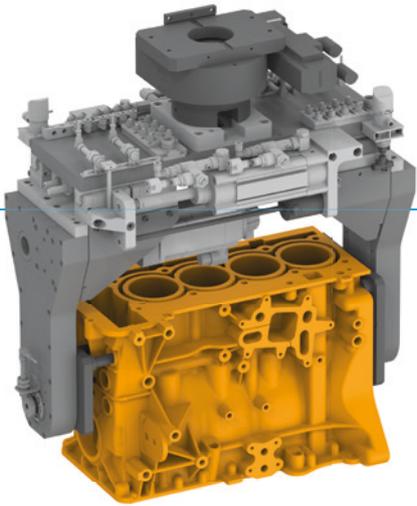


실린더 블록용 핸들링 시스템

Z01SYS114154

▶ 제품 정보



- ▶ 핸들링 시스템은 3실린더 및 4실린더 블록 생산 라인 내에서 머시닝 센터의 적재 및 하역을 위해 사용됩니다. 생산 라인 내 개별 장치 버전의 다양한 적재 및 하역 상황으로 인해 핸들링 시스템은 각 공작물 방향을 유연하게 조정할 수 있어야 합니다. 이를 위해 공압 또는 서보 전동식 회전축을 모듈식으로 통합할 수 있습니다.

▶ 과제

- ▶ 모든 타입을 위한 기준점이 되는 전면부
- ▶ 2개의 축을 기준으로 유연한 공작물 방향 설정
- ▶ 최적화된 매체 공급
- ▶ 습식 가공 분야

▶ 솔루션

- ▶ 단일 기준점을 위한 지배적인 파워 스트로크
- ▶ 서보 선회 축
- ▶ 내부 매체 공급
- ▶ 밀봉 선회 축

▶ 공작물

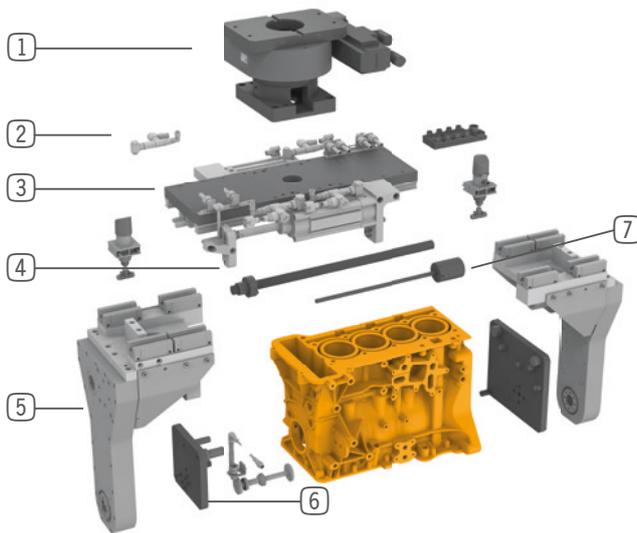
- ▶ 공작물 중량 최대 45kg
- ▶ 공작물 높이 최대 300mm
- ▶ 공작물 길이: 350 ~ 420mm
- ▶ 선회 직경 최대 420mm



▶ 기술 데이터

제품	3실린더 및 4실린더 블록
그리퍼 기술	형상 결합 - 전면부
공작물 중량[kg]	45
시스템 중량[kg]	130
동력 종류	공압식/전동식

▶ 기능 세부 사항



- ① 서보 선회 유닛(C축)
- ② 압력 손실 시 보호를 위한 압력 유지 밸브
- ③ 한쪽 지배적, 반대쪽 폐쇄형의 그리퍼 모듈
- ④ 선회 조 동기화
- ⑤ 서보 선회 조(A축)
- ⑥ 공작물별 조 설계
- ⑦ 유연한 공작물 고정을 위한 클램핑 엘리먼트

▶ 자세한 정보/참조

▶ 실린더 블록
Z01SYS114180



▶ 실린더 헤드
Z01SYS114155

