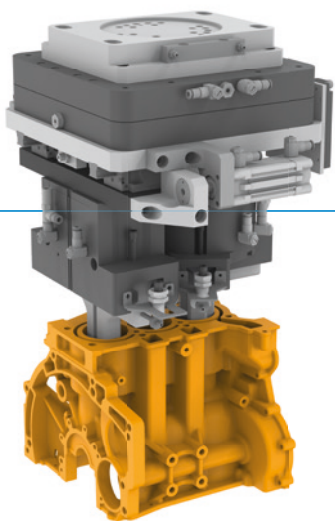


SISTEMA DE MANIPULACIÓN PARA BLOQUES DE CILINDROS

Z01SYS114180

► INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



- Carga y descarga de centros de mecanizado con distintos tipos de cajas del cigüeñal de 3 cilindros. Para poder acercar las distintas medidas de los orificios del cilindro, la distancia entre ejes de las pinzas individuales se modifica neumáticamente. Para alinear las piezas de trabajo en la pinza se utiliza una combinación de pinzas paralelas y autocentrantes. Las imprecisiones de posicionamiento en el plano al cargar y descarga el dispositivo se compensan en este caso mediante una compensación de dos ejes centrable neumáticamente integrada. Debido a la diversidad de tipos, la detección de presencia de pieza se llevó a cabo mediante sensores independientes con carrera sin contacto.

► RETO

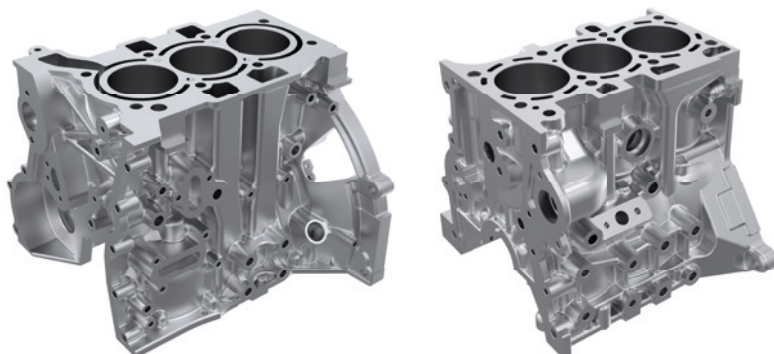
- Distintas distancias de los orificios del cilindro
- Evitación de tensiones al cargar y descargar en los pines de posicionamiento
- Agarre por fuerza con autorretención

► SOLUCIÓN

- Ajuste de la medida neumática
- Aumento de los coeficientes de fricción mediante pines de agarre (solo adecuado para la carga de piezas en bruto)
- Compensación estándar XY

► PIEZA DE TRABAJO

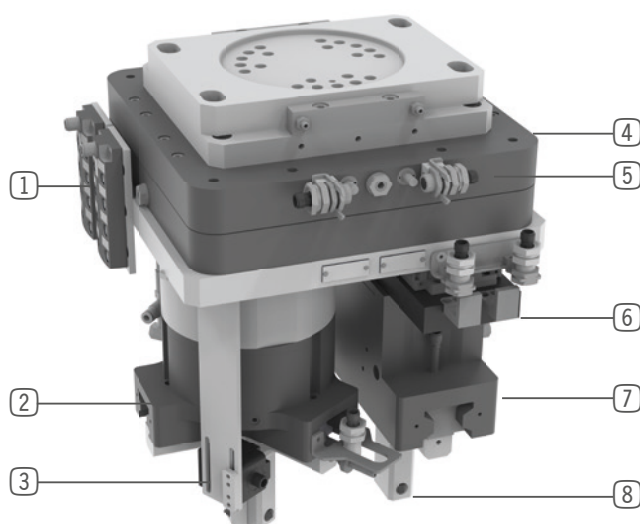
- Manipulación de cajas del cigüeñal de 3 y 4 cilindros con hasta 2 distancias entre orificios distintas (ajuste de la medida máx. 25 mm)



▶ DATOS TÉCNICOS

Producto	Bloque de cilindro
Tecnología de agarre	agarre por fuerza interno
Peso de la pieza de trabajo [kg]	30
Peso del sistema [kg]	65
Tipo de accionamiento	neumático

▶ DETALLE DE LAS FUNCIONES



- ① Distribuidores para sensores (disponibles bajo demanda)
- ② Pinza autocentrante de tres dedos GPD5016NO, carrera de 16 mm; muelle de apertura
- ③ Interruptor rectangular para la detección de componentes
- ④ Compensador de ejes AGL000002 X/Y = +/-10 mm
- ⑤ Detección en el compensador de ejes
- ⑥ Detecciones de la posición final del ajuste de medida
- ⑦ Pinza paralela GPP5025SO, carrera de 13 mm, muelle de apertura
- ⑧ Perno de agarre endurecido

▶ INFORMACIÓN ADICIONAL/REFERENCIAS CRUZADAS

▶ Bloque de cilindros
Z01SYS118154

▶ Cabezal del cilindro
Z01SYS114155

