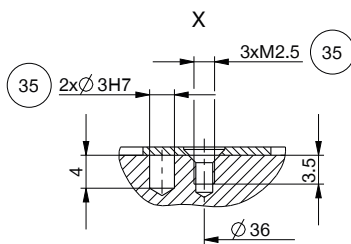
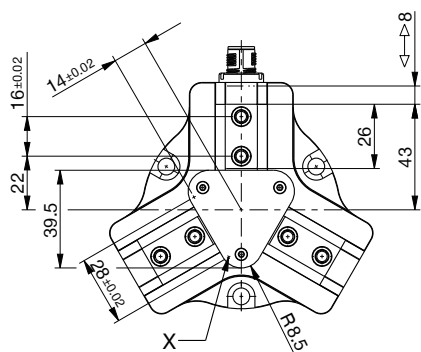
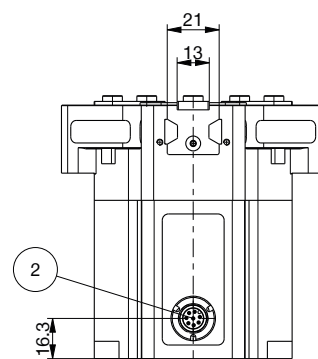
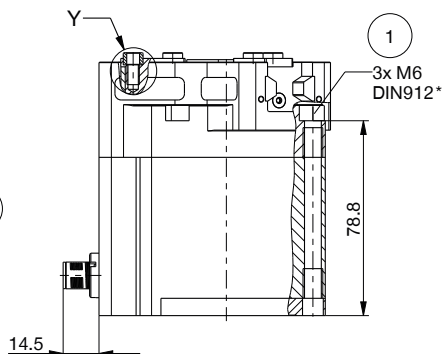
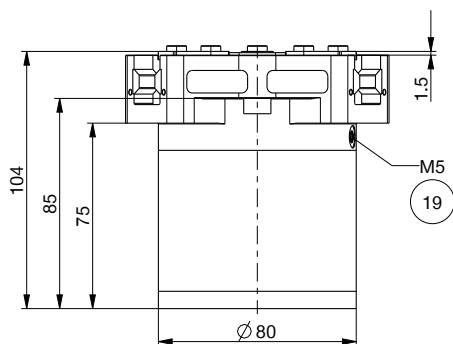
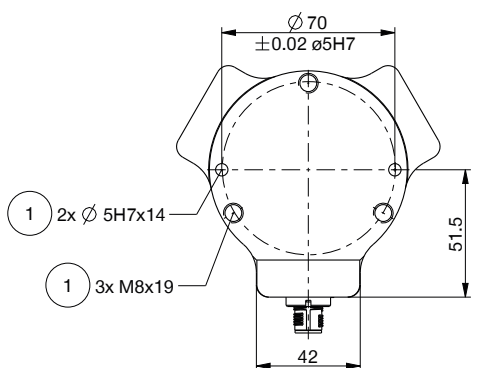
N° de commande	Caractéristiques techniques - mode N	
	GED5008IL-00-A	GED5008IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	650 / 1150	650 / 1150
Force de préhension ←→ min./max. [N]	650 / 1150	650 / 1150
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,18 / 0,29	0,18 / 0,29
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,18 / 0,29	0,18 / 0,29

N° de commande	Caractéristiques techniques - mode NC	
	GED5008IL-00-A	GED5008IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	650 / 1150	650 / 1150
Force de préhension ←→ min./max. [N]	-	-
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,18 / 0,29	0,18 / 0,29
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,15	0,15

N° de commande	Caractéristiques techniques - mode NO	
	GED5008IL-00-A	GED5008IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	-	-
Force de préhension ←→ min./max. [N]	650 / 1150	650 / 1150
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,15	0,15
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,18 / 0,29	0,18 / 0,29

► DESSINS TECHNIQUES

- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie (M12, 8 pôles)
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④④ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)



PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GED5008

▶ ACCESSOIRES



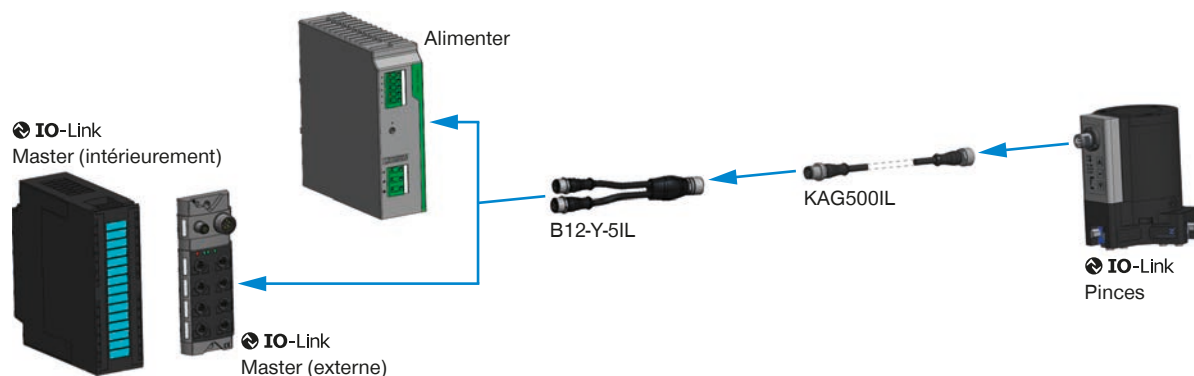
▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

024231

▶ INFRASTRUCTURE IO-LINK



▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5008AL
Mors universel aluminium



UB5008ST
Mors universel acier



EB5008AL
Mors de réglage en aluminium



EB5008ST
Mors de réglage en acier



WB5008L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5008F
Partie fixe mors interchangeable



ADS5008-05
Pièce de pression

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GED5008IL-00-A



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



B12-Y-5IL
Connecteur Y



SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

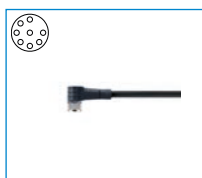
▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GED5008IO-00-A



RACCORDS / AUTRES



KAG1000B8
Connecteur enfichable droit Câble 10 m - Douille M12



KAW1000B8
Connecteur enfichable Équerre Câble 10 m - Douille M12

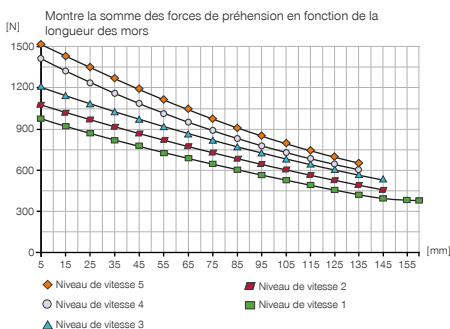
PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GED5010

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	75
Mx [Nm]	125
My [Nm]	95
Fa [N]	2700

BASES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande

Commande	IO-Link
Entraînement	Moteur BLDC
Course par mors [mm]	10
Auto maintien	mécanique
Temps de commande [s]	0.035
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	1.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	160
Précision de répétition +/- [mm]	0.01
Température de service [°C]	5 ... 50
Tension [V]	24
Courant absorbé max. [A]	5
Protection de IEC 60529	IP64*
Poids [kg]	2.33

Caractéristiques techniques

	GED5010IL-00-A	GED5010IO-00-A
Commande	IO-Link	Digital I/O
Entraînement	Moteur BLDC	Moteur BLDC
Course par mors [mm]	10	10
Auto maintien	mécanique	mécanique
Temps de commande [s]	0.035	0.035
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	1.3	1.3
Longueur mors de préhension max. [mm]	160	160
Précision de répétition +/- [mm]	0.01	0.01
Température de service [°C]	5 ... 50	5 ... 50
Tension [V]	24	24
Courant absorbé max. [A]	5	5
Protection de IEC 60529	IP64*	IP64*
Poids [kg]	2.33	2.33

*avec air de barrage (max. 0,5 bar)

MODES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande

Force de préhension → ← min./max. [N]	980 / 1520
Force de préhension ←→ min./max. [N]	980 / 1520
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,21 / 0,32
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,21 / 0,32

Caractéristiques techniques - mode N

	GED5010IL-00-A	GED5010IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	980 / 1520	980 / 1520
Force de préhension ←→ min./max. [N]	980 / 1520	980 / 1520
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,21 / 0,32	0,21 / 0,32
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,21 / 0,32	0,21 / 0,32

N° de commande

Force de préhension → ← min./max. [N]	980 / 1520
Force de préhension ←→ min./max. [N]	-
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,21 / 0,32
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,16

Caractéristiques techniques - mode NC

	GED5010IL-00-A	GED5010IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	980 / 1520	980 / 1520
Force de préhension ←→ min./max. [N]	-	-
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,21 / 0,32	0,21 / 0,32
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,16	0,16

N° de commande

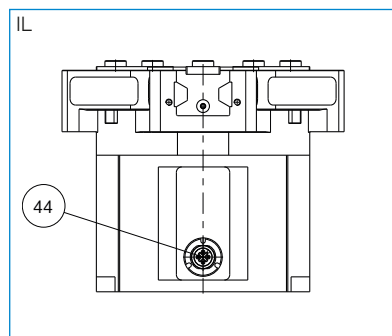
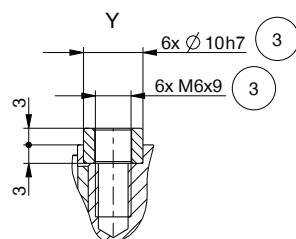
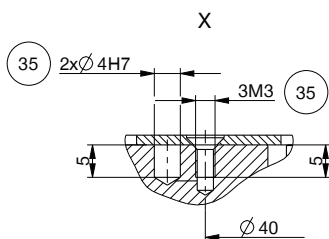
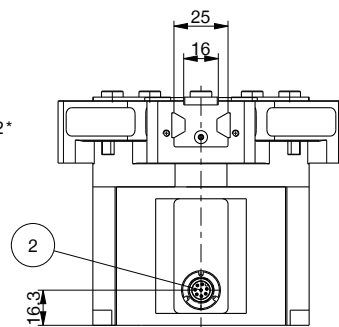
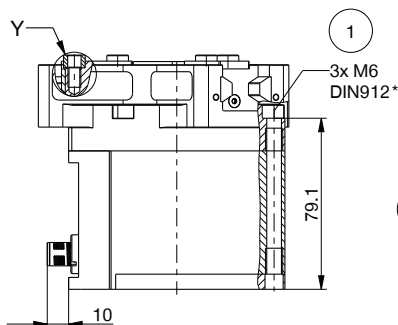
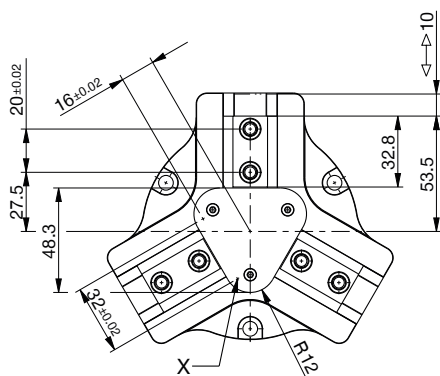
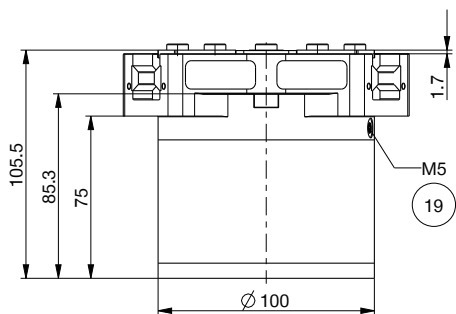
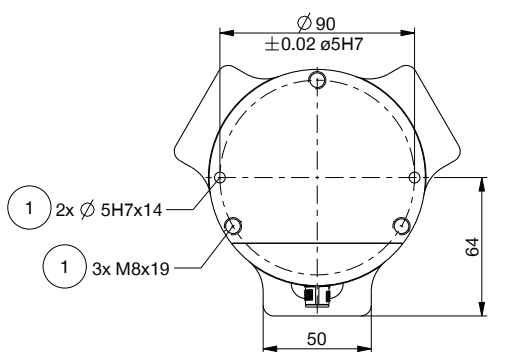
Force de préhension → ← min./max. [N]	-
Force de préhension ←→ min./max. [N]	980 / 1520
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,16
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,21 / 0,32

Caractéristiques techniques - mode NO

	GED5010IL-00-A	GED5010IO-00-A
Force de préhension → ← min./max. [N]	-	-
Force de préhension ←→ min./max. [N]	980 / 1520	980 / 1520
Durée de déplacement → ← min./max. [s]	0,16	0,16
Durée de déplacement ←→ min./max. [s]	0,21 / 0,32	0,21 / 0,32

► DESSINS TECHNIQUES

- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie (M12, 8 pôles)
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage
- ⑳ Possibilité de fixation pour les montages spécifiques aux clients
- ④④ Alimentation en énergie IO-Link (M12, 5 pôles)



PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

TAILLE DE FABRICATION GED5010

▶ ACCESSOIRES



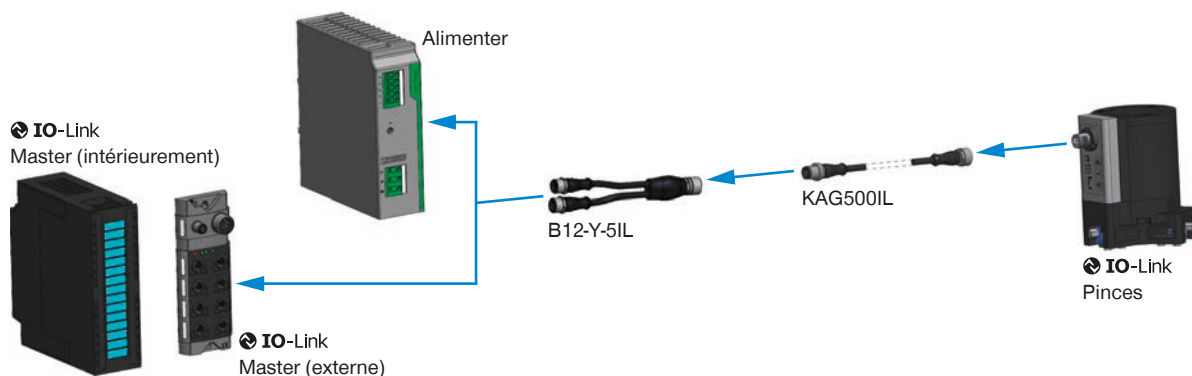
▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

018187

▶ INFRASTRUCTURE IO-LINK



▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5010AL
Mors universel aluminium



UB5010ST
Mors universel acier



EB5010AL
Mors de réglage en aluminium



EB5010ST
Mors de réglage en acier



WB5010L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5010F
Partie fixe mors interchangeable



