

夹紧元件 | 气动

UBPS3001AS1A

► 产品优点



- **广泛的产品种类**
适用于所有常见的成型导轨
- **无能量关闭 (NC)**
通过弹簧蓄能
- **长久耐用**
500 万次静态钳制循环
- **更大的保持力**
通过使用 PLUS 空气控制
- **安全元件**
在紧急断电时安全制动

► 技术详情



- ① **成型导轨**
 - 适用于所有常见的成型导轨
- ② **楔形传动机构**
 - 在活塞与钳制钳口和制动钳之间传输力
- ③ **钳制钳口和制动钳**
 - 压在成型导轨的自由面上
- ④ **外壳**
- ⑤ **气动活塞**
 - 活塞沿纵向移动楔形传动机构
- ⑥ **弹簧蓄能**
 - 用于无压力关闭钳制单元
- ⑦ **刮擦器**
 - 可选购
- ⑧ **集成式阀门(可选)**
 - 关闭时间最快减少 60%
 - 不受管路长度影响

► 产品相关信息

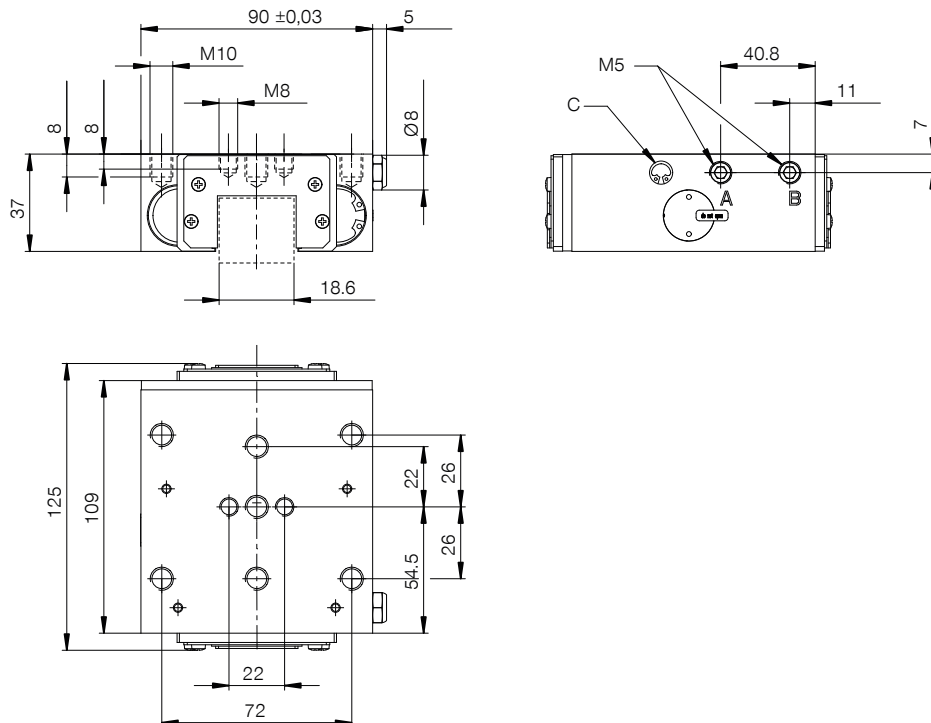
应用
场景

- **急停功能**
- **Z 轴在静止位置定位**
- **加工中心的机床工作台钳制装置**

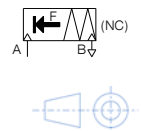
其他
信息

- **间隔板**
视导向车高度(尺寸 D)不同,须额外订购一个转接板用于平衡高度。
- **可根据需要提供特殊款式,例如**
 - 带接近开关识别
 - 张开所需压力更低 (3.0 bar)
 - 带有附加空气接口(上方、前方)
 - 用于缩短关闭时间的集成式阀门

► 技术图纸



- (A) 开放式连接(两侧均可, 只需一个连接)
 (B) 通过滤器(单侧) 连接可用于 PLUS 连接(两侧均可, 只需一个连接)。
 (C) 快速排气阀(两侧)



► 技术数据

订购编号	UBPS3001AS1A
操作	气动
保持力 [N]	1750
理论保持力($\mu=0.1$) [N]	2188
PLUS 接口可行	是
保持力PLUS连接 [N]	2250
操作气压 [bar]	5.5 ... 6.5
额定操作气压 [bar]	6
B10d值	5000000
定位精度+/- [mm]	0,02
张开时间 [s]	0.12
闭合时间 [s]	0.03
操作温度 [°C]	-10 ... +70
重量 [kg]	1.9
功能	钳制和刹车
情况	NC (Normally Closed) 在无压状态下关闭
安装方向	从前方
刮擦器	是
认证	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS

示意图, 一般公差符合 DIN ISO 2768 T1-T2-H, 倒角符合 ISO 13715, 可以使用两侧的定位面, 必须使用中间的固定孔。元件不提供导向特性, 必须在外部进行导向, 保持力是指可沿轴向施加的最大作用力。每个夹紧元件和制动元件都要在交货前进行 100% 检查, 涂上薄薄一层润滑油 (ISO-VG 68) 以规定的保持力在硬化钢导轨上进行测试。使用其他润滑剂或钢导轨涂层可能会影响摩擦系数。在调试之前要注意操作说明书, 保留在进一步开发过程中进行技术变更的权利。可通过 www.zimmer-group.com 检索网上和操作说明书中的最新数据和其他数据。