

## 1 Einleitung

Dieser Anforderungskatalog versteht sich als Anlage zu unseren technischen Zeichnungen und beschreibt die Zeichnungsmerkmale, die aufgrund der Selbstverständlichkeit und des internen Qualitätsbewusstseins bei Zimmer nicht oder nur teilweise auf den Zeichnungen angegeben sind. Er gilt für alle Lieferanten, die Zeichnungsteile an Zimmer liefern.

Die im Folgenden aufgeführten Merkmale sind verbindlich für alle Zeichnungen, in denen nicht gesonderte Angaben zu diesen vorhanden sind. Wenn es bei den bereitgestellten Daten (PDF / DXF / 3D-Modell) zu Unklarheiten kommt, dann halten Sie zur Sicherheit Rücksprache mit Zimmer. Das führende Dokument ist immer die PDF-Zeichnung.

## 2 Toleranzen

Für alle nicht tolerierten Maßangaben gilt die im Zeichnungskopf angegebene Allgemeintoleranz. Passmaße sind explizit oder durch die entsprechende ISO-Passung toleriert. Die angegebenen Toleranzen sind einzuhalten. Kommt es zu Abweichungen, müssen diese durch Zimmer freigegeben werden. Hier ist zwingend das Formular „Sonderfreigabe“ zu verwenden:

[Link: Externe Sonderfreigabe](#)

## 3 Oberflächenbeschaffenheit

Wir erwarten eine saubere Oberflächenbeschaffenheit ohne Riefen, Rattermarken, Schlagstellen und Grate. Die geforderte Rauheit ist jeweils abhängig von der Funktion des Teils auf der Zeichnung angegeben. Für Zeichnungen, die keine gesonderten Hinweise enthalten, gelten folgende Vorgaben.

## 4 Artikel die im Anschluss beschichtet werden

Beschichtungen wie Hardcoat oder Chemisch Nickel sind mit Angabe der Schichtdicke im Schriftfeld vorgegeben. Hierbei ist folgendes zu beachten:

- Die auf unseren Zeichnungen angegebenen Maße sind **Fertigungsmaße**. Durch die Einhaltung dieser Maße und der anschließenden Beschichtung ergeben sich automatisch die gewünschten Fertigungsmaße.
- Inhomogenität an der Oberfläche fällt nach der Beschichtung in der Regel stärker auf als vorher. Es ist unbedingt auf eine homogene Oberflächenbeschaffenheit zu achten. Insbesondere sind Nacharbeiten mit Schleifpapier nicht zulässig, da dies nach der Beschichtung stark sichtbar ist.
- Bei Gewinden findet sich häufig der Vermerk: „Schichtdicke berücksichtigen“. Diese Gewinde sind mit Aufmaß wie folgt zu fertigen:

Erstellt: Hoch, Michael	Gepüft: Frietsch, Markus	Freigegeben: Hoch, Michael	Schulungspflichtig:	Seite 1 von 3
Datum: 05.02.2019	Datum: 10.04.2024	Datum: 11.04.2024	Nein	Version: 4
Geltungsbereich: Zimmer GmbH		Normen und Gesetze: DIN EN ISO 9001:2015		

Toleranzklasse		Aufmaß zur Gewindeherstellung
fein	Innengewinde	5G
	Außengewinde	4g
mittel	Innengewinde	6G
	Außengewinde	6e
grob	Innengewinde	7G
	Außengewinde	8e

## 5 Artikel die im Anschluss wärmebehandelt werden

Bitte beachten Sie bei der Fertigung die in den Schriftfeldern angegebenen Wärmebehandlungsverfahren. Bei diesen Zeichnungen handelt es sich um **Fertigmaßzeichnungen**. Bei Bohrungen und Passungen muss an die obere Toleranzgrenze gefertigt werden, bei Außenmaßen an die untere Toleranzgrenze.

Halten Sie bei Unsicherheit bitte Rücksprache mit dem Einkauf der Zimmer GmbH.

## 6 Kantenbrüche und Fasen

Die auf den Zeichnungen angegebenen Kantenbrüche und Fasen gelten für das **Fertigteil**.

Werden Kantenbrüche/Fasen durch die anschließende Bearbeitung, z.B. durch Schleifen, beeinflusst, so ist dies zu berücksichtigen und der Kantenbruch bzw. die Fase um das Schleifaufmaß größer auszuführen.

## 7 Reinigung und Korrosionsschutz

Rostende Stähle sind mit einem geeigneten Korrosionsschutz zu versehen. Alle anderen Teile sind **fett-, ölfrei** anzuliefern. Generell müssen Teile **frei von Spänen** angeliefert werden.

Bei der Herstellung von Kunststoffen muss darauf geachtet werden, dass keine Rückstände, beispielsweise Fäden/Anguss, am Teil vorkommen.

### 8 Abschließend

Alle zusätzlichen Angaben in unseren Bestellungen sind unbedingt einzuhalten:

- für die Art der Verpackung, sofern keine gesonderte Verpackungsvorschrift vorliegt, gilt:  
Es ist eine ausreichende Schutzverpackung erforderlich. Jegliche Beschädigung der Teile beim Transport sind zu vermeiden
- eine Anlieferung in Form von Schüttgut ist nur in Einzelfällen zulässig und muss in vorheriger Absprache durch den Einkauf der Zimmer GmbH genehmigt werden
- großen Wert wird auf eine nachhaltige Verpackung gelegt. Zu vermeiden ist eine unverhältnismäßige Verpackung jedes einzelnen Teiles
- jeder Lieferung ist eine Kopie des Prüfprotokolls beizulegen

Dennoch bestehende Unklarheiten bzgl. der Anforderungen müssen vor Beginn der Fertigung mit dem Einkauf der Zimmer geklärt werden.

Dieses Dokument ist als **Ergänzung zu der bestehenden QSV der Zimmer GmbH** zu verstehen.

Mit der folgenden Unterschrift bestätigt der Lieferant die Anerkennung dieses Dokuments

Lieferant

\_\_\_\_\_

Ort, Datum

\_\_\_\_\_

Unterschrift