

# 夹紧元件 | 气动

## UBPS3501CS1A-LP

### ► 产品优点



- **广泛的产品种类**  
适用于所有常见的成型导轨
- **无能量关闭 (NC)**  
通过弹簧蓄能
- **长久耐用**  
500 万次静态钳制循环
- **更大的保持力**  
通过使用 PLUS 空气控制
- **安全元件**  
在紧急断电时安全制动

### ► 技术详情



- ① **成型导轨**
  - 适用于所有常见的成型导轨
- ② **楔形传动机构**
  - 在活塞与钳制钳口和制动钳之间传输力
- ③ **钳制钳口和制动钳**
  - 压在成型导轨的自由面上
- ④ **外壳**
- ⑤ **气动活塞**
  - 活塞沿纵向移动楔形传动机构
- ⑥ **弹簧蓄能**
  - 用于无压力关闭钳制单元
- ⑦ **刮擦器**
  - 可选购
- ⑧ **集成式阀门(可选)**
  - 关闭时间最快减少 60%
  - 不受管路长度影响

### ► 产品相关信息

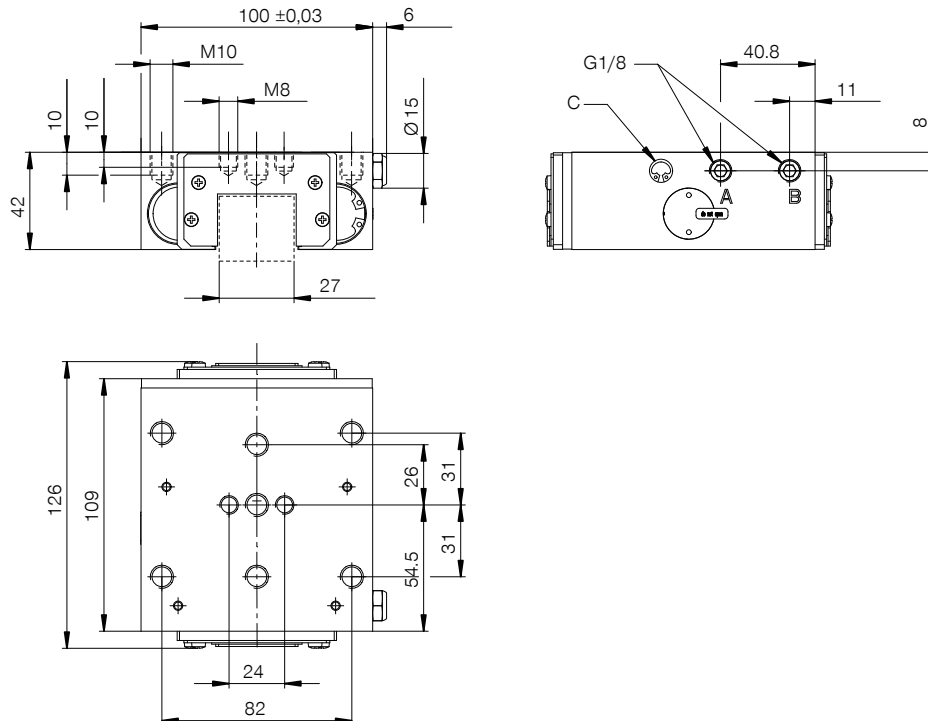
应用  
场景

- **急停功能**
- **Z 轴在静止位置定位**
- **加工中心的机床工作台钳制装置**

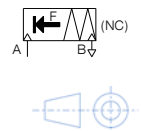
其他  
信息

- **间隔板**  
视导向车高度(尺寸 D)不同,须额外订购一个转接板用于平衡高度。
- **可根据需要提供特殊款式,例如**
  - 带接近开关识别
  - 张开所需压力更低 (3.0 bar)
  - 带有附加空气接口(上方、前方)
  - 用于缩短关闭时间的集成式阀门

## ► 技术图纸



- (A) 开放式连接(两侧均可, 只需一个连接)  
 (B) 通过滤器(单侧) 连接可用于 PLUS 连接(两侧均可, 只需一个连接)。  
 (C) 快速排气阀(两侧)



## ► 技术数据

| 订购编号                    | UBPS3501CS1A-LP                 |
|-------------------------|---------------------------------|
| 操作                      | 气动                              |
| 保持力 [N]                 | 1800                            |
| 理论保持力 ( $\mu=0.1$ ) [N] | 2250                            |
| PLUS 接口可行               | 是                               |
| 保持力 PLUS 连接 [N]         | 2200                            |
| 操作气压 [bar]              | 4 ... 6.5                       |
| 额定操作气压 [bar]            | 4                               |
| B10d 值                  | 5000000                         |
| 定位精度 +/- [mm]           | 0.02                            |
| 张开时间 [s]                | 0.2                             |
| 闭合时间 [s]                | 0.03                            |
| 操作温度 [°C]               | -10 ... +70                     |
| 重量 [kg]                 | 2.4                             |
| 功能                      | 钳制和刹车                           |
| 情况                      | NC (Normally Closed) 在无压状态下关闭   |
| 安装方向                    | 从前方                             |
| 刮擦器                     | 是                               |
| 认证                      | CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS |

示意图, 一般公差符合 DIN ISO 2768 T1-T2-H, 倒角符合 ISO 13715, 可以使用两侧的定位面, 必须使用中间的固定孔。元件不提供导向特性, 必须在外部进行导向, 保持力是指可沿轴向施加的最大作用力。每个夹紧元件和制动元件都要在交货前进行 100% 检查, 涂上薄薄一层润滑油 (ISO-VG 68) 以规定的保持力在硬化钢导轨上进行测试。使用其他润滑剂或钢导轨涂层可能会影响摩擦系数。在调试之前要注意操作说明书, 保留在进一步开发过程中进行技术变更的权利。可通过 [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com) 检索网上和操作说明书中的最新数据和其他数据。