ADS5010-05
Pièce de pression

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GED5010IL-00-A



RACCORDS / AUTRES



KAG500IL
Connecteur enfichable droit 5 m - prise, fiche M12



B12-Y-5IL
Connecteur Y

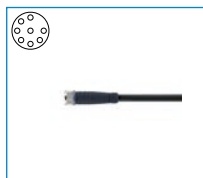


SCM-C-00-00-A
Smart Communication Module

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS GED5010IO-00-A



RACCORDS / AUTRES



KAG1000B8
Connecteur enfichable droit Câble 10 m - Douille M12

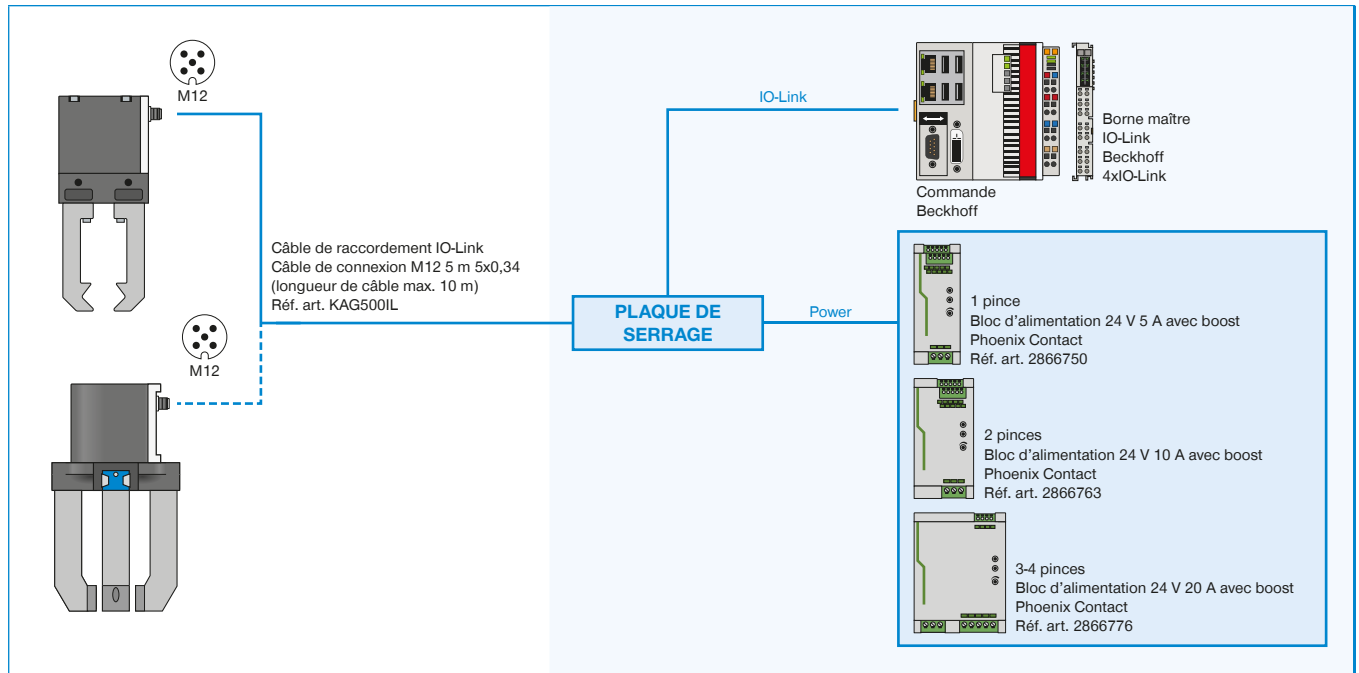


KAW1000B8
Connecteur enfichable Équerre Câble 10 m - Douille M12

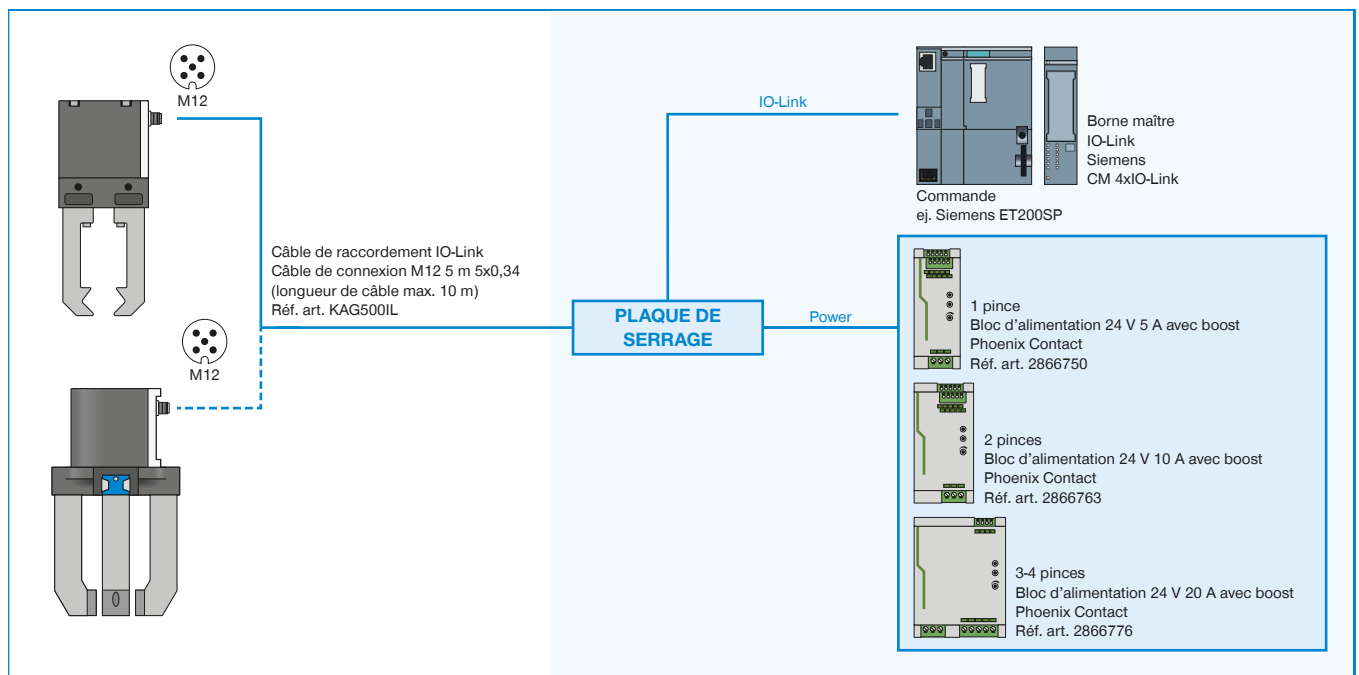
EXEMPLES DE CONFIGURATION SÉCURISÉS

SÉRIE GEP5000 / GED5000

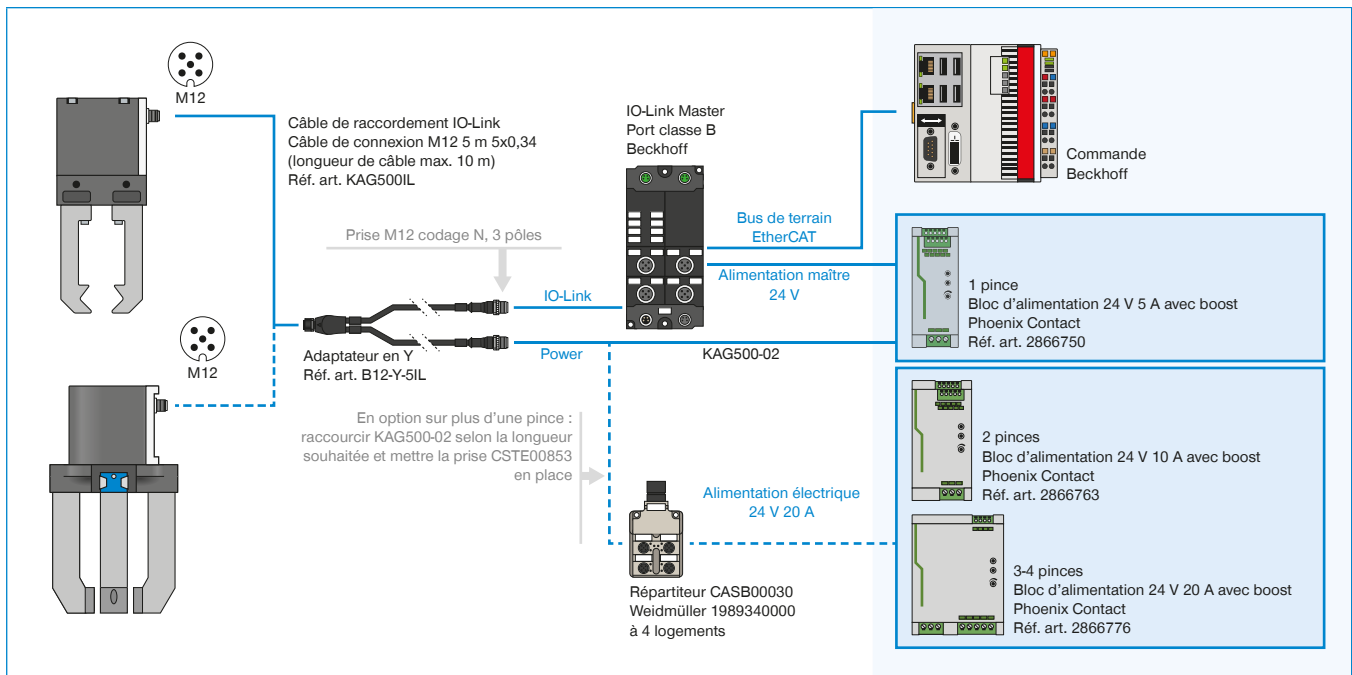
▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (BECKHOFF)



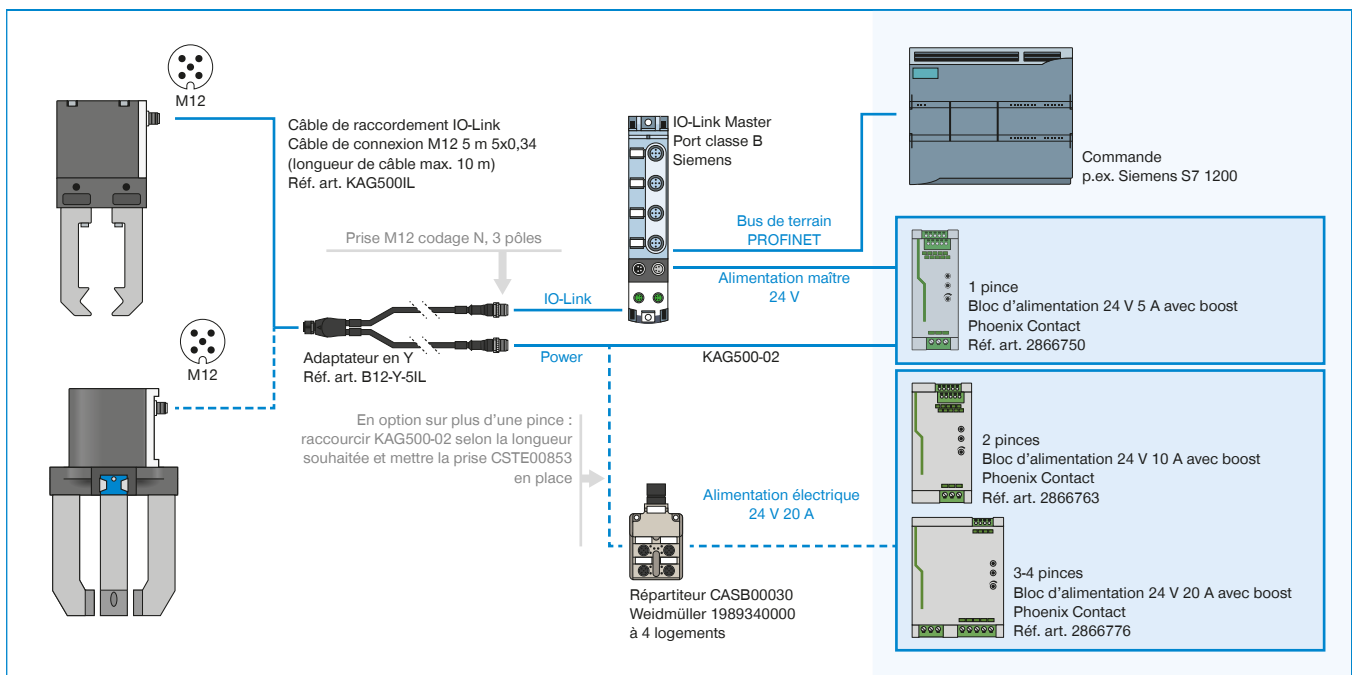
▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE (SIEMENS)



▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



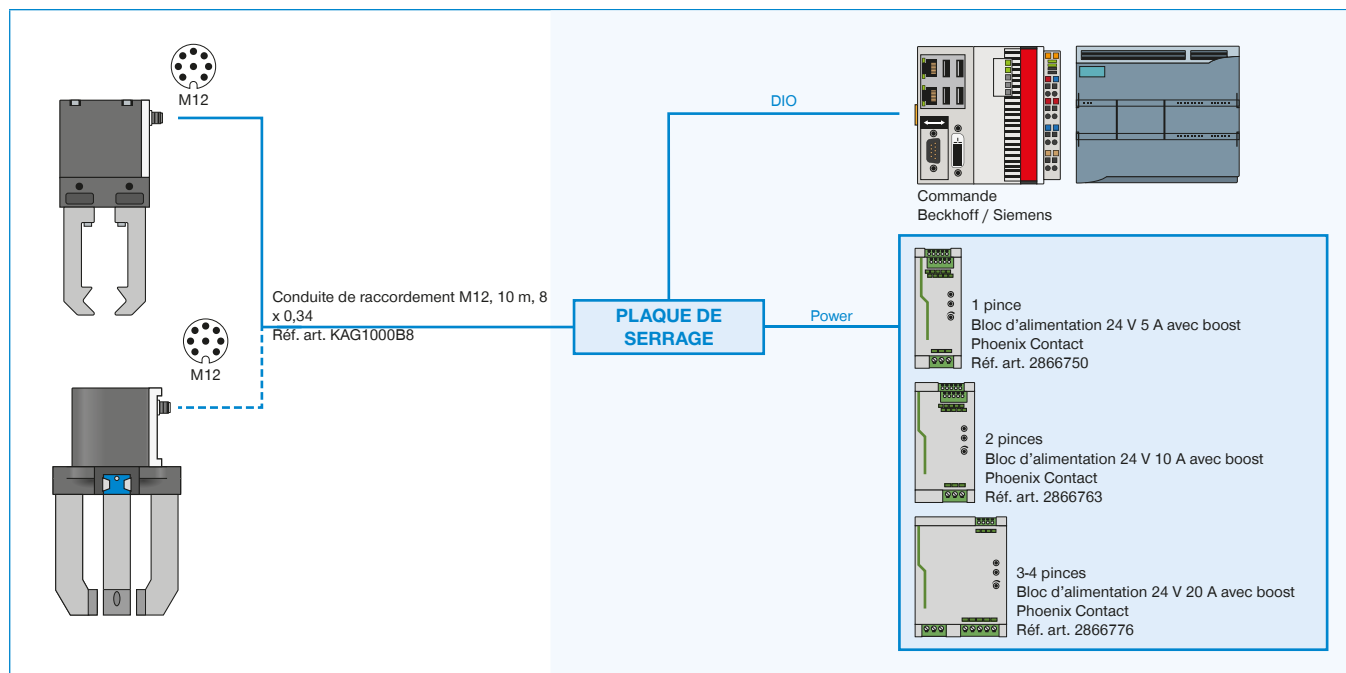
▶ GPP5000IL / GPD5000IL (IO-LINK), CÂBLAGE AVEC IO-LINK MASTER IP67 (BECKHOFF)



EXEMPLES DE CONFIGURATION SÉCURISÉS

SÉRIE GEP5000 / GED5000

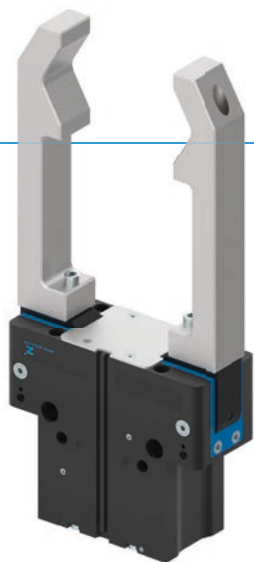
► GEP5000 / GED5000 (DIGITAL IO), CÂBLAGE AVEC ARMOIRE ÉLECTRIQUE



PINCE ANGULAIRE DEUX MORS

SÉRIE GPW5000

▶ AVANTAGES PRODUIT



«Le produit universel»

▶ Puissance maximale en version compacte

Séduit par un rapport unique du poids propre avec la longueur du mors de préhension et le couple de préhension, ce qui permet d'augmenter la performance de votre machine.

▶ Utilisation polyvalente

La diversité des fonctions de série telles que l'indice de protection IP64 et la protection anti-corrosion vous permet d'utiliser ces pinces dans presque toutes vos applications. Même les environnements les plus extrêmes ne posent pas de problème.

▶ Robustesse et sécurité

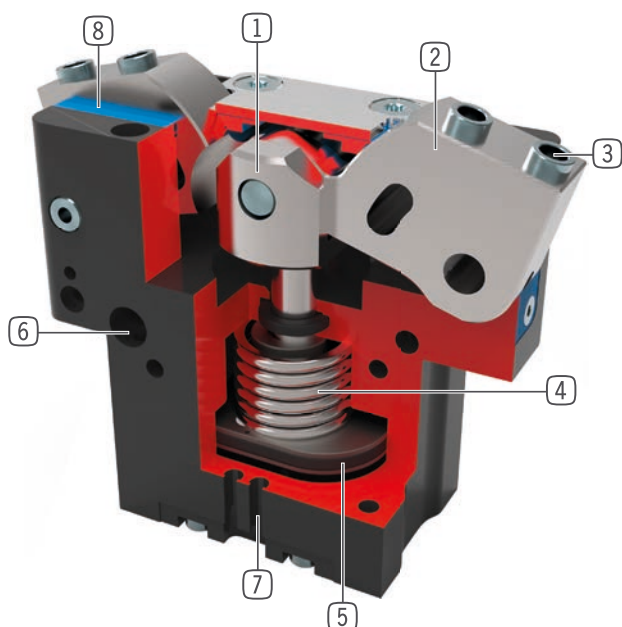
La sécurité est augmentée au maximum grâce à la possibilité d'effectuer jusqu'à 30 millions de cycles sans maintenance et la transmission de force robuste.

▶ CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication	Version de base	Variantes	
GPW50XX	NC	-00	-20
Fermeture à ressort C	●	Équipement de base	Version haute température
30 millions de cycles sans maintenance (max.)	●		
Capteur inductif	●		
Capteur magnétique	●		
Protection contre la corrosion	●		
Joint air de barrage	●		
IP 64	●		
Thermorésistante	●		



► DÉTAIL DES AVANTAGES



- ① **Transmission par levier avec guidage forcé**
 - mouvement synchrone des mors de la pince
- ② **Mors de préhension**
 - Montage des mors de préhension via douilles de centrage démontables
- ③ **Douilles de centrage démontables**
 - positionnement rapide et économique des mors de préhension
- ④ **Verrouillage de la force de préhension intégré**
 - Ressort intégré dans la chambre du vérin comme accumulateur d'énergie
- ⑤ **Entraînement**
 - Vérin pneumatique à double effet
- ⑥ **Fixation et positionnement**
 - Alternatifs sur plusieurs côtés pour un montage individuel
- ⑦ **Rainure de détection**
 - fixation et positionnement des détecteurs magnétiques
- ⑧ **Joint double lèvres**
 - IP64
 - Empêche l'écoulement de graisse, pour une durée de vie prolongée

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors (+/-) [°]	Force de préhension [N]	Poids [kg]	Classe IP
GPW5008	+15/-2	1450	0.9	IP64
GPW5013	+15/-2	4200	3	IP64
GPW5025	+15/-2	14500	12.1	IP64

► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



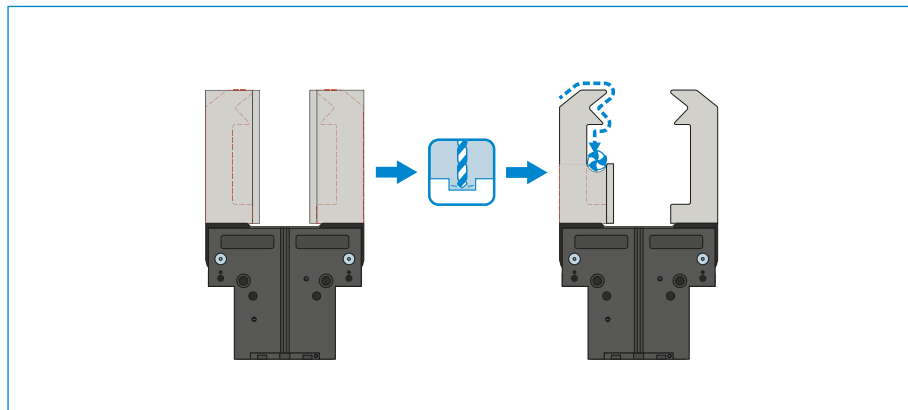
Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.fr. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

