

WRZECIONA SILNIKOWE

HF125-002-002

► ZALETY PRODUKTU



- **Moc znamionowa S1: 12 kW**
Znamionowy moment obrotowy S1: 9 Nm
Maks. prędkość obrotowa: 24 000 obr./min
- Chłodzenie wodą
- Komunikacja IO-Link
- Zaprojektowane jako wspornik agregatów
- Przystosowane między innymi do użytku w głowicy kątowej
- Najwyższa wydajność dzięki zastosowaniu łożysk hybrydowych
- Nadaje się do obróbki drewna, tworzywa sztucznego, metali lekkich i kompozytów

► WYPOSAŻENIE



Czyszczenie stożkowe złącza narzędziowego



Uszczelka labiryntowa



Monitorowanie uchwytu narzędzia



Uszczelnienie pneumatyczne



Nadzorowanie prędkości obrotowej



Automatyczna zmiana narzędzia



IO-Link



Sterowane przyłącza

► OPCJE



Czujnik przyspieszenia



Regulowanie wektorowe/cofanie



Złącze dla agregatów



Jednostka wymiany robota

► WYPOSAŻENIE



Przetwornica częstotliwości

Strona 41



Moduły obsługowe

Strona 41



Adapter Przetwornica częstotliwości

Strona 41



Agregaty chłodzące / zestaw łączników

Strona 42



Przewody zasilające

Strona 43



Przewody sygnałowe

Strona 43

► DANE TECHNICZNE

► HF125-002-002

Silnik asynchroniczny trójfazowy, 4-biegunowy

Moc znamionowa S1 [kW]	12.0
Znamionowy moment obrotowy S1 [Nm]	9.0
Prąd znamionowy S1 [A]	25.0
Obroty znamionowe	12.730
Maksymalna prędkość obrotowa	24000
System mocowania narzędzia	HSK-F63
Technologia silnika	Asynchroniczny
Liczba biegunów	4
Jednostka luzowania	Pneumatyczne
Chłodzenie	Woda
Masa [kg]	15

► Plan obłożenia

	Przyłącza
A	Luzowanie narzędzia
E, F	System chłodzenia dopływ i powrót
Hx	Sterowane przyłącze
KR	Czyszczenie stożkowe
SPL	Uszczelnienie pneumatyczne
XD1	Przyłącze zasilania i sygnałowe
XG2	Przyłącze sygnałowe

