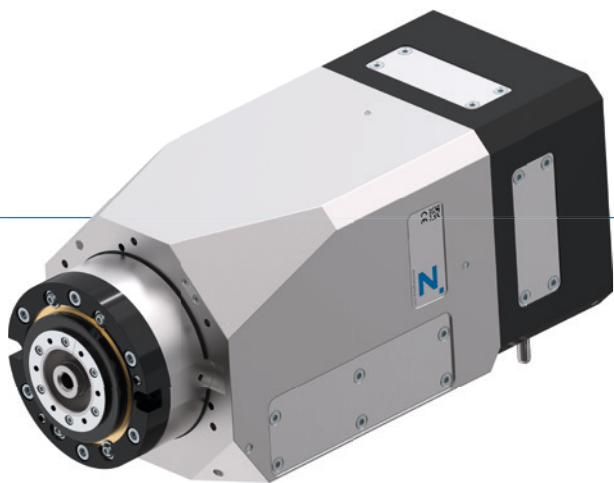


WRZECIONA SILNIKOWE

HF150-005-001

► ZALETY PRODUKTU



- **Moc znamionowa S1: 20 kW**
Znamionowy moment obrotowy S1: 18,5 Nm
Maks. prędkość obrotowa: 24 000 obr./min
- Chłodzenie wodą
- Najwyższa wydajność dzięki zastosowaniu łożysk hybrydowych
- Bardzo duża gęstość mocy (silnik synchroniczny)
- Bardzo wysoki moment obrotowy (silnik synchroniczny)
- Przystosowane do użytku w głowicy kątowej
- Przeznaczone do obróbki metali lekkich, kompozytów, drewna i tworzywa sztucznego

► WYPOSAŻENIE



Czyszczenie stożkowe złącza narzędziowego



Uszczelka labiryntowa



Monitorowanie uchwytu narzędzia



Uszczelnienie pneumatyczne



Nadzorowanie prędkości obrotowej



Automatyczna zmiana narzędzia



Sterowane przyłącza



Regulowanie wektorowe/cofanie



IO-Link

► OPCJE



Złącze dla agregatów



Czujnik temperatury składowania

► WYPOSAŻENIE

Chętnie pomożemy przy wyborze i doborze właściwego wyposażenia, zachęcamy do kontaktu z nami.

► DANE TECHNICZNE

► HF150-005-001

Silnik synchroniczny trójfazowy, 4-biegunowy

Moc znamionowa S1 [kW]	20.0
Znamionowy moment obrotowy S1 [Nm]	18.5
Prąd znamionowy S1 [A]	50.0
Obroty znamionowe	10.300
Maksymalna prędkość obrotowa	24000
System mocowania narzędzia	HSK-F63
Technologia silnika	Synchroniczny
Liczba biegunów	4
Jednostka luzowania	Pneumatyczne
Chłodzenie	Woda
Masa [kg]	36

► Plan obłożenia

	Przyłącza
A	Luzowanie narzędzia
E, F	System chłodzenia dopływ i powrót
Hx	Sterowane przyłącze
KR	Czyszczenie stożkowe
SPL	Uszczelnienie pneumatyczne
XD1	Przyłącze zasilania i sygnałowe

