CAMBIOUTENSILI SERIE FWR

VANTAGGI DEL PRODOTTO



 Cambioutensile automatizzato senza comando esterno

Interagendo con la stazione di deposito il dispositivo di cambio utensile viene azionato meccanicamente durante il deposito, cosicché per il processo di cambio utensile non è necessaria alcuna alimentazione pneumatica supplementare.

Cambioutensili manuali

Le taglie FWR40 e FWR50 possono essere sganciate con una mano sola. Se non è quello che si desidera è possibile bloccare l'azionamento manualmente.

Trasferimento mezzi opzionale

Adattate il dispositivo di cambioutensile alla vostra applicazione. Con gli elementi di connessione delle serie WER1000 e WER2000 è possibile trasferire mezzi differenti con connessioni standard!

► IL PRODOTTO ADATTO ALLA VOSTRA APPLICAZIONE



► I nostri prodotti amano le sfide!

Condizioni estreme, in ogni angolo del mondo: i nostri componenti e sistemi di comprovata efficacia vi offrono illimitate possibilità. Trovate il prodotto più adatto alle vostre specifiche esigenze: www.zimmer-group.it

► I VANTAGGI IN DETTAGLIO



- 1 Parte fissa
 - Montaggio lato robot
- 2 Flangia di collegamento
 - disco di centraggio realizzato secondo EN ISO 9409-1
- 3 Rilevamento parte mobile disponibile
 - mediante sensore induttivo
- 4 Fissaggio elementi di connessione
 - Collegamento diretto senza piastra di adattamento
- 5 Parte mobile
 - montaggio lato utensile
- 6 Serraggio
 - Azionamento manuale
 - Azionamento automatico tramite la stazione di deposito
- (7) Blocco dell'azionamento manuale (opzionale)
 - Sicurezza contro uno sblocco indesiderato
- 8 Passaggi aria integrati
 - Passaggio aria per il vuoto
 - possibile azionamento senza tubi flessibili

DATI TECNICI

	Flangia di collegamento secondo EN ISO 9409-1	Peso di movimentazione max.*	Peso max. utensile**	Alimentazione pneumatica
Dimensioni costruttive		[kg]	[kg]	[Numero di passaggi]
FWR40	TK 40	13	5	4
FWR50	TK 50	16	7	4
FWR63	TK 63	20	10	4
FWR80	TK 80	29	12	4

^{*}Il **peso di movimentazione** è il peso massimo che può essere caricato sul cambio utensile.

Peso di movimentazione = strumento finale + pezzo

Peso dell'utensile = attrezzo + pezzo sciolto

▶ ULTERIORI INFORMAZIONI DISPONIBILI ONLINE



Tutte le informazioni con un clic: www.zimmer-group.com. Con il numero d'ordine potete accedere a dati, disegni, modelli 3D e istruzioni per l'uso del prodotto desiderato nella dimensione più adatta per voi. Veloce, semplice e sempre attuale.

^{**} ll **peso dell'utensile** è il peso massimo dell'attrezzo che può trovarsi nella stazione di stoccaggio (senza pezzo).

CAMBIOUTENSILI DIMENSIONI COSTRUTTIVE FWR50

▶ SPECIFICHE PRODOTTO



Posizione di montaggio variabile

Mostra il peso maneggiabile massimo in funzione di accelerazione e braccio di leva.

[kg]

16

14

12

10

8

6

4

2

0

0

25

50

75

100

125

150

175

200

225

250

[mm]

Forze e momenti

Mostra le forze e i momenti statici che possono agire sul cambioutensile.



Mr [Nm]	60
My [Nm]	60
Fa [N]	1200

► IN DOTAZIONE



2 [pezzi] Viti di fissaggio C737903062



2 [pezzi] O-Ring COR0060100



2 [pezzi] O-Ring COR0100100

► ACCESSORI CONSIGLIATI



ALIMENTAZIONE DI ENERGIA



COLLEGAMENTI/ALTRO



GVM5Raccordi filettati lineari



Elementi di connessione e accessori per cambiautensili



WV1-8X8
Raccordi filettati angolari



AFWR1-50-A Deposito



SENSORISTICA



NJR04-E2SK Sensori induttivi cavi 0,3 m - Spina M8

► ACCESSORI CONSIGLIATI PER DEPOSITO

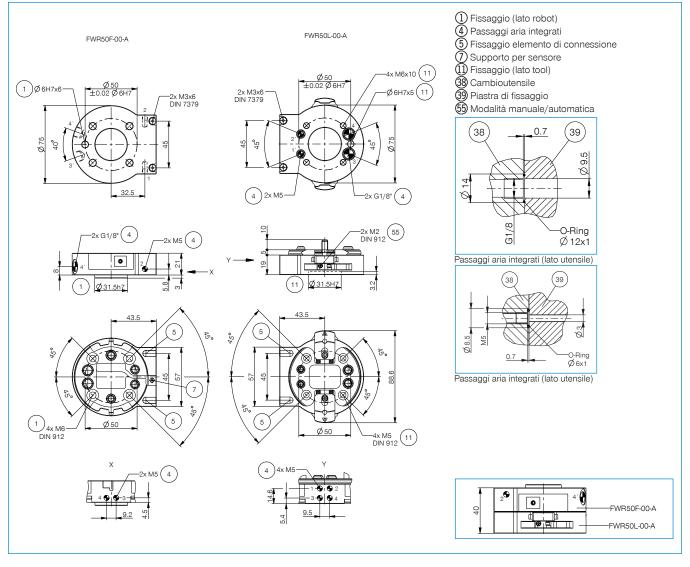


NJ5-E2SK-01 Sensori induttivi cavi 0,3 m - Spina M8

	Dati tecnici	
Numero d'ordine	FWR50F-00-A	FWR50L-00-A
Flangia di collegamento secondo EN ISO 9409-1	TK 50	TK 50
Peso di movimentazione max. [kg]	16	16
Peso max. utensile [kg]	7	7
Alimentazione pneumatica [Numero di passaggi]	4	4
Portata per ciascun connettore M5 [l/min]	170	170
Portata per ciascun connettore G1/8" [I/min]	650	650
Alimentazione elettrica	optional	optional
Corsa di serraggio [mm]	0.6	
Ripetibilità nell'asse Z [mm]	0.02	
Ripetibilità nell'asse X e Y [mm]	0.03	
Forza di accoppiamento [N]	0	0
Forza di distacco [N]	0	0
Disassamento massimo durante l'accoppiamento in X,Y [mm]	2.0	2.0
Disassamento massimo durante l'accoppiamento in X,Y [°]	1.5	1.5
Forza di serraggio [N]*	70	
Coppia di serraggio [Nm]*	4	
Pressione di esercizio per trasferimento di energia [bar]	-0.6 6	-0.6 6
Temperatura di esercizio [°C]	5 +80	5 +80
Momento d'inerzia [kgcm²]	2.41	2.67
Grado di protezione secondo IEC 60529	IP44**	IP44**
Peso [kg]	0.26	0.33

^{*}Rispettare la forza di accoppiamento degli elementi di connessione!

^{* *}solo nello stato accoppiato



ELEMENTI DI CONNESSIONE PER CAMBIOUTENSILE DIMENSIONI FWR40 / FWR50

▶ SCHEMA DI CONNESSIONE

