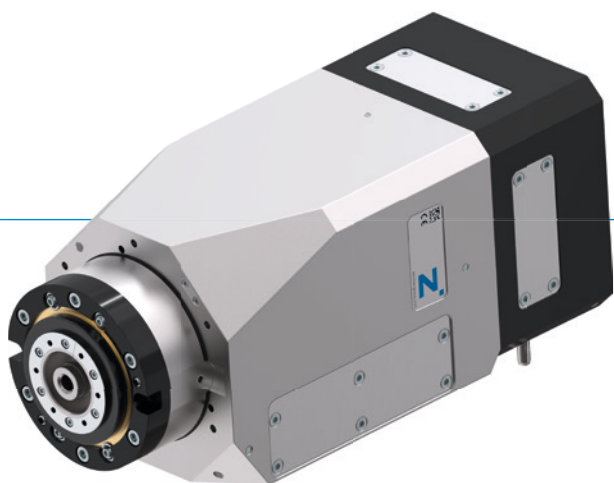


MOTOROVÉ VRETENÁ

HF150-005-002

► VÝHODY VÝROBKU



- **Menovitý výkon S1: 20 kW**
Menovitý krútiaci moment S1: 14,3 Nm
Max. otáčky: 24 000 rpm
- Chladienie vody
- Maximálny výkon vďaka použitiu hybridného ložiska
- Prispôsobené na nasadenie do priechnej vytlačacej hlavy
- Vhodné na obrábanie ľahkých kovov, kompozitov, dreva a plastu

► VÝBAVA



Kuželové čistenie rozhrania nástroja



Labyrintové tesnenie



Sledovanie upnutia nástroja



Uzatváranie vzduchom



Sledovanie otáčok



Automatická výmena nástroja



Riadiace pripojenia



Vektorovo regulovateľné / spätná väzba

► MOŽNOSTI



Rozhranie pre agregáty



Senzor skladovacej teploty



IO link

► PRÍSLUŠENSTVO

Radi vám pomôžeme pri výbere a dimenzovaní správneho príslušenstva, kontaktujte nás.

▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

▶ HF150-005-002

Asynchrónny motor s tromi fázami, 4-pólový

Menovitý výkon S1 [kW]	20,0
Menovitý krútiaci moment S1 [Nm]	14,3
Menovitý prúd S1 [A]	43,0
Menovitý počet otáčok	13,360
Maximálny počet otáčok	24000
Rozhranie nástroja	HSK-F63
Technológia motora	asynchrónny
Počet pólov	4
Uvoľňovacia jednotka	Pneumatické
Chladenie	voda
Hmotnosť [kg]	36

▶ Plán osadenia

	prípojky
A	Uvoľnenie nástroja
E, F	prítok a spätné vedenie chladiaceho systému
Hx	ovládateľné pripojenie
KR	Kuželové čistenie
SPL	Uzatváranie vzduchom
XD1	výkonová a signálna prípojka

