

ZiMo – DER MOBILE ROBOTER

PRODUKTIV AB TAG 1

DIE HERAUSFORDERUNGEN

Der anhaltende Fachkräftemangel stellt viele Unternehmen vor organisatorische Herausforderungen und verursacht erhebliche Kosten. Engpässe in der Belegschaft führen zu Produktionsverzögerungen, Qualitätsverlusten und einem eingeschränkten Wachstum.

- ▶ **Fachkräftemangel** – monotone Handarbeit nur schwer zu besetzen
- ▶ **Hohe Flexibilitätsanforderungen** – Wechselnde Aufträge und kleine Losgrößen
- ▶ **Maschinenstillstände** – fehlendes Personal sorgt für Ausfallzeiten
- ▶ **Qualitätsverluste** – Überlastung von Fachkräften führt zu Fehlern



Plug & Play - mobil und produktiv ab Tag 1

DIE LÖSUNG – ZIMO

AUTOMATISIERUNG, DIE JEDER BEDIENEN KANN

24/7 einsatzbereit

Rund um die Uhr zuverlässig – für maximale Auslastung und konstant hohe Effizienz, auch im Drei-Schicht-Betrieb.

Fachkräftemangel überbrücken

Automatisierte Prozesse entlasten Ihr Team und sichern die Produktion, auch bei personellen Engpässen.

Maximale Performance bei höchster Sicherheit

Smarte Sicherheitskomponenten für einen reibungslosen Betrieb ohne Kompromisse bei Taktzeit, Flexibilität oder Qualität.



Ideal für kleine und wechselnde Losgrößen



Erhöhung der Produktivität



Flexibel einsetzbar



Optimierung von Produktionsabläufen



Individuell konfigurierbar



Schneller Return of Investment (ROI)

SCHNELLE AMORTISATION

Mit ZiMo wird Automatisierung zur strategischen Antwort auf industrielle Herausforderungen: Mehr Aufträge in kürzerer Zeit, reduzierte Personal- sowie Betriebs- und Wartungskosten erhöhen Effizienz und Umsatz. So sichern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit und profitieren von einem schnellen ROI bei gleichzeitig nachhaltiger Kostententlastung.



ZiMo – DER MOBILE ROBOTER

TECHNISCHE DETAILS



Basismodul

- ▶ Grundgestell auf vier Hubrollen mit Feststellfüßen
- ▶ Tischplatte teilbearbeitet
- ▶ Schaltschrank inklusive Lüfter / Lüftungsgitter
- ▶ Schnittstelle (pneumatisch/elektrisch) vorbereitet
- ▶ Elektrische Grundausstattung
- ▶ Statusanzeige (LED-Band)
- ▶ Andockleiste mit „Vorhanden“-Abfrage
- ▶ Aufnahmen für Zubehör integriert



Engineering und Serviceleistungen

- ▶ Für Mechanik, SPS-Support optional

Komplettes Endeffektor Portfolio (konfigurierbar)

- ▶ Pneumatisch, Elektrisch, Vakuum

Optionen (konfigurierbar)

- ▶ Sicherheitsscanner, Ablagestation für MATCH-Komponenten
- ▶ Schnittstellen (Digitale Safety E/A, Euromap 67, Passivverteiler, IO-Link, Pneumatik)
- ▶ Ablage für KLT und zusätzliche Andockleisten



ANWENDUNGEN

- ▶ Pick & Place
- ▶ Werkstückhandling
- ▶ Qualitätssicherung
- ▶ Verpacken
- ▶ Werkstückentnahme
- ▶ Kollaborative Montage
- ▶ (De-)Palettieren

ZiMo	Technische Daten
Steuerung Visualisierung	Kundenindividuell
Gewicht [kg]	305
Länge [mm]	720
Breite [mm]	920
Betriebstemperatur min./max. [°C]	+5 ... +40
Elektrischer Anschluss	Stecker CEE 16 A, 400 V, 5-polig

Roboter / Universal Robots	Technische Daten		
	UR3e	UR5e	UR10e
Reichweite [mm]	500	850	1300
Traglast max. [kg]	3	5	10
Zertifikate	EN ISO 13849-1, Performance-Level d der Kategorie 3 und EN ISO 10218-1		
Robotersteuerung	OEM Control Box		
TCP-Geschwindigkeit max. [m/s]	1	1	1
Positionswiederholgenauigkeit [mm]	± 0,03	± 0,03	± 0,03

HAUPTSITZ:
ZIMMER GROUP
 Am Glockenloch 2
 DE 77866 Rheinau
 T +49 7844 9139-0
 F +49 7844 9139-1199
 info.de@zimmer-group.com
 www.zimmer-group.com

KONTAKT – WELTWEIT
 Mit derzeit 19 Niederlassungen weltweit und Partnern in über 125 Ländern bieten wir Ihnen den exzellenten Service eines Technologieführers. Wir freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme!
www.zimmer-group.com/de/kontakt

Best.-Nr. MKT000116-01

