



Strojová technika

Motorové vretená

Príslušenstvo systému

THE KNOW-HOW FACTORY

THE KNOW-HOW FACTORY

ZIMMER GROUP

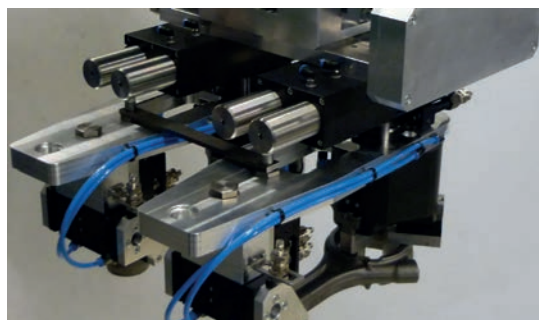
DÔSLEDNÁ ORIENTÁCIA NA ZÁKAZNÍKOV

NAŠA SNAHA – POSKYTNÚŤ NAŠIM ZÁKAZNÍKOM INOVATÍVNE A INDIVIDUÁLNE RIEŠENIA – SLÁVI ÚSPECH UŽ NIEKOĽKO ROKOV. SPOLOČNOSŤ ZIMMER NEUSTÁLE RASTIE A DNES DOSIAHLA NOVÝ MÍĽNIK: ZALOŽENIE KNOW-HOW FACTORY. ČO JE TAJOMSTVOM TOHTO ÚSPECHU?

Základ. Za neustálym rastom nášho podniku sa skrývajú vynikajúce výrobky a služby. Sofistikované riešenia a dôležité technické inovácie pochádzajú zo spoločnosti Zimmer. Preto k nám prichádzajú najmä zákazníci so snahou o technologické vodcovstvo. Skupina Zimmer Group dosahuje najlepšie výsledky práve vtedy, keď je postavená pred náročný problém.

Štýl. Naše zmysľovanie a náš prístup majú interdisciplinárny charakter. Ponúkame sofistikované procesné riešenia v šiestich technologických oblastiach – a to nielen vo vývoji, ale aj vo výrobe. Ponuka skupiny Zimmer Group sa pritom zameriava na všetky odvetvia. Ponúkame riešenia pre každý individuálny zákaznícky problém. Na celom svete.

Motivácia. Orientácia na zákazníka je pravdepodobne najdôležitejším faktorom nášho úspechu. Sme poskytovateľom služieb v najlepšom zmysle. So skupinou Zimmer Group majú naši zákazníci k dispozícii centrálnu kontaktnú osobu pre svoje želania. Naším zákazníkom ponúkame individuálny prístup nielen s rozsiahlymi odbornými znalosťami pre riešenia, ale aj so širokou ponukou.



TECHNOLÓGIE



MANIPULAČNÁ TECHNIKA

VIAC AKO 30-ROČNÉ SKÚSENOSTI A VEDOMOSTI Z ODVETVIA: NAŠE PNEUMATICKÉ, HYDRAULICKÉ A ELEKTRICKÉ MANIPULAČNÉ KOMPONENTY A SYSTÉMY SÚ SVETOVOU ŠPIČKOU.

Komponenty. Viac ako 2 000 štandardizovaných chápadiel, otočných jednotiek, príslušenstva k robotom a mnohé iné. Sme distribútorom kvalitných technologických a vedúcich výrobkov na celodvetvovej úrovni s vysokou výkonnosťou dodávok.

Semištandard. Naše modulárne konštrukcie umožňujú individuálne konfigurácie a vysokú mieru inovácií pre automatizáciu procesov.



TLMIACA TECHNIKA

PRIEMYSELNÁ TLMIACA TECHNIKA A VÝROBKY SOFT CLOSE PREDSTAVUJÚ INOVÁCIE A PRIEKOPNÍCKEHO DUCHA KNOW-HOW FACTORY.

Priemyselná tlmiaca technika. Ako štandard alebo špecifické riešenia pre zákazníka: Naše výrobky sa vyznačujú najvyšším počtom cyklov a maximálnym útlmom energie pri minimálnom konštrukčnom priestore.

Soft Close. Vývoj a sériová výroba vzduchových trecích tlmičov a kvapalinových tlmičov najvyššej kvality s najvyššou výkonnosťou dodávok.

Ako subdodávateľ a priamo. Sme partnerom mnohých renomovaných zákazníkov na celom svete – či už v oblasti komponentov, podávacích systémov alebo kompletných výrobných zariadení.



LINEÁRNA TECHNIKA

PRE NAŠICH ZÁKAZNÍKOV VYVÍJAME KOMPONENTY A SYSTÉMY LINEÁRNEJ TECHNIKY, KTORÉ SÚ PRE NICH INDIVIDUÁLNE PRISŔOBOBENÉ NA MIERU.

Upínacie a brzdové prvky. Ponúkame vám viac ako 4 000 variantov pre profilové a okrúhle tyče, ako aj pre rôznorodé vodiace systémy od všetkých výrobcov. Pohon môže byť realizovaný ručne, pneumaticky, elektricky alebo hydraulicky.

Flexibilita. Naše upínacie a brzdové prvky sa starajú o to, aby si pohyblivé komponenty, ako osi Z alebo obrábacie stoly bezpečne udržali svoju polohu a aby sa stroje alebo zariadenia v prípade núdze čo najrýchlejšie zastavili.



TECHNOLÓGIA VÝROBNÝCH PROCESOV

PRI SYSTÉMOCH A KOMPONENTOCH V OBLASTI VÝROBNÉ TECHNIKY SA VYŽADUJE MAXIMÁLNA EFEKTIVITA. VYZNAČUJEME SA INDIVIDUÁLNYMI RIEŠENIAMÍ PRE ZÁKAZNÍKOV NA VYSOKEJ ÚROVNI.

Bohaté skúsenosti. Naše Know-how siaha od vývoja materiálov, procesov a nástrojov cez vyrobenie výrobku až po sériovú výrobu.

Hĺbka výrobného sortimentu. Skupina Zimmer Group ju spája s flexibilitou, kvalitou a precíznosťou, a to aj pri individuálnych výrobkoch pre zákazníka.

Sériová výroba. Vyrábame náročné výrobky z kovu (MIM), elastomérov a plastov – flexibilne a rýchlo.



STROJOVÁ TECHNIKA

SKUPINA ZIMMER GROUP VYVÍJA INOVATÍVNE NÁSTROJOVÉ SYSTÉMY NA SPRACOVANIE DREVA, KOVU A KOMPOZITNÝCH MATERIÁLOV PRE VŠETKY ODVETVIA. SME PARTNEROM V OBLASTI SYSTÉMOVÝCH RIEŠENÍ A INOVÁCIÍ PRE MNOHÝCH ZÁKAZNÍKOV.

Vedomosti a skúsenosti. Vedomosti z odvetvia a dlhoročná spolupráca pri vývoji výmenných zariadení, rozhraní nástrojov a nástrojových systémov nás predurčujú k novým úlohám na celom svete.

Komponenty. Dodávame množstvo štandardných komponentov zo skladu a vyvíjame inovatívne, individuálne zákaznícke systémy pre subdodávateľov a koncových zákazníkov – aj mimo spracovateľského priemyslu dreva a kovu.

Rôznorodosť. Obrábacie centrá, sústruhy alebo flexibilné výrobné bunky – všade tu je možné použiť poháňané nástroje, držiaky, agregáty alebo vrtacie hlavy od skupiny Zimmer Group.



SYSTÉMOVÁ TECHNIKA

PRI VÝVOJI INDIVIDUÁLNYCH SYSTÉMOVÝCH RIEŠENÍ PATRÍ SKUPINA ZIMMER GROUP K CELOSVETOVO VEDÚCIM ŠPECIALISTOM.

Individuálne. Tím z viac ako 20 skúsených konštruktérov a projektantov vyvíja a vyrába v úzkej spolupráci s koncovými zákazníkmi a integrátormi systémov zákaznícky individuálne riešenia pre špeciálne úlohy. Je jedno, či ide o jednoduché uchopovacie a manipulačné riešenie alebo komplexné systémové riešenie.

Riešenia. Tieto systémové riešenia sa aplikujú v mnohých odvetviach, od strojárstva, automobilového a dodávateľského priemyslu, techniky plastov, elektroniky a oblasti spotrebiteľských tovarov až po zliavne: Know-how Factory pomáha množstvu podnikov pritom, aby obstáli v konkurencii s efektívnou automatizáciou.

MOTOROVÉ VRETENÁ

POKYNY K OBJEDNANIU

ŠTRUKTÚRA OBJEDNÁVACIEHO ČÍSLA

Príklad:

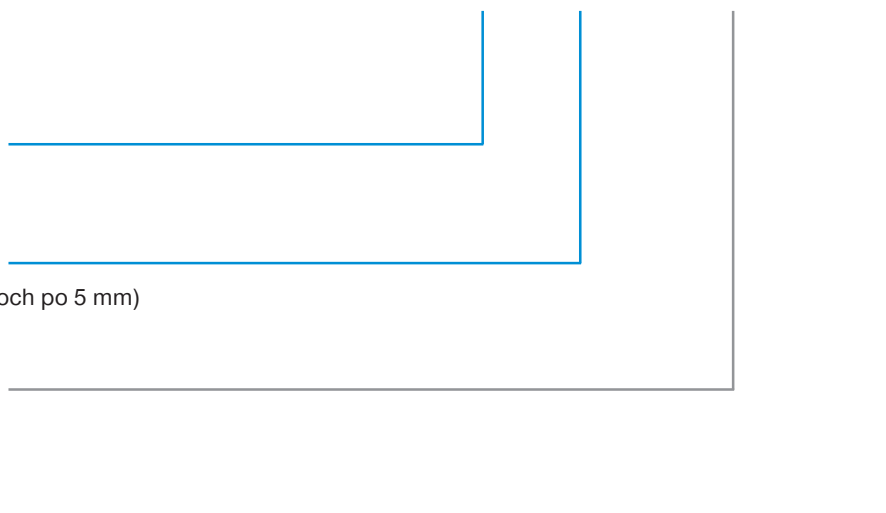
HF 145 - 001 - 001

▶ **Motorové vreteno**
HF vysoká frekvencia

▶ **Veľkosť**
v mm (zaokrúhlená v krokoch po 5 mm)

▶ **Stavebnica/séria**
priebežné číslovanie

▶ **Variant**
priebežné číslovanie



MOTOROVÉ VRETENÁ

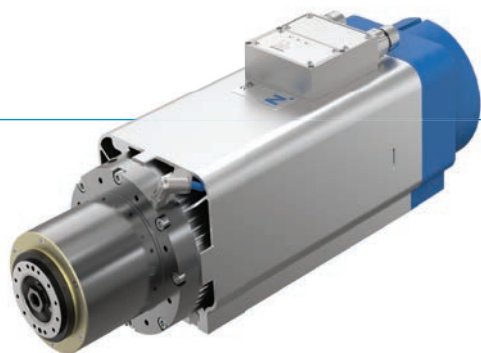
PREHĽAD

Typu	Menovitý výkon S1 [kW]	Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	Max. otáčky [rpm]	Chladienie	Technológia motora	vyhotovenie	Strana
HF145-001-001	6	4,9	24.000	elektrický ventilátor	asynchrónny	základný variant	8
HF145-001-002	7,5	6,1	24.000	elektrický ventilátor	asynchrónny	základný variant	10
HF145-001-003	11,8	9,6	24.000	elektrický ventilátor	asynchrónny	základný variant	12
HF145-001-004	6	4,9	24.000	elektrický ventilátor	asynchrónny	vektorové riadenie	14
HF145-001-005	7,5	6,1	24.000	elektrický ventilátor	asynchrónny	vektorové riadenie	16
HF145-001-006	11,8	9,6	24.000	elektrický ventilátor	asynchrónny	vektorové riadenie	18
HF125-002-001	9	7,3	24.000	voda	asynchrónny	základný variant	20
HF125-002-002	12	9	24.000	voda	asynchrónny	základný variant	22
HF125-002-004	9	7,3	24.000	voda	asynchrónny	vektorové riadenie	24
HF125-002-005	12	9	24.000	voda	asynchrónny	vektorové riadenie	26
HF150-003-001	14,5	14,7	26.000	voda	asynchrónny	vektorové riadenie	28
HF150-003-003	14,5	14,7	26.000	voda	asynchrónny	základný variant	30
HF150-005-001	20	18,5	24.000	voda	synchrónny	vektorové riadenie	32
HF150-005-002	20	14,3	24.000	voda	asynchrónny	vektorové riadenie	34
HF205-006-001	34	83,7	14.000	voda	asynchrónny	vektorové riadenie	36
HF205-006-002	48	153	6.000	voda	synchrónny	vektorové riadenie	38
PRÍSLUŠENSTVO SYSTÉMU							41

MOTOROVÉ VRETENÁ

HF145-001-001

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 6 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 4,9 Nm
Max. otáčky 24 000 rpm
- Vzduchové chladenie elektrickým ventilátorom
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link

► MOŽNOSTI



Rozhranie pre nápravu C



Snímač zrýchlenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba



Manuálne uvoľnenie nástroja Push Button



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Výmenná jednotka robota

Strana 44

TECHNICKÉ ÚDAJE

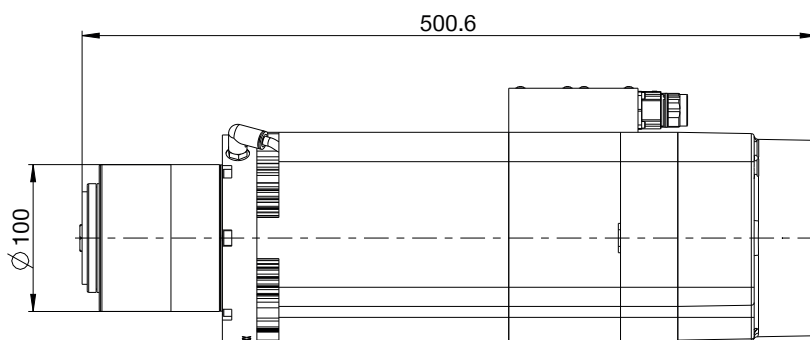
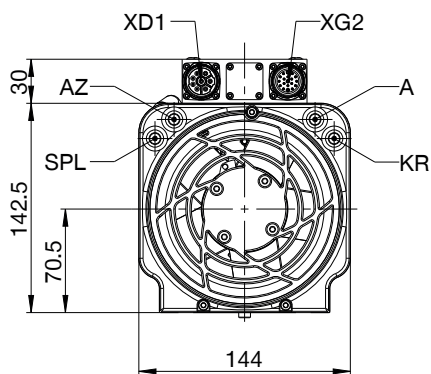
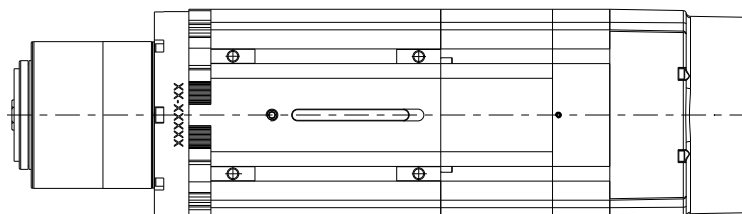
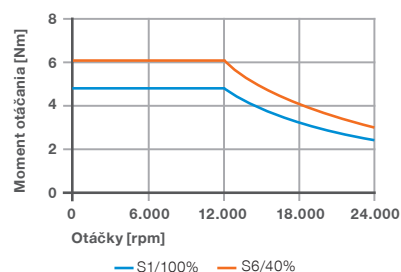
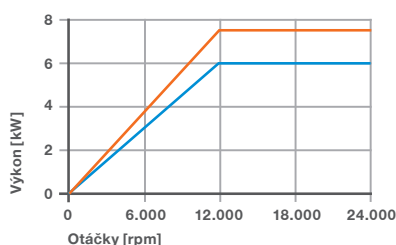
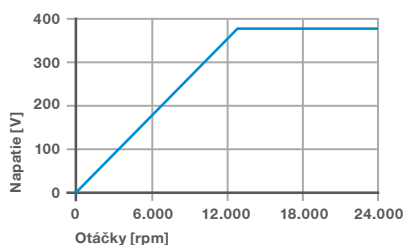
HF145-001-001

