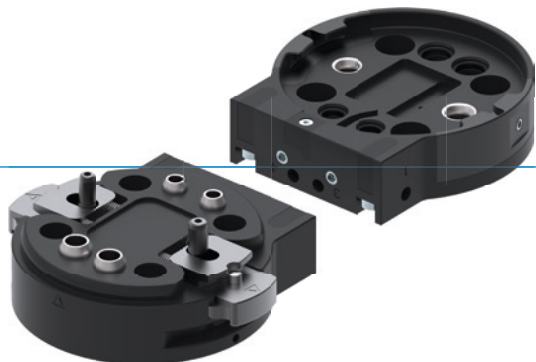


ZMIENIACZ NARZĘDZIA

SERIA FWR

► ZALETY PRODUKTU



► Zautomatyzowany zmieniacz narzędzi bez zewnętrznego sterowania

W połączeniu ze stacją do odłożenia zmieniacz po wsunięciu jest aktywowany mechanicznie, dzięki czemu do procesu wymiany nie jest wymagane dodatkowe zasilanie energią.

► Ręczny zmieniacz narzędzi

Wielkości FWR40 i FWR50 można otworzyć tylko jedną ręką. Jeśli nie jest to pożądane, można zablokować ręczne aktywowanie.

► Opcjonalne przesyłanie mediów

Należy dopasować zmieniacz narzędzi do danego zastosowania. Dzięki elementom energii serii WER1000 i WER2000 można przysyłać różne media za pomocą standardowych przyłączy!

► PRODUKT DOPASOWANY DO KONKRETNIEGO ZASTOSOWANIA



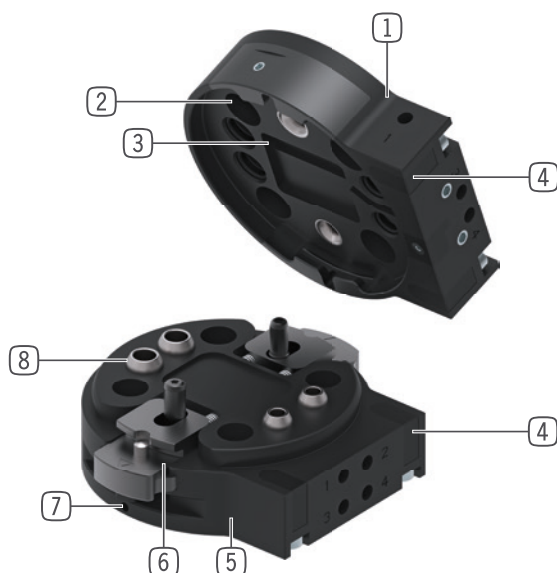
► Nasze produkty lubią wyzwania!

Ekstremalne warunki, w każdym zakątku świata — nasze sprawdzone w praktyce komponenty i systemy dają nieograniczone możliwości.

Znajdź odpowiedni produkt do konkretnego zastosowania:

www.zimmer-group.com

► KORZYŚCI – W SZCZEGÓŁACH



- 1 Część stała**
 - Do montażu po stronie robota
- 2 Kołnierz montażowy**
 - Grupa części wg EN ISO 9409-1
- 3 Kontrola obecności części luźnej**
 - Za pomocą indukcyjnego czujnika zbliżeniowego
- 4 Mocowanie elementu zasilającego**
 - Bezpośrednie połączenie, bez płyt adaptera
- 5 Element luźny**
 - Do montażu od strony narzędzia
- 6 Blokada**
 - Ręczna aktywacja
 - Automatyczna aktywacja za pomocą stacji do odłożenia
- 7 Blokada ręcznej aktywacji (wybierana)**
 - Zabezpieczenie przed niepożądanym poluzowaniem
- 8 Zintegrowany przepust powietrza**
 - Przepust powietrza i próżni
 - Możliweysterowanie bezprzewodowe

► DANE TECHNICZNE

Rozmiar	Kołnierz montażowy wg EN ISO 9409-1	Masa manipulacyjna maks.* [kg]	Waga narzędzia maks.** [kg]	Przeniesienie energii pneumatyczne [Liczba]
FWR40	TK 40	13	5	4
FWR50	TK 50	16	7	4
FWR63	TK 63	20	10	4
FWR80	TK 80	29	12	4

*Masa manipulacyjna to maksymalny ciężar, jaki może znajdować się na zmieniarnie narzędzi.

