

MATERIALEIGENSCHAFTEN

| ▶ Niedrig legierte Stähle | | | | | | |
|----------------------------------|--------------|------------------------------------|-----------------|--------------------------------------|----------------------------|--|
| | Material-Nr. | gesintert | | gehärtet | | Eigenschaften |
| AISI | DIN | Zugfestigkeit N/mm ² | Härte HV | Zugfestig- keit N/mm ² | Härte HV | |
| FN02 | | 260 | 85 (45 HRB) | | 600 (55 HRC) | |
| 4605 | | 415 | 110 (62 HRB) | 1100 | 490 - 590 (48 - 55 HRC) | Hohe Festigkeit Dauerfestigkeit Oberflächenhärte und exzellente Oberflächenqualität |
| FN08 | | 380 | 120 (69 HRB) | | | |
| FN0805 | | 700 | 150 (79 HRB) | 1300 | 300 - 510 (30 - 50 HRC) | |
| 100Cr6 | 1.3505 | 900 | 230 (97 HRB) | | > 700 (60 HRC) | Hohe Verschleißbeständigkeit und Härte |
| 8620 | 1.6523 | 650 | 190 (90 HRB) | | 650 - 800 (58 - 64 HRC) | Hohe Oberflächenhärte in Verbindung mit Zähigkeit |
| 42CrMo4 | 1.7225 | 700 | 130 (71 HRB) | 1450 | 450 (45 HRC) | Hohe Festigkeit und Zähigkeit, Härtung durch Nitrieren ergibt Oberflächenhärten von > 600 HV10 |
| 4340 | 1.6565 | 700 | 130 (71 HRB) | 1450 | 450 (45 HRC) | Hohe Festigkeit und Zähigkeit |

| ▶ Rostfreie Edelmetalle | | | | | | |
|--------------------------------|--------------|------------------------------------|-----------------|--------------------------------------|-----------------|---|
| | Material-Nr. | gesintert | | gehärtet | | Eigenschaften |
| AISI | DIN | Zugfestigkeit N/mm ² | Härte HV | Zugfestig- keit N/mm ² | Härte HV | |
| 17-4PH | 1.4542 | 800 | 320 (32 HRC) | | 370 (38 HRC) | Martensitischer, ferromagnetischer Edelstahl, hohe Korrosionsbeständigkeit, Ausscheidungshärten möglich |
| 316L | 1.4404 | 450 | 120 | | | Austenitischer Edelstahl mit exzellenter Korrosionsbeständigkeit, unmagnetisch, moderate Härte, hohe Duktilität, exzellente Polierfähigkeit |
| 420W | 1.4028 | 800 | 600 (55 HRC) | 1560 | 730 | Hohe Härte, Verschleißbeständigkeit, gute Korrosionsbeständigkeit |
| 440C mod. | mod. 1.4125 | 780 | 350 (35 HRC) | | 590 (55 HRC) | Korrosionsbeständiger martensitischer Edelstahl mit hoher Härte |

| ▶ Werkzeugstähle | | | | | | |
|-------------------------|--------------|------------------------------------|-----------------|--------------------------------------|-----------------|---|
| | Material-Nr. | gesintert | | gehärtet | | Eigenschaften |
| AISI | DIN | Zugfestigkeit N/mm ² | Härte HV | Zugfestig- keit N/mm ² | Härte HV | |
| M2 | 1.3343 | 1.200 | 520 (50 HRC) | | 820 (64 HRC) | Verschleißfester Hochgeschwindigkeitsstahl |

| ▶ Titan Legierungen | | | | | |
|----------------------------|--------------|------------------------------------|--|---|--|
| | Material-Nr. | gesintert | | Eigenschaften | |
| AISI | DIN | Zugfestigkeit N/mm ² | | | |
| Ti grade 2 | 3.7035 | 340 | | Biokompatibel, gute Korrosionsbeständigkeit, gute chemische Beständigkeit, niedrige Dichte | |
| Ti6Al4V (grade 5) | 3.7165 | 850 | | Biokompatibel, gute Korrosionsbeständigkeit, gute chemische Beständigkeit, sehr gute mechanische Eigenschaften, niedrige Dichte | |

| ▶ Wolfram Schwermetalle | | | | | | |
|--------------------------------|--------------|------------------------------------|-------------|--------------------------------------|-------------|---------------|
| | Material-Nr. | gesintert | | gehärtet | | Eigenschaften |
| AISI | DIN | Zugfestigkeit N/mm ² | Härte HV | Zugfestig- keit N/mm ² | Härte HV | |
| W-22Fe33Ni | | | | | | Hohe Dichte |

| ▶ Hartmetalle | | | | | | |
|----------------------|--------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------|--|---|
| | Material-Nr. | gesintert | | Eigenschaften | | |
| AISI | DIN | Biegefestigkeit N/mm ² | Druckfestigkeit N/mm ² | Härte HV | | |
| WC0,8Co10 | | 4.000 | 6.600 | 1.500 | | Sehr gute Druck- und Biegefestigkeit, extrem hohe Härte |