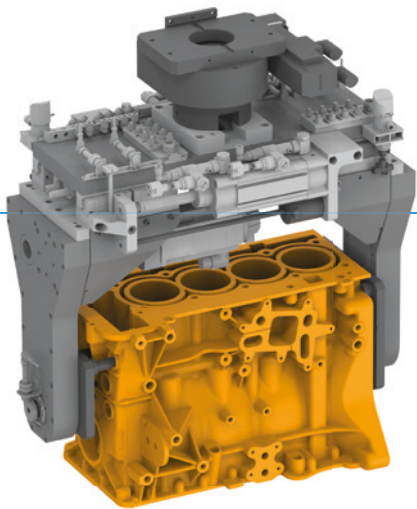


MANIPULAČNÝ SYSTÉM PRE BLOKY VALCOV

Z01SYS114154

► INFORMÁCIE O PRODUKTE



- Manipulačný systém sa používa na nakladanie a vykladanie obrábacích centier v rámci výrobných liniek 3- a 4-valcových blokov valcov. Z dôvodu odlišných situácií pri nakladaní a vykladaní jednotlivých variantov zariadení v rámci výrobných liniek musí byť manipulačný systém schopný flexibilne vykonávať úpravy príslušnej orientácie obrabku. Na tento účel je k dispozícii možnosť modulárneho integrovania pneumatických alebo servoelektrických osí otáčania.

► VÝZVA

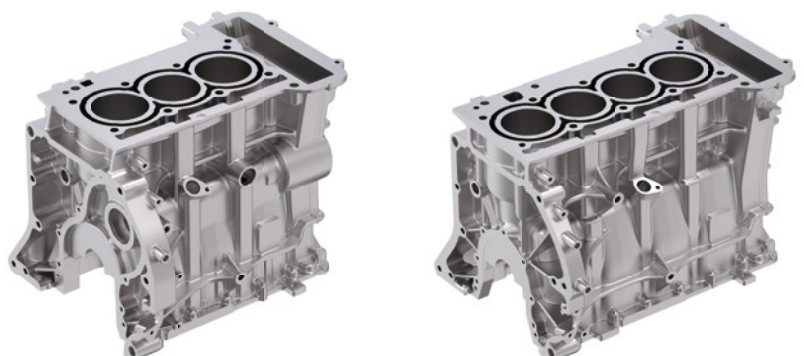
- Čelná strana ako referenčný bod pre všetky typy
- Flexibilná orientácia obrabku okolo 2 osí
- Optimalizované vedenie médií
- Oblasť použitia mokré obrábanie

► RIEŠENIE

- Dominantný pracovný zdvih pre jednotný referenčný bod
- Servomechanizmus s výkyvnými osami
- Interné vedenie médií
- Utesnená výkyvná os

► OBROBOK

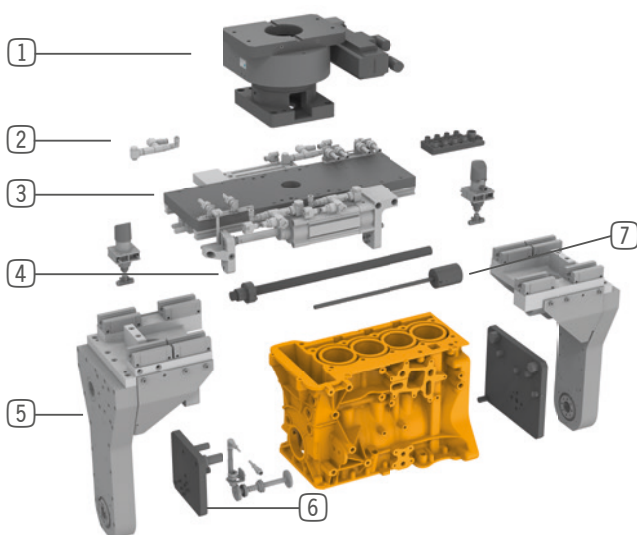
- Do hmotnosti obrabku 45 kg
- Výška obrabku do 300 mm
- Dĺžka obrabku: 350 – 420 mm
- Priemer výkyvu do 420 mm



▶ TECHNICKÉ ÚDAJE

Výrobok	3- a 4-valcový blok valcov
Uchopovacia technológia	Tvarový styk – čelná strana
Hmotnosť obrobku [kg]	45
Hmotnosť systému [kg]	130
Typ pohonu	Pneumatický/elektrický

▶ FUNKCIE POD DROBNOHLADOM



- 1 Servomechanizmus s výkyvnou jednotkou (os C)
- 2 Ventil udržiavania tlaku na zaistenie v prípade straty tlaku
- 3 Jednostranne dominantný uchopovací modul, protistrana so zatváraním
- 4 Synchronizácia výkyvných čelustí
- 5 Výkyvná servočelusť (os A)
- 6 Dizajn čelustí špecifický pre obrobok
- 7 Upínací prvok na flexibilné zaistenie obrobku

▶ ĎALŠIE INFORMÁCIE/KRÍŽOVÉ ODKAZY

▶ Blok valcov
Z01SYS114180

▶ Hlava valcov
Z01SYS114155