Masa manipulacyjna = efektor końcowy + obrabiany przedmiot

**Waga narzędzia to maksymalny ciężar chwytaka, który może znajdować się w magazynie (bez przedmiotu obrabianego).

Waga narzędzia = chwytak + luźna część

► WIĘCEJ INFORMACJI MOŻNA ZNALEŹĆ W INTERNECIE.



Wszystkie informacje za jednym kliknięciem: www.zimmer-group.com. Na podstawie numeru katalogowego pożądanego produktu można znaleźć dane, rysunki, modele 3D i instrukcje obsługi szukanego rozmiaru. Szybki dostęp do zawsze aktualnych i przejrzystych informacji.

ZMIENIACZ NARZĘDZIA

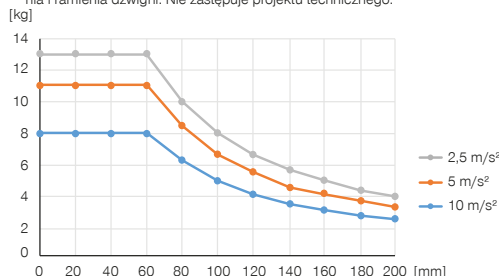
ROZMIAR FWR40

► SPECYFIKACJE PRODUKTOWE



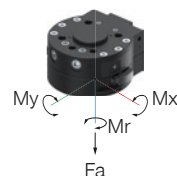
► Zmienna pozycja montażowa

Pokazuje maksymalny ciężar manipulacyjny w zależności od przyspieszenia i ramienia dźwigni. Nie zastępuje projektu technicznego.



► Siły i momenty

Przedstawia maksymalne siły i momenty, które mogą oddziaływać na zmieniacz narzędzi.



Mr [Nm]	40
Mx [Nm]	40
My [Nm]	40
Fa [N]	1000

► W ZAKRESIE DOSTAWY



2 [kawalek]
Śruba mocująca
C737903062



4 [kawalek]
O-ring
COR0050100

► ZALECANE WYPOSAŻENIE DODATKOWE



ZASILANIE W ENERGIĘ



GVM5
Złącze śrubowe proste



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



Elementy energetyczne i akcesoria do zmienia-
czy narzędzi



TECHNIKA SENSOROWA



NJR04-E2SK
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy, przewód 0,3 m –
wtyk M8



