

# MANDRINI MOTORIZZATI

## HF125-002-005

### ► VANTAGGI DEL PRODOTTO



- **Potenza nominale S1: 12 kW**  
**Coppia nominale S1: 9 Nm**  
**Velocità di rotazione max.: 24.000 giri/min**
- Raffreddamento ad acqua
- Comunicazione IO link
- Concepito come supporto gruppi
- Adatto tra l'altro per l'impiego in una testa angolare
- Prestazioni più elevate tramite l'utilizzo di cuscinetti ibridi
- Adatto per la lavorazione di legno, plastica, metalli leggeri e materiali composti
- A regolazione vettoriale

### ► DOTAZIONE



Pulizia cono dell'interfaccia utensile



IO-Link



Guarnizione a labirinto



Collegamenti controllabili



Monitoraggio ancoraggio utensili



A regolazione vettoriale / rimessa in ciclo



Aria di tenuta



Controllo numero di giri



Cambio utensile automatico

### ► OPZIONI



Sensore di accelerazione



Interfaccia per gruppi



Unità intercambiabile robot

### ► ACCESSORI



Convertitore di frequenza

Pagina 41



Unità di comando

Pagina 41



Adattatore  
Convertitore di frequenza

Pagina 41



Set di connettori/  
Gruppo di raffreddamento

Pagina 42



Linee elettriche

Pagina 43



Linee di segnali

Pagina 43



Cavi encoder

Pagina 43

## ► DATI TECNICI

### ► HF125-002-005

Motore asincrono trifase, a 4 poli

<b>Potenza nominale S1 [kW]</b>	12.0
<b>Potenza nominale S1 [Nm]</b>	9.0
<b>Corrente nominale S1 [A]</b>	25.0
<b>Numero di giri nominale</b>	12.730
<b>Numero di giri massimo</b>	24000
<b>Interfaccia utensile</b>	HSK-F63
<b>Tecnologia motore</b>	asincrona
<b>Numero poli</b>	4
<b>Unità di sblocco</b>	Pneumatici
<b>Raffreddamento</b>	Acqua
<b>Peso [kg]</b>	15

### ► Piano di occupazione

	Collegamenti
<b>A</b>	Sbloccaggio utensile
<b>E, F</b>	Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento
<b>Hx</b>	Collegamento controllabile
<b>KR</b>	Pulizia cono
<b>SPL</b>	Aria di tenuta
<b>XD1</b>	Collegamento di potenza e collegamento di segnale
<b>XG2</b>	Collegamento di segnale
<b>XG3</b>	Sensore di posizione e sensore di velocità

