

MOTOROVÉ VRETENÁ

HF125-002-001

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 9 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 7,3 Nm
Max. otáčky: 24 000 rpm
- Chladienie vody
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Okrem iného prispôsobené na nasadenie do priečnej vyláčacej hlavy
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



IO link



Riadiace pripojenia

► MOŽNOSTI



Snímač zrýchlenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba



Rozhranie pre agregáty



Výmenná jednotka robota

► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér
Frekvenčný menič

Strana 41



Chladiace agregáty/
súprava spojok

Strana 42



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Výmenná jednotka robota

Strana 46

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

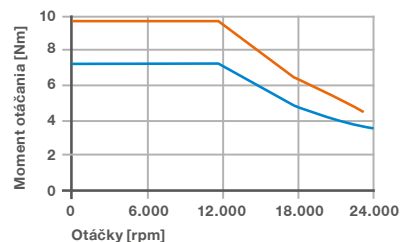
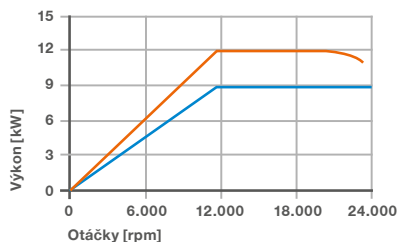
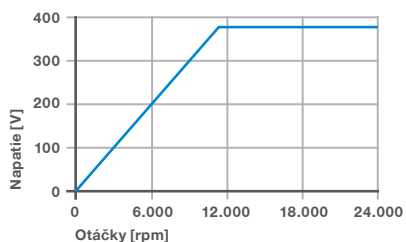
▶ HF125-002-001

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	9,0
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	7,3
Menovitý prúd S1 [A]	20,0
Menovitý počet otáčok	11,750
Maximálny počet otáčok	24000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	voda
Hmotnosť [kg]	13

▶ Plán osadenia

	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
E, F	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
Hx	ovládateľné pripojenie
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka
XG2	signálna prípojka



— S1/100% — S6/40%

— S1/100% — S6/40%

