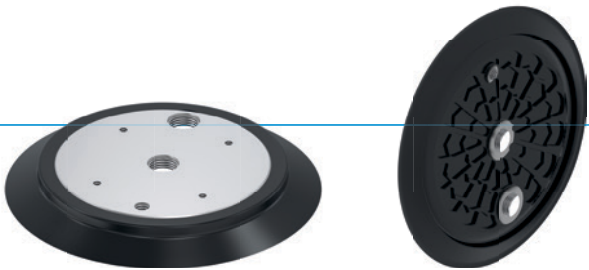


扁平吸盘

ZLF 系列

产品优点



最佳几何形状

- 适用于搬运光滑、表面平整的工件
- 吸盘底部采用异型结构,可增加工件和真空吸盘之间的摩擦力
- 采用双唇设计,安全性更高

应用领域

- 金属
- 木材与复合材料
- 岩石
- 电子设备
- 玻璃

产品代码

ZLF	150	-	N	-	12F
系列	直径		材质		固定螺纹

材料特性

规格	材质	颜色	操作温度 [°C]	肖氏硬度
N	NBR	黑色	-20 ... +110	60

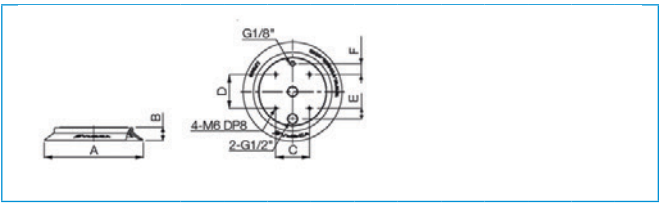
尺寸

ZLF150



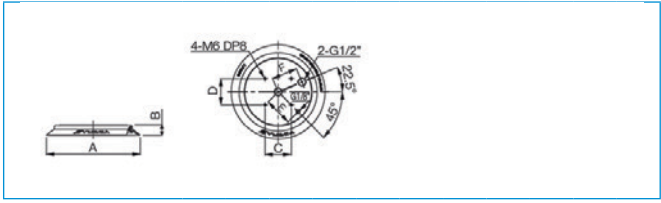
图例	A	B	C
尺寸 [mm]	153	27	32

ZLF200



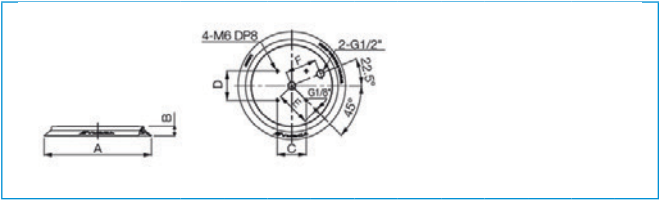
图例	A	B	C	D	E	F
尺寸 [mm]	204	27	70	70	21	22.5

ZLF250



图例	A	B	C	D	E	F
尺寸 [mm]	250	27	70	70	75	68.6

ZLF300



图例	A	B	C	D	E	F
尺寸 [mm]	304	27	82	82	97.3	88

► 技术数据

尺寸型号	ZLF150	ZLF200	ZLF250	ZLF300
-20 kPa 时的平行提升力 [N]	382.59	637.65	1118.34	1834.47
-60 kPa 时的平行提升力 [N]	421.83	961.38	1648.08	2727.18
-90 kPa 时的平行提升力 [N]	667.08	1461.69	2550.6	3943.62
-20 kPa 时的垂直提升力 [N]	519.93	1471.5	1638.27	2619.27
-60 kPa 时的垂直提升力 [N]	774.99	1510.74	2462.31	3767.04
-90 kPa 时的垂直提升力 [N]	1128.15	2197.44	3541.41	5454.36
-20 kPa 时的平行提升力 [kg]	39.000	65.000	114.000	187.000
-60 kPa 时的平行提升力 [kg]	43.000	98.000	168.000	278.000
-90 kPa 时的平行提升力 [kg]	68.000	149.000	260.000	402.000
-20 kPa 时的垂直提升力 [kg]	53.000	150.000	167.000	267.000
-60 kPa 时的垂直提升力 [kg]	79.000	154.000	251.000	384.000
-90 kPa 时的垂直提升力 [kg]	115.000	224.000	361.000	556.000
体积 [cm ³]	145.000	275.000	435.000	666.000

► 技术数据

订购编号	直径 [mm]	材质	固定螺纹
ZLF150-N-12F	150	NBR	G1/2" 内
ZLF200-N-12F	200	NBR	G1/2" 内
ZLF250-N-12F	250	NBR	G1/2" 内
ZLF300-N-12F	300	NBR	G1/2" 内