

BROCHES MOTORISÉES

HF125-002-002

▶ AVANTAGES PRODUIT



- ▶ **Puissance nominale S1 : 12 kW**
Couple nominal S1 : 9 Nm
Vitesse de rotation max. : 24 000 tr/min
- ▶ Refroidissement de l'eau
- ▶ Communication IO-Link
- ▶ Conçu comme support de groupe
- ▶ Adapté, entre autres, à l'utilisation dans une tête angulaire
- ▶ Des performances optimales grâce à l'utilisation de roulements hybrides
- ▶ Convient au travail du bois, du plastique, des métaux légers et des composites

▶ ÉQUIPEMENT



Nettoyage par cône de l'interface outils



Joint à labyrinthe



Surveillance logement de l'outil



Air de barrage



Surveillance de la vitesse de rotation



Changement d'outil automatique



IO-Link



Connexions commandables

▶ OPTIONS



Accéléromètre



Réglable par vecteur/Guidage arrière



Interface pour groupes



Unité de changement pour robot

▶ ACCESSOIRES



Variateur de fréquence

Page 41



Unité de commande

Page 41



Adaptateur
Variateur de fréquence

Page 41



Groupe de refroidissement /
Set de connecteurs

Page 42



Câbles électriques

Page 43



Câbles de signal

Page 43

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

► HF125-002-002

Moteur asynchrone triphasé, 4 pôles

Puissance nominale S1 [kW]	12.0
Couple nominal S1 [Nm]	9.0
Courant nominal S1 [A]	25.0
Vitesse de rotation nominale	12.730
Vitesse de rotation maximale	24000
Interface outils	HSK-F63
Technologie de moteur	Asynchrone
Nombre de pôles	4
Unité de desserrage	Pneumatique
Refroidissement	Eau
Poids [kg]	15

► Plan d'affectation

	Connexions
A	Desserrer l'outil
E, F	Système de refroidissement guidage avant et arrière
Hx	Connexion commandable
KR	Nettoyage par cône
SPL	Air de barrage
XD1	Connexion d'alimentation et de signal
XG2	Connexion de signal

