

BROCHES MOTORISÉES

HF150-005-002

▶ AVANTAGES PRODUIT



- ▶ **Puissance nominale S1 : 20 kW**
Couple nominal S1 : 14,3 Nm
Vitesse de rotation max. : 24 000 tr/min
- ▶ Refroidissement de l'eau
- ▶ Des performances optimales grâce à l'utilisation de roulements hybrides
- ▶ Adapté à l'utilisation dans une tête angulaire
- ▶ Convient au travail des métaux légers, des composites, du bois et du plastique

▶ ÉQUIPEMENT



Nettoyage par cône de l'interface outils



Joint à labyrinthe



Surveillance logement de l'outil



Air de barrage



Surveillance de la vitesse de rotation



Changement d'outil automatique



Connexions commandables



Réglable par vecteur/Guidage arrière

▶ OPTIONS



Interface pour groupes



Capteur de température de stockage



IO-Link

▶ ACCESSOIRES

Nous vous accompagnons dans le choix et la conception des bons accessoires. N'hésitez pas à nous contacter.

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

► HF150-005-002

Moteur asynchrone triphasé, 4 pôles

Puissance nominale S1 [kW]	20.0
Couple nominal S1 [Nm]	14.3
Courant nominal S1 [A]	43.0
Vitesse de rotation nominale	13.360
Vitesse de rotation maximale	24000
Interface outils	HSK-F63
Technologie de moteur	Asynchrone
Nombre de pôles	4
Unité de desserrage	Pneumatique
Refroidissement	Eau
Poids [kg]	36

► Plan d'affectation

	Connexions
A	Desserrer l'outil
E, F	Système de refroidissement guidage avant et arrière
Hx	Connexion commandable
KR	Nettoyage par cône
SPL	Air de barrage
XD1	Connexion d'alimentation et de signal

