

MANDRINI MOTORIZZATI

HF125-002-002

► VANTAGGI DEL PRODOTTO



- **Potenza nominale S1: 12 kW**
Coppia nominale S1: 9 Nm
Velocità di rotazione max.: 24.000 giri/min
- Raffreddamento ad acqua
- Comunicazione IO link
- Concepito come supporto gruppi
- Adatto tra l'altro per l'impiego in una testa angolare
- Prestazioni più elevate tramite l'utilizzo di cuscinetti ibridi
- Adatto per la lavorazione di legno, plastica, metalli leggeri e materiali composti

► DOTAZIONE



Pulizia cono dell'interfaccia utensile



IO-Link



Guarnizione a labirinto



Collegamenti controllabili



Monitoraggio ancoraggio utensili



Aria di tenuta



Controllo numero di giri



Cambio utensile automatico

► OPZIONI



Sensore di accelerazione



A regolazione vettoriale / rimessa in ciclo



Interfaccia per gruppi



Unità intercambiabile robot

► ACCESSORI



Convertitore di frequenza

Pagina 41



Unità di comando

Pagina 41



Adattatore
Convertitore di frequenza

Pagina 41



Set di connettori/
Gruppo di raffreddamento

Pagina 42



Linee elettriche

Pagina 43



Linee di segnali

Pagina 43

▶ DATI TECNICI

▶ HF125-002-002

Motore asincrono trifase, a 4 poli

Potenza nominale S1 [kW]	12.0
Potenza nominale S1 [Nm]	9.0
Corrente nominale S1 [A]	25.0
Numero di giri nominale	12.730
Numero di giri massimo	24000
Interfaccia utensile	HSK-F63
Tecnologia motore	asincrona
Numero poli	4
Unità di sblocco	Pneumatici
Raffreddamento	Acqua
Peso [kg]	15

▶ Piano di occupazione

	Collegamenti
A	Sbloccaggio utensile
E, F	Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento
Hx	Collegamento controllabile
KR	Pulizia cono
SPL	Aria di tenuta
XD1	Collegamento di potenza e collegamento di segnale
XG2	Collegamento di segnale