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	6,0
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	4,9
Menovitý prúd S1 [A]	13
Menovitý počet otáčok [rpm]	11,780
Počet otáčok max. [rpm]	24,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	elektrický ventilátor
Hmotnosť [kg]	29

Plán osadenia

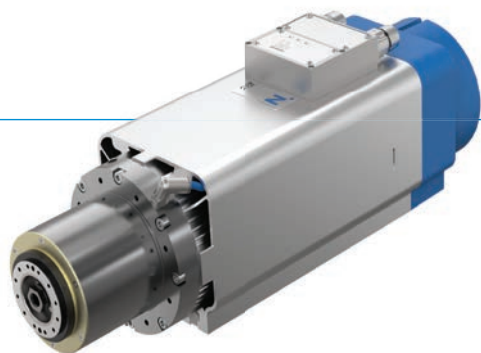
	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
AZ	Upnutie nástroja
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF145-001-002

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 7,5 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 6,1 Nm
Max. otáčky: 24 000 rpm
- Vzduchové chladenie elektrickým ventilátorom
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link

► MOŽNOSTI



Rozhranie pre nápravu C



Snímač zrýchlenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba



Manuálne uvoľnenie nástroja Push Button



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Výmenná jednotka robota

Strana 44

TECHNICKÉ ÚDAJE

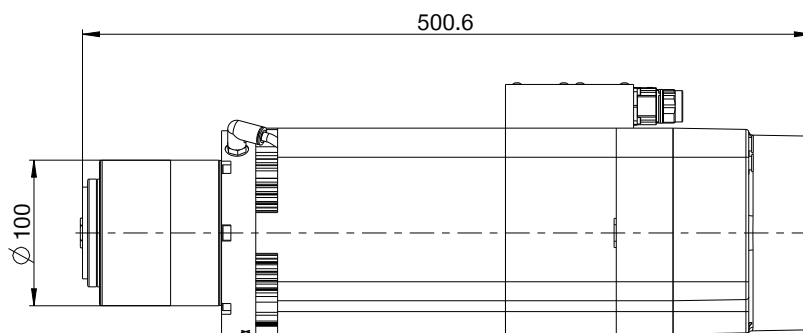
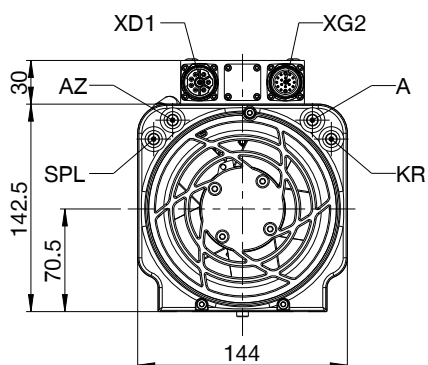
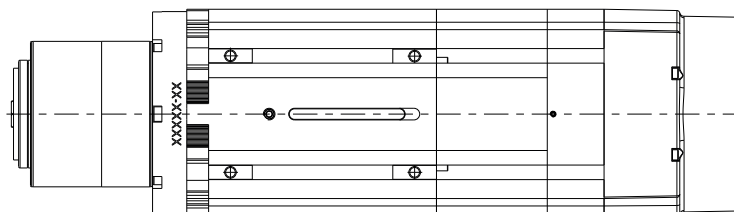
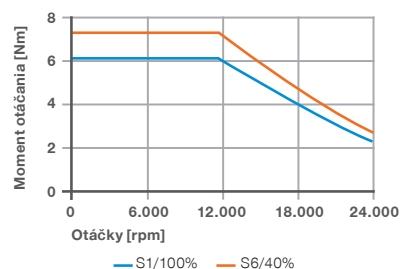
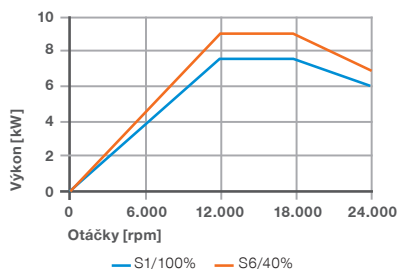
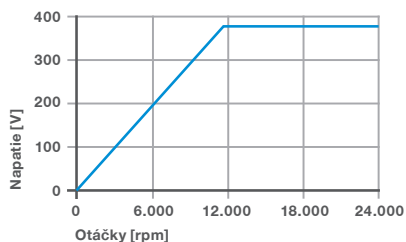
HF145-001-002

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	7,5
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	6,1
Menovitý prúd S1 [A]	15
Menovitý počet otáčok [rpm]	11,770
Počet otáčok max. [rpm]	24,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	elektrický ventilátor
Hmotnosť [kg]	30

Plán osadenia

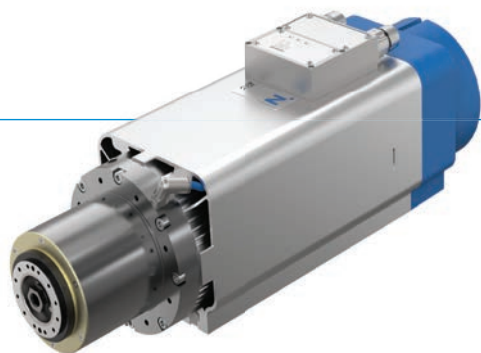
	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
AZ	Upnutie nástroja
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF145-001-003

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 11,8 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 9,6 Nm
Max. otáčky: 24 000 rpm
- Vzduchové chladenie elektrickým ventilátorom
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátů
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link

► MOŽNOSTI



Rozhranie pre nápravu C



Snímač zrýchlenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba



Manuálne uvoľnenie nástroja Push Button



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

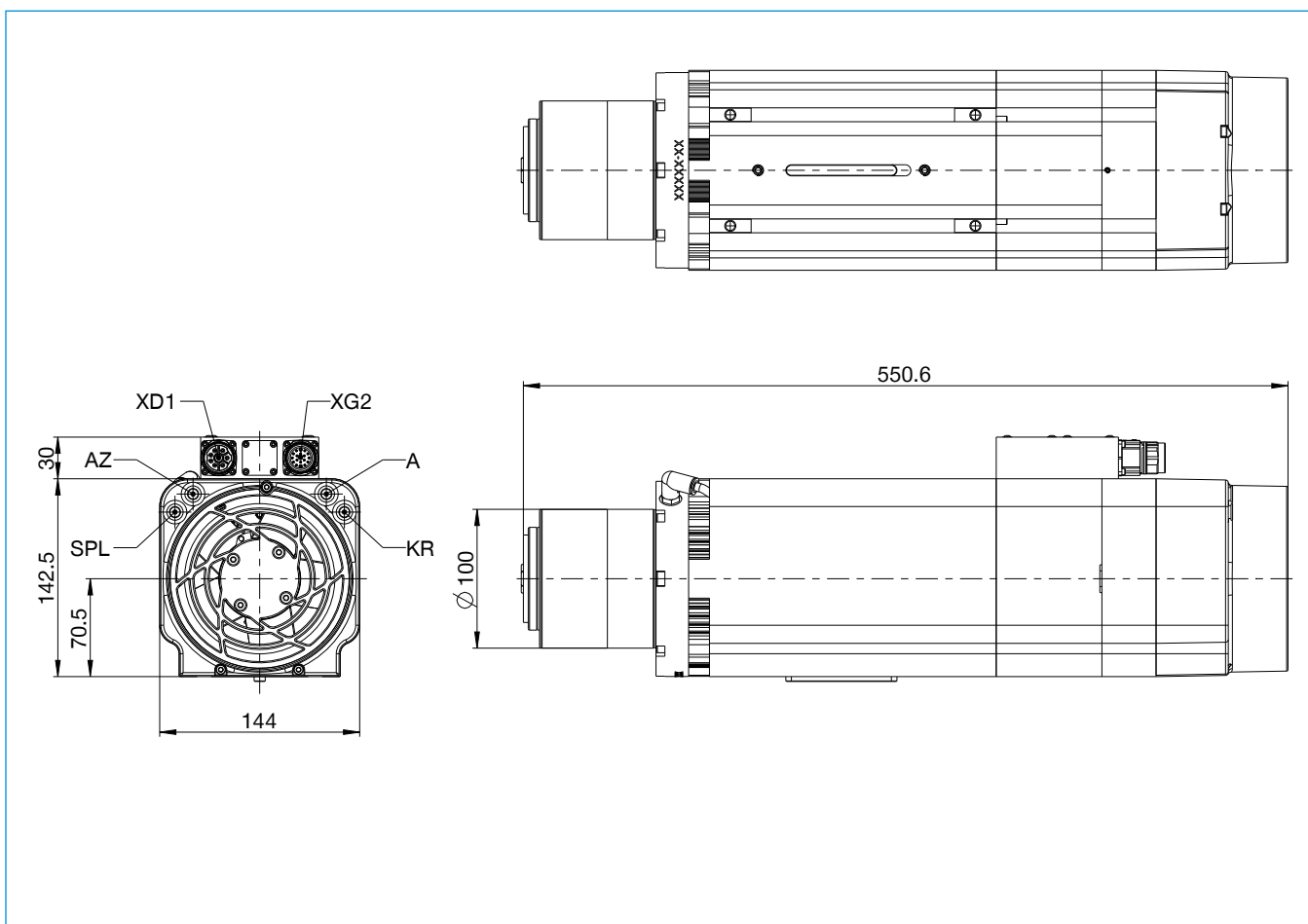
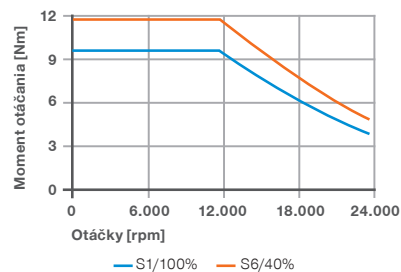
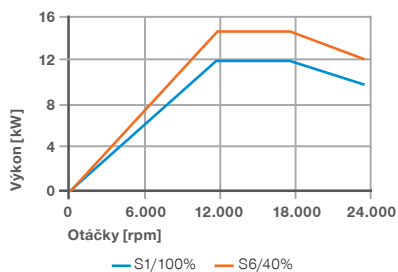
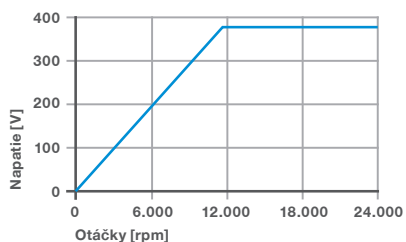
▶ HF145-001-003

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	11,8
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	9,6
Menovitý prúd S1 [A]	25
Menovitý počet otáčok [rpm]	11,780
Počet otáčok max. [rpm]	24,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	elektrický ventilátor
Hmotnosť [kg]	35

▶ Plán osadenia

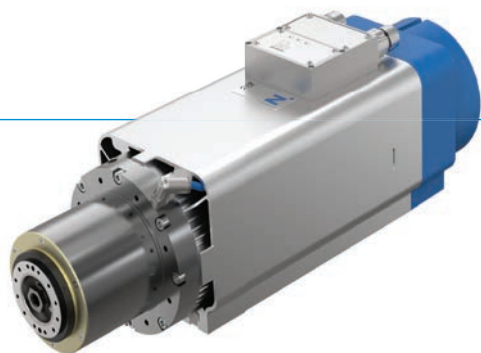
	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
AZ	Upnutie nástroja
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF145-001-004

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 6 kW**
- **Menovitý krútiaci moment S1: 4,9 Nm**
- **Max. otáčky: 24 000 rpm**
- Vzduchové chladenie elektrickým ventilátorom
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov
- S vektorovým riadením

