

ELÉMENT DE SERRAGE | PNEUMATIQUE

MCP1202F

► AVANTAGES PRODUIT



► Construction de petites dimensions

Pour toutes les miniatures courantes - Glissières profilées

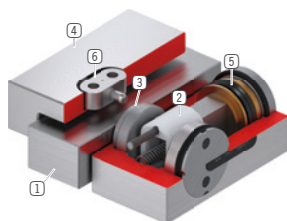
► à ouverture sans énergie (NO)

à fermeture sous pression

► durée de vie élevée

5 millions de cycles de serrage statique

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



① Glissière profilée miniature

- disponible pour toutes glissières profilées miniatures courantes

② Mécanisme à clavette

- Transmission de force entre le piston et le mors de serrage

③ Mors de serrage

- sont moulés sur les surfaces des glissières profilées

④ Boîtier

⑤ Piston pneumatique

- le piston déplace le mécanisme à clavette dans la longueur

⑥ Galet de coulisseau

- pour montage flottant du palier

► INFORMATIONS SUR LES PRODUITS

DOMAINES
D'UTILISATION

► Serrage de platines de machines

► Positionnement des axes

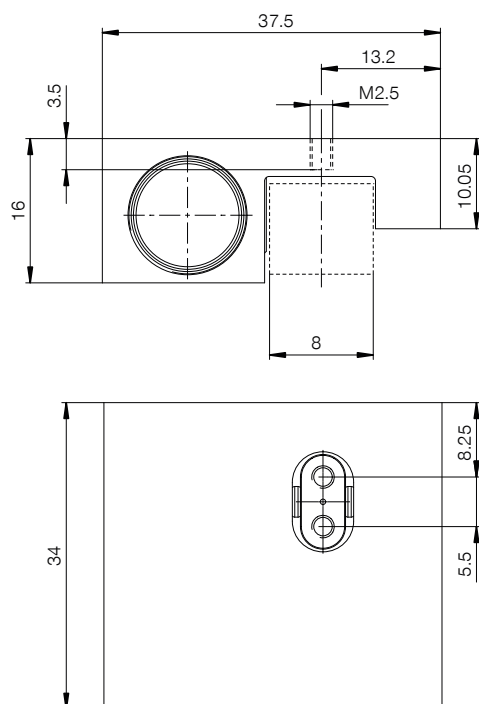
► Définition des axes verticaux à l'arrêt

AUTRES
INFORMATIONS

► Modèles spéciaux sur demande p. ex.

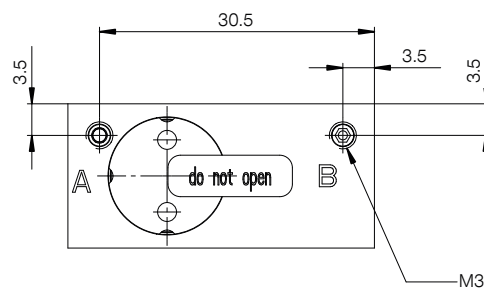
avec raccord pneumatique supplémentaire (par le dessus, par l'avant)

► DESSINS TECHNIQUES



(A) Filtre de ventilation (d'un côté)

(B) Connexion Fermer



► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	MCP1202F
Actionnement	pneumatique
Force de maintien [N]	280
Force de retenue théorique ($\mu=0,1$) [N]	350
Connexion PLUS possible	Non
Pression de service [bar]	2 ... 6.5
Pression de service nominal [bar]	6
Valeur B10d	5000000
Précision de positionnement +/- [mm]	0,05
Temps d'ouverture [s]	0.015
Temps de fermeture [s]	0.01
Température de service [°C]	-10 ... +70
Poids [kg]	0.091
Fonction	serrage
État	NO (Normally Open) éléments ouverts hors pression
Sens du montage	de face
Volume du vérin par cycle [cm ³]	2
Homologations	LABS / REACH / RoHS

Plan schématique. Tolérances générales selon DIN ISO 2768 T1-f/T2-H. Arêtes selon ISO 13715. L'élément n'offre aucune caractéristique de guidage. Le guidage doit s'effectuer à l'extérieur. La force de maintien correspond à la force maximale applicable dans le sens axial. Chaque élément de serrage et de freinage est soumis à un contrôle à 100 % avant la livraison pour vérifier qu'il présente les forces de maintien indiquées sur un rail en acier trempé avec une légère couche d'huile de lubrification (ISO-VG 68). L'utilisation d'autres lubrifiants ou revêtements de rail peut avoir une incidence sur le coefficient de frottement. Tenir compte des instructions de service avant la mise en service. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques au fur et à mesure de l'évolution du produit. Vous trouverez des données plus récentes et d'autres données en ligne et dans les instructions de service à l'adresse www.zimmer-group.com.