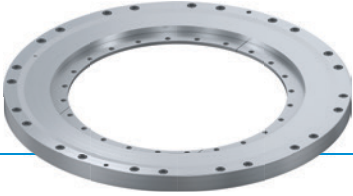


# 클램핑 요소 | 유압

## DKHS1180-00-A

### ▶ 제품의 장점



#### ▶ 회전 축에서 최고의 정확도

작동 가능한 기능 부품이 없으므로 백래시가 발생하지 않음  
제어장치에서 구동장치 생략 가능

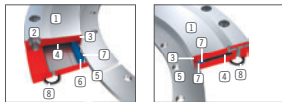
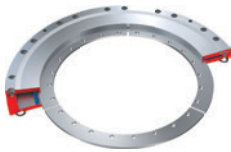
#### ▶ 가장 빠른 닫힘 시간과 무압력 안전 기능

낮은 변위 및 하우징의 내부 응력을 기반으로 함

#### ▶ 뛰어난 사이클 수

균열에 저항하는 탄성 범위의 하우징 변형을

### ▶ 기술 세부 사항



#### ① 하우징

- 예압된 공구강을 통한 유지 토크

#### ② 하우징 연결

- 연결 구조에 피팅

#### ③ 클램핑 범위

- 회전 축의 유격 없는 클램핑

#### ④ 압력 챔버

- 유압이 가해진 엘리먼트 열림

#### ⑤ 웨이브 연결

- 회전 축에 연결

#### ⑥ 실링

- 압력 하 예압 및 자체 보강

#### ⑦ 유지판

- 위치에서 실링 보호 및 유지

#### ⑧ 유압 연결부

- O-링 및 주변 슬립 링을 통한 실링

### ▶ 제품에 대한 정보

적용  
가능성

#### ▶ 축의 토크 구축

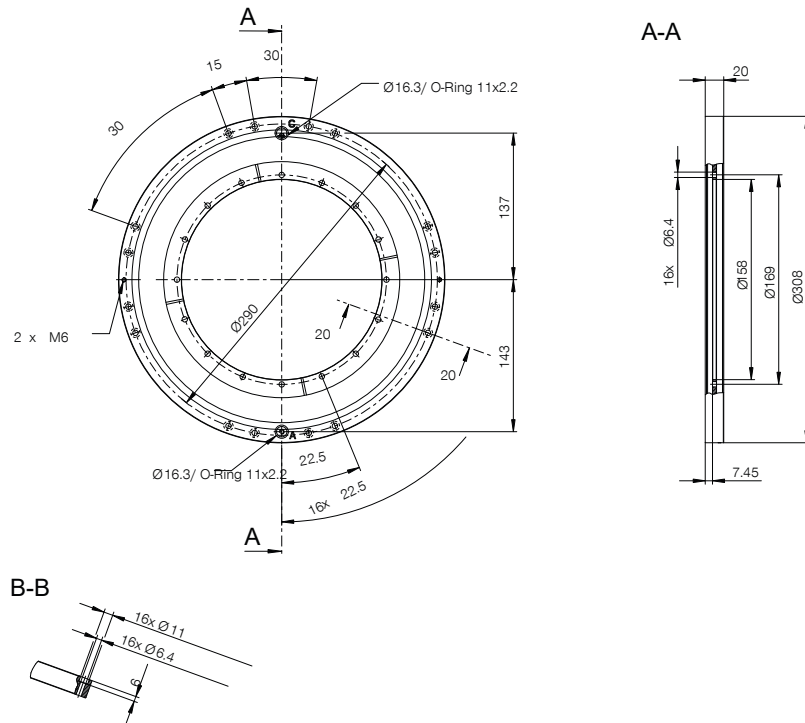
#### ▶ 토크 모터의 클램핑

#### ▶ C축의 클램핑

#### ▶ 스위블 브릿지(swivle bridge)의 고정 및 보호 장치

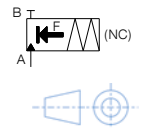
#### ▶ 회전축(spindle tilting axis)의 클램핑

## ▶ 기술 도면



Ⓐ 유압 연결부

ⓒ 환기



## ▶ 기술 데이터

| 주문번호                        | DKHS1180-00-A                   |
|-----------------------------|---------------------------------|
| 작동                          | 유압                              |
| 이론적 홀딩 토크( $\mu=0.1$ ) [Nm] | 1,625                           |
| 1 arcsec에서 유지 토크 [Nm]       | 800                             |
| 5 arcsec에서 유지 토크 [Nm]       | 1300                            |
| 작동 압력 [bar]                 | 100.0 ... 110.0                 |
| B10d 값                      | 5,000,000                       |
| 개방 시간 [s]                   | 0.05                            |
| 폐쇄 시간 [s]                   | 0.03                            |
| 작동 온도 [°C]                  | 5 ... +80                       |
| 무게 [kg]                     | 6                               |
| 웨이브 Ø [mm]                  | 180                             |
| 기능                          | 클램핑                             |
| 상태                          | NC (Normally Closed) 정상 닫힘      |
| 장착 방향                       | 정면에서                            |
| 삼키는 볼륨 [cm³]                | 6                               |
| 인증                          | CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS |

개략도, DIN ISO 2768 T14/T2-H에 따른 일반 공차, 모서리는 ISO 13715를 따름, 유지 토크는 회전식으로 가할 수 있는 최대 토크입니다. 모든 회전식 클램핑 요소는 출고 전 약간의 오일 윤활층 (ISO-VG-68)을 사용하여 지정된 유지 토크에 대해 100% 점검됩니다. 다른 윤활제를 사용할 경우 마찰값에 영향을 미칠 수 있습니다. 시운전 전 사용 설명서에 유의해야 합니다. 추가 개발의 일환으로 기술적인 변경이 있을 수 있습니다. 최신 및 기타 데이터는 온라인으로 [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com)의 사용 설명서에서 불러올 수 있습니다.