

PINCES COUPANTES

SÉRIE ZK1000

▶ AVANTAGES PRODUIT



▶ Construction ultra légère

Ce poids léger vous permet souvent d'utiliser un axe de déplacement plus petit et réduit ainsi le coût total de l'application

▶ Détection par capteur magnétique intégrée

Une des rares pinces coupantes sur le marché dont les positions peuvent être détectées avec fiabilité et transmises à la commande

▶ Ici, c'est vous qui décidez !

Carotte d'injection ou fil d'acier : grâce à la diversité de formes et de matériaux de découpe, vous trouvez toujours les bons couteaux

▶ CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

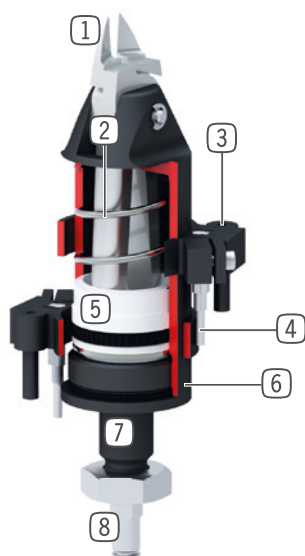
Taille de fabrication

ZK10XX

| | |
|--|---|
|  5 millions de cycles sans maintenance (max.) | ● |
|  Ouverture à ressort O | ● |
|  Capteur magnétique | ● |
|  IP30 | ● |



► DÉTAIL DES AVANTAGES



- ① **Couteaux**
 - facilement interchangeables en fonction de l'application
- ② **Ressort de rappel**
 - pour l'ouverture des couteaux
- ③ **Fixation pour détecteur**
 - support pour détecteur magnétique
- ④ **Capteur magnétique**
 - pour détection de position
- ⑤ **Entraînement**
 - vérin simple effet pneumatique
- ⑥ **Corps**
 - Alliage aluminium anodisé
- ⑦ **Fixation et positionnement**
 - par filetage contre-écrou et ajustement
- ⑧ **Alimentation d'énergie**

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Taille de fabrication | Course [°] | Couple de préhension [Nm] | Poids [kg] | Classe IP |
|-----------------------|---------------|------------------------------|---------------|-----------|
| ZK1030 | 2.1 | 14 | 0.11 | IP30 |
| ZK1036 | 2.5 | 40 | 0.31 | IP30 |
| ZK1045 | 4.25 | 98 | 0.29 | IP30 |
| ZK1065 | 6.5 | 400 | 0.71 | IP30 |

► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.com. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

PINCES COUPANTES

TAILLE DE FABRICATION ZK1065

► SPÉCIFICATIONS PRODUIT



► FOURNI



1 [pièce]
Ecroû de fixation
C093620159

► ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-8X8
Raccord pneumatique droit



WV1-8X8
Raccord orientable



CAPTEURS



KHD65
Support de détecteur



MFS02-K-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 5 m



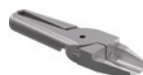
MFS02-S-KHC-P1-PNP
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



