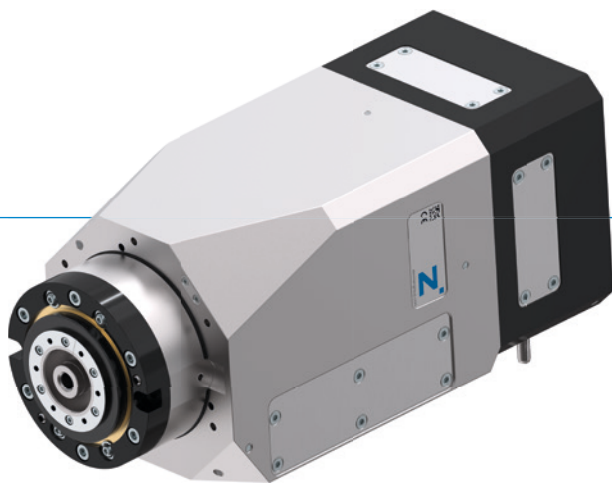


# WRZECIONA SILNIKOWE

## HF150-005-002

### ► ZALETY PRODUKTU



- **Moc znamionowa S1: 20 kW**  
**Znamionowy moment obrotowy S1: 14,3 Nm**  
**Maks. prędkość obrotowa: 24 000 obr./min**
- Chłodzenie wodą
- Najwyższa wydajność dzięki zastosowaniu łożysk hybrydowych
- Przystosowane do użytku w głowicy kątowej
- Przeznaczone do obróbki metali lekkich, kompozytów, drewna i tworzywa sztucznego

### ► WYPOSAŻENIE



Czyszczenie stożkowe złącza narzędziowego



Uszczelka labiryntowa



Monitorowanie uchwytu narzędzia



Uszczelnienie pneumatyczne



Nadzorowanie prędkości obrotowej



Automatyczna zmiana narzędzia



Sterowane przyłącza



Regulowanie wektorowe/cofanie

### ► OPCJE



Złącze dla agregatów



Czujnik temperatury składowania



IO-Link

### ► WYPOSAŻENIE

Chętnie pomożemy przy wyborze i doborze właściwego wyposażenia, zachęcamy do kontaktu z nami.

## ► DANE TECHNICZNE

### ► HF150-005-002

Silnik asynchroniczny trójfazowy, 4-biegunowy

<b>Moc znamionowa S1 [kW]</b>	20.0
<b>Znamionowy moment obrotowy S1 [Nm]</b>	14.3
<b>Prąd znamionowy S1 [A]</b>	43.0
<b>Obroty znamionowe</b>	13.360
<b>Maksymalna prędkość obrotowa</b>	24000
<b>System mocowania narzędzia</b>	HSK-F63
<b>Technologia silnika</b>	Asynchroniczny
<b>Liczba biegunów</b>	4
<b>Jednostka luzowania</b>	Pneumatyczne
<b>Chłodzenie</b>	Woda
<b>Masa [kg]</b>	36

### ► Plan obłożenia

	Przyłącza
<b>A</b>	Luzowanie narzędzia
<b>E, F</b>	System chłodzenia dopływ i powrót
<b>Hx</b>	Sterowane przyłącze
<b>KR</b>	Czyszczenie stożkowe
<b>SPL</b>	Uszczelnienie pneumatyczne
<b>XD1</b>	Przyłącze zasilania i sygnałowe

