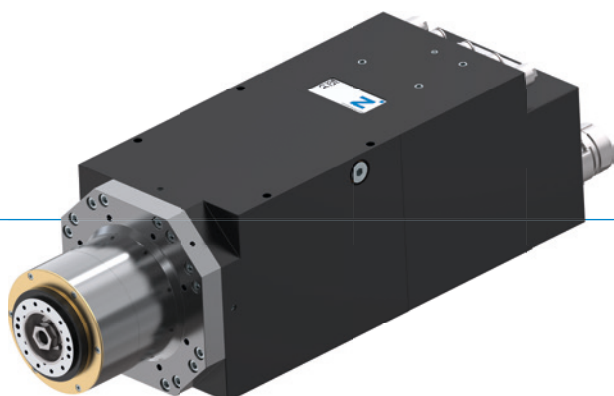


# MOTOROVÉ VRETENÁ

## HF150-003-003

### ► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 14,5 kW**  
**Menovitý krútiaci moment S1: 14,7 Nm**  
**Max. otáčky: 26 000 rpm**
- Chladenie vody
- Komunikácia IO link
- Koncipované ako nosič agregátu
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Vhodné na obrábanie dreva, plastu, ľahkých kovov a kompozitných materiálov

### ► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



Riadiace pripojenia



IO link

### ► MOŽNOSTI



Rozhranie pre agregáty



Senzor skladovacej teploty



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba

### ► PRÍSLUŠENSTVO



Frekvenčný menič

Strana 41



Ovládacie jednotky

Strana 41



Adaptér  
Frekvenčný menič

Strana 41



Chladiace agregáty/  
súprava spojok

Strana 42



Výkonové vedenia

Strana 43



Signálne vedenia

Strana 43



Vedenia snímača

Strana 43

## ▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

### ▶ HF150-003-003

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

<b>Menovitý výkon S1 [kW]</b>	14,5
<b>Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]</b>	14,7
<b>Menovitý prúd S1 [A]</b>	30,0
<b>Menovitý počet otáčok</b>	9,450
<b>Maximálny počet otáčok</b>	26000
<b>Rozhranie nástroja</b>	HSK-F63
<b>Technológia motora</b>	asynchrónny
<b>Počet pólov</b>	4
<b>Uvoľňovacia jednotka</b>	Pneumatické
<b>Chladenie</b>	voda
<b>Hmotnosť [kg]</b>	33

### ▶ Plán osadenia

	prípojky
<b>A</b>	Uvoľnenie nástroja
<b>AZ</b>	Upnutie nástroja
<b>E, F</b>	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
<b>KR</b>	Kuželové čistenie
<b>SPL</b>	Uzatváranie vzduchom
<b>XD1</b>	výkonová a signálna prípojka
<b>XG2</b>	signálna prípojka

