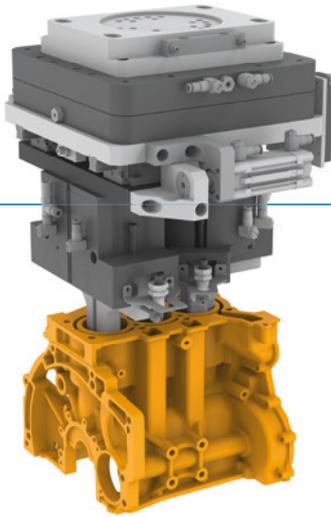


SYSTÈME DE MANIPULATION POUR BLOCS-CYLINDRES

Z01SYS114180

► INFORMATION PRODUIT



- Chargement et déchargement des centres d'usinage avec différents types de carters de vilebrequin de 3 cylindres. Afin de pouvoir se rapprocher des différentes distances des alésages du cylindre, l'entraxe des différentes pinces est modifié de manière pneumatique. Une combinaison de pinces parallèles et concentriques est utilisée pour aligner les pièces à usiner dans la pince. Lors du chargement et du déchargement du dispositif, les imprécisions de positionnement sur le plan sont compensées par un équilibrage pneumatique à deux axes intégré pouvant être centré. En raison de la diversité des types, la détection de la présence de la pièce a été mise en œuvre à l'aide d'un système de capteurs sans contact et indépendant de la course.

► DÉFI

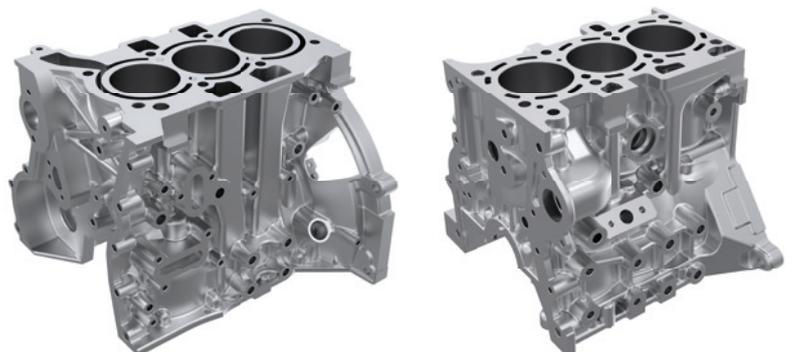
- Différentes distances d'alésage du cylindre
- Préhension par adhérence avec protection de la force de préhension
- Prévention des tensions lors du chargement et du déchargement sur les broches de positionnement

► SOLUTION

- Réglage pneumatique du calibre
- Compensation standard XY
- Augmentation du coefficient de frottement en raison du durcissement des broches de préhension (convient uniquement pour le chargement de pièces brutes)

► PIÈCE À USINER

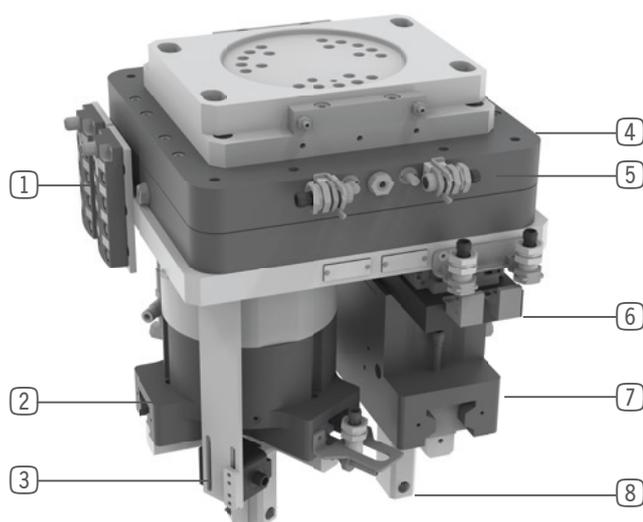
- Manipulation de carters de vilebrequin de 3 et 4 cylindres avec jusqu'à 2 distances d'alésage différentes (réglage du calibre 25 mm max.)



► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Bloc-cylindre
Technologie de pince	Pince expansible par adhérence
Poids de la pièce à usiner [kg]	30
Poids du système [kg]	65
Type d'entraînement	Pneumatique

► FONCTIONS EN DÉTAIL



- ① Répartiteur pour capteurs (disponible sur demande)
- ② Pinces concentriques trois mors GPD5016NO, course 16 mm ; ouverture à ressort
- ③ Interrupteur quadruple pour la détection de composants
- ④ Équilibrage d'axe AGL000002 X/Y = +/-10 mm
- ⑤ Détection à l'équilibrage d'axe
- ⑥ Détection de la position finale du réglage du calibre
- ⑦ Pince parallèle GPP5025SO, course 13 mm, ouverture à ressort
- ⑧ Axe de préhension en acier trempé

► PLUS D'INFORMATIONS/RÉFÉRENCES CROISÉES

► Bloc-cylindre
Z01SYS118154

► Culasse
Z01SYS114155

