

# ZiMo – DER MOBILE ROBOTER

## PRODUKTIV AB TAG 1

### DIE HERAUSFORDERUNGEN

Der anhaltende Fachkräftemangel stellt viele Unternehmen vor organisatorische Herausforderungen und verursacht erhebliche Kosten. Engpässe in der Belegschaft führen zu Produktionsverzögerungen, Qualitätsverlusten und einem eingeschränkten Wachstum.

- ▶ **Fachkräftemangel** – monotone Handarbeit nur schwer zu besetzen
- ▶ **Hohe Flexibilitätsanforderungen** – Wechselnde Aufträge und kleine Losgrößen
- ▶ **Maschinenstillstände** – fehlendes Personal sorgt für Ausfallzeiten
- ▶ **Qualitätsverluste** – Überlastung von Fachkräften führt zu Fehlern



### DIE LÖSUNG – ZIMO

#### AUTOMATISIERUNG, DIE JEDER BEDIENEN KANN

#### 24/7 einsatzbereit

Rund um die Uhr zuverlässig – für maximale Auslastung und konstant hohe Effizienz, auch im Drei-Schicht-Betrieb.

#### Fachkräftemangel überbrücken

Automatisierte Prozesse entlasten Ihr Team und sichern die Produktion, auch bei personellen Engpässen.

#### Maximale Performance bei höchster Sicherheit

Smarte Sicherheitskomponenten für einen reibungslosen Betrieb ohne Kompromisse bei Taktzeit, Flexibilität oder Qualität.



**Ideal für kleine und wechselnde Losgrößen**



**Erhöhung der Produktivität**



**Flexibel einsetzbar**



**Optimierung von Produktionsabläufen**



**Individuell konfigurierbar**



**Schneller Return of Investment (ROI)**

### SCHNELLE AMORTISATION

Mit ZiMo wird Automatisierung zur strategischen Antwort auf industrielle Herausforderungen: Mehr Aufträge in kürzerer Zeit, reduzierte Personal- sowie Betriebs- und Wartungskosten erhöhen Effizienz und Umsatz. So sichern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit und profitieren von einem schnellen ROI bei gleichzeitig nachhaltiger Kostenentlastung.



# ZiMo – DER MOBILE ROBOTER

## TECHNISCHE DETAILS



### Basismodul

- ▶ Grundgestell auf vier Hubrollen mit Feststellfüßen
- ▶ Tischplatte teilbearbeitet
- ▶ Schaltschrank inklusive Lüfter / Lüftungsgitter
- ▶ Schnittstelle (pneumatisch/elektrisch) vorbereitet
- ▶ Elektrische Grundausstattung
- ▶ Statusanzeige (LED-Band)
- ▶ Andockleiste mit „Vorhanden“-Abfrage
- ▶ Aufnahmen für Zubehör integriert



### Engineering und Serviceleistungen

- ▶ Für Mechanik, SPS-Support optional

### Komplettes Endeffektor Portfolio (konfigurierbar)

- ▶ Pneumatisch, Elektrisch, Vakuum

### Optionen (konfigurierbar)

- ▶ Sicherheitsscanner, Ablagestation für MATCH-Komponenten
- ▶ Schnittstellen (Digitale Safety E/A, Euromap 67, Passivverteiler, IO-Link, Pneumatik)
- ▶ Ablage für KLT und zusätzliche Andockleisten



## ANWENDUNGEN

- ▶ Pick & Place
- ▶ Werkstückhandling
- ▶ Qualitätssicherung
- ▶ Verpacken
- ▶ Werkstückentnahme
- ▶ Kollaborative Montage
- ▶ (De-)Palettieren

ZiMo	Technische Daten
Steuerung Visualisierung	Kundenindividuell
Gewicht [kg]	305
Länge [mm]	720
Breite [mm]	920
Betriebstemperatur min./max. [°C]	+5 ... +40
Elektrischer Anschluss	Stecker CEE 16 A, 400 V, 5-polig

Roboter / FANUC	Technische Daten			
	CRX-5iA	CRX-10iA	CRX-10iA/L	CRX-20iA/L
Reichweite [mm]	994	1249	1418	1418
Traglast max. [kg]	5	10	10	20
Zertifikate	EN ISO 13849-1, Performance-Level d der Kategorie 3 und EN ISO 10218-1			
Robotersteuerung	R-30iB mini plus	R-30iB mini plus	R-30iB mini plus	R-30iB plus
TCP-Geschwindigkeit max. [m/s]	2	2	2	1
Positionswiederholgenauigkeit [mm]	± 0,03	± 0,04	± 0,04	± 0,04

**HAUPTSITZ:**  
**ZIMMER GROUP**  
 Am Glockenloch 2  
 DE 77866 Rheinau  
 T +49 7844 9139-0  
 F +49 7844 9139-1199  
 info.de@zimmer-group.com  
 www.zimmer-group.com

**KONTAKT – WELTWEIT**  
 Mit derzeit 19 Niederlassungen weltweit und Partnern in über 125 Ländern bieten wir Ihnen den exzellenten Service eines Technologieführers. Wir freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme!  
 www.zimmer-group.com/de/kontakt

Best.-Nr. MKT000115-01