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba

► MOŽNOSTI



Rozhranie pre nápravu C



Snímač zrýchlenia



Manuálne uvoľnenie nástroja Push Button



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Vedenia snímača

Strana 43



Výmenná jednotka robota

Strana 44

TECHNICKÉ ÚDAJE

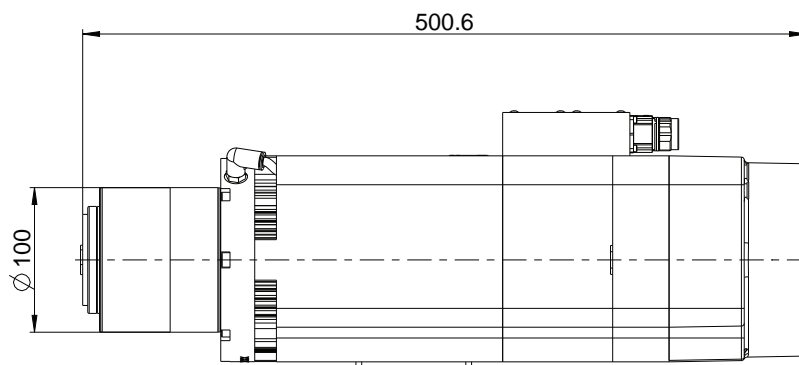
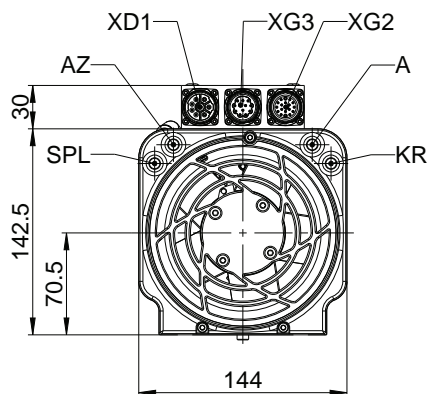
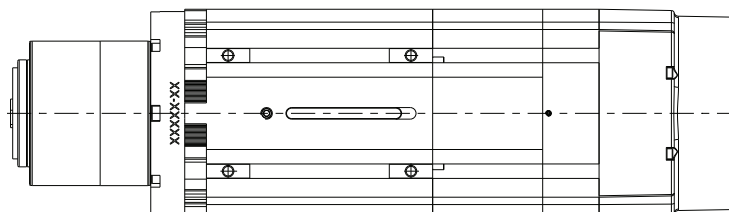
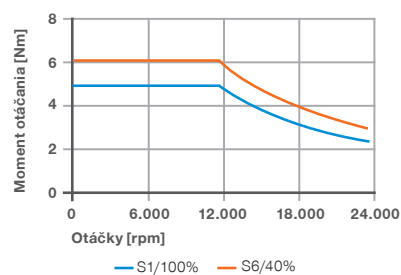
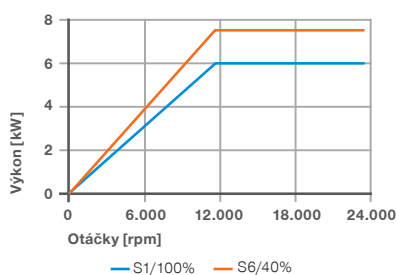
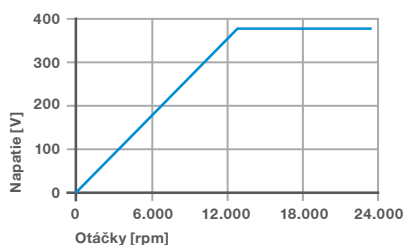
HF145-001-004

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	6
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	4,9
Menovitý prúd S1 [A]	14
Menovitý počet otáčok [rpm]	11,780
Počet otáčok max. [rpm]	24,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	elektrický ventilátor
Hmotnosť [kg]	29

Plán osadenia

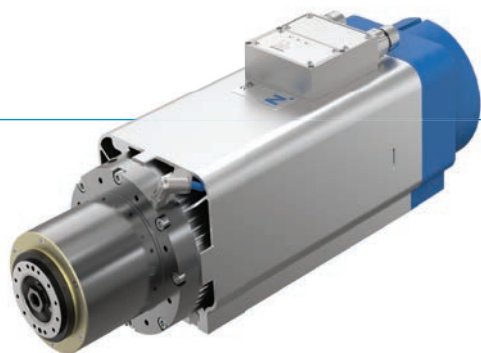
	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
AZ	Upnutie nástroja
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka
XG3	Snímač polohy a otáčok



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF145-001-005

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 7,5 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 6,1 Nm
Max. otáčky: 24 000 rpm
- Vzduchové chladenie elektrickým ventilátorom
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov
- S vektorovým riadením

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba

► MOŽNOSTI



Rozhranie pre nápravu C



Snímač zrýchlenia



Manuálne uvoľnenie nástroja Push Button



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Vedenia snímača

Strana 43



Výmenná jednotka robota

Strana 44

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

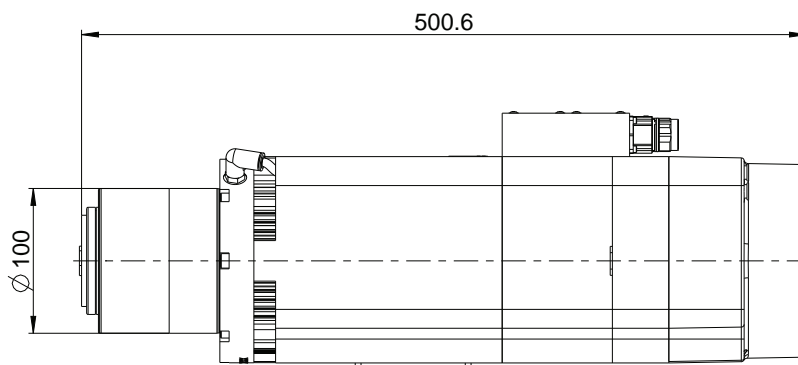
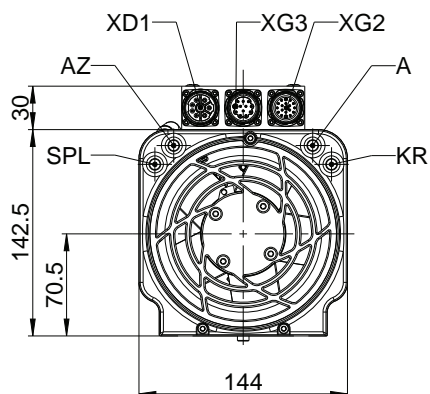
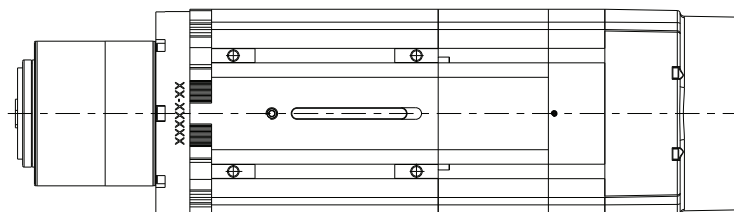
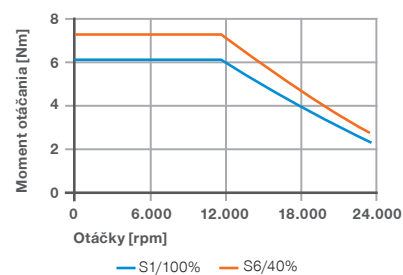
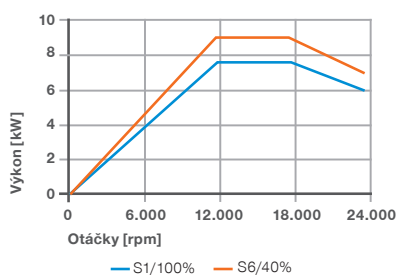
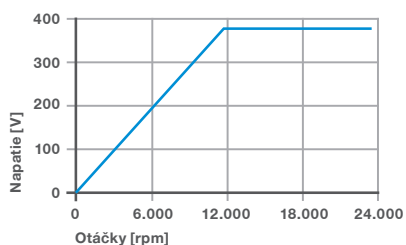
▶ HF145-001-005

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	7,5
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	6,1
Menovitý prúd S1 [A]	15
Menovitý počet otáčok [rpm]	11,770
Počet otáčok max. [rpm]	24,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	elektrický ventilátor
Hmotnosť [kg]	30

▶ Plán osadenia

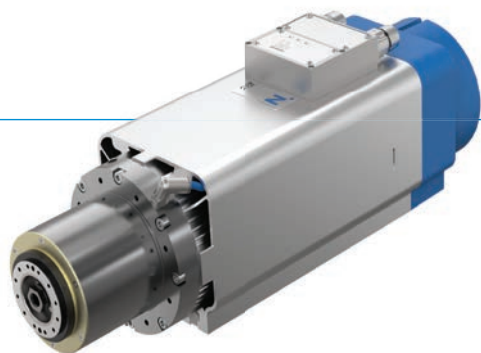
	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
AZ	Upnutie nástroja
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka
XG3	Snímač polohy a otáčok



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF145-001-006

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 11,8 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 9,6 Nm
Max. otáčky: 24 000 rpm
- Vzduchové chladenie elektrickým ventilátorom
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov
- S vektorovým riadením

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba

► MOŽNOSTI



Rozhranie pre nápravu C



Snímač zrýchlenia



Manuálne uvoľnenie nástroja Push Button



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Vedenia snímača

Strana 43

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

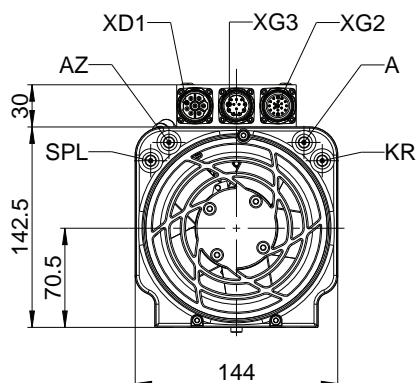
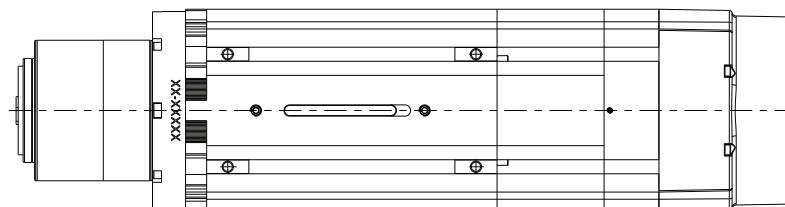
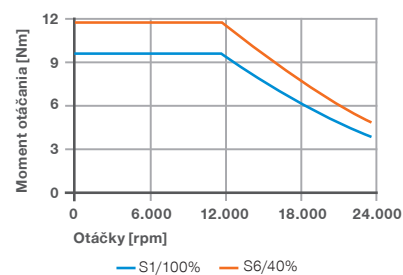
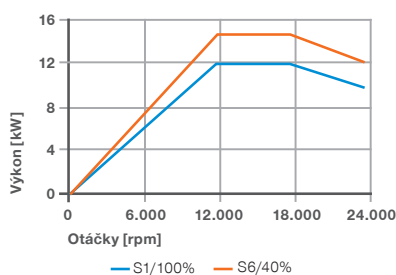
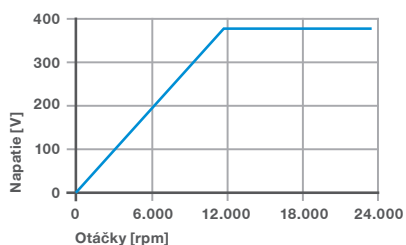
▶ HF145-001-006

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	11,8
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	9,6
Menovitý prúd S1 [A]	25
Menovitý počet otáčok [rpm]	11,780
Počet otáčok max. [rpm]	24,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	elektrický ventilátor
Hmotnosť [kg]	35

▶ Plán osadenia

	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
AZ	Upnutie nástroja
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka
XG3	Snímač polohy a otáčok



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF125-002-001

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 9 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 7,3 Nm
Max. otáčky: 24 000 rpm
- Chladienie vody
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Okrem iného prispôsobené na nasadenie do priečnej vyláčacej hlavy
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov

► VÝBAVA



Kužeľové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link



Riadiace pripojenia

► MOŽNOSTI



Snímač zrýchlenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Chladiace agregáty/
súprava spojok

Strana 42



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Výmenná jednotka robota

Strana 46

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

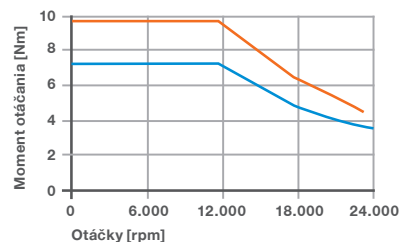
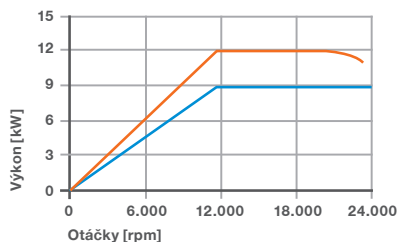
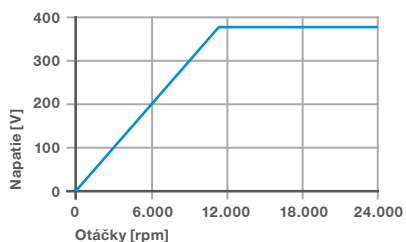
▶ HF125-002-001

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	9,0
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	7,3
Menovitý prúd S1 [A]	20
Menovitý počet otáčok [rpm]	11,750
Počet otáčok max. [rpm]	24,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	voda
Hmotnosť [kg]	16

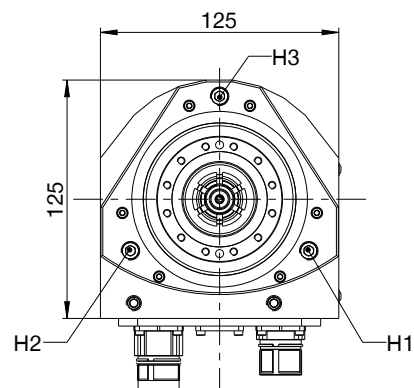
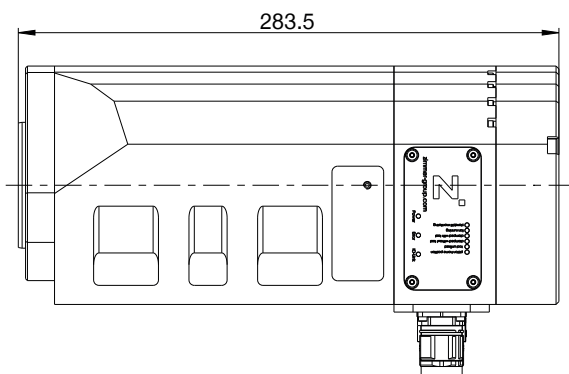
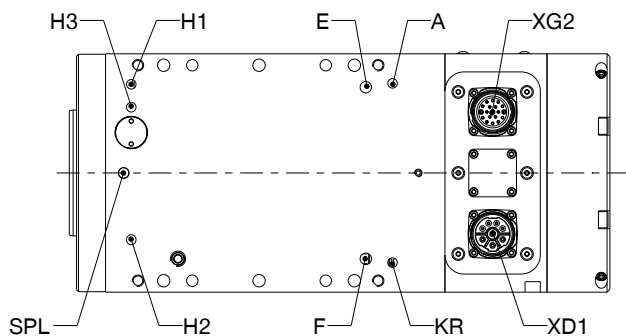
▶ Plán osadenia

	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
E, F	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
Hx	ovládateľné pripojenie
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzavíranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka



— S1/100% — S6/40%

— S1/100% — S6/40%



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF125-002-002

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 12 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 9 Nm
Max. otáčky: 24 000 rpm
- Chladienie vody
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Okrem iného prispôsobené na nasadenie do priečnej vyláčacej hlavy
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov

► VÝBAVA



Kužeľové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link



Riadiace pripojenia

► MOŽNOSTI



Snímač zrýchlenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Chladiace agregáty/
súprava spojok