RACCORDS / AUTRES



BK1065-01
Couteaux 15° pour matière plastique



BK1065-02
Couteaux 0° pour matière plastique



BK1065-03
Couteaux 30° pour matière plastique



BK1065-04
Couteau tenailles pour couper le plastique



BK1065-05
Couteaux 0° pour acier

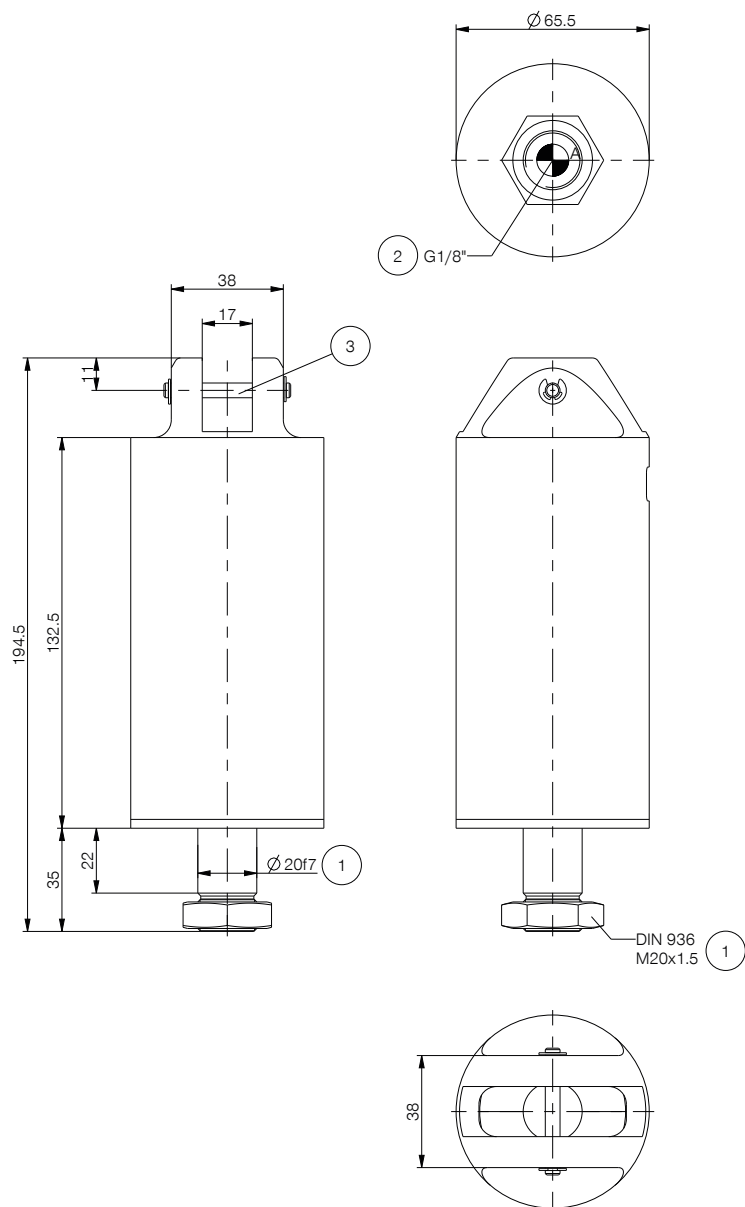
► **Caractéristiques techniques**

N° de commande ZK1065

| | |
|--|------|
| Course par mors [°] | 6.5 |
| Couple de préhension à la fermeture [Nm] | 400 |
| Temps de fermeture [s] | 0.1 |
| Temps d'ouverture [s] | 0.4 |
| Pression de service min. [bar] | 2 |
| Pression de service max. [bar] | 6 |
| Pression de service nominal [bar] | 6 |
| Température de fonctionnement min. [°C] | 5 |
| Température de fonctionnement max. [°C] | +80 |
| Volume du vérin par cycle [cm³] | 130 |
| Poids [kg] | 0.71 |

Diamètres de coupe possibles

| | |
|--|----|
| coupe Ø possible matière plastique [mm] | 11 |
| coupe Ø possible matière plastique dure [mm] | 8 |
| coupe Ø possible cuivre [mm] | 6 |
| coupe Ø possible acier [mm] | 4 |



- ① Fixation pince coupante
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation de l'ensemble (pince + couteau)