PINCE ANGULAIRE À DEUX MORS

SÉRIE GPV3500 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



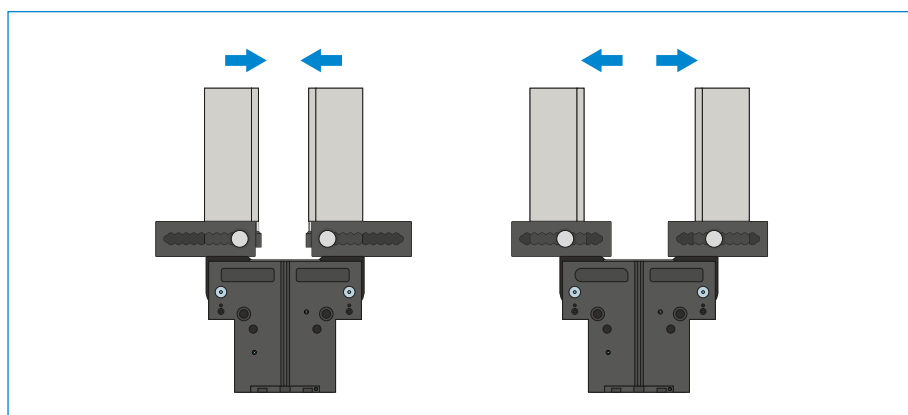
COMPOSANTS DES PINCES



Mors universels – UB5000

Utilisable immédiatement ou pour un usinage spécifique ultérieur

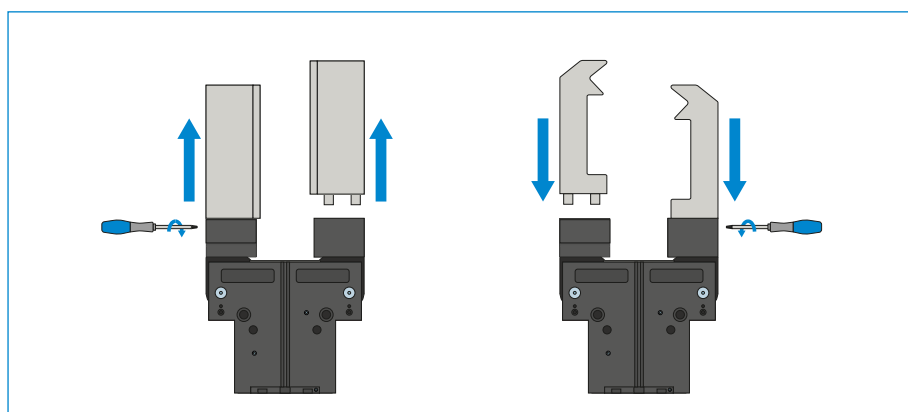
Les pièces brutes du mors de préhension sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) et sont fixées directement sur la pince à l'aide des vis fournies. Les ajustements nécessaires pour les douilles de centrage sont déjà disponibles à cet effet. Chaque mors de préhension nécessite un mors universel.



Mors de réglage – EB5000

Pour adapter la zone de préhension sans outil

En actionnant manuellement le mécanisme de verrouillage à ressort précontraint, le mors de réglage peut être décalé à l'intérieur des crans gradués. Les mors de réglage sont disponibles en aluminium (AL) et en acier (ST) en fonction des forces et couples exercés. Chaque mors de préhension nécessite un mors de réglage.



Mors interchangeables – WB5000

Ils permettent de remplacer rapidement différents mors de préhension

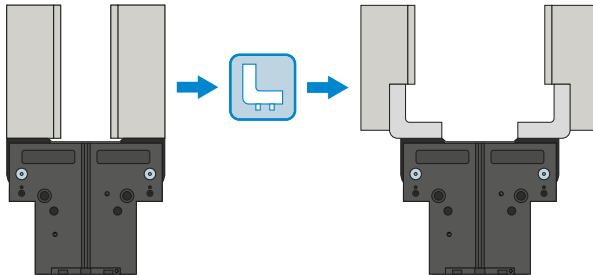
Chaque mors de préhension nécessite une partie fixe et au minimum un kit de partie mobile, à déterminer en fonction du nombre de mors à changer. Le verrouillage manuel à l'aide de la clé Torx fournie avec la partie fixe peut s'effectuer des deux côtés.



COMPOSANTS DES PINCES

Mors en L – LB5000

Possibilité d'adaptation latérale et de montage des mors de préhension facile et rapide.

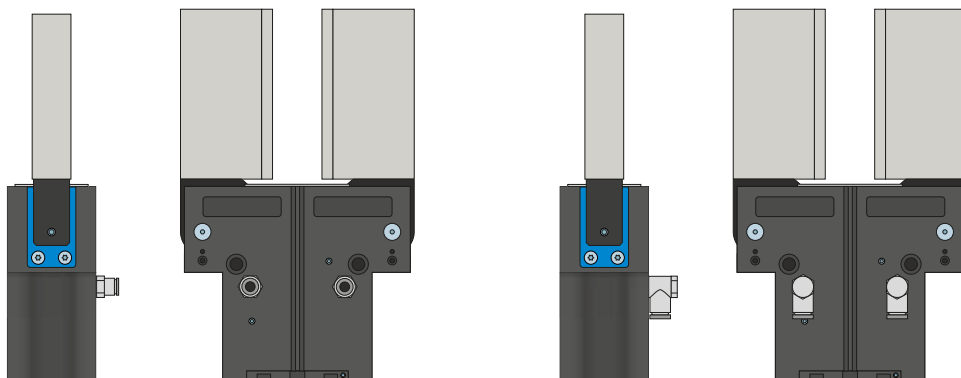


LES COMPOSANTS DE PINCE PEUVENT ÊTRE COMBINÉS !

Les composants de pince énumérés ci-dessus peuvent être combinés entre eux et sont compatibles avec les différentes séries de la famille de pince 5000.



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



Raccords pneumatiques

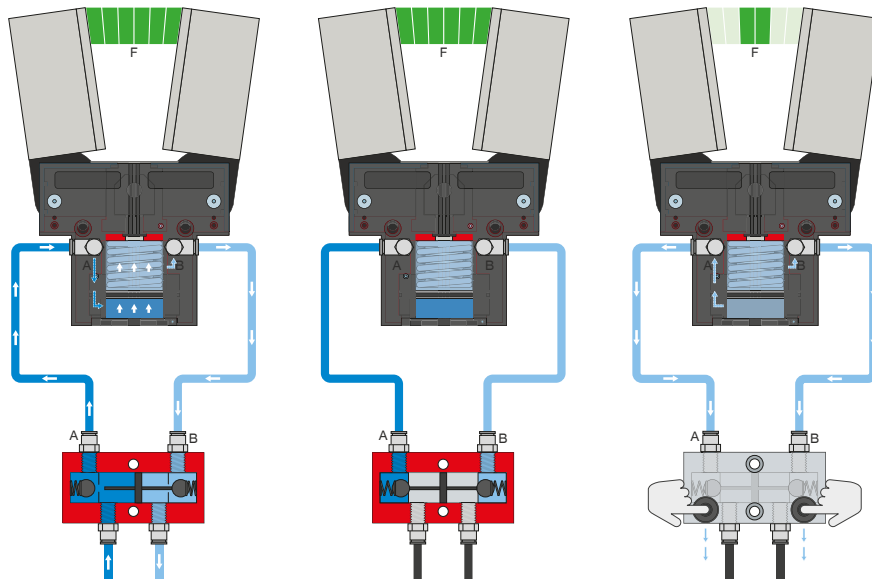
Disponible en forme droite et coudée. Ils peuvent être librement choisis selon l'espace à disposition ou la situation de montage.

PINCE ANGULAIRE DE DEUX MORS

SÉRIE GPV3500 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



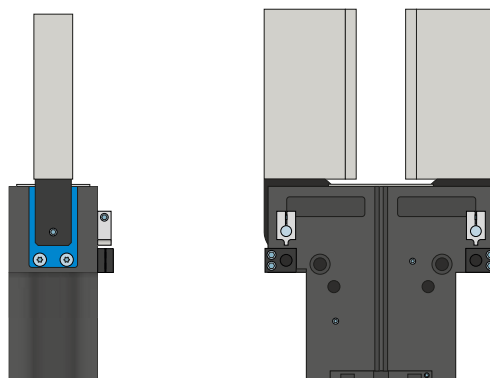
Souape de maintien de la pression - DSV

Assure un maintien sûr de la force et de la position en cas de baisse de pression dans le système

Le clapet anti-retour verrouillable, à étranglement intégré permet de préserver la pression du système de la pince en cas d'arrêt d'urgence. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince. Deux boutons-poussoirs sont montés sur la variante E afin de contrôler la pince ou d'évacuer l'air de cette dernière.



CAPTEURS

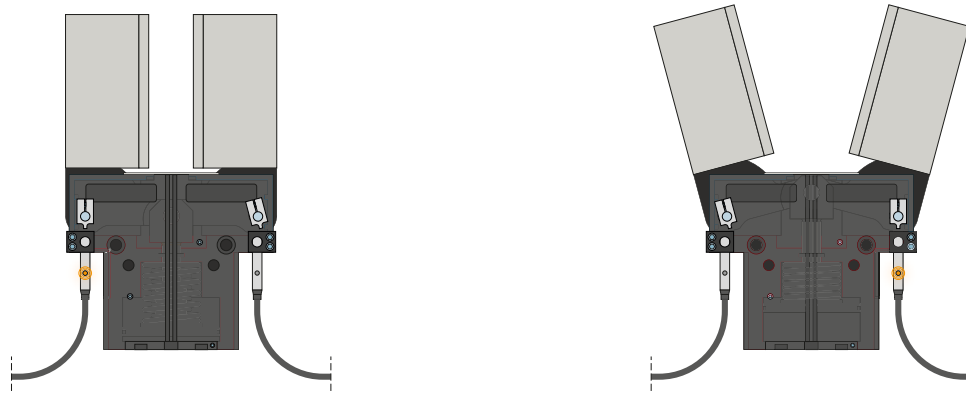


Jeu de montage

Le jeu de montage est monté sur la pince à l'aide du matériel de fixation fourni. Le jeu de montage permet de détecter les positions de la pince grâce à un détecteur de proximité inductif.



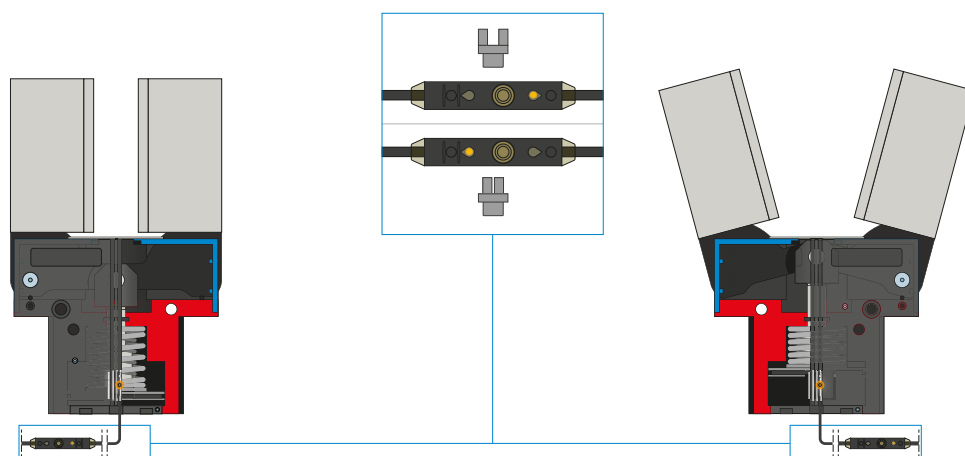
CAPTEURS



Détecteurs inductifs – NJ

Pour détecter la position directe des mors de préhension

Le capteur est introduit jusqu'en butée dans le logement et fixé à l'aide de la vis de serrage latérale. Il faut ensuite ajuster la languette de commutation pour obtenir la position souhaitée. Les capteurs existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre, avec câble de 0,3 m et prise ainsi qu'avec une sortie de prise directe.



Capteurs magnétiques à 2 points – MFS

Avec deux points de détection librement programmables

Pour ce capteur, deux points de détection peuvent être librement programmés sur l'unité de programmation intégrée au câble. Pour ce faire, serrer le capteur dans la rainure en C, aller à la position une à l'aide de la pince et programmer la position en appuyant sur le « bouton d'apprentissage ». Rejoindre ensuite la position deux avec la pince et la programmer. Les capteurs existent en deux versions pour garantir leur utilisation même en cas d'espaces réduits. Alors que le MFS02 horizontal, avec sortie de câble droite, disparaît presque complètement dans la rainure en C de la pince, le MFS01 vertical est plus haut, mais avec une sortie de câble décalée à 90°. Les capteurs existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre ainsi qu'avec câble de 0,3 m et une prise.

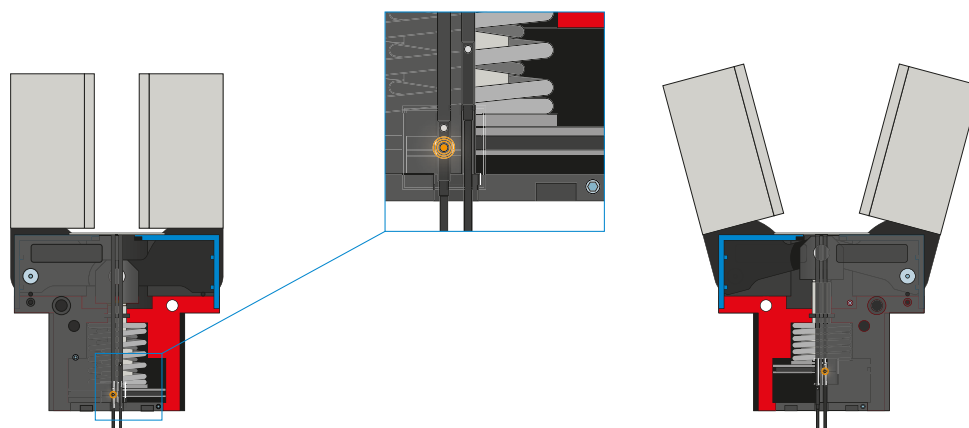
PINCE ANGULAIRE DE DEUX MORS

SÉRIE GPV3500 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

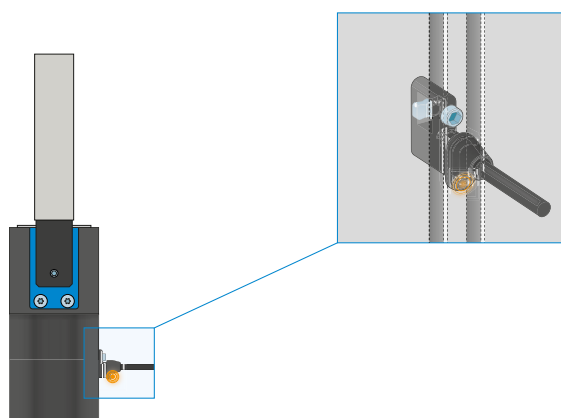


CAPTEURS

MFS02



MFS01



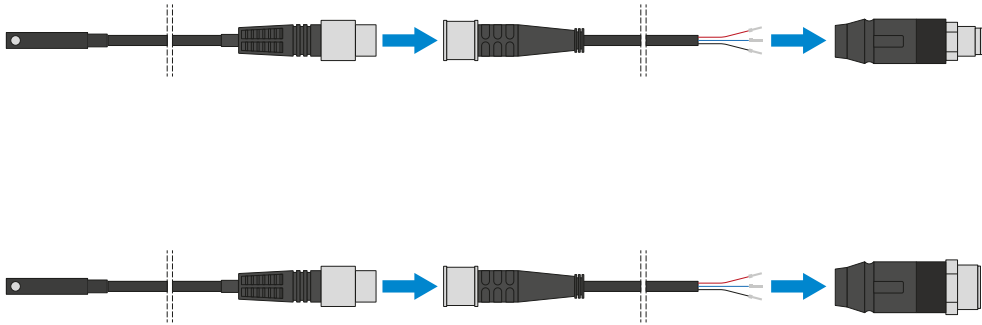
Capteurs magnétiques à 1 point – MFS

Pour détecter la position du piston sans contact

Ces capteurs sont montés dans la rainure en C de la pince et détectent les aimants fixés au piston de la pince. Les capteurs existent en deux versions pour garantir leur utilisation même en cas d'espaces réduits. Alors que le MFS02 horizontal, avec sortie de câble droite, disparaît presque complètement dans la rainure en C de la pince, le MFS01 vertical est plus haut, mais avec une sortie de câble décalée à 90°. Ces variantes existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre ainsi qu'avec câble de 0,3 m et une prise.



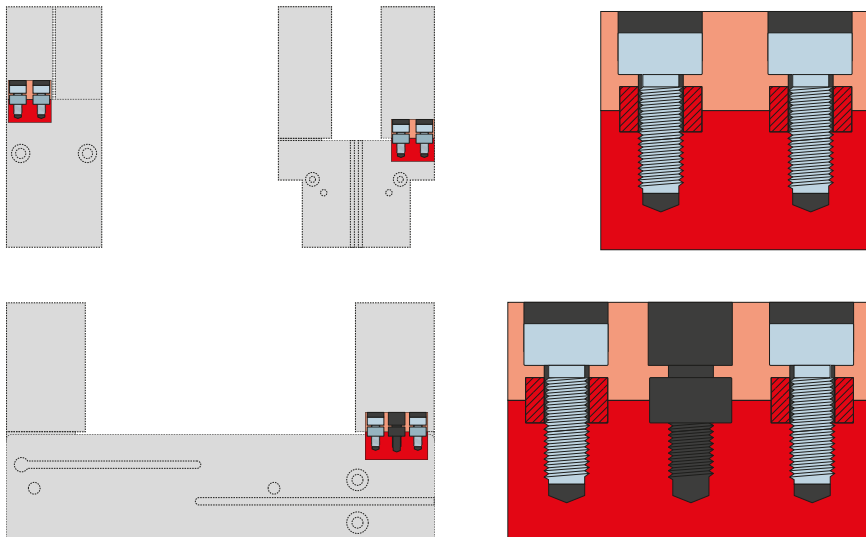
RACCORDS / AUTRES



Connecteur enfichable

Pour prolonger et confectionner des câbles de raccordement pour les capteurs

Des câbles d'une longueur de 5 m et une extrémité de toron libre sont disponibles. Les câbles peuvent être raccourcis au cas par cas en fonction des besoins ou confectionnés avec des prises M8 ou M12.



