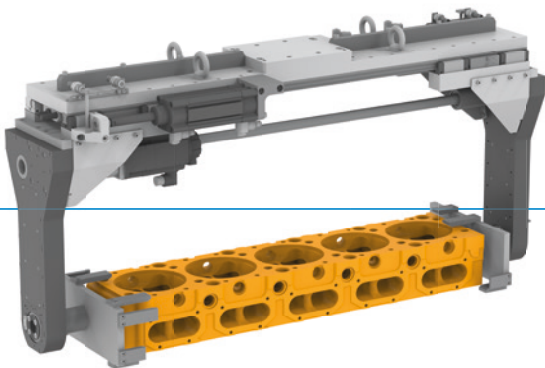


# SYSTEM OBSŁUGOWY DO GŁOWIC CYLINDRÓW Z01SYS114155

## ► INFORMACJA O PRODUKCIE



- System obsługowy jest stosowany do załadowywania i wyładowywania centrów obróbczych w obrębie linii produkcyjnej głowic cylindrów (6-cylindrowych). Ze względu na różną sytuację załadowywania i wyładowywania przez poszczególne wersje urządzeń w obrębie linii produkcyjnej system obsługowy musi zapewniać możliwość elastycznego dostosowania się do ustawienia danego elementu obrabianego. W tym celu można modułowo zintegrować ze sobą pneumatyczne lub serwoelektryczne osie obrotu.

## ► WYZWANIE

- Strona czołowa jako punkt odniesienia dla wszystkich typów
- Elastyczne ustawianie wokół osi wzdłużnej elementu obrabianego
- Chwytnie i ustawianie przy użyciu konturów zewnętrznych
- Duża dokładność pozycjonowania ( $\pm 0,25$  mm)

## ► ROZWIĄZANIE

- Dominujący skok siłowy zapewniający jednolity punkt odniesienia
- Serwoszczęki wychylne
- Chwytniki dostosowane do konturu
- Dominujący skok i bezluzowa oś wychylna

## ► ELEMENT OBRABIANY

- Ciężar elementu obrabianego do 150 kg
- Wymiary: 900 × 350 × 150 mm

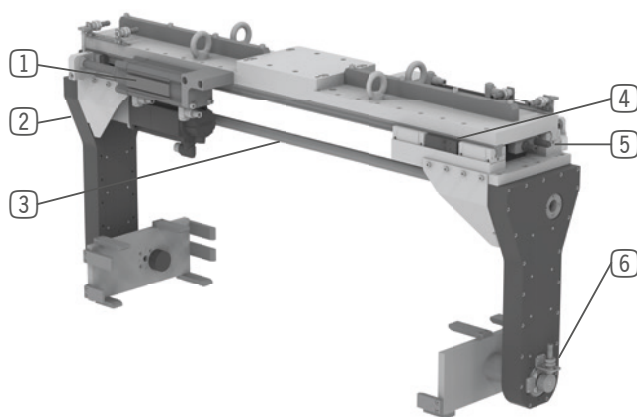


## ► DANE TECHNICZNE

Produkt	głowica cylindrów (6-cylindrowa)
Technologia chwytania	połączenie kształtowe
Ciężar elementu obrabianego [kg]	150
Ciężar systemu [kg]	122
Rodzaj napędu	pneumatyczny/elektryczny



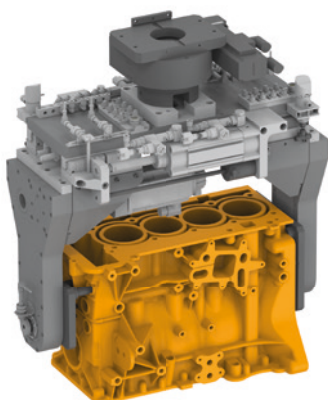
## ► FUNKCJE – W SZCZEGÓŁACH



- 1 Dominujący siłownik
- 2 Serwoszczeka wychylna
- 3 Synchronizacja szczęk wychylnych
- 4 Element zaciskowy
- 5 Ustawiany zderzak z amortyzacją
- 6 Kontrola obecności elementu obrabianego przez popychacz sprężynowy

## ► WIĘCEJ INFORMACJI / ODNIESIENIA

► Blok cylindrowy  
Z01SYS114154



► Blok cylindrowy  
Z01SYS114180

