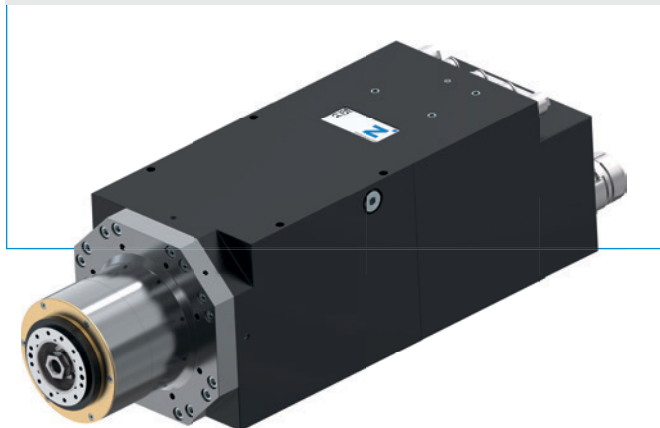


MANDRINI MOTORIZZATI

HF150-003-001

► VANTAGGI DEL PRODOTTO



- **Potenza nominale S1: 14,5 kW**
Coppia nominale S1: 14,7 Nm
Velocità di rotazione max.: 26.000 giri/min
- Raffreddamento ad acqua
- Comunicazione IO link
- Concepito come supporto gruppi
- Prestazioni più elevate tramite l'utilizzo di cuscinetti ibridi
- Adatto per la lavorazione di legno, plastica, metalli leggeri e materiali composti
- A regolazione vettoriale

► DOTAZIONE



Pulizia cono dell'interfaccia utensile



Guarnizione a labirinto



Monitoraggio ancoraggio utensili



Aria di tenuta



Controllo numero di giri



Cambio utensile automatico



Collegamenti controllabili



A regolazione vettoriale / rimessa in ciclo



IO-Link

► OPZIONI



Interfaccia per gruppi



Sensore di temperatura di stoccaggio

► ACCESSORI



Convertitore di frequenza

Pagina 41



Unità di comando

Pagina 41



Adattatore
Convertitore di frequenza

Pagina 41



Set di connettori/
Gruppo di raffreddamento

Pagina 42



Linee elettriche

Pagina 43



Linee di segnali

Pagina 43



Cavi encoder

Pagina 43

▶ DATI TECNICI

▶ HF150-003-001

Motore asincrono trifase, a 4 poli

Potenza nominale S1 [kW]	14.5
Potenza nominale S1 [Nm]	14.7
Corrente nominale S1 [A]	30.0
Numero di giri nominale	9.450
Numero di giri massimo	26000
Interfaccia utensile	HSK-F63
Tecnologia motore	asincrona
Numero poli	4
Unità di sblocco	Pneumatici
Raffreddamento	Acqua
Peso [kg]	33

▶ Piano di occupazione

	Collegamenti
A	Sbloccaggio utensile
AZ	Serraggio utensile
E, F	Alimentazione e ricircolo sistema di raffreddamento
KR	Pulizia cono
SPL	Aria di tenuta
XD1	Collegamento di potenza e collegamento di segnale
XG2	Collegamento di segnale
XG3	Sensore di posizione e sensore di velocità