Douilles de centrage

Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.

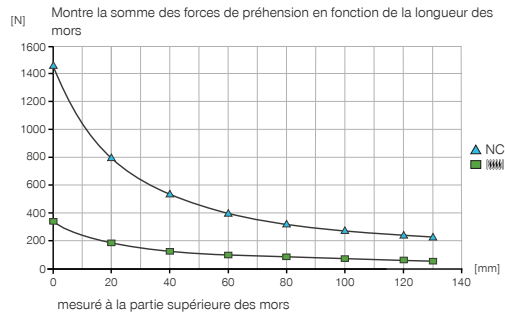
PINCE ANGULAIRE DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPW5008

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

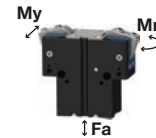


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	65
My [Nm]	60
Fa [N]	1900

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

GPW5008NC-00-A

N° de commande	
Course par mors (+/-) [°]	+15/-2
Couple de préhension à la fermeture [Nm]	33
Couple de préhension assuré par des ressorts min. [Nm]	7.5
Force de préhension à la fermeture max. (à 0°) [N]*	1450
Temps de fermeture [s]	0.1
Temps d'ouverture [s]	0.17
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	0.7
Longueur mors de préhension max. [mm]	115
Précision de répétition +/- [mm]	0.01
Pression de service min. [bar]	4
Pression de service max. [bar]	8
Pression de service nominal [bar]	6
Température de service [°C]	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	35
Protection de IEC 60529	IP64
Poids [kg]	0.9

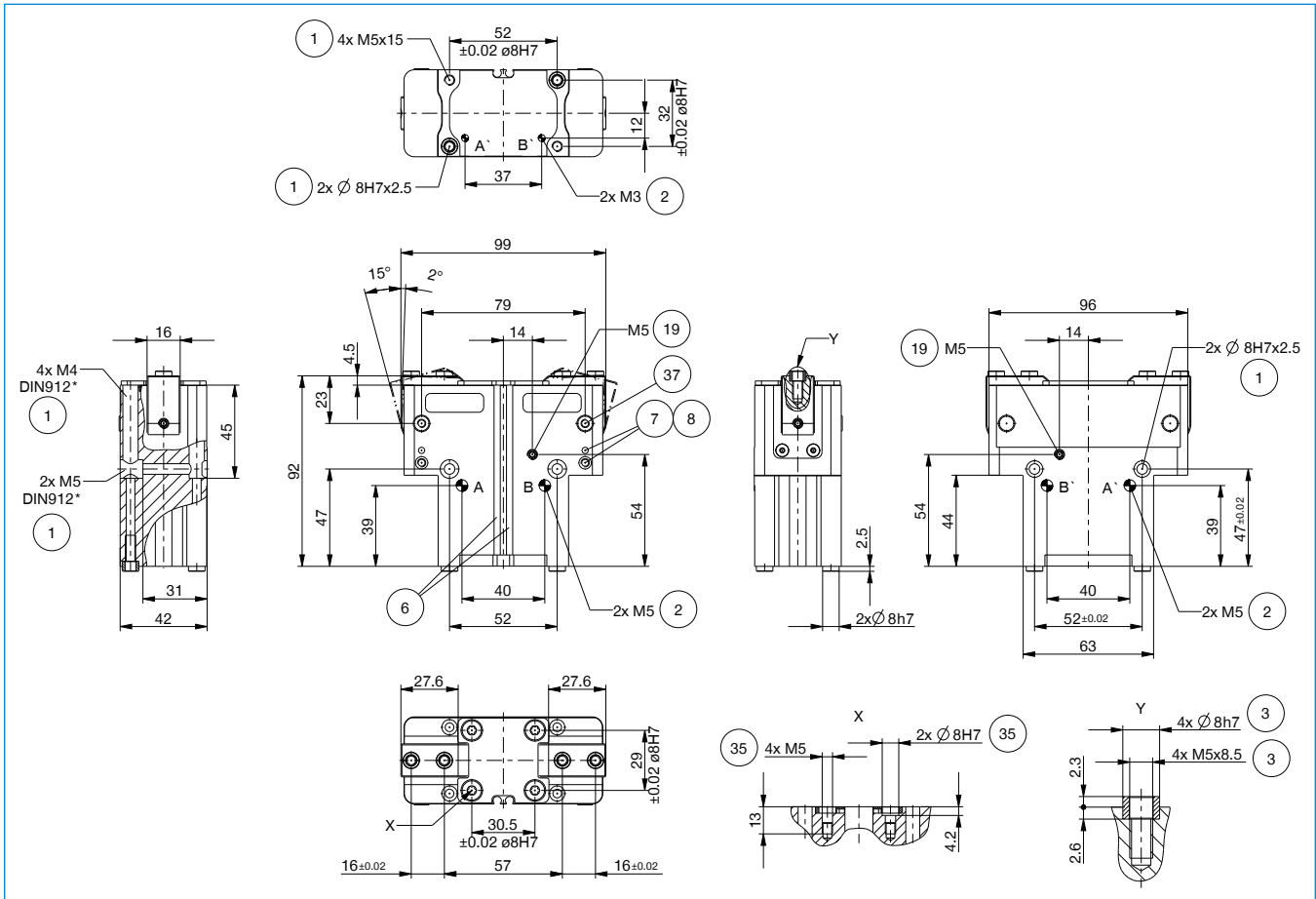
* mesuré à la partie supérieure des mors

Caractéristiques techniques - Version haute température

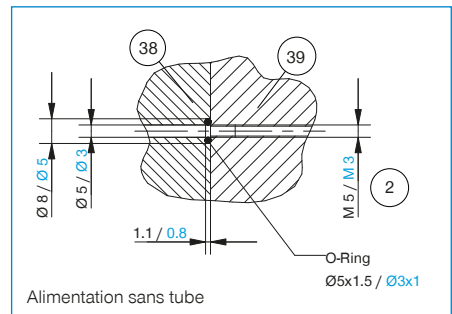
GPW5008NC-20-A

N° de commande	
Température de service [°C]	-10 ... +130

DESSINS TECHNIQUES



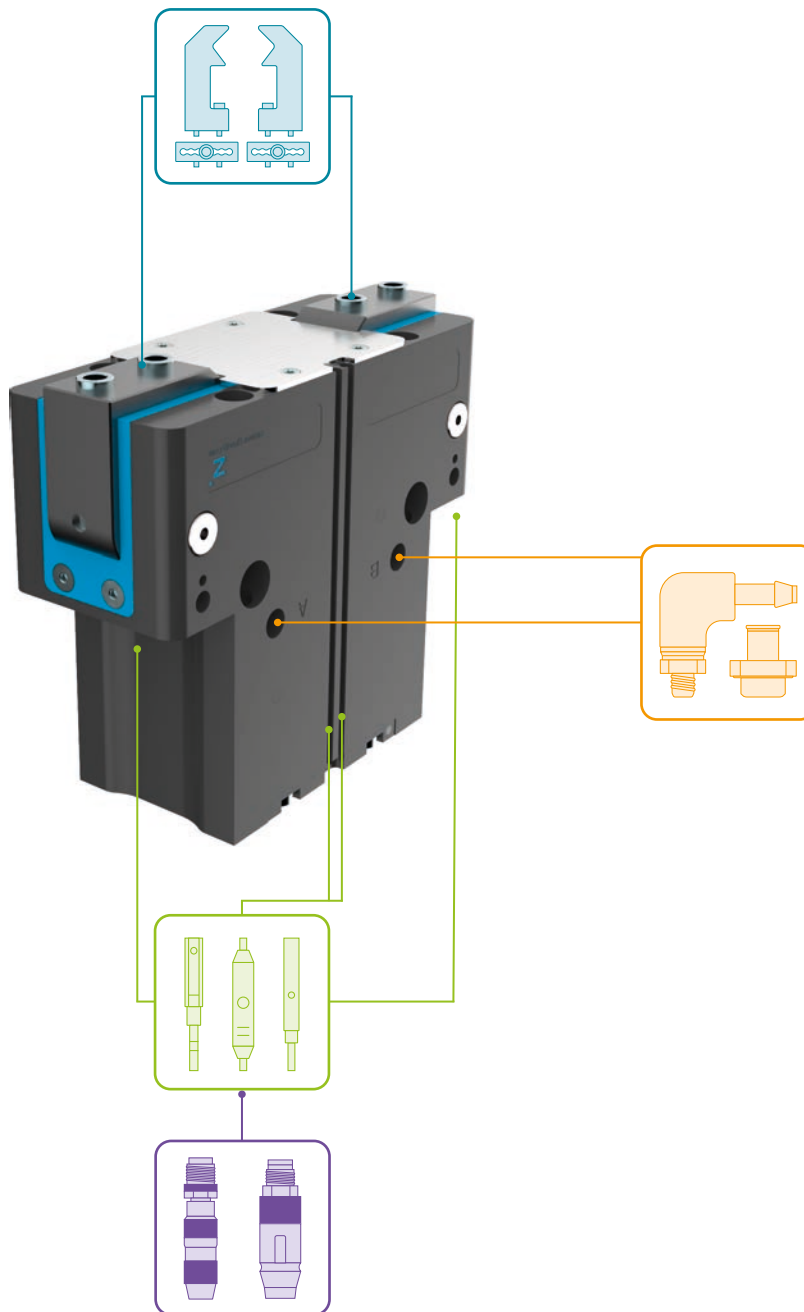
- | | |
|--|--|
| ① Fixation pince | ③⑦ Fixation came de detection |
| ② Alimentation en énergie | ③⑧ Adaptateur |
| ③ Fixation mors de préhension | ③⑨ Pince |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | ④ A Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Fixation des supports détecteurs | ④ B Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑧ Fixation support de détection (KHA) | ④ A Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage | ④ B Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Fixation de la vis de réglage de la course | |



PINCE ANGULAIRE DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPW5008

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



6 [pièce]
Anneau de centrage

024231

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5008AL
Mors universel aluminium



UB5008ST
Mors universel acier



EB5008AL
Mors de réglage en aluminium



EB5008ST
Mors de réglage en acier



LB5008
Mors en L



WB5008L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5008F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WVM5
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



ANS0084
Complément de montage pour détecteur de proximité inductif



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



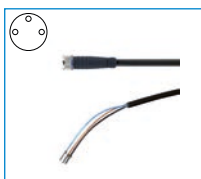
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8

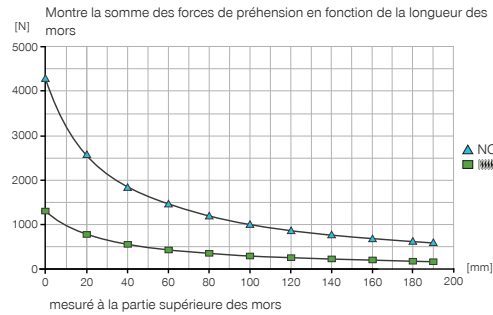
PINCE ANGULAIRE DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPW5013

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

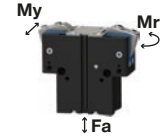


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	110
My [Nm]	130
Fa [N]	3300

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

GPW5013NC-00-A

N° de commande	
Course par mors (+/-) [°]	+15/-2
Couple de préhension à la fermeture [Nm]	130
Couple de préhension assuré par des ressorts min. [Nm]	39.5
Force de préhension à la fermeture max. (à 0°) [N]*	4200
Temps de fermeture [s]	0.08
Temps d'ouverture [s]	0.12
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	2.4
Longueur mors de préhension max. [mm]	185
Précision de répétition +/- [mm]	0.01
Pression de service min. [bar]	4
Pression de service max. [bar]	8
Pression de service nominal [bar]	6
Température de service [°C]	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm³]	160
Protection de IEC 60529	IP64
Poids [kg]	3

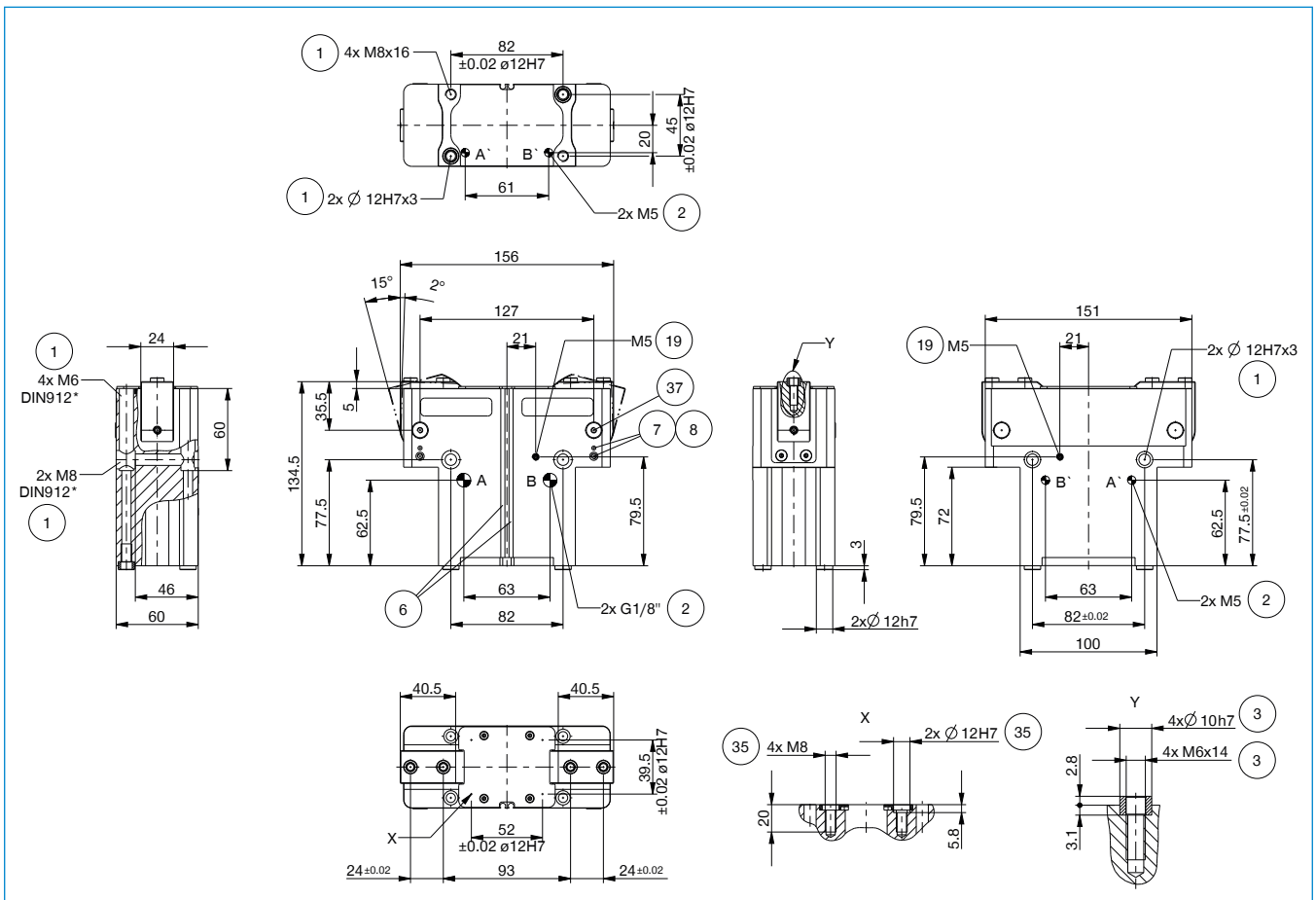
* mesuré à la partie supérieure des mors

Caractéristiques techniques - Version haute température

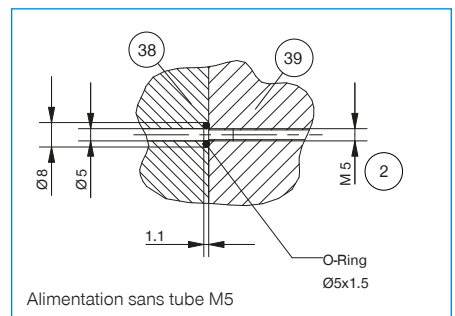
GPW5013NC-20-A

N° de commande	
Température de service [°C]	-10 ... +130

DESSINS TECHNIQUES



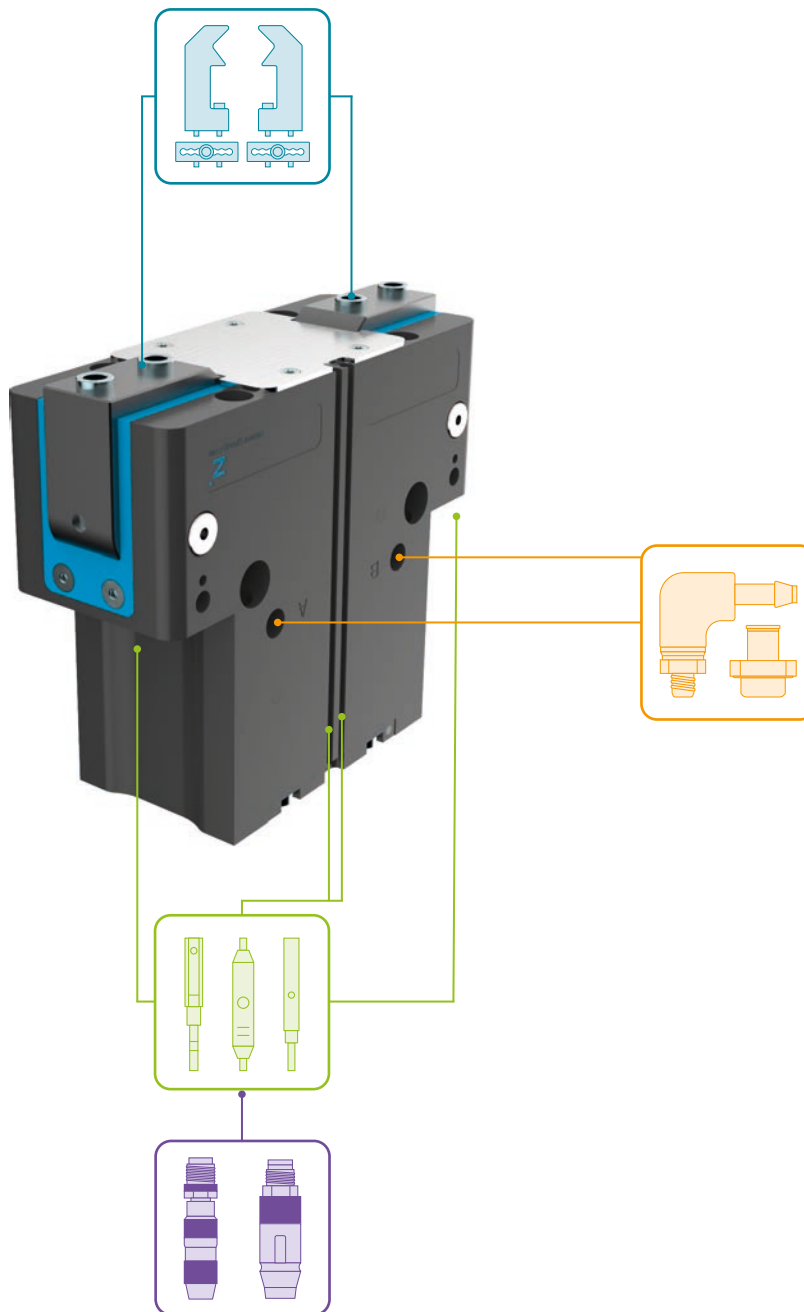
- | | |
|--|--|
| ① Fixation pince | ③⑦ Fixation came de detection |
| ② Alimentation en énergie | ③⑧ Adaptateur |
| ③ Fixation mors de préhension | ③⑨ Pince |
| ⑥ Rainure de détection capteur magnétique | ④ A) Raccord pneumatique (fermeture) |
| ⑦ Fixation des supports détecteurs | ④ B) Raccord pneumatique (ouverture) |
| ⑧ Fixation support de détection (KHA) | ④ A') Raccord pneumatique alternatif (fermeture) |
| ⑱ Possibilité de raccordement d'air de barrage | ④ B') Raccord pneumatique alternatif (ouverture) |
| ⑳ Fixation de la vis de réglage de la course | |



