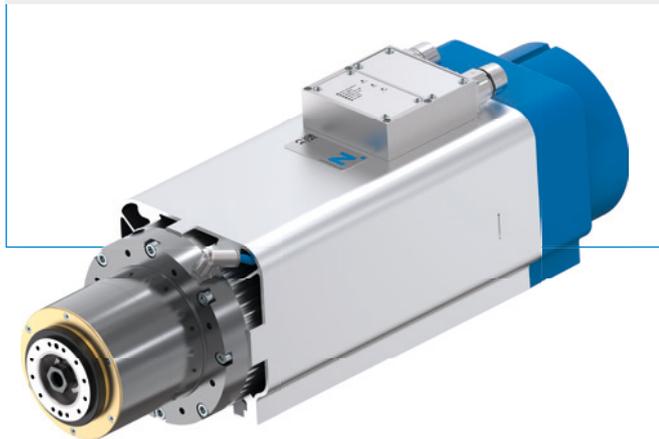


# MANDRINI MOTORIZZATI

## HF145-001-004

### ► VANTAGGI DEL PRODOTTO



- **Potenza nominale S1: 6 kW**  
**Coppia nominale S1: 4,9 Nm**  
**Velocità di rotazione max.: 24.000 giri/min**
- Raffreddamento ad aria tramite ventilatore elettrico
- Comunicazione IO link
- Concepito come supporto gruppi
- Prestazioni più elevate tramite l'utilizzo di cuscinetti ibridi
- Adatto per la lavorazione di legno, plastica, metalli leggeri e materiali composti
- A regolazione vettoriale

### ► DOTAZIONE



Pulizia cono dell'interfaccia utensile



IO-Link



Guarnizione a labirinto



A regolazione vettoriale / rimessa in ciclo



Monitoraggio ancoraggio utensili



Aria di tenuta



Controllo numero di giri



Cambio utensile automatico

### ► OPZIONI



Interfaccia di asse C



Sensore di accelerazione



Pulsante di sbloccaggio utensile manuale



Interfaccia per gruppi



Unità intercambiabile robot

### ► ACCESSORI



Convertitore di frequenza

Pagina 41



Unità di comando

Pagina 41



Adattatore  
Convertitore di frequenza

Pagina 41



Linee elettriche

Pagina 43



Linee di segnali

Pagina 43



Cavi encoder

Pagina 43



Unità intercambiabile  
robot

Pagina 44

## ► DATI TECNICI

### ► HF145-001-004

Motore asincrono trifase, a 4 poli

<b>Potenza nominale S1 [kW]</b>	6.0
<b>Potenza nominale S1 [Nm]</b>	4.9
<b>Corrente nominale S1 [A]</b>	14.0
<b>Numero di giri nominale</b>	11.780
<b>Numero di giri massimo</b>	24000
<b>Interfaccia utensile</b>	HSK-F63
<b>Tecnologia motore</b>	asincrona
<b>Numero poli</b>	4
<b>Unità di sblocco</b>	Pneumatici
<b>Raffreddamento</b>	Ventilatore elettrico
<b>Peso [kg]</b>	26

### ► Piano di occupazione

	Collegamenti
<b>A</b>	Sbloccaggio utensile
<b>AZ</b>	Serraggio utensile
<b>KR</b>	Pulizia cono
<b>SPL</b>	Aria di tenuta
<b>XD1</b>	Collegamento di potenza e collegamento di segnale
<b>XG2</b>	Collegamento di segnale
<b>XG3</b>	Sensore di posizione e sensore di velocità