Strana 42



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

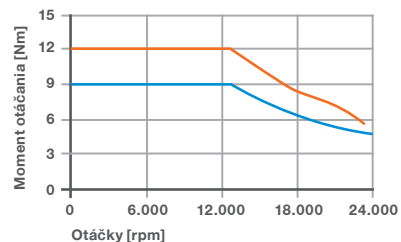
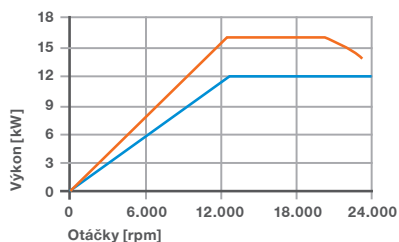
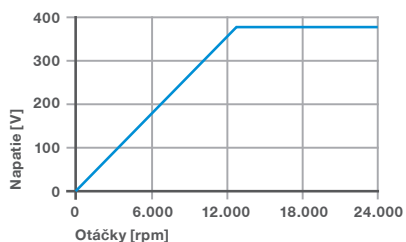
▶ HF125-002-002

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	12,0
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	9,0
Menovitý prúd S1 [A]	25
Menovitý počet otáčok [rpm]	12,730
Počet otáčok max. [rpm]	24,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	voda
Hmotnosť [kg]	16

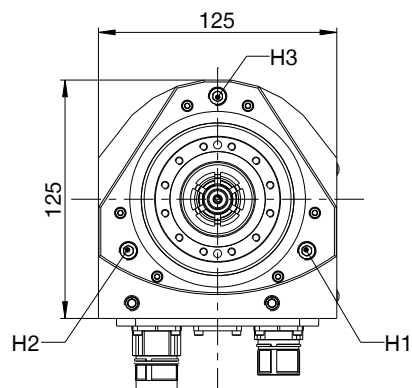
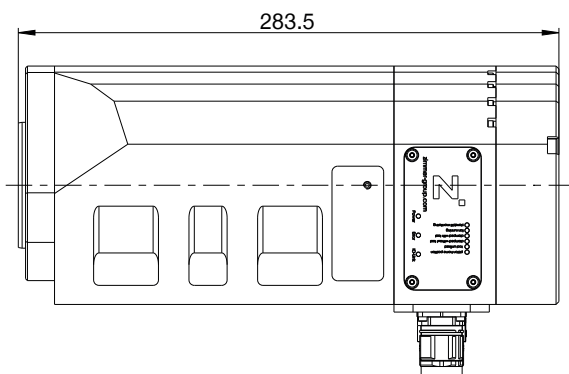
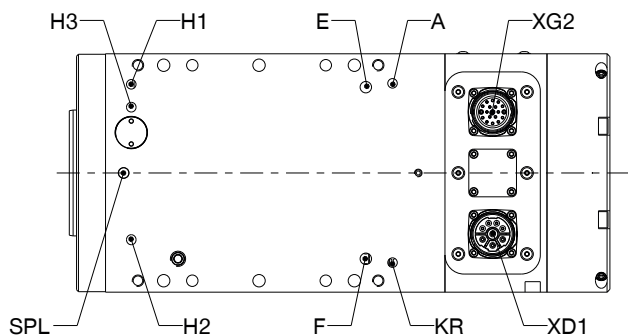
▶ Plán osadenia

	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
E, F	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
Hx	ovládateľné pripojenie
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzavíranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka



— S1/100% — S6/40%

— S1/100% — S6/40%



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF125-002-004

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 9 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 7,3 Nm
Max. otáčky: 24 000 rpm
- Chladienie vody
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Okrem iného prispôsobené na nasadenie do priečnej vyláčacej hlavy
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov
- S vektorovým riadením

► VÝBAVA



Kužeľové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link



Riadiace pripojenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba

► MOŽNOSTI



Snímač zrýchlenia



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Chladiace agregáty/
súprava spojok

Strana 42



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Vedenia snímača

Strana 43



Výmenná jednotka robota

Strana 46

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

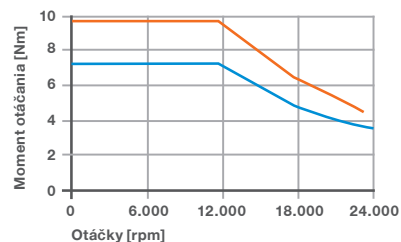
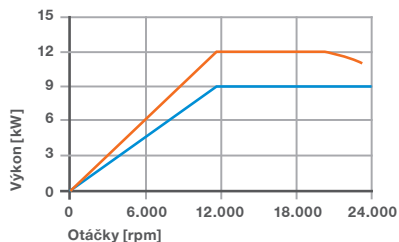
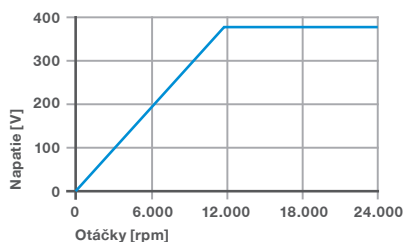
▶ HF125-002-004

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	9
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	7,3
Menovitý prúd S1 [A]	20
Menovitý počet otáčok [rpm]	11,750
Počet otáčok max. [rpm]	24,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	voda
Hmotnosť [kg]	16

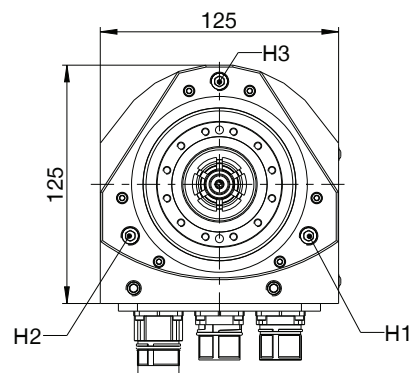
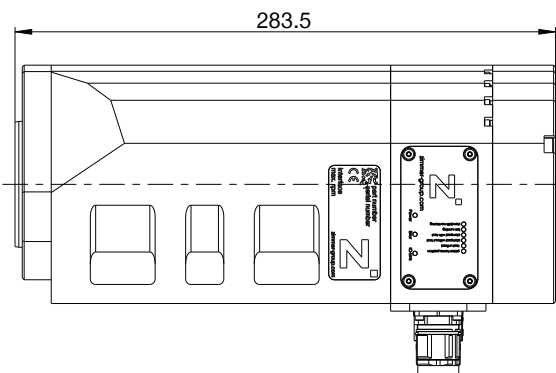
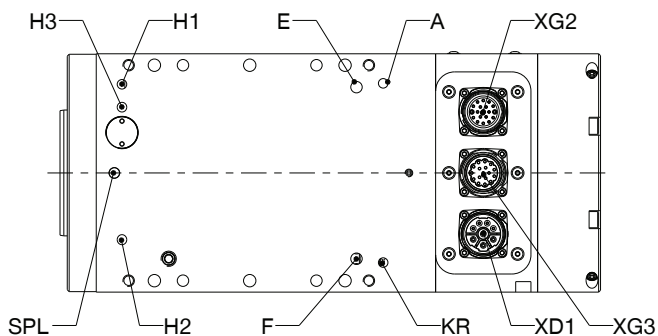
▶ Plán osadenia

	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
E, F	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
Hx	ovládateľné pripojenie
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzavíranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka
XG3	Snímač polohy a otáčok



— S1/100% — S6/40%

— S1/100% — S6/40%



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF125-002-005

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 12 kW**
- Menovitý krútiaci moment S1: 9 Nm**
- Max. otáčky: 24 000 rpm**
- Chladienie vody
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Okrem iného prispôsobené na nasadenie do priečnej vyláčacej hlavy
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov
- S vektorovým riadením

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link



Riadiace pripojenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba

► MOŽNOSTI



Snímač zrýchlenia



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Chladiace agregáty/
súprava spojok

Strana 42



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Vedenia snímača

Strana 43

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

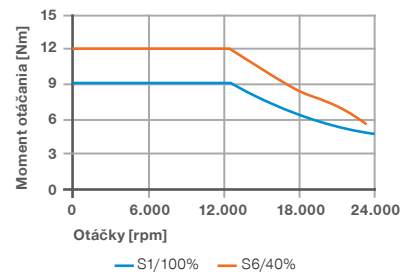
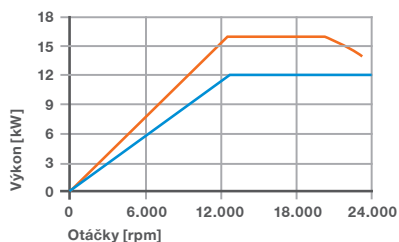
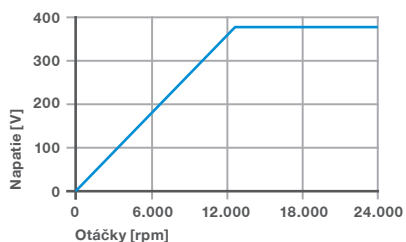
▶ HF125-002-005

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	12
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	9
Menovitý prúd S1 [A]	25
Menovitý počet otáčok [rpm]	12,730
Počet otáčok max. [rpm]	24,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	voda
Hmotnosť [kg]	16

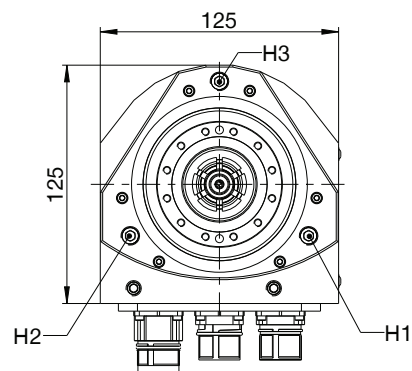
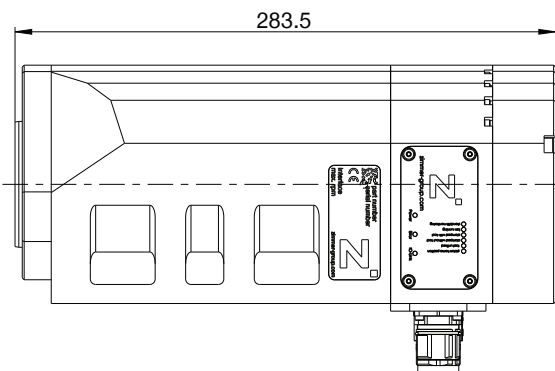
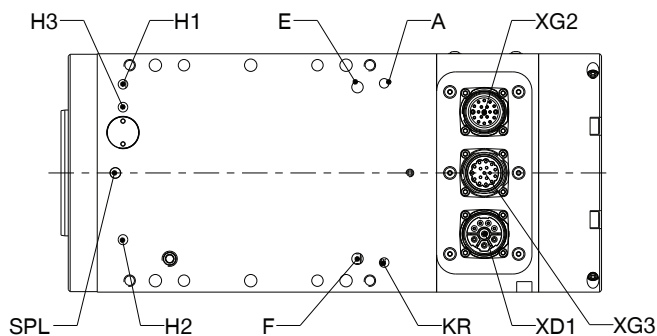
▶ Plán osadenia

	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
E, F	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
Hx	ovládateľné pripojenie
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzavretie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka
XG3	Snímač polohy a otáčok



— S1/100% — S6/40%

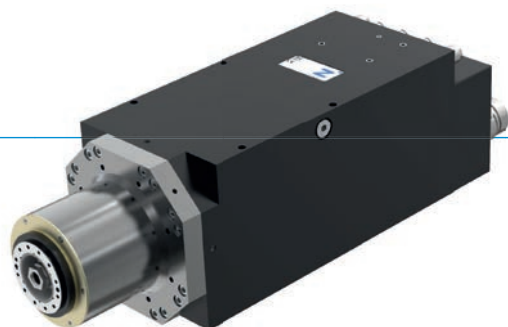
— S1/100% — S6/40%



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF150-003-001

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 14,5 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 14,7 Nm
Max. otáčky: 26 000 rpm
- Chladenie vody
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov
- S vektorovým riadením

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



Riadiace pripojenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba



IO link

► MOŽNOSTI



Rozhranie pre agregáty



Senzor skladovacej teploty

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Chladiace agregáty/
súprava spojok

Strana 42



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Vedenia snímača

Strana 43

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

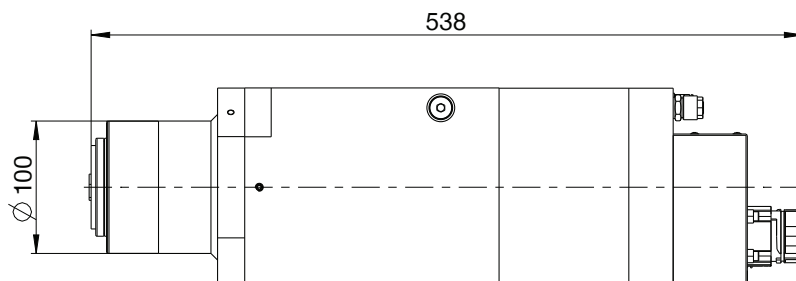
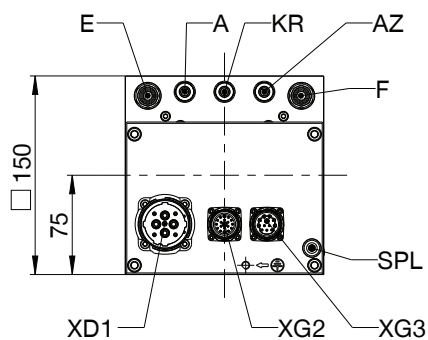
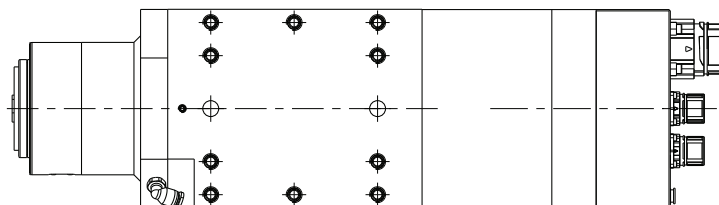
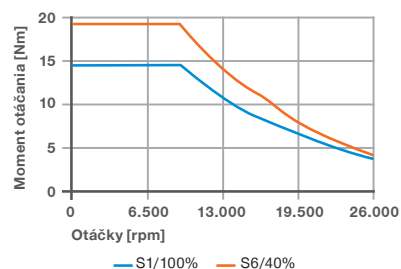
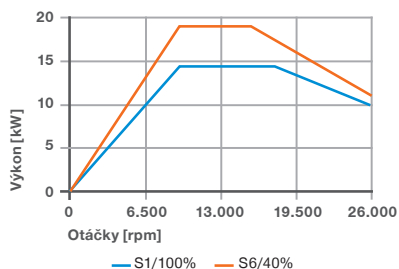
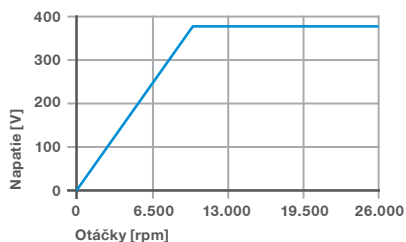
▶ HF150-003-001