PINCE ANGULAIRE DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPW5013

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



4 [pièce]
Anneau de centrage

018187



2 [pièce]
Anneau de centrage

019280

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5013AL
Mors universel aluminium



UB5013ST
Mors universel acier



EB5013AL
Mors de réglage en aluminium



EB5013ST
Mors de réglage en acier



LB5013
Mors en L



WB5013L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5013F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WV1-8X8
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



ANS0084
Complément de montage pour détecteur de proximité inductif



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



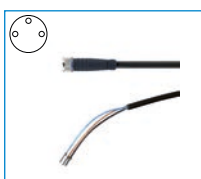
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8

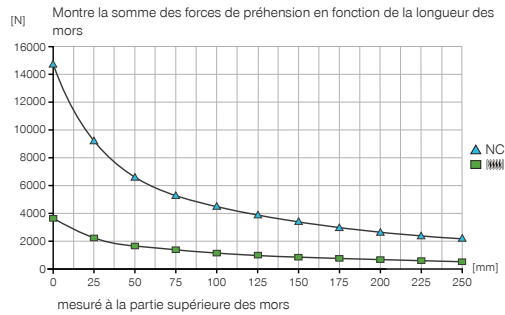
PINCE ANGULAIRE DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPW5025

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

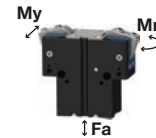


Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	180
My [Nm]	225
Fa [N]	7500

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

GPW5025NC-00-A

N° de commande	
Course par mors (+/-) [°]	+15/-2
Couple de préhension à la fermeture [Nm]	620
Couple de préhension assuré par des ressorts min. [Nm]	150
Force de préhension à la fermeture max. (à 0°) [N]*	14500
Temps de fermeture [s]	0.155
Temps d'ouverture [s]	0.30
Poids propre du mors de préhension monté max. [kg]	7
Longueur mors de préhension max. [mm]	265
Précision de répétition +/- [mm]	0.01
Pression de service min. [bar]	4
Pression de service max. [bar]	8
Pression de service nominal [bar]	6
Température de service [°C]	-10 ... +90
Volume du vérin par cycle [cm ³]	780
Protection de IEC 60529	IP64
Poids [kg]	12.1

* mesuré à la partie supérieure des mors

Caractéristiques techniques - Version haute température

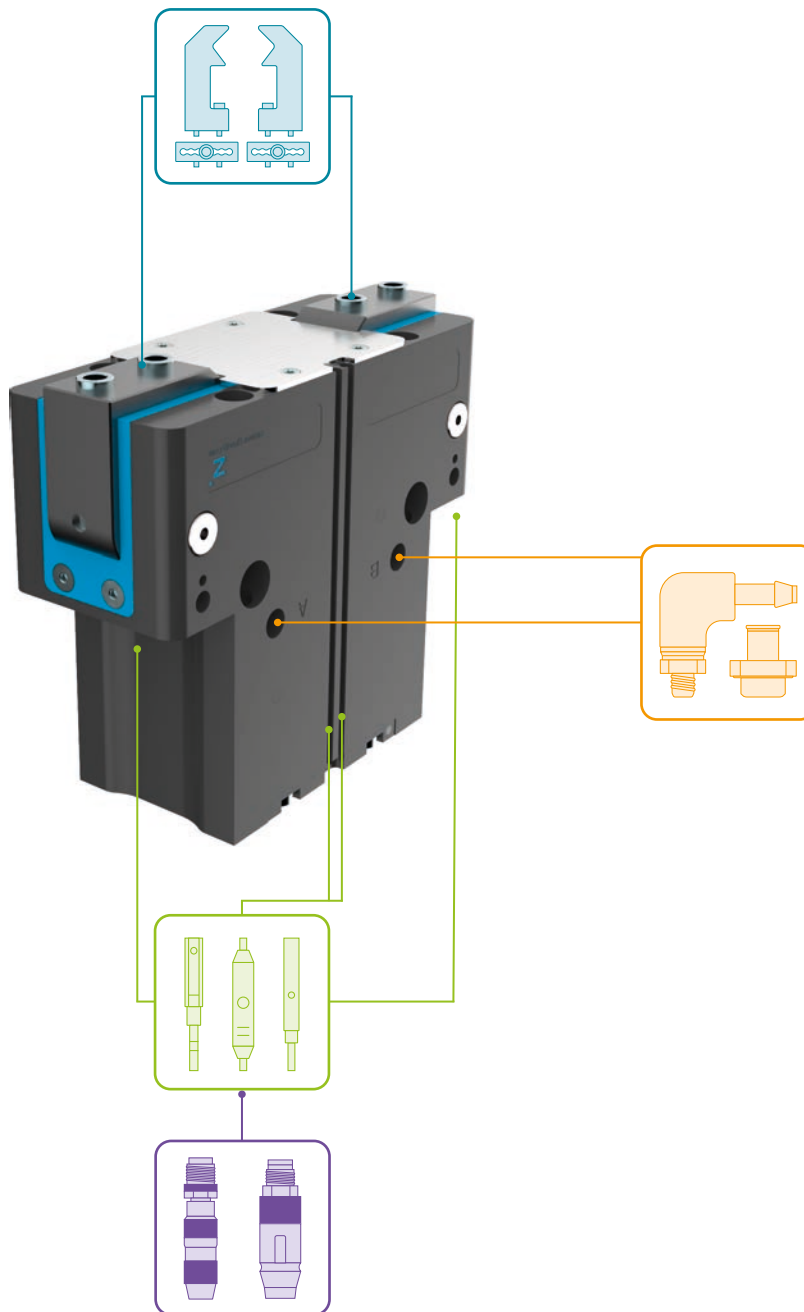
GPW5025NC-20-A

N° de commande	
Température de service [°C]	-10 ... +130

PINCE ANGULAIRE DEUX MORS

TAILLE DE FABRICATION GPW5025

▶ ACCESSOIRES



▶ FOURNI



4 [pièce]
Anneau de centrage

030529



2 [pièce]
Anneau de centrage

019387

▶ ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



COMPOSANTS DES PINCES



UB5025AL
Mors universel aluminium



UB5025ST
Mors universel acier



EB5025AL
Mors de réglage en aluminium



EB5025ST
Mors de réglage en acier



LB5025
Mors en L



WB5025L
Kit partie mobile mors interchangeable



WB5025F
Partie fixe mors interchangeable



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



WV1-8X8
Raccord orientable



DSV1-8
Soupape de maintien de la pression



DSV1-8E
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



CAPTEURS



ANS0084
Complément de montage pour détecteur de proximité inductif



NJ8-E2S
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8



MFS01-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



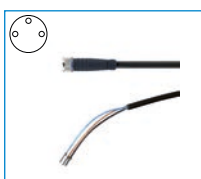
MFS01-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



MFS02-S-KHC-P2-PNP
Capteur 2 points droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



KAG500
Connecteur enfichable droit
Câble 5 m - Douille M8

MORS DE RÉGLAGE

SÉRIE EB5000

▶ AVANTAGES PRODUIT



▶ Flexible et rapide

Gagnez du temps et faites des économies grâce à l'ajustement simple du mors de préhension selon vos différentes pièces à usiner

▶ Reproductible et robuste

La numérotation des crans vous permet de régler la position du mors de préhension de manière sûre et les mors de réglage déterminés par FEM vous garantissent une très grande fiabilité de processus

▶ Vous pouvez monter un seul et même mors de réglage de la gamme de pinces 5000 sur les différents types de pinces de même taille et le combiner avec les accessoires correspondants. Cela accroît la flexibilité tout en réduisant la diversité des pièces et par conséquent les coûts d'entreposage

▶ LE PRODUIT ADAPTÉ À VOTRE APPLICATION

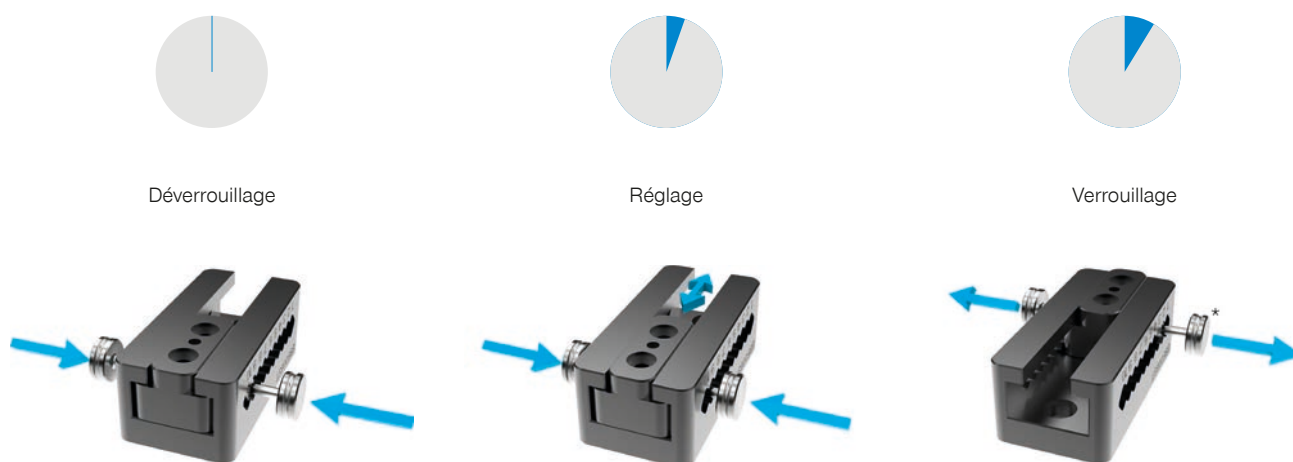


▶ Nos produits aiment les défis !

Des conditions extrêmes n'importe où dans le monde - nos composants et systèmes éprouvés dans la pratique vous offrent des possibilités infinies. Trouvez le produit adapté à votre domaine d'application spécifique :

www.zimmer-group.fr

► RÉGLAGE DE LA POSITION DU MORS DE PRÉHENSION EN 10 SECONDES



* Les pièces d'appui sont vissées et peuvent être retirées afin de réduire l'irrégularité des contours

► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.fr. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

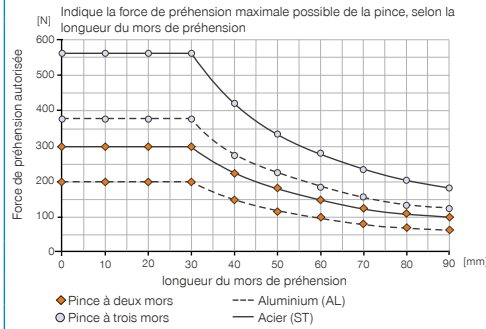
MORS DE RÉGLAGE

TAILLE DE FABRICATION EB5003

SPÉCIFICATIONS PRODUIT

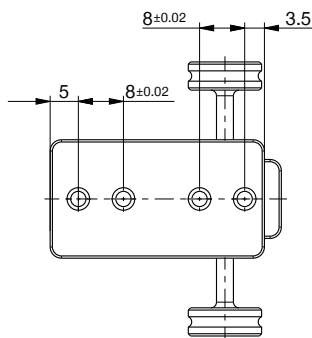


Diagramme des forces

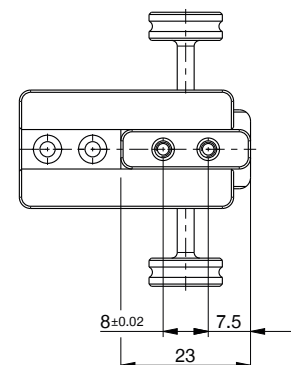
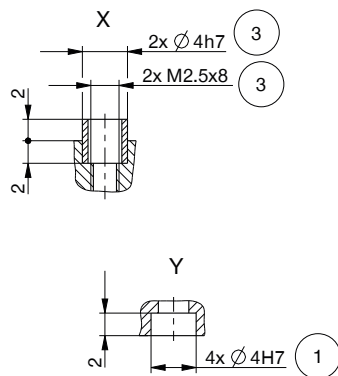
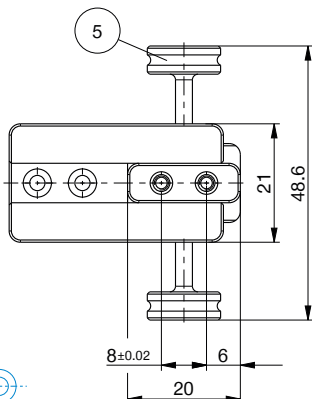
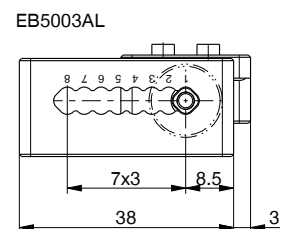
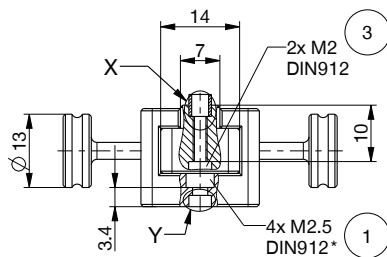
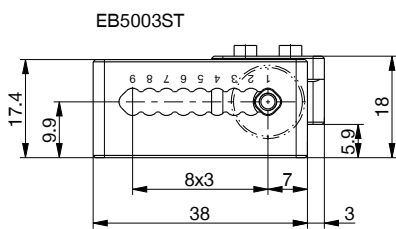


Caractéristiques techniques

N° de commande	EB5003AL	EB5003ST
pour taille de fabrication	GPP5003 / GPD5003	GPP5003 / GPD5003
Plage de réglage max. [mm]	21	24
Dimension des crans [mm]	7x3	8x3
Poids par mors de réglage [kg]	0.04	0.09



- ① Fixation du mors de réglage
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑤ Mécanisme de réglage (démontable)



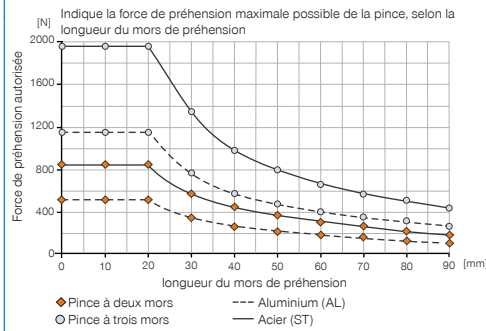
MORS DE RÉGLAGE

TAILLE DE FABRICATION EB5004

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



Diagramme des forces

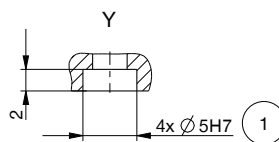
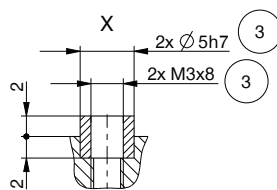
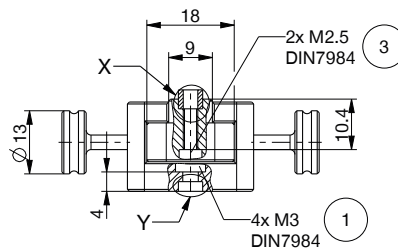
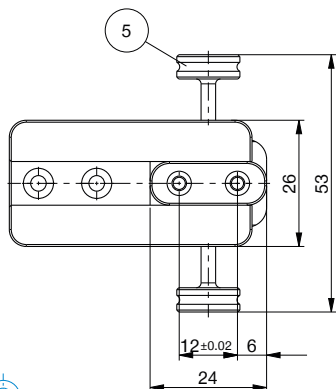
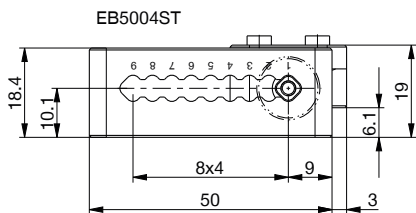
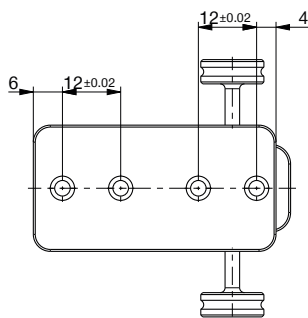