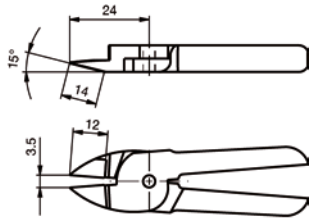
PINCES COUPANTES

COUTEAUX DE SÉRIE ZK1000

► COUTEAUX POUR ZK1030

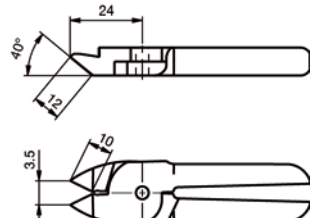
BK1030-01

Couteaux 15° pour matière plastique



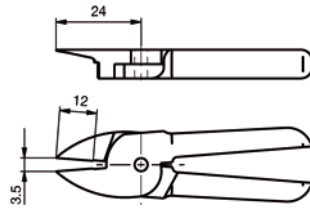
BK1030-02

Couteaux 40° pour matière plastique



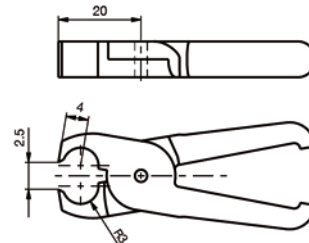
BK1030-03

Couteaux 0° pour matière plastique



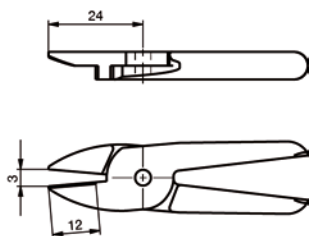
BK1030-04

Couteau tenailles pour couper le plastique



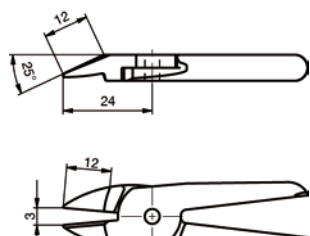
BK1030-05

Couteaux 0° pour acier



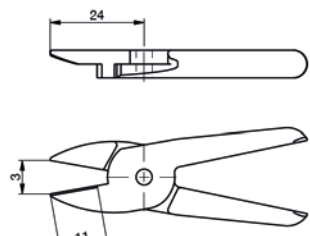
BK1030-06

Couteaux 25° pour acier



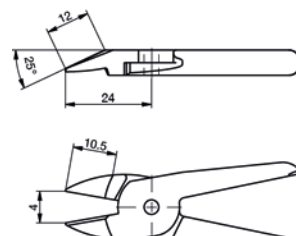
BK1030-07

Couteau en carbure 0° pour acier



BK1030-08

Carbure couteaux 25° pour acier

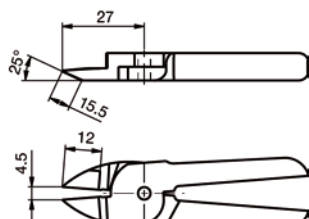


La plaquette de coupe appropriée doit être évaluée en termes de fonction et de stabilité dans l'application finale.

► COUTEAUX POUR ZK1036

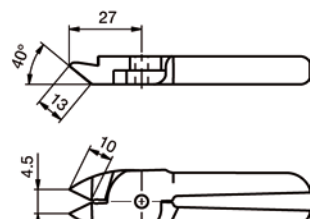
BK1036-01

Couteaux 25° pour matière plastique



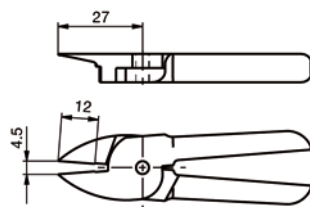
BK1036-02

Couteaux 40° pour matière plastique



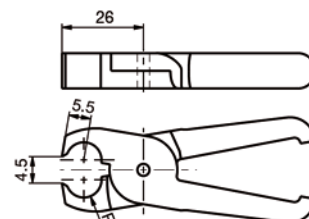
BK1036-03

Couteaux 0° pour matière plastique



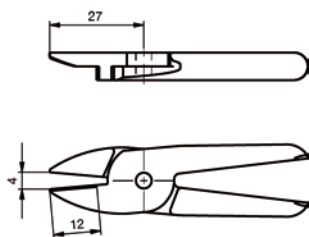
BK1036-04

Couteau tenailles pour couper le plastique



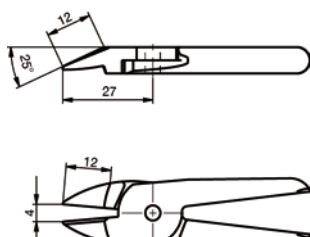
BK1036-05

Couteaux 0° pour acier



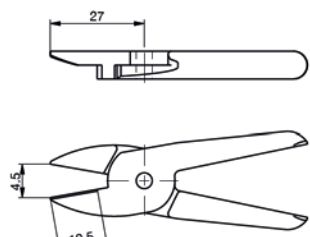
BK1036-06

Couteaux 25° pour acier



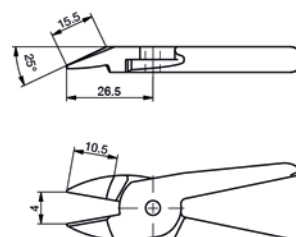
BK1036-07

Couteau en carbure 0° pour acier



BK1036-08

Carbure couteaux 25° pour acier

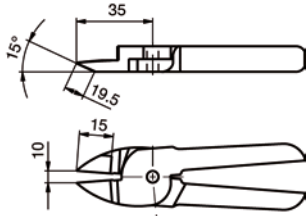


La plaquette de coupe appropriée doit être évaluée en termes de fonction et de stabilité dans l'application finale.

