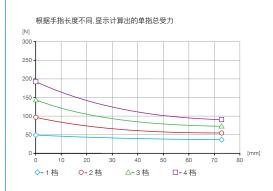
# 2指平行抓手

## HRC-03-125035

### ▶产品规格



#### ▶ 夹持力图表



#### ▶ 力和力矩

显示除夹持力外可能作 用的静力和力矩。



Mr [Nm]	7
Mx [Nm]	7
My [Nm]	5.5
Fa [N]	200

## ▶ 技术数据

<b>宁</b> 购护品	HRC-03-125035
定购编号 [本]	
适用于机器人类型	Mitsubishi Assista
MRK 设计符合 ISO/TS 15066 标准	是
HRC形式	协作
电缆管理	内部
驱动类型	电动
通讯方式	I/O
集成式位置识别	数字
开关输出	PNP
单边行程 [mm]	10
自限位	机械
最大闭合抓取力(可调节) [N]	190
最大张开抓取力(可调节) [N]	190
符合 ISO/TS 15066 要求的夹持力 [N]*	<140
闭合时间 [s]	0.19
张开时间 [s]	0.19
操作时间 [s]	0.03
已安装的抓手手指的自最大重 [kg]	0.1
最大抓手手指长度 [mm]	80
重复定位精度 +/- [mm]	0.05
操作温度 [°C]	5 +50
电压 [V]	24
最大电流消耗 [A]	1
每个指口的最低起动行程 [mm]	0.5
根据IEC 60529标准安全保护	IP40
重量 [kg]	0.94

<sup>\*</sup>根据 ISO/TS 15066 描述的参数并利用 DGUV 认证的测力计确定的值

## ▶ 随货提供



适配板 APR000043



适配板 APR000044

## ▶ 技术图纸