N° de commande

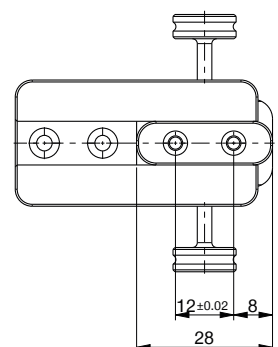
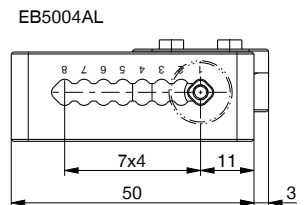
pour taille de fabrication
Plage de réglage max. [mm]
Dimension des crans [mm]
Poids par mors de réglage [kg]

Caractéristiques techniques

EB5004AL	EB5004ST
GPP5004 / GPD5004	GPP5004 / GPD5004
28	32
7x4	8x4
0.06	0.13



- ① Fixation du mors de réglage
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑤ Mécanisme de réglage (démontable)



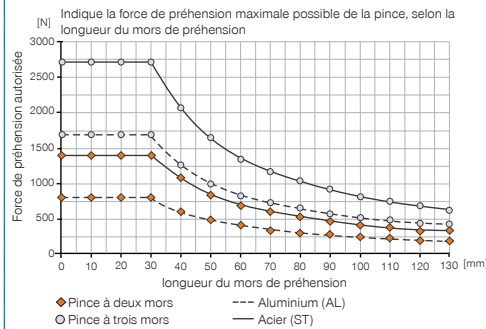
MORS DE RÉGLAGE

TAILLE DE FABRICATION EB5006

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



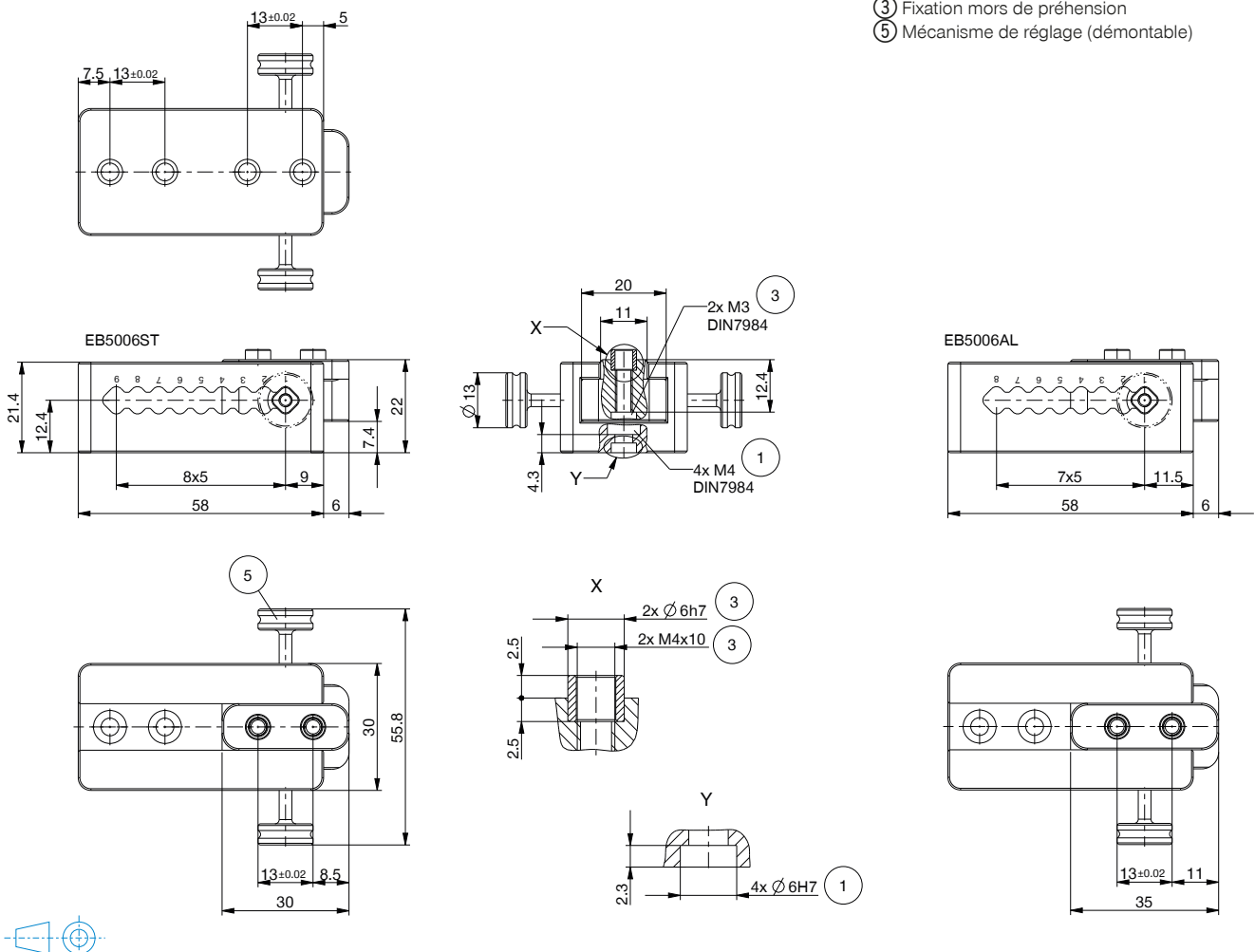
Diagramme des forces



Caractéristiques techniques

N° de commande	EB5006AL	EB5006ST
pour taille de fabrication	GPP5006 / GEP5006 / GPD5006 / GED5006	GPP5006 / GEP5006 / GPD5006 / GED5006
Plage de réglage max. [mm]	35	40
Dimension des crans [mm]	7x5	8x5
Poids par mors de réglage [kg]	0.10	0.20

- ① Fixation du mors de réglage
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑤ Mécanisme de réglage (démontable)



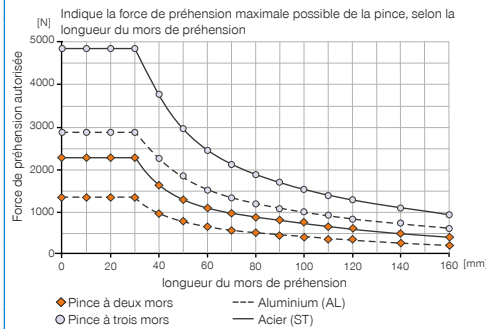
MORS DE RÉGLAGE

TAILLE DE FABRICATION EB5008

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



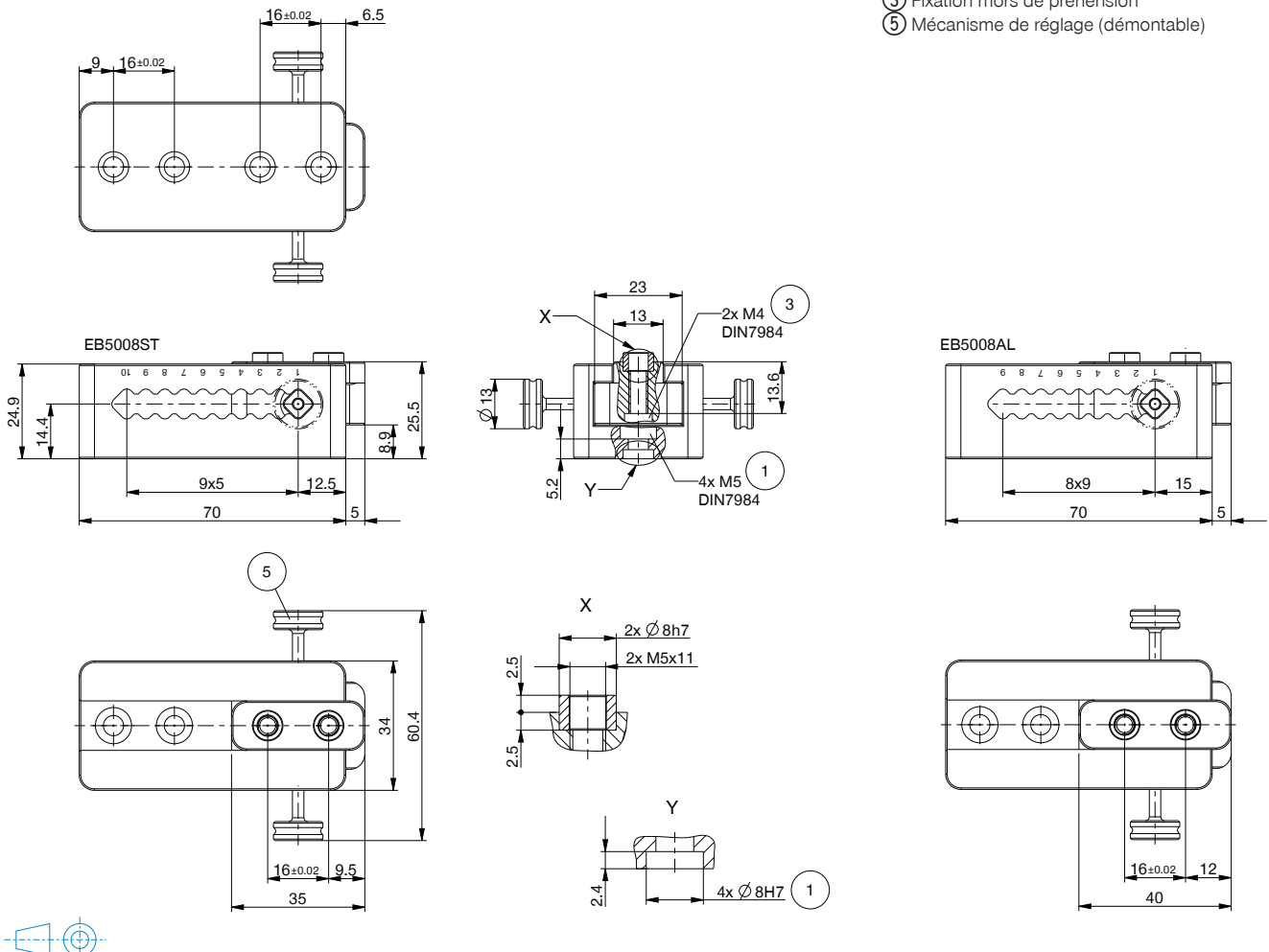
Diagramme des forces



Caractéristiques techniques

N° de commande	EB5008AL	EB5008ST
pour taille de fabrication	GPP5008 / GEP5008 / GPD5008 / GED5008 / GPW5008	GPP5008 / GEP5008 / GPD5008 / GED5008 / GPW5008
Plage de réglage max. [mm]	40	45
Dimension des crans [mm]	8x5	9x5
Poids par mors de réglage [kg]	0.14	0.34

- ① Fixation du mors de réglage
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑤ Mécanisme de réglage (démontable)



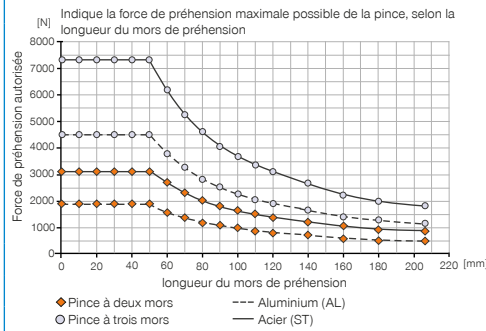
MORS DE RÉGLAGE

TAILLE DE FABRICATION EB5010

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



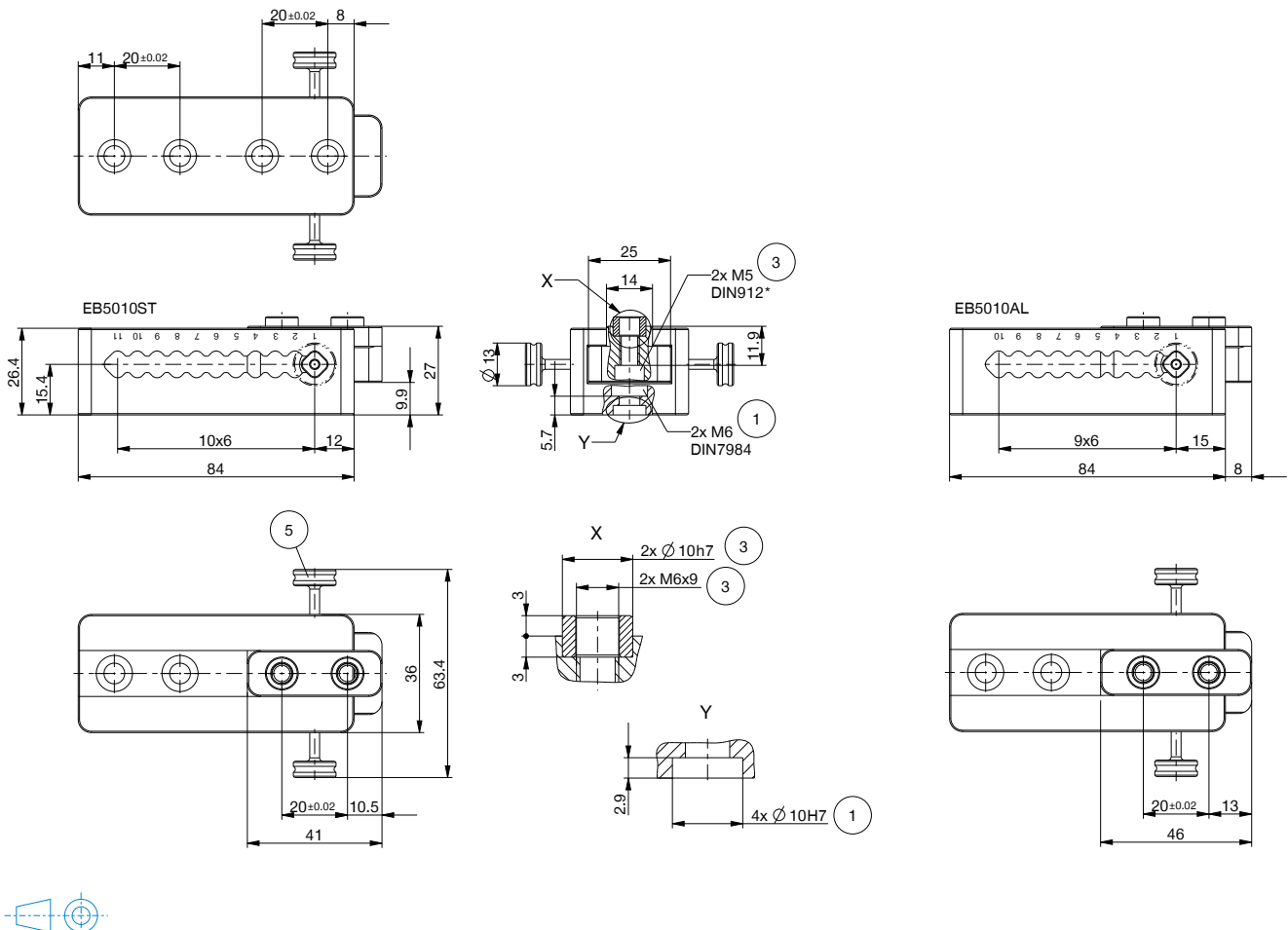
Diagramme des forces



Caractéristiques techniques

N° de commande	EB5010AL	EB5010ST
pour taille de fabrication	GPP5010 / GEP5010 / GPD5010 / GED5010	GPP5010 / GEP5010 / GPD5010 / GED5010
Plage de réglage max. [mm]	54	60
Dimension des crans [mm]	9x6	10x6
Poids par mors de réglage [kg]	0.19	0.45

- ① Fixation du mors de réglage
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑤ Mécanisme de réglage (démontable)



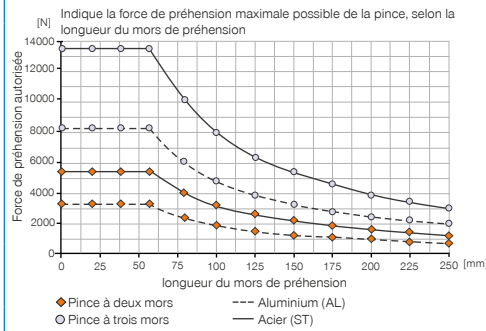
MORS DE RÉGLAGE

TAILLE DE FABRICATION EB5013

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



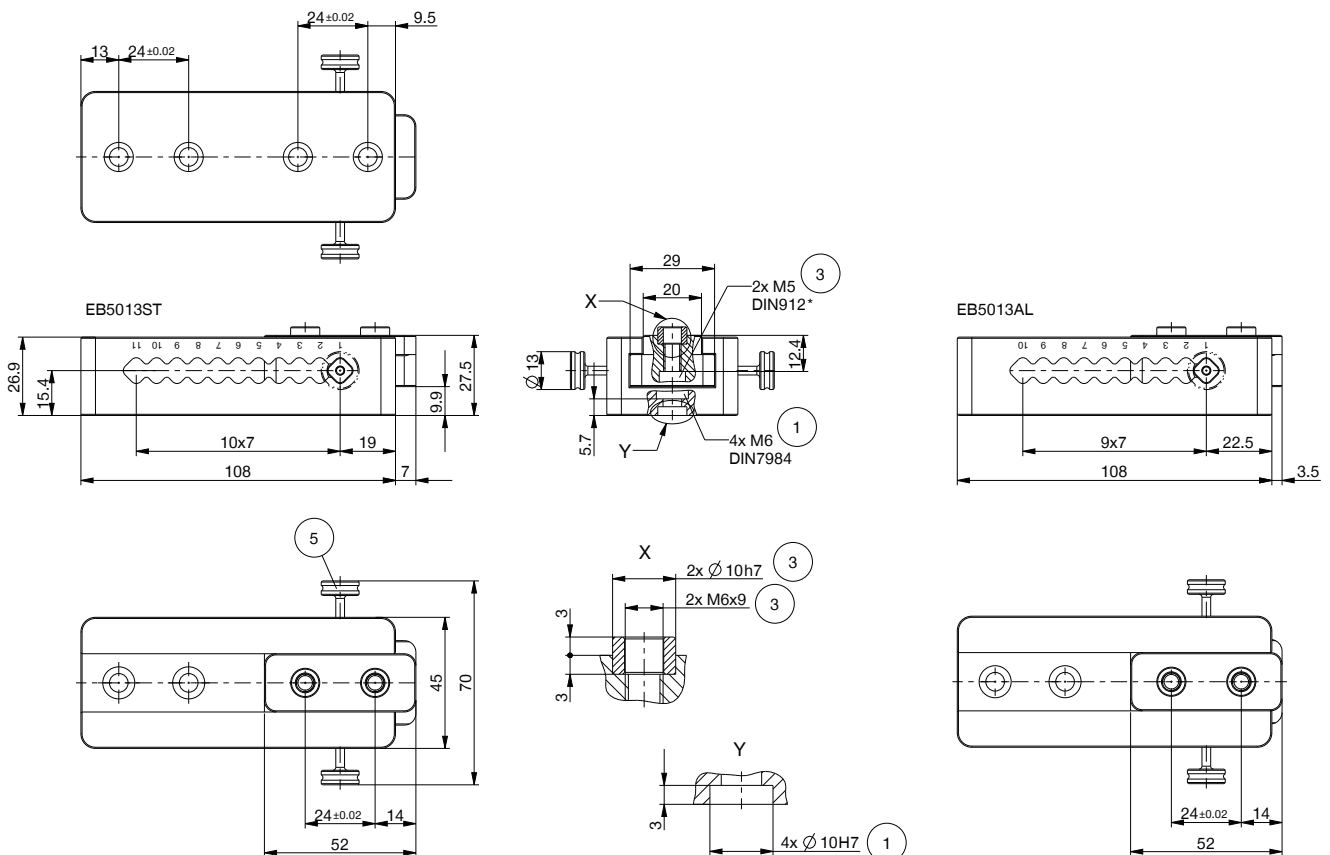
Diagramme des forces



Caractéristiques techniques

N° de commande	EB5013AL	EB5013ST
pour taille de fabrication	GPP5013 / GPD5013 / GPW5013	GPP5013 / GPD5013 / GPW5013
Plage de réglage max. [mm]	63	70
Dimension des crans [mm]	9x7	10x7
Poids par mors de réglage [kg]	0.30	0.75