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	14,5
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	14,7
Menovitý prúd S1 [A]	30
Menovitý počet otáčok [rpm]	9,450
Počet otáčok max. [rpm]	26,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	voda
Hmotnosť [kg]	35

▶ Plán osadenia

	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
AZ	Upnutie nástroja
E, F	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka
XG3	Snímač polohy a otáčok



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF150-003-003

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 14,5 kW**
- **Menovitý krútiaci moment S1: 14,7 Nm**
- **Max. otáčky: 26 000 rpm**
- Chladenie vody
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov

► VÝBAVA



Kužeľové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



Riadiace pripojenia



IO link

► MOŽNOSTI



Rozhranie pre agregáty



Senzor skladovacej teploty



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Chladiace agregáty/
súprava spojok

Strana 42



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Vedenia snimača

Strana 43

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

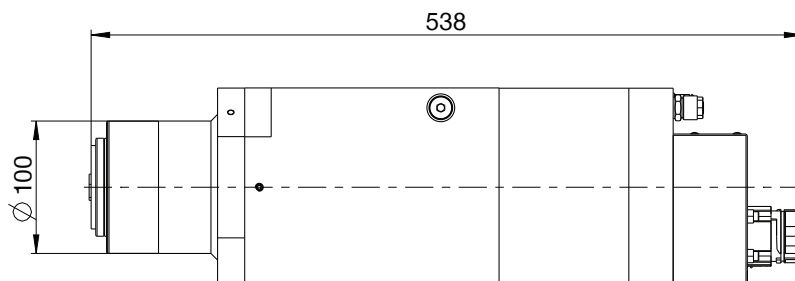
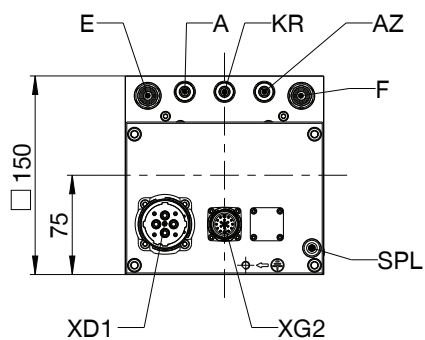
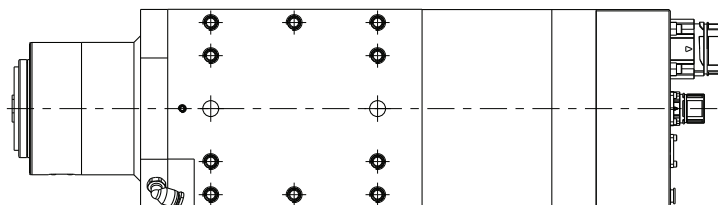
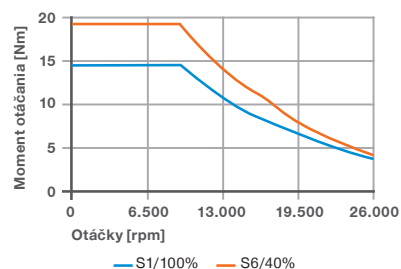
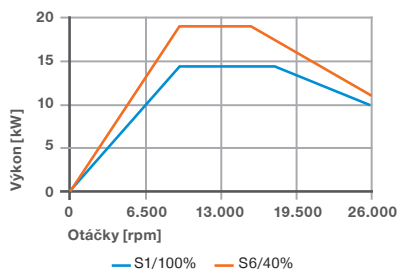
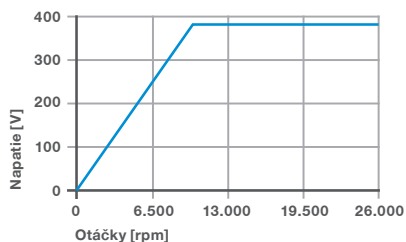
▶ HF150-003-003

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	14,5
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	14,7
Menovitý prúd S1 [A]	30
Menovitý počet otáčok [rpm]	9,450
Počet otáčok max. [rpm]	26,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	voda
Hmotnosť [kg]	35

▶ Plán osadenia

	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
AZ	Upnutie nástroja
E, F	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF150-005-001

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 20 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 18,5 Nm
Max. otáčky: 24 000 rpm
- Chladienie vody
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Veľmi vysoká hustota výkonu (synchronný motor)
- Veľmi vysoký krútiaci moment (synchronný motor)
- Prispôsobené na nasadenie do pričnej vyláčacej hlavy
- Vhodné na obrábanie ľahkých kovov, kompozitov, dreva a plastu

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



Riadiace pripojenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba



IO link

► MOŽNOSTI



Rozhranie pre agregáty



Senzor skladovacej teploty

► PRÍSLUŠENSTVO

Radi vám pomôžeme pri výbere a dimenzovaní správneho príslušenstva, kontaktujte nás.

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

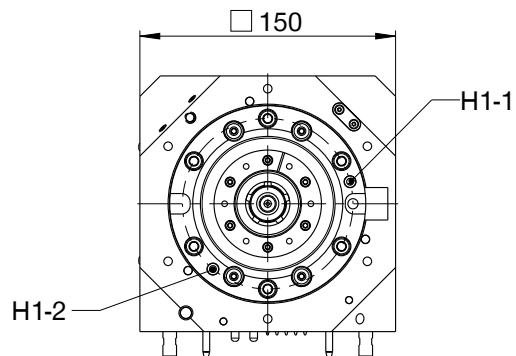
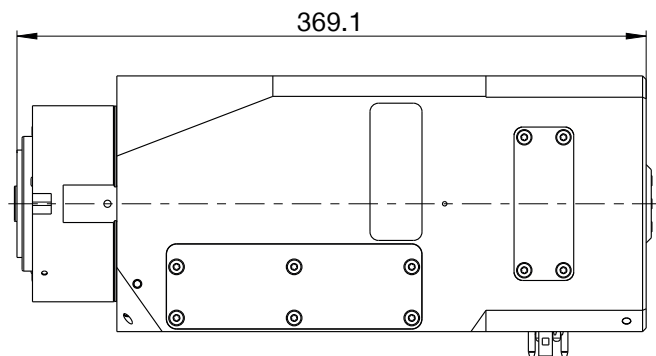
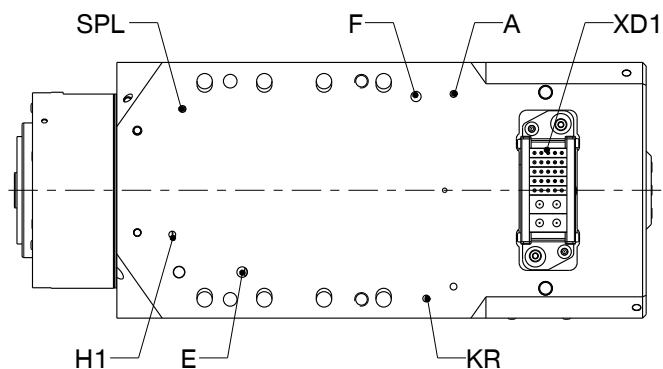
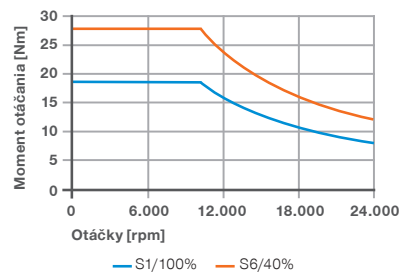
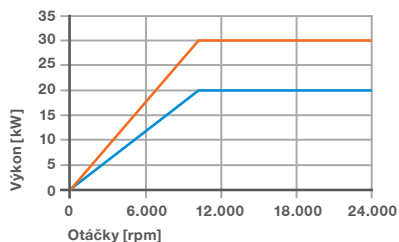
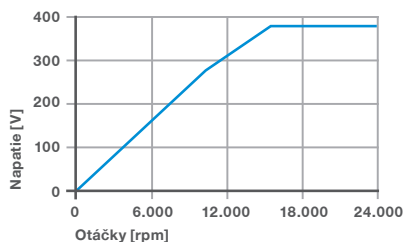
▶ HF150-005-001

Synchronný motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	20,0
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	18,5
Menovitý prúd S1 [A]	50
Menovitý počet otáčok [rpm]	10,300
Počet otáčok max. [rpm]	24,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	synchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	voda
Hmotnosť [kg]	36

▶ Plán osadenia

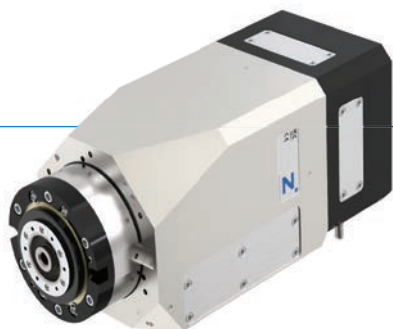
	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
E, F	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
Hx	ovládateľné pripojenie
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF150-005-002

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 20 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 14,3 Nm
Max. otáčky: 24 000 rpm
- Chladenie vody
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Prispôsobené na nasadenie do priečnej vytlačacej hlavy
- Vhodné na obrábanie ľahkých kovov, kompozitov, dreva a plastu

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



Riadiace pripojenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba

► MOŽNOSTI



Rozhranie pre agregáty



Senzor skladovacej teploty



IO link

► PRÍSLUŠENSTVO

Radi vám pomôžeme pri výbere a dimenzovaní správneho príslušenstva, kontaktujte nás.

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

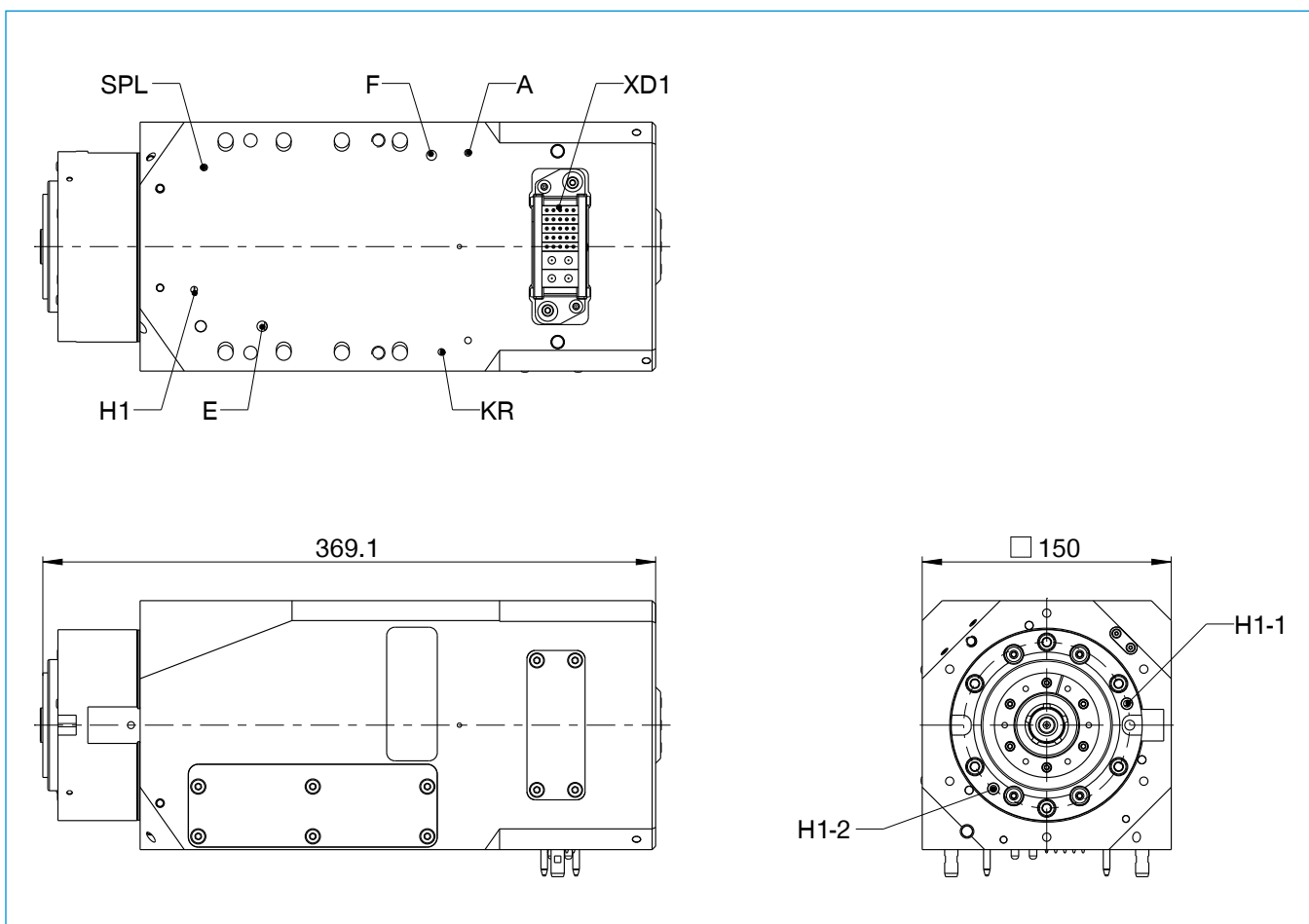
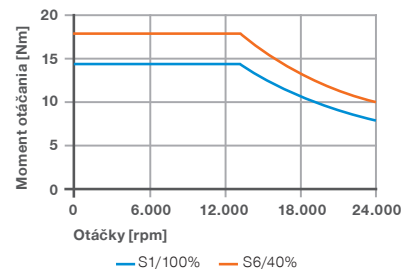
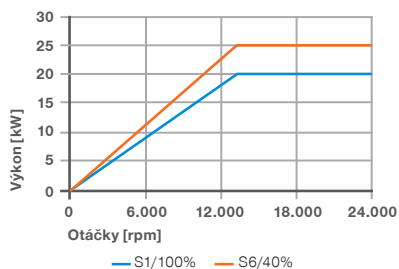
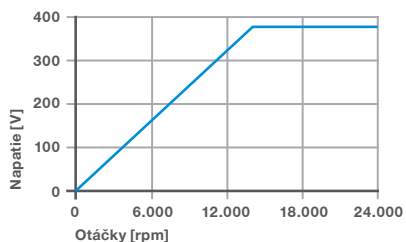
▶ HF150-005-002

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	20,0
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	14,3
Menovitý prúd S1 [A]	43
Menovitý počet otáčok [rpm]	13,360
Počet otáčok max. [rpm]	24,000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	voda
Hmotnosť [kg]	36

▶ Plán osadenia

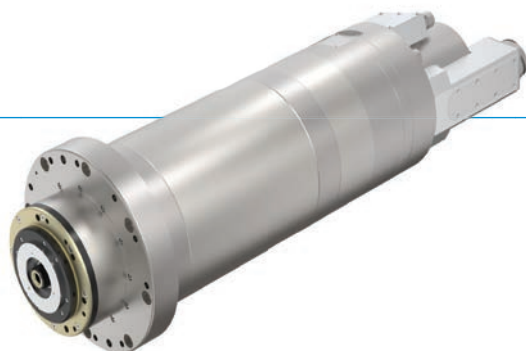
	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
E, F	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
Hx	ovládateľné pripojenie
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzavíranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF205-006-001

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 34 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 83,7 Nm
Max. otáčky: 14 000 rpm
- Chladenie vody
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Prispôsobené na použitie v obrábacích strojoch
- Vhodné na spracovanie mosadze, hliníka, ocele a liatiny

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Tesnenie uzatvárania vzduchom



Automatická výmena nástroja



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba



Vnútorný prívod chladiaceho vzduchu



Snímač zrýchlenia

► MOŽNOSTI

► PRÍSLUŠENSTVO

Radi vám pomôžeme pri výbere a dimenzovaní správneho príslušenstva, kontaktujte nás.

