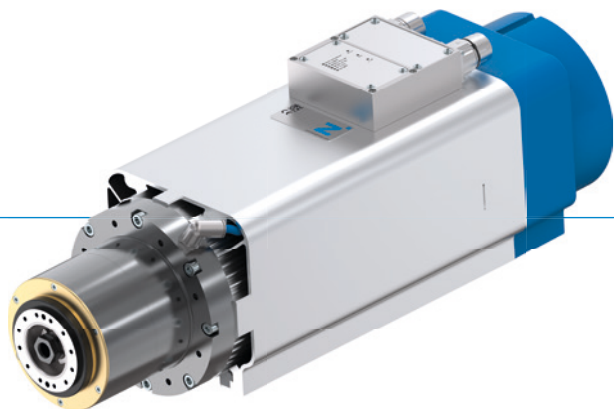


# WRZECIONA SILNIKOWE

## HF145-001-003

### ► ZALETY PRODUKTU



- **Moc znamionowa S1: 11,8 kW**  
**Znamionowy moment obrotowy S1: 9,6 Nm**  
**Maks. prędkość obrotowa: 24 000 obr./min**
- Chłodzenie powietrzem przez wentylator elektryczny
- Komunikacja IO-Link
- Zaprojektowane jako wspornik agregatów
- Najwyższa wydajność dzięki zastosowaniu łożysk hybrydowych
- Nadaje się do obróbki drewna, tworzywa sztucznego, metali lekkich i kompozytów

### ► WYPOSAŻENIE



Czyszczenie stożkowe złącza narzędziowego



Uszczelka labiryntowa



Monitorowanie uchwytu narzędzia



Uszczelnienie pneumatyczne



Nadzorowanie prędkości obrotowej



Automatyczna zmiana narzędzia



IO-Link

### ► OPCJE



Złącze dla osi C



Czujnik przyspieszenia



Regulowanie wektorowe/cofanie



Ręczne zwalnianie narzędzia Push Button



Złącze dla agregatów



Jednostka wymiany robota

### ► WYPOSAŻENIE



Przetwornica częstotliwości

Strona 41



Moduły obsługowe

Strona 41



Adapter  
Przetwornica częstotliwości

Strona 41



Przewody zasilające

Strona 43



Przewody sygnałowe

Strona 43

## ► DANE TECHNICZNE

### ► HF145-001-003

Silnik asynchroniczny trójfazowy, 4-biegunowy

<b>Moc znamionowa S1 [kW]</b>	11.8
<b>Znamionowy moment obrotowy S1 [Nm]</b>	9.6
<b>Prąd znamionowy S1 [A]</b>	25.0
<b>Obroty znamionowe</b>	11.780
<b>Maksymalna prędkość obrotowa</b>	24000
<b>System mocowania narzędzia</b>	HSK-F63
<b>Technologia silnika</b>	Asynchroniczny
<b>Liczba biegunów</b>	4
<b>Jednostka luzowania</b>	Pneumatyczne
<b>Chłodzenie</b>	Wentylator elektryczny
<b>Masa [kg]</b>	32

### ► Plan obłożenia

	Przyłącza
<b>A</b>	Luzowanie narzędzia
<b>AZ</b>	Napężanie narzędzia
<b>KR</b>	Czyszczenie stożkowe
<b>SPL</b>	Uszczelnienie pneumatyczne
<b>XD1</b>	Przyłącze zasilania i sygnałowe
<b>XG2</b>	Przyłącze sygnałowe

