

# BROCHES MOTORISÉES

## HF125-002-002

### ▶ AVANTAGES PRODUIT



- ▶ **Puissance nominale S1 : 12 kW**  
**Couple nominal S1 : 9 Nm**  
**Vitesse de rotation max. : 24 000 tr/min**
- ▶ Refroidissement de l'eau
- ▶ Communication IO-Link
- ▶ Conçu comme support de groupe
- ▶ Adapté, entre autres, à l'utilisation dans une tête angulaire
- ▶ Des performances optimales grâce à l'utilisation de roulements hybrides
- ▶ Convient au travail du bois, du plastique, des métaux légers et des composites

### ▶ ÉQUIPEMENT



Nettoyage par cône de l'interface outils



Joint à labyrinthe



Surveillance logement de l'outil



Air de barrage



Surveillance de la vitesse de rotation



Changement d'outil automatique



IO-Link



Connexions commandables

### ▶ OPTIONS



Accéléromètre



Réglable par vecteur/Guidage arrière



Interface pour groupes



Unité de changement pour robot

### ▶ ACCESSOIRES



Variateur de fréquence

Page 41



Unité de commande

Page 41



Adaptateur  
Variateur de fréquence

Page 41



Groupe de refroidissement /  
Set de connecteurs

Page 42



Câbles électriques

Page 43



Câbles de signal

Page 43

## ► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ► HF125-002-002

Moteur asynchrone triphasé, 4 pôles

<b>Puissance nominale S1 [kW]</b>	12.0
<b>Couple nominal S1 [Nm]</b>	9.0
<b>Courant nominal S1 [A]</b>	25.0
<b>Vitesse de rotation nominale</b>	12.730
<b>Vitesse de rotation maximale</b>	24000
<b>Interface outils</b>	HSK-F63
<b>Technologie de moteur</b>	Asynchrone
<b>Nombre de pôles</b>	4
<b>Unité de desserrage</b>	Pneumatique
<b>Refroidissement</b>	Eau
<b>Poids [kg]</b>	15

### ► Plan d'affectation

	Connexions
<b>A</b>	Desserrer l'outil
<b>E, F</b>	Système de refroidissement guidage avant et arrière
<b>Hx</b>	Connexion commandable
<b>KR</b>	Nettoyage par cône
<b>SPL</b>	Air de barrage
<b>XD1</b>	Connexion d'alimentation et de signal
<b>XG2</b>	Connexion de signal

