

BROCHES MOTORISÉES

HF150-003-001

▶ AVANTAGES PRODUIT



- ▶ **Puissance nominale S1 : 14,5 kW**
Couple nominal S1 : 14,7 Nm
Vitesse de rotation max. : 26 000 tr/min
- ▶ Refroidissement de l'eau
- ▶ Communication IO-Link
- ▶ Conçu comme support de groupe
- ▶ Des performances optimales grâce à l'utilisation de roulements hybrides
- ▶ Convient au travail du bois, du plastique, des métaux légers et des composites
- ▶ Régulation vectorielle

▶ ÉQUIPEMENT



Nettoyage par cône de l'interface outils



Joint à labyrinthe



Surveillance logement de l'outil



Air de barrage



Surveillance de la vitesse de rotation



Changement d'outil automatique



Connexions commandables



Réglable par vecteur/Guidage arrière



IO-Link

▶ OPTIONS



Interface pour groupes



Capteur de température de stockage

▶ ACCESSOIRES



Variateur de fréquence

Page 41



Unité de commande

Page 41



Adaptateur
Variateur de fréquence

Page 41



Groupe de refroidissement /
Set de connecteurs

Page 42



Câbles électriques

Page 43



Câbles de signal

Page 43



Câbles pour codeur

Page 43

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

► HF150-003-001

Moteur asynchrone triphasé, 4 pôles

Puissance nominale S1 [kW]	14.5
Couple nominal S1 [Nm]	14.7
Courant nominal S1 [A]	30.0
Vitesse de rotation nominale	9.450
Vitesse de rotation maximale	26000
Interface outils	HSK-F63
Technologie de moteur	Asynchrone
Nombre de pôles	4
Unité de desserrage	Pneumatique
Refroidissement	Eau
Poids [kg]	33

► Plan d'affectation

	Connexions
A	Desserrer l'outil
AZ	Serrer l'outil
E, F	Système de refroidissement guidage avant et arrière
KR	Nettoyage par cône
SPL	Air de barrage
XD1	Connexion d'alimentation et de signal
XG2	Connexion de signal
XG3	Capteur de position et de vitesse