▶ COUTEAUX POUR ZK1045

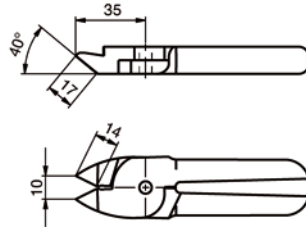
BK1045-01

Couteaux 15° pour matière plastique



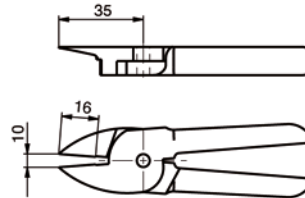
BK1045-02

Couteaux 40° pour matière plastique



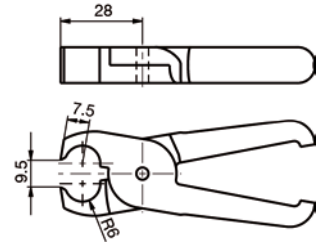
BK1045-03

Couteaux 0° pour matière plastique



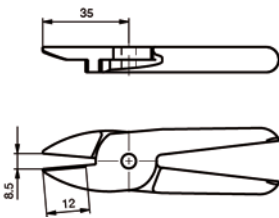
BK1045-04

Couteau tenailles pour couper le plastique



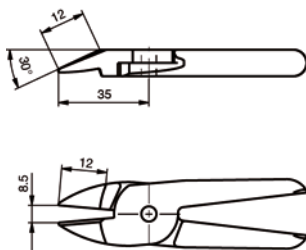
BK1045-05

Couteaux 0° pour acier



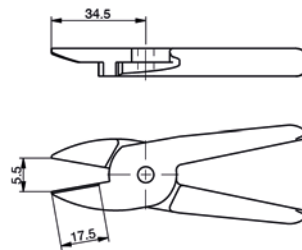
BK1045-06

Couteaux 30° pour acier



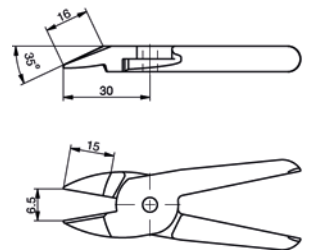
BK1045-07

Couteau en carbure 0° pour acier



BK1045-08

Carbure couteaux 35° pour acier

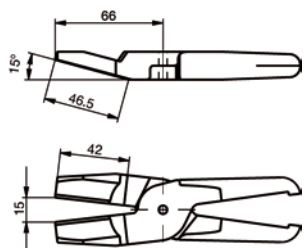


La plaquette de coupe appropriée doit être évaluée en termes de fonction et de stabilité dans l'application finale.

▶ COUTEAUX POUR ZK1065

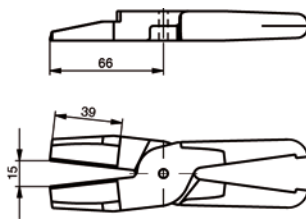
BK1065-01

Couteaux 15° pour matière plastique



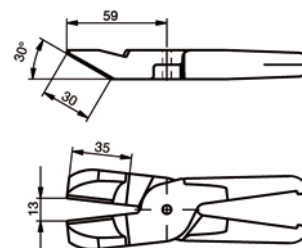
BK1065-02

Couteaux 0° pour matière plastique



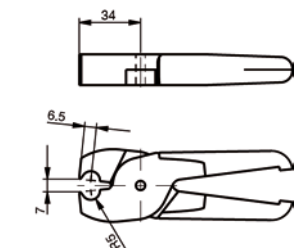
BK1065-03

Couteaux 30° pour matière plastique



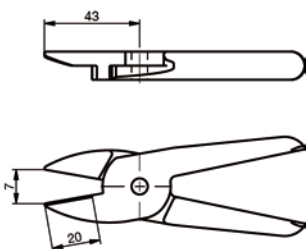
BK1065-04

Couteau tenailles pour couper le plastique



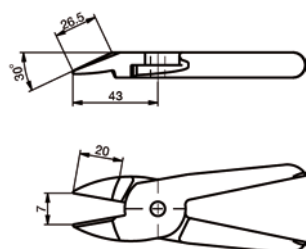
BK1065-05

Couteaux 0° pour acier



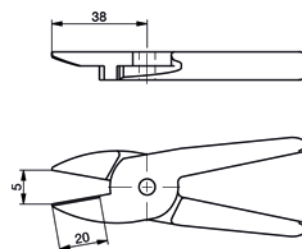
BK1065-06

Couteaux 30° pour acier



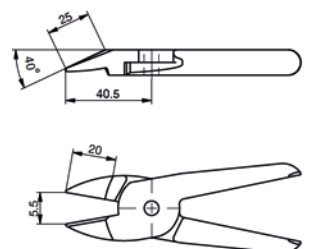
BK1065-07

Couteau en carbure 0° pour acier



BK1065-08

Carbure couteaux 40° pour acier



La plaquette de coupe appropriée doit être évaluée en termes de fonction et de stabilité dans l'application finale.