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

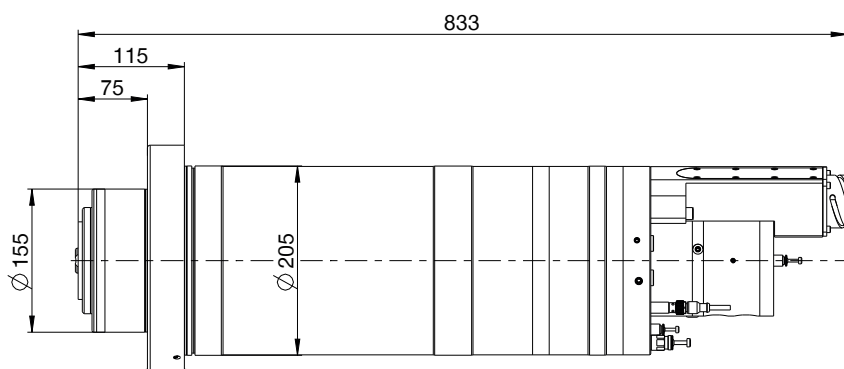
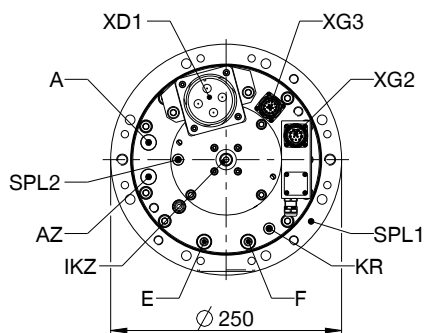
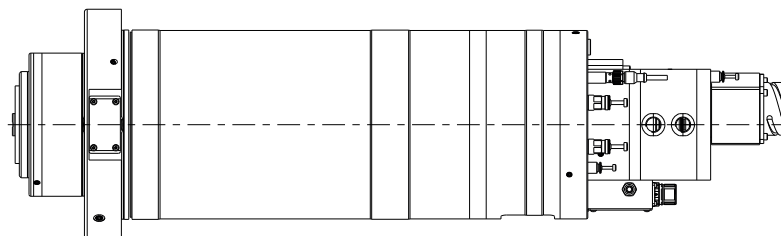
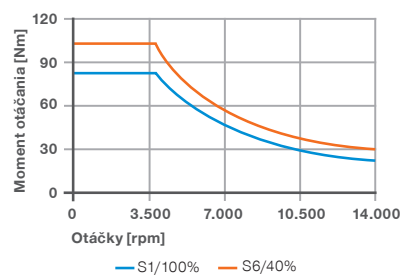
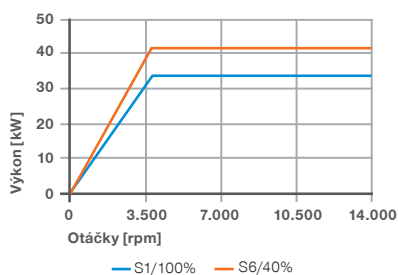
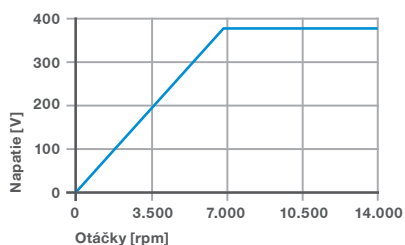
▶ HF205-006-001

Asynchrónny motor s tromi fázami, 6-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	34,0
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	83,7
Menovitý prúd S1 [A]	130
Menovitý počet otáčok [rpm]	3,880
Počet otáčok max. [rpm]	14,000
Rozhranie nástroja	HSK-A63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	6
Uvoľňovacia jednotka	Hydraulický
Chladenie	voda
Hmotnosť [kg]	136

▶ Plán osadenia

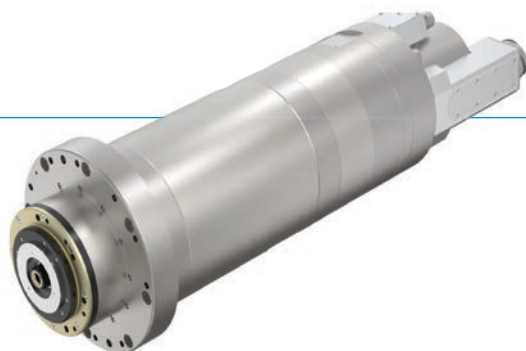
	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
AZ	Upnutie nástroja
E, F	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
IKZ	Vnútorý prívod chladiaceho vzduchu
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka
XG3	Snímač polohy a otáčok



MOTOROVÉ VRETENÁ

HF205-006-002

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 48 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 153 Nm
Max. otáčky: 6 000 rpm
- Chladienie vody
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Prispôsobené na použitie v obrábacích strojoch
- Vhodné na spracovanie mosadze, hliníka, ocele a liatiny
- Veľmi vysoká hustota výkonu (synchronný motor)
- Veľmi vysoký krútiaci moment (synchronný motor)

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Tesnenie uzatvárania vzduchom



Automatická výmena nástroja



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba



Vnútorný prívod chladiaceho vzduchu



Snímač zrýchlenia

► MOŽNOSTI

► PRÍSLUŠENSTVO

Radi vám pomôžeme pri výbere a dimenzovaní správneho príslušenstva, kontaktujte nás.

TECHNICKÉ ÚDAJE

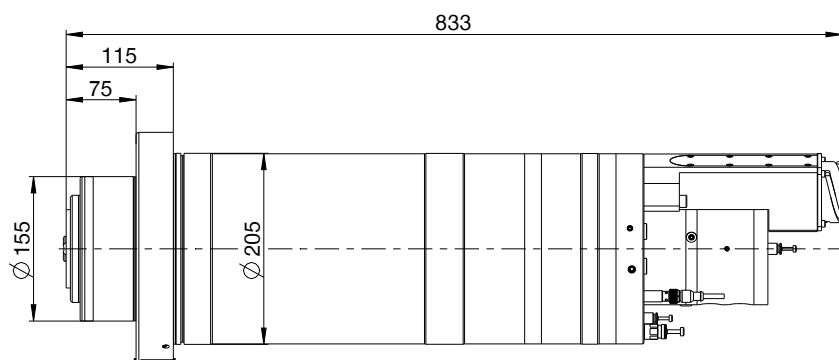
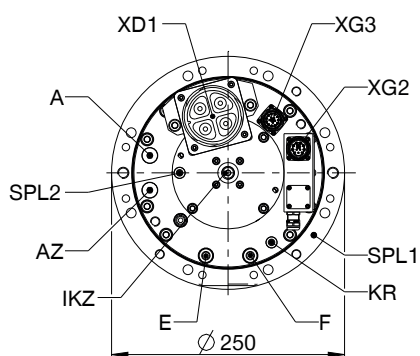
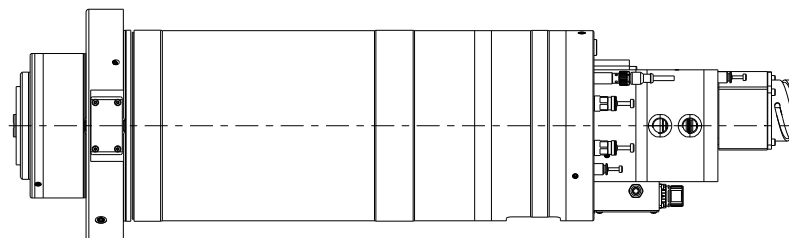
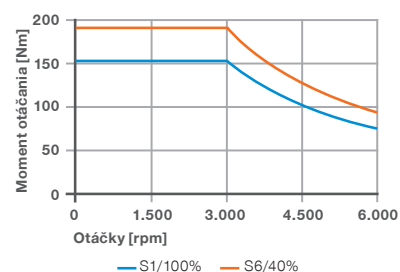
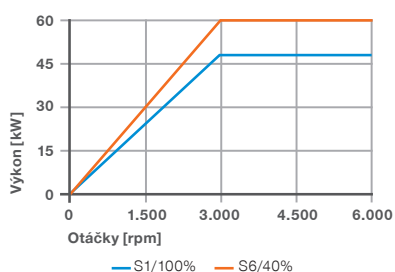
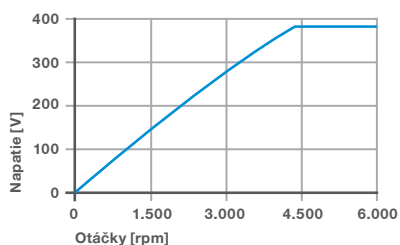
HF205-006-002

Synchronný motor s tromi fázami, 6-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	48,0
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	153,0
Menovitý prúd S1 [A]	116
Menovitý počet otáčok [rpm]	3,000
Počet otáčok max. [rpm]	6,000
Rozhranie nástroja	HSK-A63
Technológia motora	synchrónny
Počet pólov	6
Uvoľňovacia jednotka	Hydraulický
Chladenie	voda
Hmotnosť [kg]	140

Plán osadenia

	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
AZ	Upnutie nástroja
E, F	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
IKZ	Vnútorý prívod chladiaceho vzduchu
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka
XG3	Snímač polohy a otáčok



THE KNOW-HOW FACTORY

PRÍSLUŠENSTVO SYSTÉMU FREKVENČNÝ MENIČ

► VÝHODY VÝROBKU



- Spolu s vretenom motora tvorí frekvenčný menič perfektný kompletný balík pre presné polohovacie úlohy s integrovanou bezpečnostnou technikou (STO) a procesy s nízkymi otáčkami, ako aj pre vysoké otáčky. Napojenia na riadiacu úroveň potrebné v aplikácii spĺňajú zásuvné operátory prevádzkovej zbernice (Interbus, CANopen, Ethernet, DeviceNet, EtherCAT,...) pre všetky bežné štandardy protokolov vrátane nových riešení na báze Ethernetu. Kompletné riešenie dopĺňajú oblasti príslušenstva s konštrukčnými skupinami EMV pre prostredia C1 a C2, brzdové odpory, sieťové tlmivky a filtre harmonických frekvencií.

► INFORMÁCIE O VÝROBKOCH

MOŽNOSTI POUŽITIA

Optimálny výkon a výstupný výkon sú možné len vtedy, keď sú motorové vretená a frekvenčné meniče navzájom optimálne zosúladené. Už pri vývoji, ale aj v praktických testoch spolupracujeme s poprednými výrobcami meničov a strojov. Cieľom je vygenerovať vždy maximálny prospech zákazníka. Ak sú motor a frekvenčný menič navzájom optimálne zosúladené, prejaví sa to nielen v životnosti, ale aj v pokojnom chode, v termoregulácii a tým samozrejme aj v hustote výkonu. Cieľom spoločnosti Zimmer Group je poskytnúť plynulo integrujúci systém, ktorý zákazníkovi ponúka možnosť vyťažiť z motorových vretien maximum.

► Frekvenčný menič

Motorové vreteno	Frekvenčný menič	Ovládacia jednotka Operátor rozhrania	Ovládacia jednotka EtherCAT operátor	Ovládacia jednotka CANopen operátor	Ovládacia jednotka PROFINET operátor	Spojovacie vedenie
HF145-001-001	HFZ121092	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-002	HFZ121092	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-003	HFZ121094	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-004	HFZ121092	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-005	HFZ121092	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF145-001-006	HFZ121094	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF125-002-001	HFZ121093	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF125-002-002	HFZ121094	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF125-002-004	HFZ121093	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF125-002-005	HFZ121094	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF150-003-001	HFZ121095	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF150-003-003	HFZ121095	CREG00092	CREG00152	CREG00153	CREG00154	HFZ121356
HF150-005-001	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu
HF150-005-002	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu
HF205-006-001	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu
HF205-006-002	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu	na základe dopytu

PRÍSLUŠENSTVO SYSTÉMU

CHLADIACE AGREGÁTY

► VÝHODY VÝROBKU



- Pre naše motorové vretená chladené vodou ponúkame zodpovedajúco dimenzované chladiace agregáty vrátane súprav spojok. Spoľahlivá dostupnosť potrebného množstva chladiwa a jeho teplota znižujú vznik tepla podmienený prevádzkou a zaručujú maximálny výkon vretena.

► INFORMÁCIE O VÝROBKOCH

MOŽNOSTI POUŽITIA

Pracujeme so známymi výrobcami chladiacich agregátov a môžeme tak dosiahnuť presnú reguláciu teploty a dávkovanie chladiaceho média, čo vedie ku konštantne nízkym prevádzkovým teplotám. Presné dávkovanie a regulácia sú dôležité na vylúčenie nepresností na vretene, ktoré môžu byť vyvolané výkyvmi teploty. Dostanete od nás navzájom prispôbené komponenty, pri ktorých sa môžete spoľahnúť na to, že bude zaručená spoľahlivá súčinnosť.

