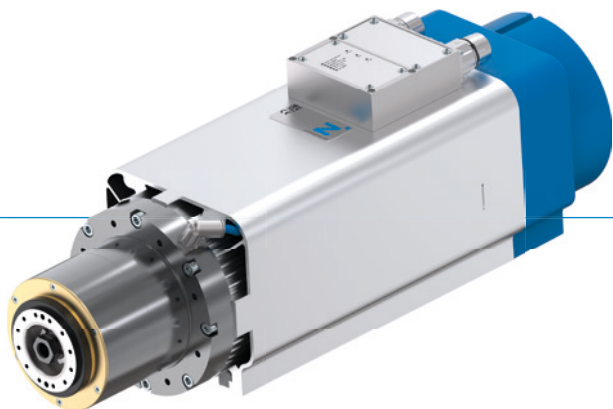


WRZECIONA SILNIKOWE

HF145-001-005

► ZALETY PRODUKTU



- **Moc znamionowa S1: 7,5 kW**
Znamionowy moment obrotowy S1: 6,1 Nm
Maks. prędkość obrotowa: 24 000 obr./min
- Chłodzenie powietrzem przez wentylator elektryczny
- Komunikacja IO-Link
- Zaprojektowane jako wspornik agregatów
- Najwyższa wydajność dzięki zastosowaniu łożysk hybrydowych
- Nadaje się do obróbki drewna, tworzywa sztucznego, metali lekkich i kompozytów
- Regulacja wektorowa

► WYPOSAŻENIE



Czyszczenie stożkowe złącza narzędziowego



Uszczelka labiryntowa



Monitorowanie uchwytu narzędzia



Uszczelnienie pneumatyczne



Nadzorowanie prędkości obrotowej



Automatyczna zmiana narzędzia



IO-Link



Regulowanie wektorowe/cofanie

► OPCJE



Złącze dla osi C



Czujnik przyspieszania



Ręczne zwalnianie narzędzia Push Button



Złącze dla agregatów



Jednostka wymiany robota

► WYPOSAŻENIE



Przetwornica częstotliwości

Strona 41



Moduły obsługowe

Strona 41



Adapter Przetwornica częstotliwości

Strona 41



Przewody zasilające

Strona 43



Przewody sygnałowe

Strona 43



Przewody nadajnika

Strona 43



Jednostka wymiany robota

Strona 44

► DANE TECHNICZNE

► HF145-001-005

Silnik asynchroniczny trójfazowy, 4-biegunowy

| | |
|---|------------------------|
| Moc znamionowa S1 [kW] | 7.5 |
| Znamionowy moment obrotowy S1 [Nm] | 6.1 |
| Prąd znamionowy S1 [A] | 15.0 |
| Obroty znamionowe | 11.770 |
| Maksymalna prędkość obrotowa | 24000 |
| System mocowania narzędzia | HSK-F63 |
| Technologia silnika | Asynchroniczny |
| Liczba biegunów | 4 |
| Jednostka luzowania | Pneumatyczne |
| Chłodzenie | Wentylator elektryczny |
| Masa [kg] | 27 |

► Plan obłożenia

| | |
|------------|---------------------------------|
| | Przyłącza |
| A | Luzowanie narzędzia |
| AZ | Napężanie narzędzia |
| KR | Czyszczenie stożkowe |
| SPL | Uszczelnienie pneumatyczne |
| XD1 | Przyłącze zasilania i sygnałowe |
| XG2 | Przyłącze sygnałowe |
| XG3 | Czujnik pozycji i obrotów |

