

# 夹紧元件 | 气动

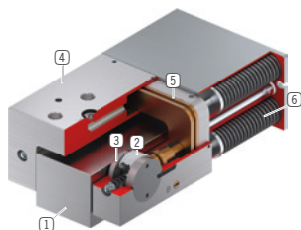
## LKPS1502BS2-A

### 产品优点



- ▶ **广泛的产品种类**  
适用于所有常见的成型导轨
- ▶ **无能量关闭 (NC)**  
通过弹簧蓄能
- ▶ **长久耐用**  
500 万次静态钳制循环
- ▶ **狭长和低矮的结构型式**  
通过使用 U 型活塞
- ▶ **最大灵活性**  
从上方额外连接空气
- ▶ **轻松检测状态**  
利用磁场传感器查询活塞位置

### 技术详情



- ① **成型导轨**
  - 适用于所有常见的成型导轨
- ② **楔形传动机构**
  - 在活塞和钳制钳口之间力的传输
- ③ **钳口**
  - 压在成型导轨的自由面上
- ④ **狭长外壳**
- ⑤ **气动活塞**
  - 活塞沿纵向移动楔形传动机构
- ⑥ **弹簧蓄能**
  - 用于无压力关闭钳制单元

### 产品相关信息

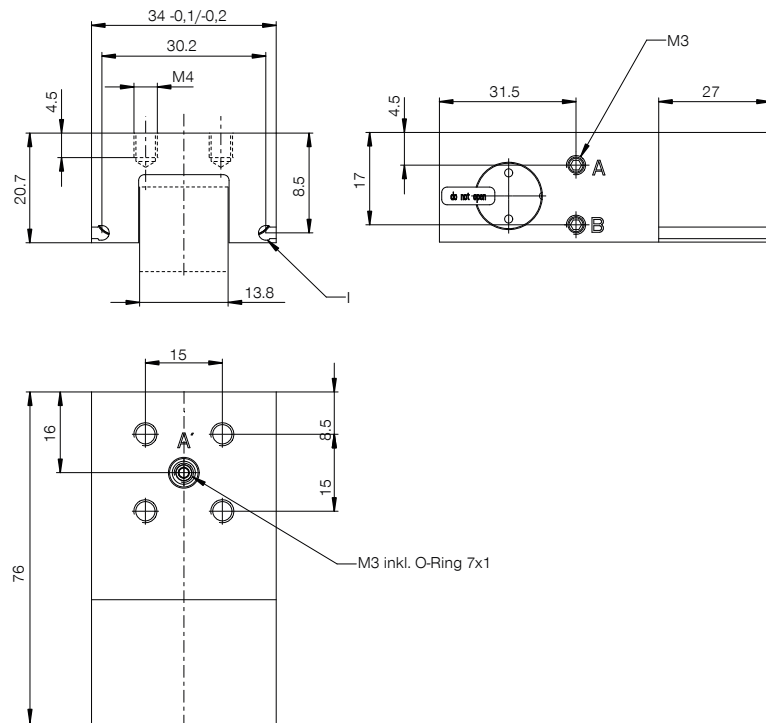
应用  
场景

- ▶ **压力下降时钳制**
- ▶ **无需能量钳制**

其他  
信息

- ▶ **间隔板**  
视导向车高度(尺寸 D)不同,须额外订购一个转接板用于平衡高度。
- ▶ **可根据需要提供特殊款式,例如**  
张开所需压力更低 (3.0 bar)

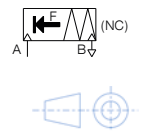
## ► 技术图纸



Ⓐ 开放式连接(两侧均可, 只需一个连接)

Ⓑ 通过滤器(单侧)

Ⓘ 检测槽磁场传感器(双面)



## ► 技术数据

| 订购编号                       | LKPS1502BS2-A                   |
|----------------------------|---------------------------------|
| 操作                         | 气动                              |
| 保持力 [N]                    | 400                             |
| 理论保持力 ( $\mu=0.1$ ) [N]    | 500                             |
| PLUS 接口可行                  | 否                               |
| 操作气压 [bar]                 | 5.5 ... 6.5                     |
| B10d值                      | 5000000                         |
| 定位精度 +/- [mm]              | 0,02                            |
| 张开时间 [s]                   | 0.035                           |
| 闭合时间 [s]                   | 0.015                           |
| 操作温度 [°C]                  | -10 ... +70                     |
| 重量 [kg]                    | 0.19                            |
| 功能                         | 钳制                              |
| 情况                         | NC (Normally Closed) 在无压状态下关闭   |
| 安装方向                       | 从上方                             |
| 每循环耗气体积 [cm <sup>3</sup> ] | 3                               |
| 传感器连接                      | 两侧的传感元件槽                        |
| 固定类型                       | 顶部镜像                            |
| 认证                         | CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS |

示意图, 一般公差符合 DIN ISO 2768 T1-T2-H, 倒角符合 ISO 13715, 元件不提供导向特性, 必须在外部进行导向, 保持力是指可沿轴向施加的最大作用力, 每个夹紧元件和制动元件都要在交货前进行 100% 检查, 涂上薄薄一层润滑油 (ISO-VG 68) 以规定的保持力在硬化钢导轨上进行测试, 使用其他润滑剂或钢导轨涂层可能会影响摩擦系数, 在调试之前要注意操作说明书, 保留在进一步开发过程中进行技术变更的权利, 可通过 [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com) 检索网上和操作说明书中的最新数据和其他数据。