

ELEMENTO DE SUJECCIÓN | NEUMÁTICOS

LKP1502BS2-A

► VENTAJAS DE PRODUCTO



► Amplia gama de productos

Para todas las guías lineales precisas y rígidas de uso corriente

► Abierto sin energía (NO)

De cierre con presión

► Elevados tiempos en servicio

5 millones de ciclos de enclavamiento estáticos

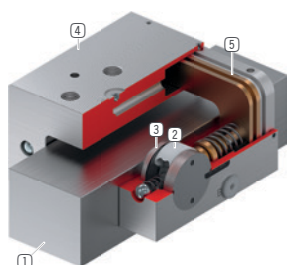
► Forma constructiva fina y pequeña

Mediante el uso de émbolos en forma de U

► Máxima flexibilidad

Conexión de aire adicional por delante

► DETALLES TÉCNICOS



① Guía lineal precisa y rígida

- Disponible para todas las guías lineales precisas y rígidas de uso corriente

② Mecanismo de cuña

- Multiplicación de fuerza entre émbolos y mordazas de sujeción

③ Mordazas de sujeción

- Se comprime en las superficies libres de la guía lineal precisa y rígida

④ Carcasa estrecha

⑤ Émbolo neumático

- El émbolo mueve el mecanismo de cuña en sentido longitudinal

► INFORMACIONES EN TORNO A LOS PRODUCTOS

POSIBILIDADES DE USO

- Enclavamiento de mesas de máquina
- Posicionamiento de ejes
- Determinación de los ejes verticales en posición de reposo

OTRAS INFORMACIONES

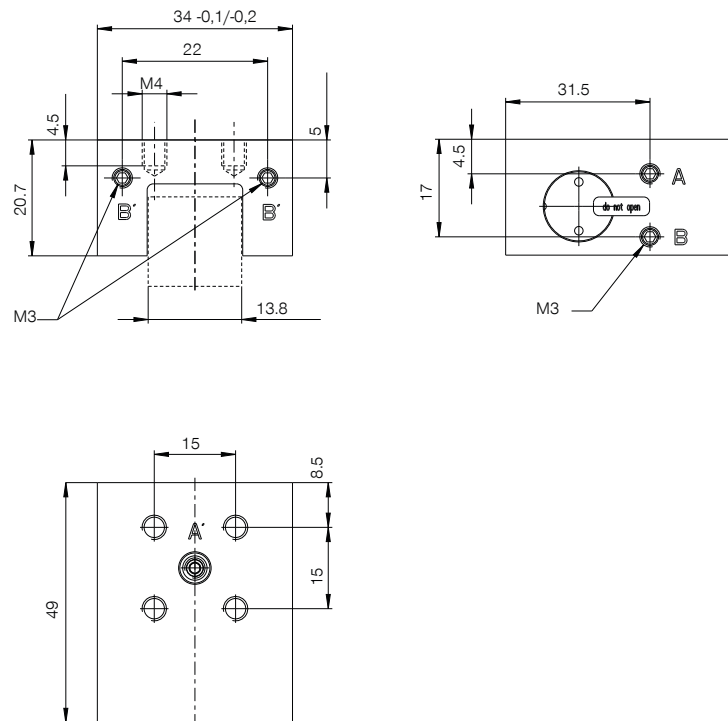
► Placa distanciadora

En función de la altura del patín (medida D) debe pedirse adicionalmente una placa distanciadora para compensar la altura.

► Variantes especiales bajo demanda, p. ej.

De acero fino

► DIBUJOS TÉCNICOS

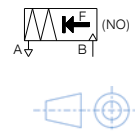


⊗ filtro de ventilación (unilateral)

Conexión •(A)• de ventilación alternativa

⊗ Conexión de aire (cerrar)

⊗ Conexión alternativa Cerrar>



► DATOS TÉCNICOS

Referencia	LKP1502BS2-A
Accionamiento	neumáticos
Fuerza de sujeción [N]	550
Fuerza de retención teórica ($\mu=0,1$) [N]	688
posibilidad de conexión PLUS	No
Presión de servicio [bar]	2 ... 6.5
Presión de servicio nominal [bar]	6
Valor B10d	5000000
Precisión de posicionamiento +/- [mm]	0,02
Tiempo de apertura [s]	0.035
Tiempo de cierre [s]	0.015
Temperatura de servicio [°C]	-10 ... +70
Peso [kg]	0.15
Función	sujeción
Estado	NO (Normally Open) los elementos están abiertos sin presión
Dirección de montaje	desde arriba
Volumen de cilindro por ciclo [cm³]	3
Tipo de conexión	Rosca en la parte delantera
Homologaciones	LABS / REACH / RoHS

Esquema. Tolerancias generales según DIN ISO 2768 T1-f/T2-H. Bordes según ISO 13715. El elemento no aporta función de guía. El guiado debe ser externo. La fuerza de sujeción es la fuerza máxima que puede aplicarse en sentido axial. Se comprueba la fuerza de sujeción especificada de cada elemento de sujeción y de frenado antes de ser entregado, al 100% en un control sobre una guía de acero templado ligeramente engrasada (ISO VG 68). El uso de otros lubricantes u otros tratamientos de superficie de la guía puede influir sobre el coeficiente de fricción. Antes de la puesta en marcha se debe tener en cuenta el manual de instrucciones. Reservado el derecho a modificaciones técnicas en el marco de futuras mejoras. Puede acceder en línea a los datos más actuales y a datos adicionales en www.zimmer-group.com.