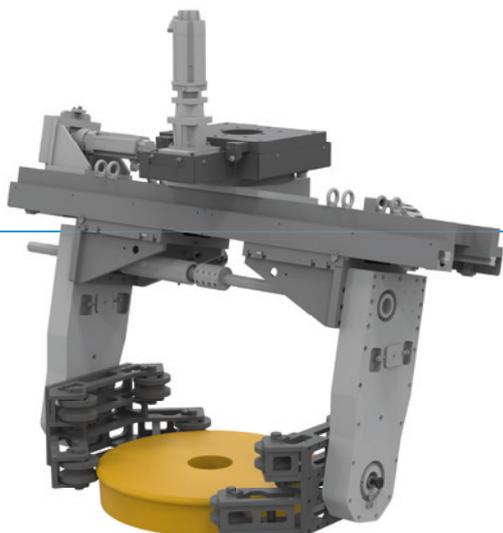


SYSTÈME DE MANIPULATION POUR ROUES FERROVIAIRES

Z01SYS114183

► INFORMATION PRODUIT



- Système de manipulation pour le chargement et déchargement des centres d'usinage avec différents types de roues ferroviaires et de disques de freinage. Selon la géométrie de la pièce, les roues sont prises en charge par un mors à deux niveaux. Des axes de pivotement servo-électriques situés au-dessus du système de préhension ainsi que des axes de pivotement servomotorisés intégrés dans les mors de préhension assurent la réorientation en continu des pièces à usiner dans la pince. Les pièces à usiner sont fixées dans la pince par l'auto-maintien de la broche.

► DÉFI

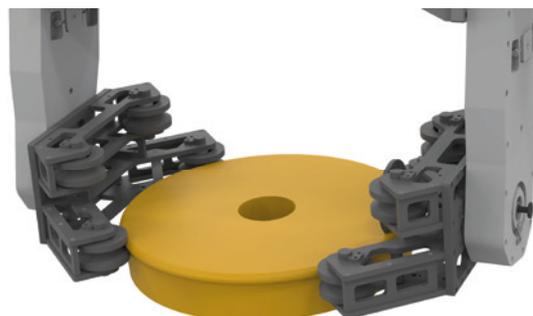
- Poids élevé de la pièce à usiner
- Couples élevés pour le mors pivotant
- Capacité de charge limitée du portail
- Préhension des disques de freinage et des roues ferroviaires sans changement de mors de préhension ou de pince
- Sécurisation des pièces à usiner

► SOLUTION

- Essieu A avec sortie 500 Nm
- Essieu C
- Conception au poids optimisé
- Mors à deux niveaux, en fonction de la géométrie de la pièce concernée
- Broche filetée auto-maintenue dans le module de préhension

► PIÈCE À USINER

- Poids de la pièce jusqu'à 550 kg
- Plage de diamètres de 640 à 1 000 mm

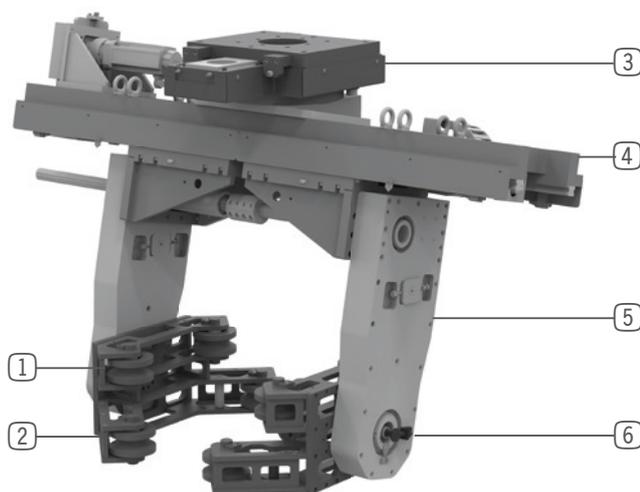


► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Roue ferroviaire et disque de freinage
Technologie de pince	Crabotage
Poids de la pièce à usiner [kg]	550
Poids du système [kg]	800
Type d'entraînement	servo-électrique



► FONCTIONS EN DÉTAIL



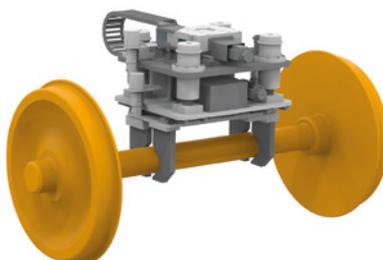
- ① Mors pour disques de freinage
- ② Mors pour roues
- ③ Unité de pivotement servomotorisée (essieu C)
- ④ Module de préhension
- ⑤ Mors pivotant servomotorisé (essieu A)
- ⑥ Détection partielle

► PLUS D'INFORMATIONS/RÉFÉRENCES CROISÉES

► Cadre latéral de chemin de fer
KOMP6026



► Axe de chemin de fer
01SYS002696-01



► Axe de chemin de fer
01SYS001223-01