► Chladiace agregáty

Motorové vreteno	Chladiace agregáty	Súprava spojok
HF125-002-001	HFZ121046	HFZ121047
HF125-002-002	HFZ121046	HFZ121047
HF125-002-004	HFZ121046	HFZ121047
HF125-002-005	HFZ121046	HFZ121047
HF150-003-001	HFZ121046	HFZ121047
HF150-003-003	na základe dopytu	na základe dopytu
HF150-005-001	na základe dopytu	na základe dopytu
HF150-005-002	na základe dopytu	na základe dopytu
HF205-006-001	na základe dopytu	na základe dopytu
HF205-006-002	na základe dopytu	na základe dopytu

PRÍSLUŠENSTVO SYSTÉMU VEDENIA

► VÝHODY VÝROBKU



► Káble, vedenia

Zimmer Group sa považuje za dodávateľa systémov a vášho spoľahlivého partnera, ponúkame vám kompletný balík. Znížte svoje náklady pri realizácii systému pomocou našej podpory. Ponúkame špeciálne riešenia na mieru pre akékoľvek prípady použitia.

Ku všetkým našim motorovým vretenám a príslušenstvu ponúkame voľne konfigurovateľné súpravy spojok a vedení.

Vaše výhody:

- riešenia na mieru pre vašu aplikáciu,
- nízke vynaložené prostriedky – dimenzovanie prevezme-me za vás,
- pripravené na pripojenie a presne konfekčne vyrobené,
- už namontované a funkčne vyskúšané

► INFORMÁCIE O VÝROBKOCH

	Objednávacie č.	Podoba	Dĺžka [m]	HF145-001-001	HF145-001-002	HF145-001-003	HF145-001-004	HF145-001-005	HF145-001-006	HF125-002-001	HF125-002-002	HF125-002-004	HF125-002-005	HF150-003-001	HF150-003-003	HF150-005-001	HF150-005-002	HF205-006-001	HF205-006-002
Výkonové vedenie	CSTE01289	Robot, zásuvka + otvorené konce	5	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01290	Robot, zásuvka + otvorené konce	10	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01291	Robot, zásuvka + konektor	5	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01292	Robot, zásuvka + konektor	10	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01301	Vlečná reťaz, zásuvka + otvorené konce	5	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01302	Vlečná reťaz, zásuvka + otvorené konce	10	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01303	Vlečná reťaz, zásuvka + konektor	5	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01304	Vlečná reťaz, zásuvka + konektor	10	●	●		●	●						*	*	*	*	*	*
	CSTE01293	Robot, zásuvka + otvorené konce	5			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01294	Robot, zásuvka + otvorené konce	10			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01295	Robot, zásuvka + konektor	5			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01296	Robot, zásuvka + konektor	10			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01305	Vlečná reťaz, zásuvka + otvorené konce	5			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01306	Vlečná reťaz, zásuvka + otvorené konce	10			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01307	Vlečná reťaz, zásuvka + konektor	5			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01308	Vlečná reťaz, zásuvka + konektor	10			●			●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
Signálne vedenie	CSTE01297	Robot, zásuvka + otvorené konce	5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01298	Robot, zásuvka + otvorené konce	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01299	Robot, zásuvka + konektor	5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01300	Robot, zásuvka + konektor	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01309	Vlečná reťaz, zásuvka + otvorené konce	5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01310	Vlečná reťaz, zásuvka + otvorené konce	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
Vedenie snímača	CSTE01311	Vlečná reťaz, zásuvka + konektor	5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01312	Vlečná reťaz, zásuvka + konektor	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01467	Robot, zásuvka + otvorené konce	5				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01468	Robot, zásuvka + otvorené konce	10				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01471	Robot, zásuvka + konektor	5				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01472	Robot, zásuvka + konektor	10				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01469	Vlečná reťaz, zásuvka + otvorené konce	5				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
	CSTE01470	Vlečná reťaz, zásuvka + otvorené konce	10				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*
CSTE01473	Vlečná reťaz, zásuvka + konektor	5				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*	
CSTE01474	Vlečná reťaz, zásuvka + konektor	10				●	●	●				●	*	*	*	*	*	*	

* na základe dopytu

PRÍSLUŠENSTVO SYSTÉMU

VÝMENNÁ JEDNOTKA ROBOT

► VÝHODY VÝROBKU



► Pre motorové vretená, ktoré sú určené na použitie robota, poskytujú špeciálne koncipované výmenné jednotky motora. Výmenné jednotky motora tvoria spoľahlivé rozhranie medzi robotom a motorovým vretenom. Voľný diel sa upevní na motorové vreteno, zatiaľ čo sa pevný diel namontuje na koniec ramena robota. K dispozícii je odkladacia stanica, aby sa mohlo motorové vreteno odložiť, keď sa nepoužíva.

- Automatizovaný spájací mechanizmus
- Extrémne plochá konštrukcia
- Mechanická samozvornosť
- Prenos stlačeného vzduchu
- Prenos výkonu a signálov na prevádzku motorového vretena

Poz.	Výrobok	Objednávacie č.
1	Odkladacia stanica	ALSR13100
2	Pevný diel meniča nástrojov	WWS100F-001
3	Voľný diel meniča nástrojov	WWS100L-001
4	Vreteno motora	HF145-001-001/HF145-001-002

na požiadanie aj pre motorové vretená s vektorovým riadením

► VÝBAVA



Automatická výmena nástroja



Zaťažovací prúd prenosu médií



Rozhranie pre agregáty



Signálny prúd prenosu médií



kontrola polohy piesta



Kontrola prítomnosti voľného dielu

► ODPORÚČANÉ PRÍSLUŠENSTVO



Registrácia polohy piesta

ZUB088924



induktívny snímač priblíženia
kábel 0,3 m - zástrčka M8

NJR04-E2SK



Základný modul pre
odkladaciu stanicu

ALSR13100



induktívny snímač priblíženia - kábel 5 m

NJ8-E2



induktívny snímač priblíženia - zástrčka M8

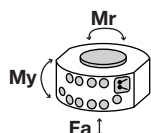
NJ8-E2S

► ŠPECIFIKÁCIE PRODUKTOV



► Sily a momenty

Zobrazuje statické sily a momenty, ktoré môžu pôsobiť na menič nástrojov.



Mr [Nm] 600

My [Nm] 850

Fa [N] 16000

► Technické údaje

Objednávacie č.

Prípojina podľa EN ISO 9409-1

Prenos energie

Blokovací zdvih [mm]

Samozvernosť pri blokování

Opakovacia presnosť v X, Y [mm]

Opakovacia presnosť v Z [mm]

Prevádzkový tlak [bar]

Prevádzková teplota [°C]

Objem valca na cyklus [cm³]

Hmotnosť [kg]

WWS100F-001

TK 100

Vhodné pre HF145-001-001 | HF145-001-002

1,2

mechanické

0,02

0,01

4 ... 10

+5 ... +80

25

1,8

WWS100L-001

TK 100

Vhodné pre HF145-001-001 | HF145-001-002

1,2

mechanické

0,02

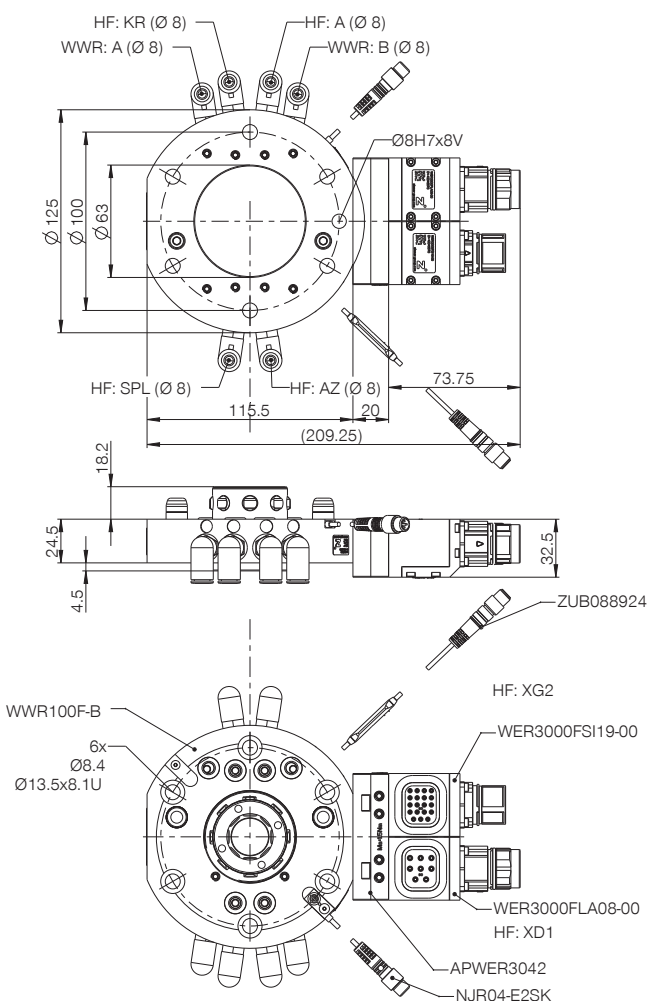
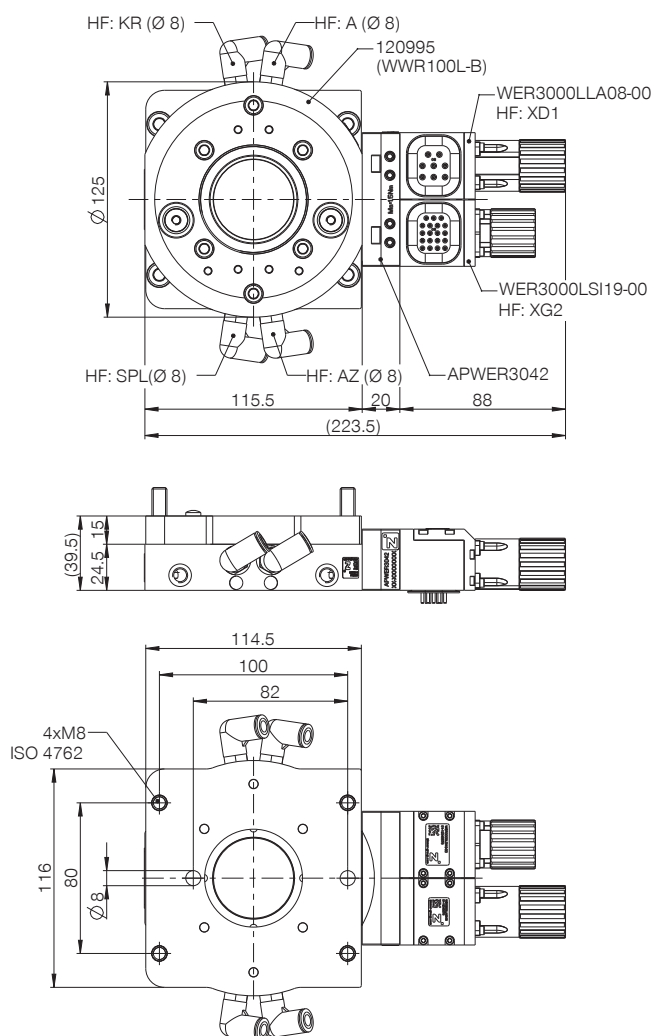
0,01

4 ... 10

+5 ... +80

25

2,2



PRÍSLUŠENSTVO SYSTÉMU

VÝMENNÁ JEDNOTKA ROBOT

► VÝHODY VÝROBKU



► Pre motorové vretená, ktoré sú určené na použitie robota, poskytujú špeciálne koncipované výmenné jednotky motora. Výmenné jednotky motora tvoria spoľahlivé rozhranie medzi robotom a motorovým vretenom. Voľný diel sa upevní na motorové vreteno, zatiaľ čo sa pevný diel namontuje na koniec ramena robota. K dispozícii je odkladacia stanica, aby sa mohlo motorové vreteno odložiť, keď sa nepoužíva.

- Automatizovaný spájací mechanizmus
- Extrémne plochá konštrukcia
- Mechanická samozvornosť
- Prenos stlačeného vzduchu a chladiaceho média
- Prenos výkonu a signálov na prevádzku motorového vretena

Poz.	Výrobok	Objednávacie č.
1	odkladacia stanica	ALSR13100
2	Pevný diel meniča nástrojov	WWS100F-002
3	Voľný diel meniča nástrojov	WWS100L-002
4	Vreteno motora	HF125-002-001

na požiadanie aj pre motorové vretená s vektorovým riadením

► VÝBAVA



Automatická výmena nástroja



Rozhranie pre agregáty



Prenos chladiaceho média



Prenos média vzduch/vákuum



Zaťažovací prúd prenosu médií



Signálny prúd prenosu médií

► MOŽNOSTI



kontrola polohy piestu



Kontrola prítomnosti voľného dielu

► ODPORÚČANÉ PRÍSLUŠENSTVO



Registrácia polohy piesta

ZUB088924



induktívny snímač priblíženia
kábel 0,3 m - zástrčka M8

NJR04-E2SK



Základný modul pre
odkladaciu stanicu

ALSR13100



induktívny snímač priblíženia - kábel 5 m

NJ8-E2



induktívny snímač priblíženia - zástrčka M8

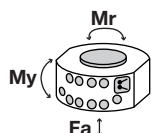
NJ8-E2S

► ŠPECIFIKÁCIE PRODUKTOV



► Sily a momenty

Zobrazuje statické sily a momenty, ktoré môžu pôsobiť na menič nástrojov.



