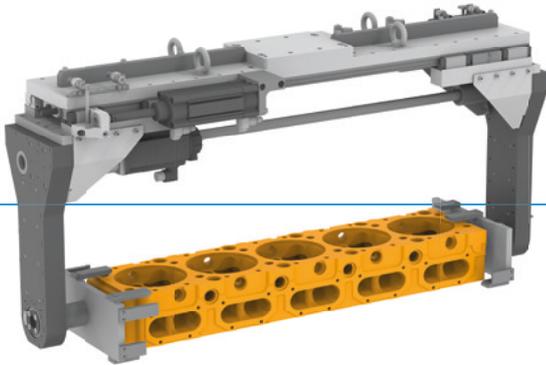


SYSTÈME DE MANIPULATION POUR CULASSES

Z01SYS114155

► INFORMATION PRODUIT



- Le système de manipulation est utilisé pour le chargement et le déchargement des centres d'usinage dans une ligne de production de culasses (6 cylindres). En raison des différentes situations de chargement et de déchargement des diverses variantes de dispositif au sein d'une ligne de production, le système de manipulation doit être capable d'adapter de manière flexible l'orientation respective des pièces à usiner. Pour ce faire, des axes rotatifs pneumatiques ou servo-électriques peuvent être intégrés de manière modulaire.

► DÉFI

- Face avant comme point de référence pour tous les types
- Orientation flexible autour de l'axe longitudinal de la pièce à usiner
- Préhension et alignement par contours extérieurs
- Haute précision de positionnement ($\pm 0,25$ mm)

► SOLUTION

- Course de préhension dominante pour point de référence constant
- Mors pivotants servomotorisés
- Serrage en fonction du contour
- Course dominante et axe de pivotement à jeu réduit

► PIÈCE À USINER

- Poids de la pièce jusqu'à 150 kg
- Dimensions : 900x350x150 mm

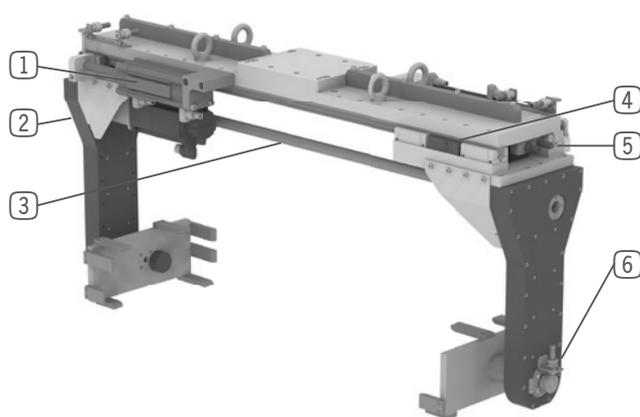


► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Culasse (6 cylindres)
Technologie de pince	Crabotage
Poids de la pièce à usiner [kg]	150
Poids du système [kg]	122
Type d'entraînement	Pneumatique/électrique



► FONCTIONS EN DÉTAIL



- ① Cylindre dominant
- ② Mors pivotant servomotorisé
- ③ Synchronisation des mors pivotants
- ④ Élément de serrage
- ⑤ Butée réglable avec amortissement
- ⑥ Détection de la pièce à usiner par un poussoir à ressort

► PLUS D'INFORMATIONS/RÉFÉRENCES CROISÉES

► Bloc-cylindre
Z01SYS114154

► Bloc-cylindre
Z01SYS114180

