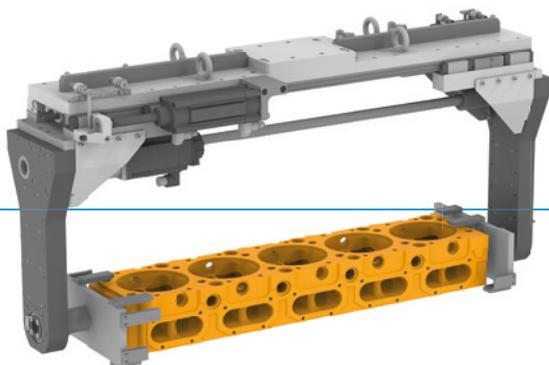


SISTEMA DE MANIPULACIÓN PARA CABEZALES DEL CILINDRO

Z01SYS114155

► INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



- El sistema de manipulación se utiliza para la carga y descarga de centros de mecanizado dentro de una línea de producción de cabezales del cilindro (6 cilindros). Debido a las distintas situaciones de carga y descarga de las diferentes variantes de dispositivos dentro de una línea de producción, el sistema de manipulación debe poder adaptar de forma flexible la respectiva orientación de la pieza de trabajo. Para ello, pueden integrarse de forma modular ejes giratorios neumáticos o servoeléctricos.

► RETO

- Lado frontal como punto de referencia para todos los tipos
- Orientación flexible en torno al eje longitudinal de la pieza de trabajo
- Agarre y alineación mediante contornos exteriores
- Gran precisión de posicionamiento ($\pm 0,25$ mm)

► SOLUCIÓN

- Carrera de fuerza dominante para punto de referencia uniforme
- Servomordazas de giro
- Agarres referidos al contorno
- Carrera dominante y eje giratorio sin huelgo

► PIEZA DE TRABAJO

- Hasta 150 kg de peso de la pieza de trabajo
- Dimensiones: 900X350x150 mm

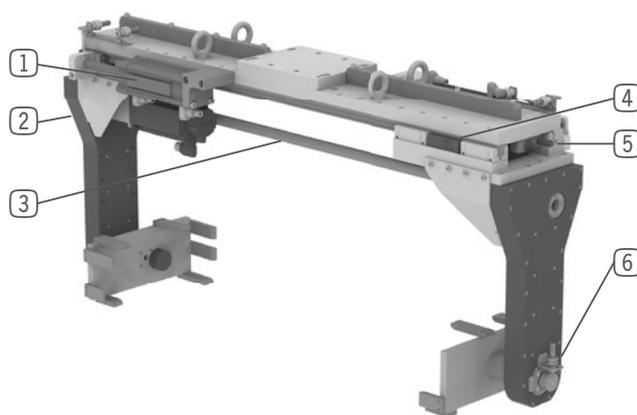


▶ DATOS TÉCNICOS

Producto	Cabezal del cilindro (6 cilindros)
Tecnología de agarre	en forma positiva
Peso de la pieza de trabajo [kg]	150
Peso del sistema [kg]	122
Tipo de accionamiento	neumático/eléctrico



▶ DETALLE DE LAS FUNCIONES



- ① Cilindro dominante
- ② Servomordaza de giro
- ③ Sincronización de la mordaza de giro
- ④ Elemento de sujeción
- ⑤ Tope ajustable con amortiguación
- ⑥ Detección de la pieza de trabajo mediante maza amortiguada

▶ INFORMACIÓN ADICIONAL/REFERENCIAS CRUZADAS

▶ Bloque de cilindros
Z01SYS114154

▶ Bloque de cilindros
Z01SYS114180