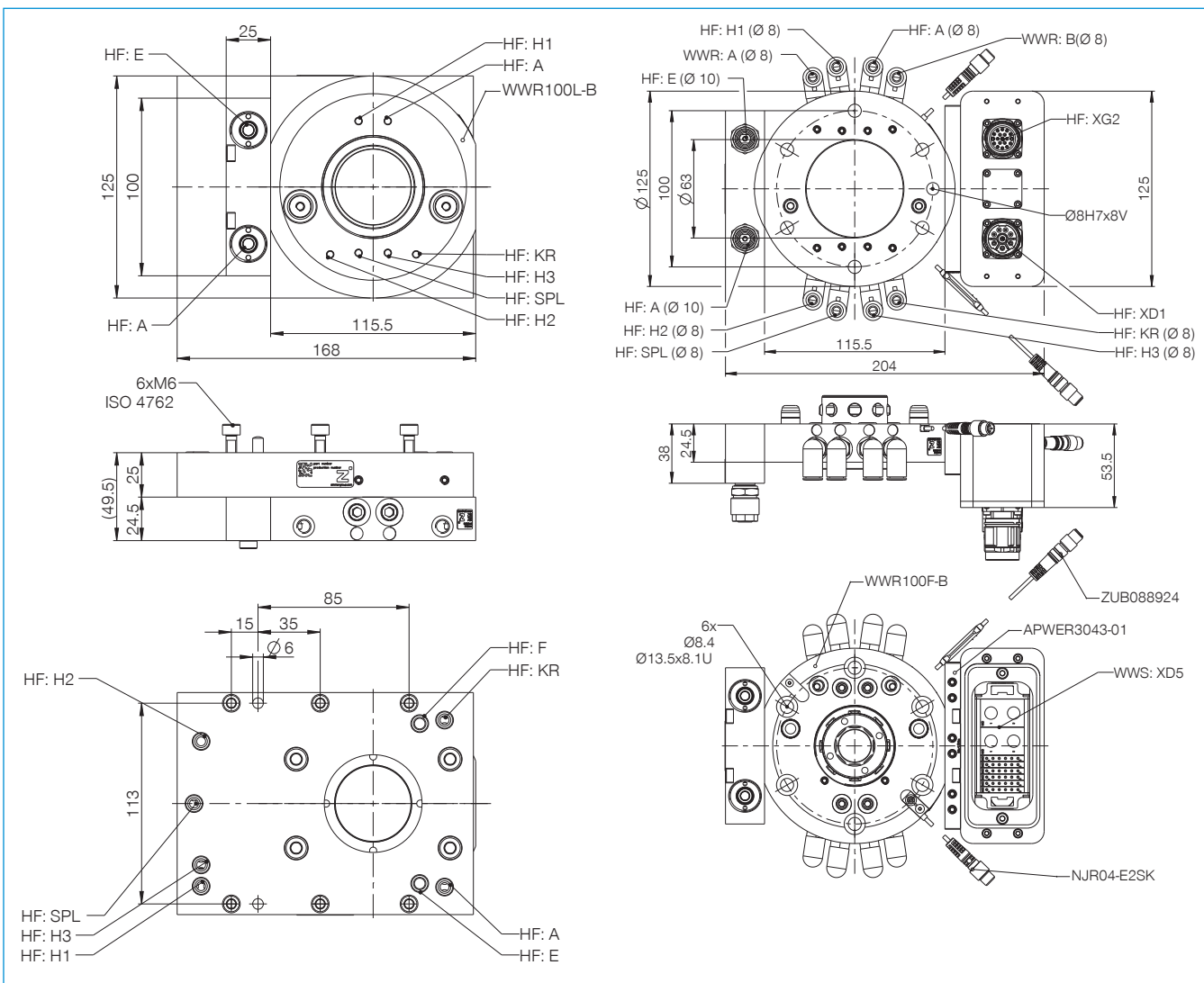
Mr [Nm] 600

My [Nm] 850

Fa [N] 16000

► Technické údaje

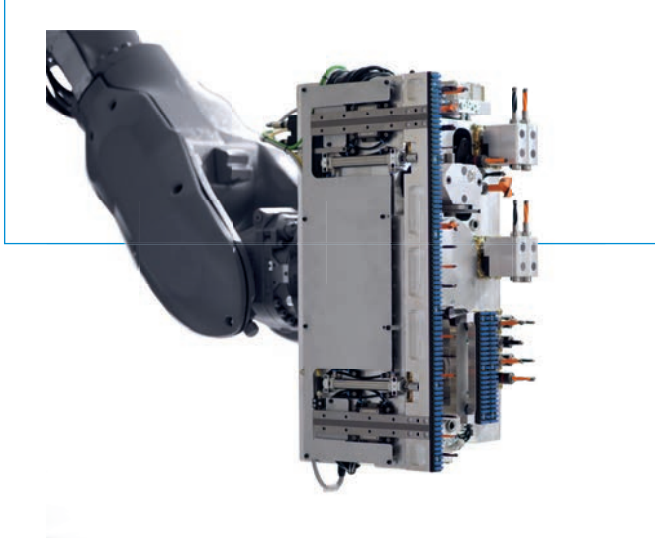
Objednávacie č.	WWS100F-002	WWS100L-002
Prípojná príruha podľa EN ISO 9409-1	TK 100	TK 100
Prenos energie	Vhodné pre HF125-002-001	Vhodné pre HF125-002-001
Blokovací zdvih [mm]	1,2	
Samozvernosť pri blokovaní	mechanické	mechanické
Opakovacia presnosť v X, Y [mm]	0,02	0,02
Opakovacia presnosť v Z [mm]	0,01	0,01
Prevádzkový tlak [bar]	4 ... 10	4 ... 10
Prevádzková teplota [°C]	+5 ... +80	+5 ... +80
Objem valca na cyklus [cm ³]	25	
Hmotnosť [kg]	2,4	2,4



PRÍSLUŠENSTVO SYSTÉMU

MULTIFUNKČNÉ JEDNOTKY

► VÝHODY VÝROBKU



- **Automatizácia vášho zariadenia**
- **Napojenie motora podľa zákazníka**
- **Variabilné otáčky vretien a usporiadanie**
- **Početné možnosti montáže:**
 - uchopovacia a manipulačná jednotka
 - agregát na nasadzovanie kovaní
 - modul nasadzovania soklových nôh
 - rezný agregát
 - vrtacie agregáty všetkých druhov
 - agregát na nasadzovanie tlmivcov
 - skrutkovací agregát

► INFORMÁCIE O VÝROBKOCH

MOŽNOSTI POUŽITIA

► **Maximálna flexibilita**

Nasadenie priemyselných robotov predstavuje rozhodujúci faktor produktivity. Pre čoraz častejšie používanie robotической techniky ponúka spoločnosť Zimmer Group inovatívne aplikačne optimalizované produkty end-of-arm, ako napríklad multifunkčnú hlavu.

Naše multifunkčné hlavy sú vybavené rozličnými usporiadaniami vretien a agregátov a môžu sa voľne konfekčne vyrábať podľa želania zákazníka, takže dostanete riešenie na mieru pre svoju aplikáciu. Vďaka multifunkčnej hlave pozdvihnete svoj stroj na najvyššiu úroveň, namiesto bežných úloh obrábania sú teraz možné aj manipulačné úlohy a automatizácia.

Využite našu stavebnicu a rozšírite funkčnosť svojho stroja.

► **Obrábanie**

- dreva/drevu podobných povrchov
- sadrokartónu
- kompozitných materiálov (kompozitov)
- plastov

ĎALŠIE INFORMÁ- CIE

► **Špeciálne riešenia podľa zákazníka**

Požiadavky na úlohy multifunkčnej hlavy, napojenie motora alebo ovládanie sú často rozličné. Spoločnosť Zimmer Group spolu s vami vyvíja riešenia na najvyššej technickej úrovni.

SERVIS

MOTOROVÉ VRETENÁ

► INFORMÁCIE TÝKAJÚCE SA NAŠICH SLUŽIEB

SERVISNÁ HOTLINE

Nie každá záležitosť si ihneď vyžaduje opravu alebo výmenu. Naši vysoko kvalifikovaní pracovníci sú vám neustále telefonicky k dispozícii, aby vám pomohli.

T +49 7243 727-2316
service@zimmer-group.com

► Poradenstvo a dimenzovanie

Motorové vreteno ako srdce stroja predpokladá odbornú kompetentnú integráciu do konceptu stroja. Pri výbere vretena to ďaleko presahuje čisté konštrukčné rozmery a výkonové údaje. Radi vás podporíme pri všetkých príslušných témach, ako prívod energie, riadenie a chladenie – tieto parametre sú základom toho, aby vaša aplikácia zvládala to, čo od nej očakávate. Už vo svojom stroji využívate vreteno, avšak hľadáte alternatívu alebo inováciu? Radi vám poradíme.

► Expresné opravy

V prípade nehody záleží na tom, ako rýchlo môžete pokračovať vo svojej základnej úlohe. Pri poškodení vretena teda ide o to, ako rýchlo a za aké náklady bude váš stroj zase schopný vyrábať a to s primeranými finančnými výdavkami. Poškodenie vretena sa začína demontážou, pokračuje opravou vretena alebo výmenou vretena a nakoniec opätovným uvedením stroja do prevádzky. Spravidla je preto užitočné mať na mieste náhradné vreteno, aby sa mohla demontáž a opätovné uvedenie do prevádzky vykonať s minimálnymi nákladmi počas servisného zásahu. Dodáme preto nebyrokraticky a rýchlo vreteno po generálnej oprave alebo nové náhradné vreteno a následne sa starostlivo postaráme o vaše chybné motorové vreteno.

► Servisné zmluvy

Hľadáte bezpečnosť a podporu v procese životného cyklu, aby ste mohli dlhodobo plánovať so svojimi výrobkami a výrobnou schopnosťou. Ponúkame zodpovedajúce servisné zmluvy, s ktorými sa zaručí, že zostane zachovaná vaša výrobná schopnosť.

► Servis priamo na mieste

Na želanie vás rád navštívi náš skúsený servisný personál aj priamo na mieste a vykoná tam servisné práce, pomôže vám pri uvedení do prevádzky alebo ponúkne odborné poradenstvo.

► Servis náhradných dielov

Kvalita výrobcu za primerané ceny so zodpovedajúcim poradenstvom a dodaním, to je to, čo vám ponúkame.

INFORMÁCIA O POUŽITÍ

VŠEOBECNE

Obsah tohto katalógu je nezáväzný a slúži len na informačné účely a neplatí ako ponuka v právnom zmysle. Rozhodujúcim pre uzatvorenie zmluvy je písomné potvrdenie objednávky od spoločnosti Zimmer GmbH, ktoré sa realizuje podľa momentálne platných Všeobecných predajných a dodacích podmienok spoločnosti Zimmer GmbH. Tieto nájdete na internetovej stránke **www.zimmer-group.sk**.

Všetky výrobky uvedené v tomto katalógu sú určené pre použitie v súlade s určením, napríklad ako stroje pre automatizáciu. Pre použitie a inštaláciu dodržiavajte uznávané technické pravidlá pre bezpečné a odborné vykonávanie prác. Okrem toho platia príslušné zákonné predpisy, predpisy inštitútu TÜV, predpisy príslušného profesného združenia alebo ustanovenia VDE.

Používateľ musí dodržiavať technické údaje uvedené v tomto katalógu. Používateľ nesmie prekračovať ani podkračovať uvedené údaje. Ak tieto údaje chýbajú, nemožno predpokladať, že neexistujú žiadne príslušné horné resp. dolné hranice alebo obmedzenia pre špeciálne účely použitia. Pri nezvyčajných prípadoch použitia sa poraďte s výrobcom.

Likvidácia nie je zahrnutá v cene, čo by muselo byť zohľadnené pri eventuálnom vrátení a likvidácii zo strany spoločnosti Zimmer GmbH.

TECHNICKÉ ÚDAJE A OBRÁZKY

Technické údaje a obrázky sú zostavené s veľkou starostlivosťou a podľa najlepších znalostí. Za aktuálnosť, správnosť a úplnosť informácií nemôžeme prevziať žiadnu záruku.

Akékoľvek údaje a informácie, ako napríklad obrázky, výkresy, popisy, rozmery, hmotnosti, materiály, technické a iné parametre, ako aj opísané výrobky a služby uvedené vo všeobecných popisoch výrobkov, katalógoch spoločnosti Zimmer GmbH, brožúrach a cenníkoch, môžu podliehať zmenám a môžu sa upraviť alebo aktualizovať bez predchádzajúceho oznámenia. Sú záväzné len do tej miery, na ktorú sa odvoláva zmluva alebo potvrdenie objednávky. Nepatrné odchýlky od takýchto údajov popisujúcich výrobky sa považujú za dovolené a nedotýkajú sa plnenia zmlúv, pokiaľ sú prijateľné pre zákazníka.

RUČENIE

Výrobky spoločnosti Zimmer Group podliehajú zákonu o ručení za výrobok. Tento katalóg neobsahuje žiadne záruky, záruky vlastností ani dohody týkajúce sa kvality pre zobrazené výrobky, či už explicitné alebo implicitné, a ani údaje týkajúce sa dostupnosti výrobkov. Reklamné výroky týkajúce sa kvalitatívnych znakov, vlastností alebo použitia výrobkov sú právne nezáväzné.

Pokiaľ je to zákonne prípustné, je ručenie spoločnosti Zimmer GmbH za priame alebo nepriame škody, následné škody, požiadavky akéhokoľvek druhu a z akéhokoľvek právneho dôvodu, ktoré vznikli v dôsledku použitia informácií v tomto katalógu, vylúčené.

OCHRANNÉ ZNAČKY, AUTORSKÉ PRÁVO A ROZMNOŽOVANIE

Zobrazenie práv priemyselného vlastníctva, ako sú značky, logá, registrované ochranné značky alebo patenty v tomto katalógu nezahŕňa oprávnenie pre používanie licencií ani práva na používanie. Bez výslovného písomného súhlasu spoločnosti Zimmer GmbH je ich používanie zakázané. Všetok obsah v tomto katalógu je duševným vlastníctvom spoločnosti Zimmer GmbH. V zmysle autorského práva je akékoľvek používanie duševného vlastníctva, aj v podobe výňatkov, zakázané. Dotlač, rozmnožovanie a preklad (aj čiastočne), sú dovolené len s predošlým písomným súhlasom spoločnosti Zimmer GmbH.

NORMY

Spoločnosť Zimmer Group má systém manažérstva kvality certifikovaný podľa normy ISO 9001:2008. Spoločnosť Zimmer Group má systém environmentálneho manažérstva certifikovaný podľa normy ISO 14001:2004.

INFORMÁCIA O POUŽITÍ INDIVIDUÁLNE

VYHLÁSENIE O ZAČLENENÍ V ZMYSLE SMERNICE 2006/42/ES O STROJOVÝCH ZARIADENIACH (PRÍLOHA II 1 B)

Týmto vyhlasujeme, že naše prvky ako nekompletné strojové zariadenie spĺňajú základné požiadavky smernice 2006/42/ES o strojových zariadeniach

č. 1.1.2., č. 1.1.3., č. 1.1.5., č. 1.3.2, č. 1.3.4, č. 1.3.7, č. 1.5.3, č. 1.5.4, č. 1.5.8., č. 1.6.4, č. 1.7.1, č. 1.7.3, č. 1.7.4.

Ďalej vyhlasujeme, že špeciálne technické podklady boli vyhotovené podľa prílohy VII, časť B tejto smernice.

Zaväzujeme sa, že pri opodstatnenej žiadosti budú špeciálne podklady pre nekompletné strojové zariadenie poskytnuté kontrolným úradom prostredníctvom nášho oddelenia pre dokumentácie v elektronickej podobe.

Nekompletné strojové zariadenie sa smie uviesť do prevádzky až vtedy, keď sa zistí, že stroj alebo zariadenie, do ktorého sa má začleniť neúplné strojové zariadenie, zodpovedá ustanoveniam smernice 2006/42/ES o strojových zariadeniach a keď bolo vystavené ES vyhlásenie o zhode podľa prílohy II A.