- ① Fixation du mors de réglage
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑤ Mécanisme de réglage (démontable)



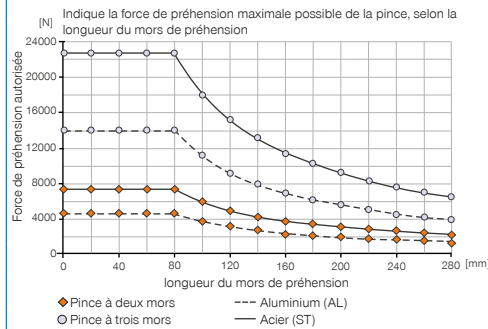
MORS DE RÉGLAGE

TAILLE DE FABRICATION EB5016

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



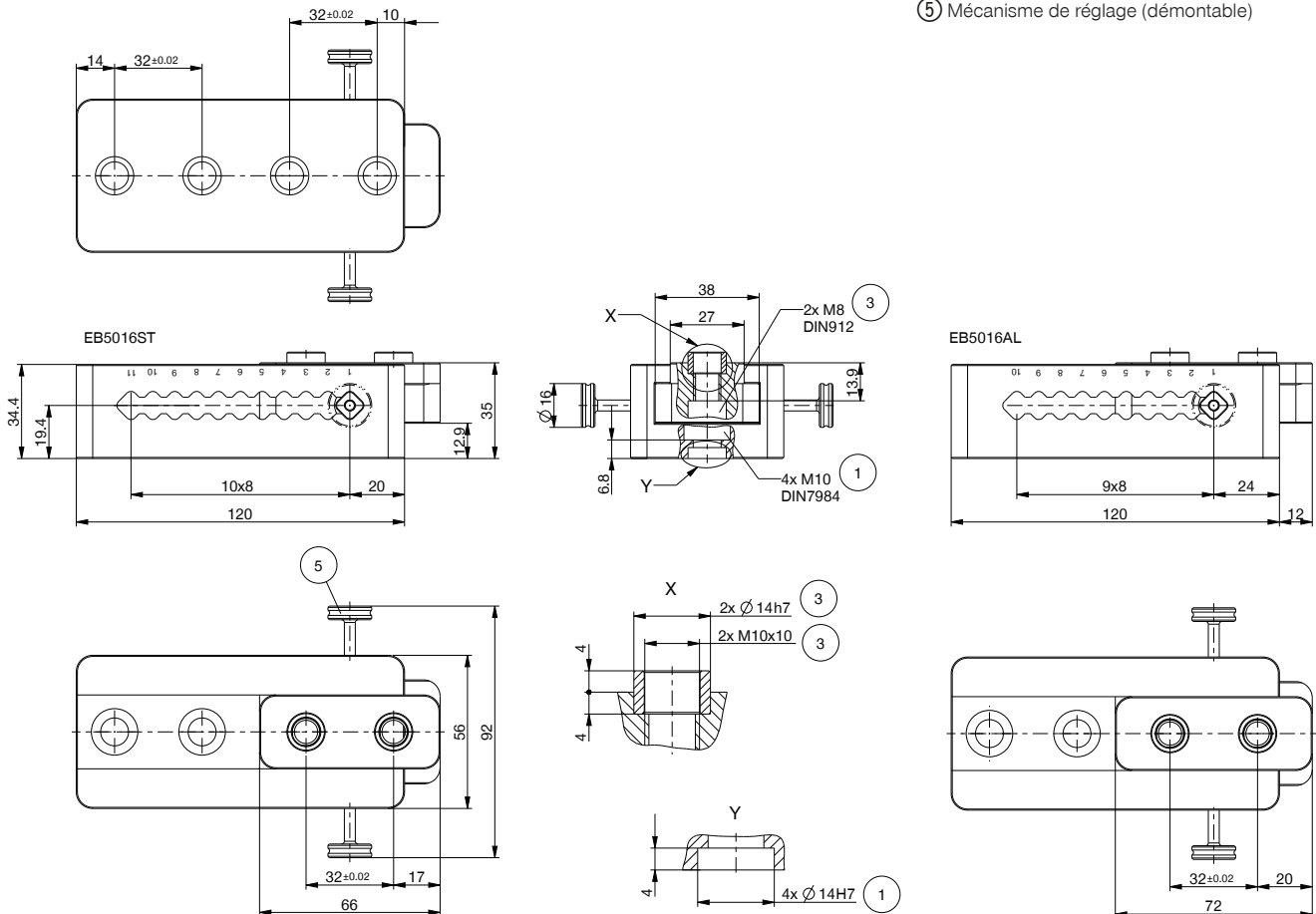
Diagramme des forces



Caractéristiques techniques

N° de commande	EB5016AL	EB5016ST
pour taille de fabrication	GPP5016 / GPD5016	GPP5016 / GPD5016
Plage de réglage max. [mm]	72	80
Dimension des crans [mm]	9x8	10x8
Poids par mors de réglage [kg]	0.56	1.35

- ① Fixation du mors de réglage
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑤ Mécanisme de réglage (démontable)



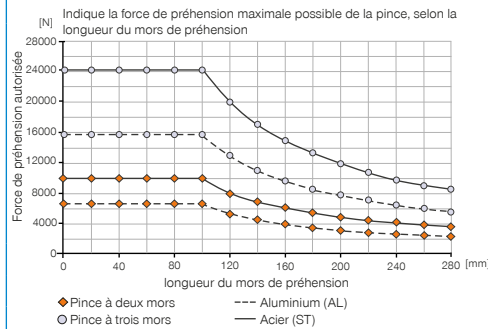
MORS DE RÉGLAGE

TAILLE DE FABRICATION EB5025

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



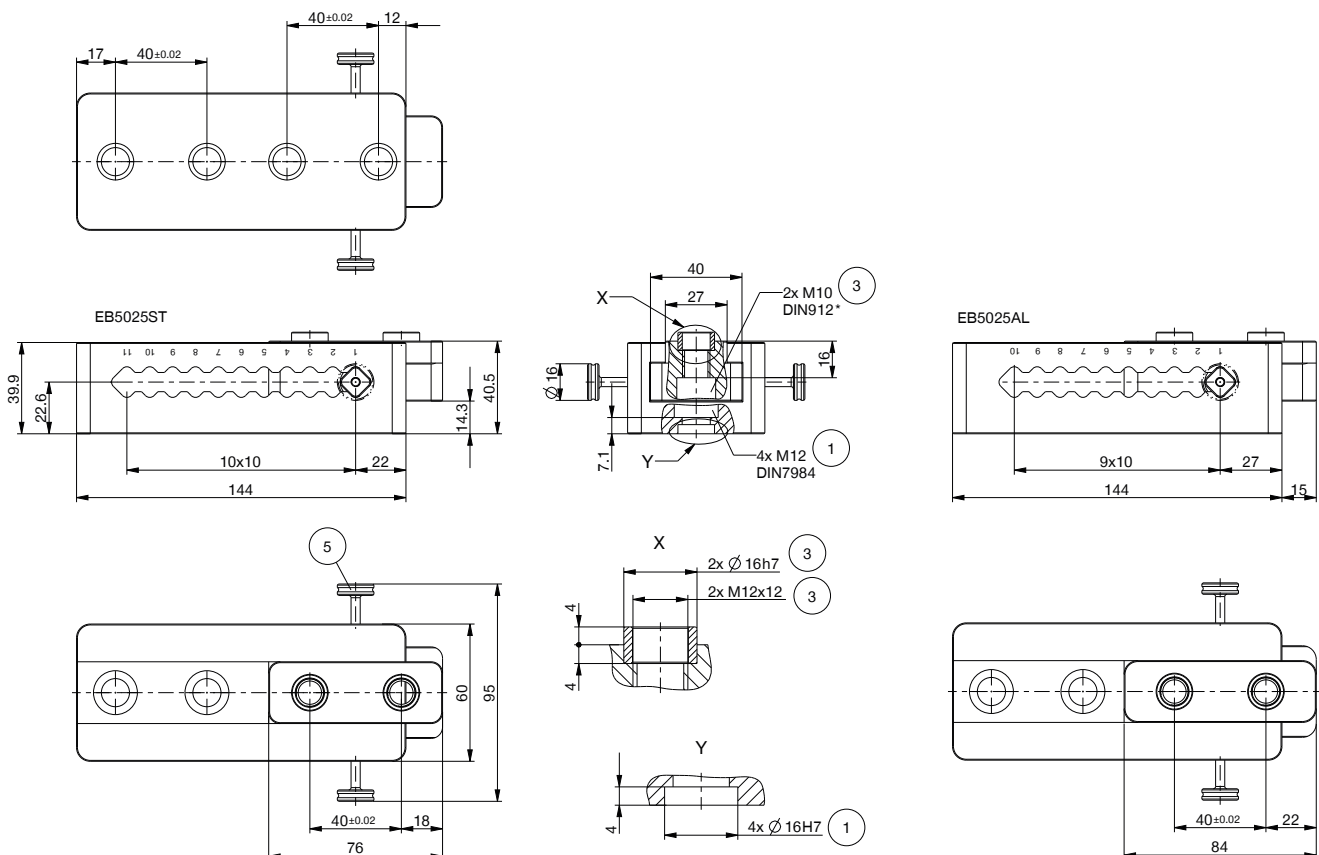
Diagramme des forces



Caractéristiques techniques

N° de commande	EB5025AL	EB5025ST
pour taille de fabrication	GPP5025 / GPD5025 / GPW5025	GPP5025 / GPD5025 / GPW5025
Plage de réglage max. [mm]	90	100
Dimension des crans [mm]	9x10	10x10
Poids par mors de réglage [kg]	0.81	1.95

- ① Fixation du mors de réglage
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑤ Mécanisme de réglage (démontable)



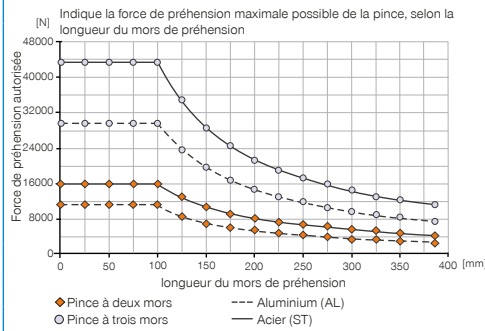
MORS DE RÉGLAGE

TAILLE DE FABRICATION EB5030

SPÉCIFICATIONS PRODUIT



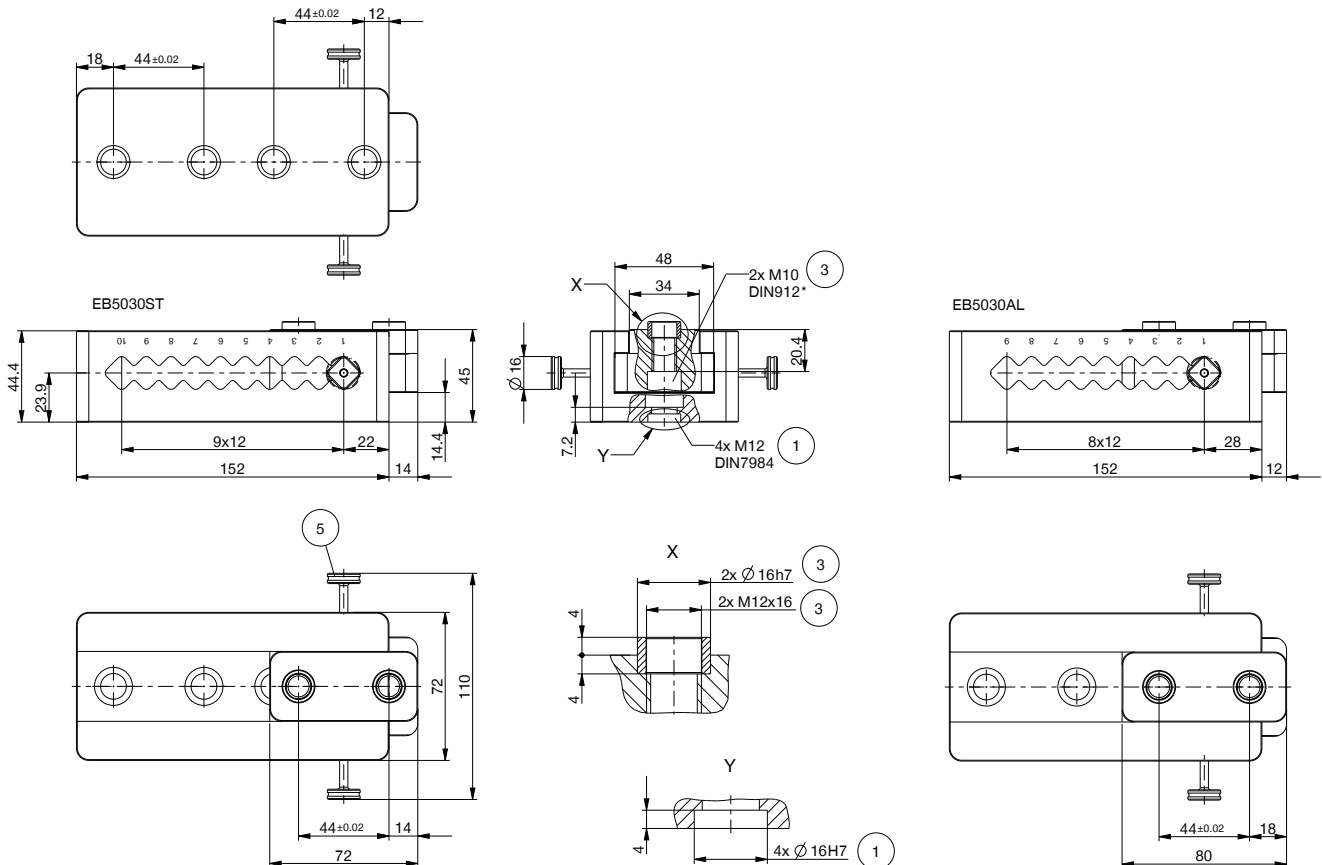
Diagramme des forces



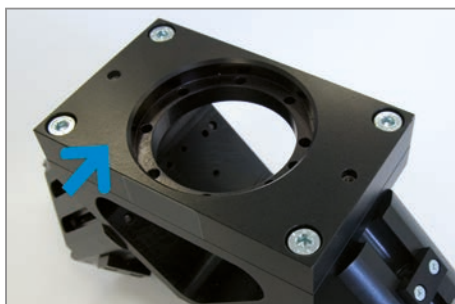
Caractéristiques techniques

N° de commande	EB5030AL	EB5030ST
pour taille de fabrication	GPP5030 / GPD5030	GPP5030 / GPD5030
Plage de réglage max. [mm]	96	108
Dimension des crans [mm]	8x12	9x12
Poids par mors de réglage [kg]	1.07	2.63

- ① Fixation du mors de réglage
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑤ Mécanisme de réglage (démontable)



SUPPORT ANGULAIRE SÉRIE WFR



Interface selon type de robot

Plaque d'adaptation selon la norme EN ISO9409-1 disponible pour plus de 40 robots de marques différentes/ disponible pour axe à trou médian.

Etape 1: Choisir la plaque d'adaptation

simplement déterminer le type de robot et vous obtiendrez directement la bonne plaque d'adaptation



Plus 100 variantes possibles

Plus 100 variantes possibles. Plaque d'adaptation et support angulaire en combinaison avec 16 pinces différentes, il en résulte 100 variantes différentes. Choisissez dans notre catalogue la pince adaptée à votre application. Vous y trouverez toutes sortes de pinces avec ou sans ressort de rappel, protection contre la poussière ou haute température.

2 ème étape: choix du support angulaire

Déterminer votre pince qui elle-même déterminera votre support angulaire.

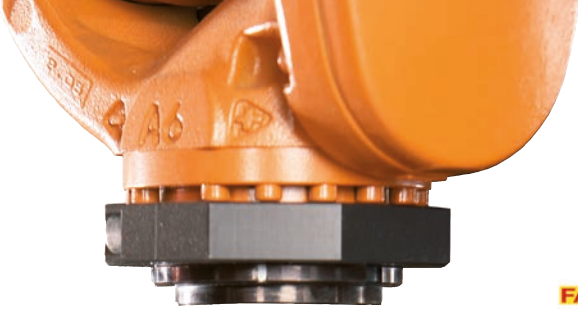


Améliorer votre support angulaire

Tôle de protection, buse de soufflage ou pointe de programmation font partis des accessoires que vous pouvez intégrer rapidement sur votre support.

