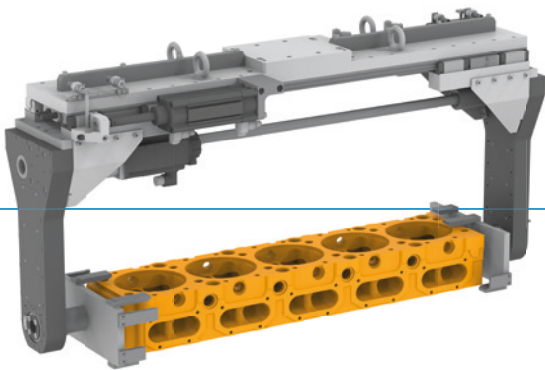


# HANDHABUNGSSYSTEM FÜR ZYLINDERKÖPFE

## Z01SYS114155

### ▶ PRODUKTINFORMATION



- ▶ Das Handhabungssystem wird zum Be- und Entladen von Bearbeitungszentren innerhalb einer Fertigungslinie von Zylinderköpfen (6-Zylinder) eingesetzt. Aufgrund der unterschiedlichen Be- Entladesituation der einzelnen Vorrichtungsvarianten innerhalb einer Fertigungslinie, muss das Handhabungssystem in der Lage sein, die jeweilige Werkstückorientierung flexibel anzupassen. Hierzu können pneumatische oder servoelektrische Drehachsen modular integriert werden.

### ▶ HERAUSFORDERUNG

- ▶ Stirnseite als Bezugspunkt für alle Typen
- ▶ Flexible Orientierung um die Werkstücklängsachse
- ▶ Greifen und Ausrichten über Außenkonturen
- ▶ Hohe Positionsgenauigkeit ( $\pm 0,25\text{mm}$ )

### ▶ LÖSUNG

- ▶ Dominanter Krafthub für einheitlichen Bezugspunkt
- ▶ Servoschenkbucken
- ▶ Konturbezogene Umgriffe
- ▶ Dominanter Hub und spielarme Schwenkachse

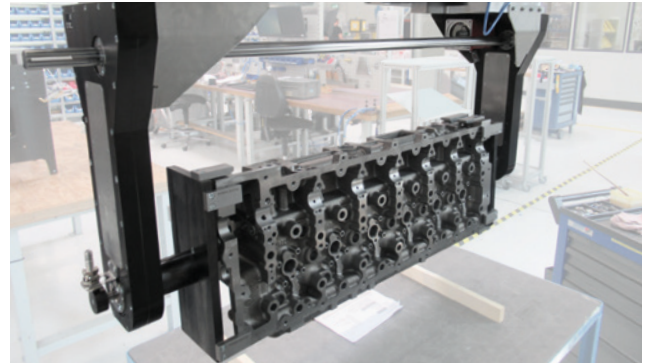
### ▶ WERKSTÜCK

- ▶ Bis 150kg Werkstückgewicht
- ▶ Abmaße: 900x350x150mm

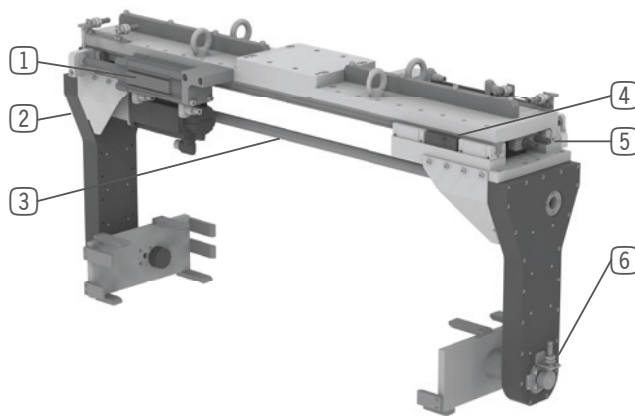


## ▶ TECHNISCHE DATEN

Produkt	Zylinderkopf ( 6-Zylinder)
Greiftechnologie	Formschluss
Gewicht Werkstück [kg]	150
Gewicht System [kg]	122
Antriebsart	pneumatisch / elektrisch



## ▶ FUNKTIONEN IM DETAIL



- ① Dominanter Zylinder
- ② Servoschwenkbacke
- ③ Schwenkbackensynchronisation
- ④ Klemmelement
- ⑤ Einstellbarer Anschlag mit Dämpfung
- ⑥ Werkstückabfrage über Federstößel

## ▶ WEITERE INFORMATIONEN/QUERVERWEISE

▶ Zylinderblock  
Z01SYS114154

▶ Zylinderblock  
Z01SYS114180