AFR1-40-A
Stanowisko odkładania

► ZALECANE WYPOSAŻENIE ZESTAWU DO STANOWISKO ODKŁADANIA

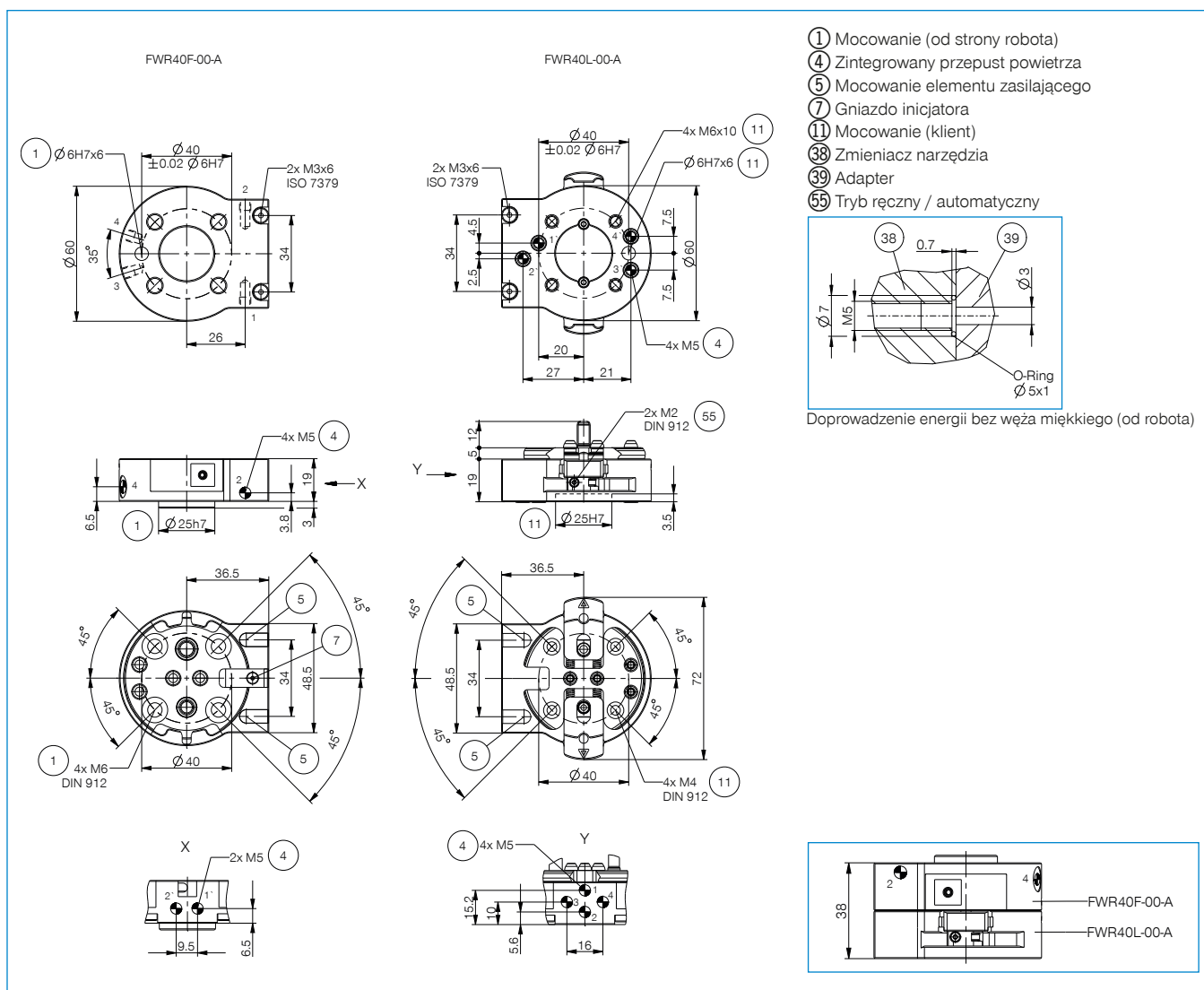


NJ5-E2SK-01
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy, przewód 0,3 m – wtyk
M8

Nr katalogowy	Dane techniczne	
	FWR40F-00-A	FWR40L-00-A
Kołnierz montażowy wg EN ISO 9409-1	TK 40	TK 40
Masa manipulacyjna maks. [kg]	13	13
Waga narzędzia maks. [kg]	5	5
Przeniesienie energii pneumatyczne [Liczba]	4	4
Przepływ na element przenoszący M5	170	170
Przeniesienie energii elektryczne	opcjonalnie	opcjonalnie
Skok blokujący [mm]	0.6	
Dokładność powtarzania w Z [mm]	0.02	
Dokładność powtarzania w X, Y [mm]	0.03	
Siła spajająca [N]	0	0
Siła rozdzielająca [N]	0	0
Przenoszenie osi przy łączeniu maks. w X, Y [mm]	1.8	1.8
Przenoszenie osi przy łączeniu maks. w X, Y [°]	1.3	1.3
Siła dokręcania [N]*	50	
Moment dociągający [Nm]*	3	
Ciśnienie operacyjne dla przesyłu energii [bar]	-0.6 ... 6	-0.6 ... 6
Temperatura robocza [°C]	5 ... +80	5 ... +80
Moment bezwładności masy [kgcm²]	0.95	1.19
Typ ochrony wg IEC 60529	IP44**	IP44**
Masa [kg]	0.15	0.22

*Przestrzegać siły dociskania elementów energii!

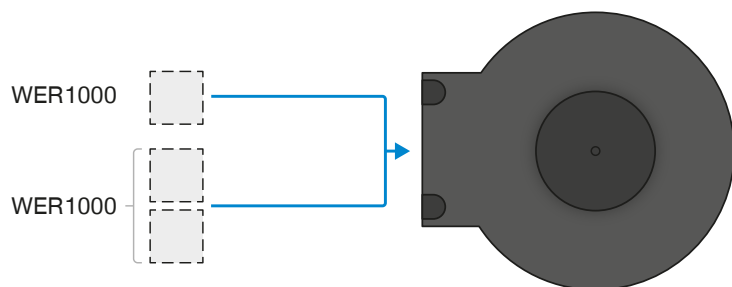
**tylko w stanie sprzężonym



ELEMENTY ZASILAJĄCE DO ZMIENIACZA NARZĘDZI

ROZMIAR FWR40 / FWR50

► SCHEMAT POŁĄCZEŃ



Wyjątek: nie wolno stosować WER1000FPL04-12-B lub WER1000LPL04-12-B!