3 ème étape: choix de accessoire





**N° de commande:
Plaque d'adaptation**

adept
EPSON
FANUC
KUKA
MITSUBISHI
MOTOMAN
STÄUBLI

Plaque d'adaptation selon la norme EN-ISO9409-1 TK 31,5	
ViperS650	
Pro Six	
LR mate 200	
KR5 sixx	
RV1, RV2, RV3, RV4, RV5, RV6	
HP3, HP5, HP6	
RX60, TX40, TX60, RS20, RS40, RS60, RS80	

APR05

ABB
adept
COMAU
FANUC
Kawasaki
KUKA
MITSUBISHI
MOTOMAN
STÄUBLI

Plaque d'adaptation selon la norme EN-ISO9409-1 TK 40	
140, 2400L, 1600-5, 1600-7	
Viper S13400	
smart six	
M-6iB, M16iB, M710iC/20L	
FS06, FC06, FA06, FS10C, FC10C	
KR16L6 (KS)	
RV12	
UP6, HP6, HP20, IA20	
RX90, RX130XL	

APR01

KUKA
PEIS
STÄUBLI
UNIVERSAL ROBOTS

Plaque d'adaptation selon la norme EN-ISO9409-1 TK 50	
KR6, KR16, KR30L16	
RV10-6, RV20-6	
RX130, TX90, RX160	
UR3, UR5, UR10	

APR02

COMAU
FANUC
KUKA
PEIS
FANUC

Plaque d'adaptation selon la norme EN-ISO9409-1 TK 100	
NM 16-3.1, NM 25-2.2, NM 45-2.0	
M-420iA, M710iC/50/70	
KR30, KR60	
RV60-40, RV60-60	
M10iA	

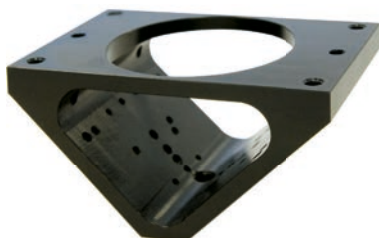
APR03
APR04

1. ème étape



Plaque d'adaptation

2. ème étape



Support angulaire

**N° de commande:
Support angulaire**

Pince appartient au WFR03:	
GPP5004	
GPP5006	
GEP5006	
GPD5004	
GPD5006	
GED5006	

WFR03

Pince appartient au WFR04:	
GPP5008	
GPP5010	
GEP5008	
GPD5008	
GPD5010	
GED5008	
GPW5008	

WFR04

Toutes les informations complémentaires concernant nos produits sont disponibles sur notre site web : www.zimmer-group.fr

3. ème étape



Tôle de protection

Buse de soufflage

Pointe de programmation

**N° de commande:
Accessoires**

WFR03	ABWFR01
WFR04	ABWFR02
WFR03 + WFR04	DUWFR01
WFR03 + WFR04	SPWFR01

ABWFR01
ABWFR02
DUWFR01
SPWFR01

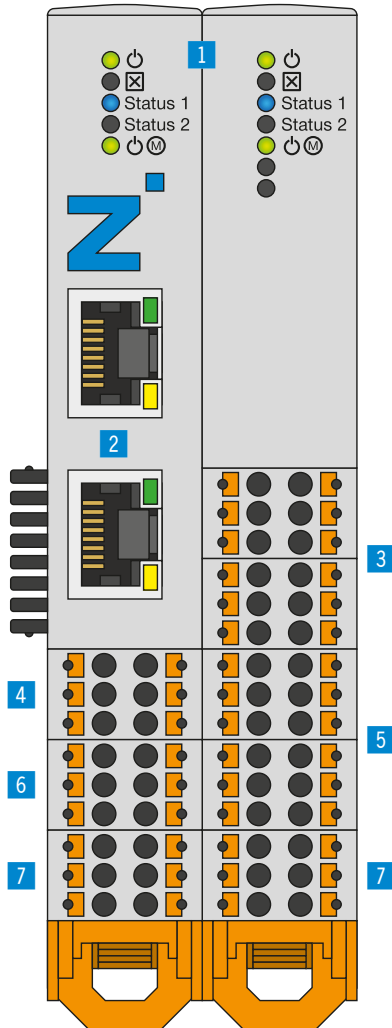
QUAND IO-LINK RENCONTRE DIGITAL I/O

SMART COMMUNICATION MODULE

Quand IO-Link rencontre Digital I/O

Le Smart Communication Module (SCM) est une passerelle maître adaptée à tous les composants IO-Link. Avec ses deux canaux, le SCM peut commander deux appareils et offre d'un point de vue fonctionnel un passage direct de IO-Link à Digital

I/O. Il est ainsi possible d'intégrer des appareils IO-Link à une infrastructure numérique et d'utiliser la quasi intégralité des fonctions étendues de ces appareils.



▶ AVANTAGES PRODUIT

- ▶ **Conversion IO-Link vers entrées et sorties numériques (Digital I/O), et Digital I/O vers IO-Link**
- ▶ **Commande ultra simple des pinces IO-Link intelligentes via Digital I/O 24 V**
- ▶ **La configuration et l'apprentissage sont assurés par le logiciel intuitif associé guideZ**
- ▶ **Peut être utilisé avec une ou deux pinces selon la flexibilité requise**
- ▶ **Il est possible de programmer par apprentissage jusqu'à 15 pièces différentes pour une pince**

▶ DÉTAIL DES AVANTAGES

- 1 État**
 - Affichage d'état du SCM et de l'appareil IO-Link
- 2 Ethernet RJ45**
 - Connexion temporaire à la configuration de la pince
- 3 Digital Input**
 - Entrées numériques pour commander les actionneurs de la pince
- 4 IO-Link / Appareil 1**
 - Raccordement du module de préhension 1
- 5 Digital Output**
 - Sorties numériques pour surveiller les capteurs de la pince
- 6 IO-Link / Appareil 2**
 - Raccordement du module de préhension 2
- 7 Alimentation**
 - Alimentation électrique du SCM et de la pince

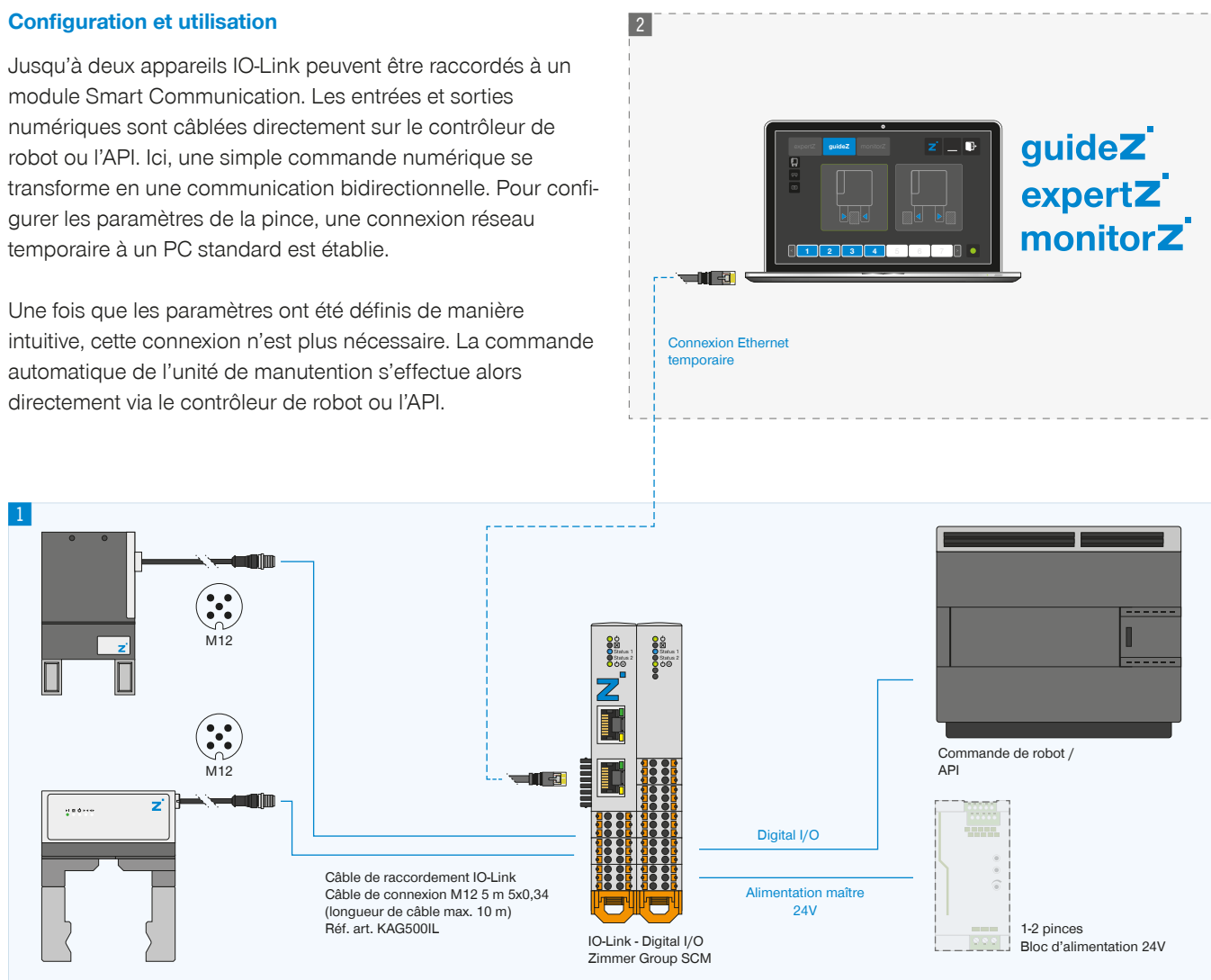
N° de commande	Caractéristiques techniques
Commande	SCM-C-00-00-A
Logique IO	Digital I/O
Nombre de pinces max.	PNP
Nombre de broches (Commande Entrée)	2
Nombre de broches (Commande Sortie)	12
Interface de configuration	12
Possibilité de montage	Ethernet RJ45
Tension [V]	Profilé chapeau 35 mm
Courant de pointe de l'alimentation de charge [A]	24
Courant de pointe de l'alimentation logique [A]	10
Température de service [°C]	1
Protection de IEC 60529	5 ... +50
Poids [kg]	IP20
	0.19

TOPOLOGIE RACCORDEMENT

Configuration et utilisation

Jusqu'à deux appareils IO-Link peuvent être raccordés à un module Smart Communication. Les entrées et sorties numériques sont câblées directement sur le contrôleur de robot ou l'API. Ici, une simple commande numérique se transforme en une communication bidirectionnelle. Pour configurer les paramètres de la pince, une connexion réseau temporaire à un PC standard est établie.

Une fois que les paramètres ont été définis de manière intuitive, cette connexion n'est plus nécessaire. La commande automatique de l'unité de manutention s'effectue alors directement via le contrôleur de robot ou l'API.



1 Raccordement

- ▶ Pince IO-Link
- ▶ E/S numériques sur la commande de robot/l'API
- ▶ Alimentation électrique

2 Configuration

Connexion temporaire au réseau via un PC pour utiliser les logiciels guideZ, expertZ et monitorZ

▶ AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.fr. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

DÉTERMINATION

PINCES

Numéro de client Numéro de téléphone

Société Numéro de fax

Contact E-mail

M. Mme

Enquête Délai de livraison demandé N° d'enquête

Commande N° de commande

Pinces parallèles Pinces concentriques Pinces angulaires

Autres / si oui, quel type

Entraînement

Pneumatique Électrique Hydraulique

Pression de service [bar] Tension [V]

Course demandée

Par mors [mm] ou Course totale [mm]

Longueur du mors de préhension

Dessus de la pince au point de serrage [mm]

Conditions environnementales

Propre / Sec Aible quantité de copeaux /
Brouillard d'huile Grande quantité de copeaux /
Liquide sous pression /
Milieu de broyage

Substances chimiques / si oui, lesquelles

Température [°C] Cycles par minute

Force demandée

Force de préhension [N] ou Poids de pièce kg g

Type de préhension

Préhension interne Préhension externe
 Préhension par forc Préhension par forme

Angle de prisme [°] Coefficient de frottement Accélération axe [m/s²]

Dispositif d'auto-maintien

Pas nécessaire À la fermeture À l'ouverture Double clapet anti-retour

Accessoires demandés

Capteur inductif Capteur magnétique Avec câble Enfichable

Câble séparé / si oui, quelle longueur [m]

Double clapet anti-retour

Raccords pneumatiques / si oui, lesquelles

Raccord droit

Raccord coudé

Raccord pneumatique

Notes / Remarques

Commercial / Date

Appendice

Croquis

Modèle 3D

Autres

INFORMATION CONCERNANT L'UTILISATION GÉNÉRALITÉS

Le contenu de ce catalogue est sans engagement et a un caractère purement informatif. De plus, il ne constitue pas une offre au sens juridique. Une confirmation de commande écrite de la société Zimmer GmbH est déterminante pour la conclusion d'un contrat et s'effectue uniquement aux conditions de vente et de livraison actuelles de la société Zimmer GmbH. Vous les trouverez sur notre site Internet www.zimmer-group.fr.

Tous les produits figurant dans ce catalogue sont conçus pour des applications conformes aux dispositions en vigueur, par ex. pour des machines automatisées. Pour l'utilisation et l'installation, il faut respecter les règles de technique spécialisée reconnues assurant un travail professionnel et sûr.

En outre, les différentes prescriptions édictées par le législateur, le TÜV (organisme de contrôle technique) et le syndicat professionnel concerné ou les dispositions de la VDE (fédération allemande des industries de l'électrotechnique, de l'électronique et de l'ingénierie de l'information) s'appliquent.

Les caractéristiques techniques figurant dans ce catalogue doivent être respectées par l'utilisateur. L'utilisateur ne doit pas aller au-delà ni en deçà des informations fournies. L'absence de telles données signifie qu'il n'y a pas de limites supérieures ou inférieures ni de restrictions pour certaines applications. Dans des conditions d'utilisation inhabituelles, il convient de consulter la société Zimmer GmbH.

En cas de reprise et d'évacuation éventuelles par la société Zimmer GmbH, il convient de tenir compte du fait que les opérations d'enlèvement ne sont pas incluses dans le prix.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET SCHÉMAS

Les caractéristiques techniques et les illustrations ont été rassemblées avec soin et en toute conscience. Nous ne pouvons nous porter garants de l'actualité, de l'exactitude et de l'intégralité des indications figurant dans ce catalogue.

Les indications et informations contenues dans les descriptions générales des produits, les catalogues, brochures et listes de prix Zimmer GmbH de tout type (illustrations, plans, descriptions, dimensions, poids, matériaux, prestations techniques et diverses), ainsi que les produits et services décrits sont sous réserve de modification et peuvent être modifiés ou mis à jour à tout moment et sans préavis. Ils ne sont fermes que dans la mesure où le contrat ou la confirmation de commande y fait expressément référence. De légères divergences par rapport aux données décrivant les produits sont considérées comme autorisées et n'affectent en rien l'exécution des contrats, tant qu'elles sont acceptables pour le client.

RESPONSABILITÉ

Les produits de Zimmer Group sont soumis à la loi sur la responsabilité du fait des produits défectueux. Ce catalogue ne comporte aucune garantie, assurance sur les caractéristiques ou convention relative à la qualité des produits représentés, que ce soit expresse ou implicite. Il en va de même pour la disponibilité des produits. Les slogans publicitaires concernant les critères de qualité, les propriétés ou les applications des produits ne sont pas juridiquement contraignants.

Conformément à la législation en vigueur, la responsabilité de la société Zimmer GmbH pour des dommages directs ou indirects, des dommages consécutifs, des prétentions de quelque nature que ce soit et pour quelque motif juridique que ce soit, en rapport avec l'utilisation d'informations contenues dans ce catalogue, est exclue.

MARQUE DÉPOSÉE, DROIT D'AUTEUR ET REPRODUCTION

La représentation de droits de propriété industrielle tels que marques, logos, marques déposées ou brevets dans ce catalogue n'implique pas l'octroi de licences ou de droits de jouissance. Sans autorisation écrite expresse de la société Zimmer GmbH, leur exploitation est interdite. Tout le contenu de ce catalogue est la propriété intellectuelle de la société Zimmer GmbH. Conformément au droit d'auteur, toute utilisation illégale de la propriété intellectuelle, même partielle, est interdite. La réimpression, la reproduction et la traduction (même partielles) ne sont permises qu'avec l'accord écrit préalable de la société Zimmer GmbH.

NORMES

Zimmer Group possède un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008. Zimmer Group possède un système de gestion de l'environnement certifié ISO 14001:2004.

INFORMATION CONCERNANT L'UTILISATION PARTICULARITÉS

DÉCLARATION D'INCORPORATION AU SENS DE LA DIRECTIVE EUROPÉENNE MACHINES 2006/42/CE (ANNEXE II 1 B)

Par la présente, nous déclarons que nos éléments sont conformes, en tant que quasi-machine, aux exigences fondamentales suivantes de la directive Machines 2006/42/CE

N° 1.1.2., n° 1.1.3., n° 1.1.5., n° 1.3.2, n° 1.3.4, n° 1.3.7, n° 1.5.3, n° 1.5.4, n° 1.5.8., n° 1.6.4, n° 1.7.1, n° 1.7.3, n° 1.7.4.

En outre, nous déclarons que les documents techniques spécifiques ont été rédigés conformément à l'annexe VII partie B de cette directive.

Sur demande dûment motivée, nous nous engageons à transmettre, par le biais de notre service de documentation, aux autorités de surveillance du marché les documents spécifiques concernant la quasi-machine sous forme électronique.

La quasi-machine ne peut alors être mise en service que s'il a été constaté que la machine ou l'installation dans laquelle la quasi-machine doit être incorporée satisfait les dispositions de la directive Machines 2006/42/CE et que la déclaration de conformité CE est établie conformément à l'annexe II A.

