

1. Mitgeltende Dokumente

HINWEIS:



Lesen Sie die Montage- und Betriebsanleitung genau durch, bevor Sie das Produkt einbauen! Die Montage- und Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise für Ihre persönliche Sicherheit. Sie muss von allen Personen gelesen und verstanden werden, die in irgendeiner Produktlebensphase mit dem Produkt arbeiten oder zu tun haben.



Die folgenden aufgeführten Dokumente stehen auf unserer Internetseite (www.zimmer-group.com) zum Download bereit. Nur die aktuell über die Internetseite bezogenen Dokumente besitzen Gültigkeit.

- Kataloge, Zeichnungen, CAD-Daten, Leistungsdaten
- Montage- und Betriebsanleitung
- Technische Datenblätter
- Allgemeine Geschäftsbedingungen mit den Festlegungen zum Gewährleistungsrecht

2. Sicherheitshinweise

GEFAHR:



Verschiedene Bauteile des Elements stehen ständig unter Federspannung.
 ⇒ Gehäuse niemals öffnen!
 Eingriff ist unzulässig und kann zu schweren Verletzungen führen.
 ⇒ Gewährleistungs- und Haftungsausschluss

VORSICHT:



Ein Nichtbeachten kann zu schweren Verletzungen führen. Verletzungen oder Funktionsstörungen können insbesondere auftreten durch:

- Quetschung bei Montage, durch ungesicherte Anschlusskonstruktion
- Nicht sachgemäß montierte Pneumatikverbindungen
- Störungen der Pneumatikversorgung, z. B. durch Druckschwankungen
- Beschädigte oder lose Pneumatikleitungen
- Fehlende oder gelöste Befestigungsschrauben
- Entfernen des Sicherheitsdeckels
- Nichtabschalten des Arbeitsmediums bei Montage- oder Reparaturarbeiten am Element
- Menschliches Fehlverhalten
- Nichtbeachten der Sicherheits- und Warnhinweise bei der Montage und Inbetriebnahme

3. Bestimmungsgemäße Verwendung

HINWEIS:



Das Element ist nur im Originalzustand, mit originalem Zubehör, ohne jegliche eigenmächtige Veränderung und im Rahmen seiner definierten Einsatzparameter zu verwenden. Für eventuelle Schäden bei einer nicht bestimmungsgemäßen Verwendung haftet die Zimmer GmbH nicht.

Das Element MCPS ist ausschließlich für den Betrieb mit Druckluft konzipiert. Für einen Betrieb mit anderen Medien ist das Element nicht geeignet. Das Element MCPS gilt nach EN ISO 13849-1 als sicherheitsrelevantes Bauteil von Steuerungen. Des Weiteren können wir die Herstellung des Produktes unter Anwendung der grundlegenden und bewährten Sicherheitsprinzipien (EN 13849-2, Anhang B.1 und B.2) bestätigen und somit nach EN 13849-1, Kap. 6.2.4, Abs. b das Element MCPS als bewährtes Bauteil definieren. Das Element ist ohne weitere steuerungstechnische Maßnahmen in Steuerungen der Kategorie B oder 1 einsetzbar. Für Steuerungen der Kategorie 2 muss ein Testkanal vorgesehen werden. Für den Einsatz in höheren Steuerungskategorien muss die Ansteuerung mehrkanalig ausgeführt werden, wobei jeder Kanal für sich die Sicherheitsfunktion realisieren muss.

Das Element darf nicht auf einer anderen, als vom Hersteller vorgegebenen, Linearführung eingesetzt werden.

Das Element darf nicht ohne zusätzliche Schutz- oder steuerungstechnische Maßnahmen...

- in Einrichtungen, die der Beförderung von Personen dienen (z.B. Aufzügen), eingebaut werden.
- in Fahrzeugen verwendet werden.
- unter Wasser oder in anderen Flüssigkeiten eingesetzt werden.
- in aggressiver Umgebung (z.B. in Verbindung mit Säuren), eingesetzt werden.
- in Berührung mit abrasiven Medien (z.B. Schleifstaub) kommen.
- im Vakuum eingesetzt werden.
- im unmittelbaren Kontakt zu Lebensmitteln kommen.
- in Bereichen mit explosionsfähiger Atmosphäre eingesetzt werden.

Die Führung muss extern vorgesehen werden. Das Element bietet keine Führungseigenschaften. Bei Fragen zum Einsatz des Elementes der Serie MCPS wenden Sie sich bitte an die Fa. Zimmer GmbH.

4. Personalqualifikation

Die Montage, Inbetriebnahme und Wartung darf nur von geschultem Fachpersonal durchgeführt werden. Voraussetzung hierfür ist, dass diese Personen die Montage- und Betriebsanleitung vollständig gelesen und verstanden haben.

5. Produktbeschreibung

Die Elemente der pneumatisch betriebenen MCPS-Serie sind Sicherheitsbauteile. Sie sind zum statischen Klemmen auf Linearführungsschienen konzipiert. Die Funktion basiert auf einem Keilgetriebe mit einem Federspeicher. Durch den Federspeicher ist das Element drucklos geschlossen. Die Kontaktprofile werden an die Freiflächen der Profilschienenführung gepresst. Der Klemmvorgang hat daher keinen Einfluss auf die Genauigkeit und Lebensdauer der Profilschiene. Aufgrund der Materialpaarung von Schienenwerkstoff und Kontaktprofil sowie der Geometrie des Kontaktprofils ist eine Beschädigung der Lauffläche der Linearführungsschiene ausgeschlossen. Die Elemente sind werkseitig auf das jeweilige Schienenmaß eingestellt.

A	Luftanschluss/Standard-Anschluss
B	Luftfilter/PLUS-Anschluss
③	Gewinde für Montageschrauben
④	Kulissenstein Schwimmende Lagerung
⑤	Federspeicher
⑥	Kolben
⑦	Keilgetriebe
⑧	Einstellschraube

Abb. 1: Element der Serie MCPS

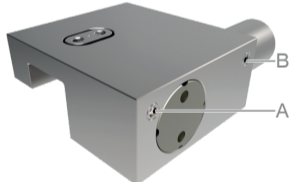
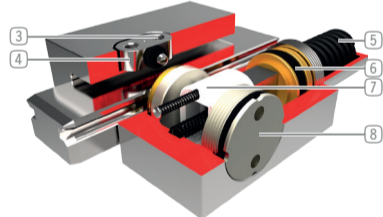


Abb. 2: Element der Serie MCPS im Schnitt



6. Anschlüsse

HINWEIS:



Zur sicheren Funktion des Elements MCPS muss lediglich ein Anschluss belegt sein.

Der PLUS-Anschluss B kann alternativ mit 5,5 bis 6,5 bar versorgt werden. Hierdurch wird die Haltekraft um ca. 35% erhöht. Wird kein PLUS-Anschluss genutzt, muss in den Anschluss einer der mitgelieferten Luftfilter eingeschraubt werden.

Abb. 3: Standard-Anschluss

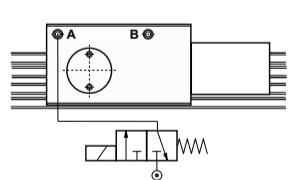
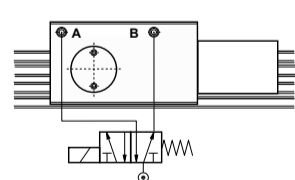


Abb. 4: PLUS-Anschluss



A	Luftanschluss/Standardanschluss	B	PLUS-Anschluss
B	Luftfilter		

7. Montage

VORSICHT:



Werden die Befestigungsschrauben im nicht geklemmten Zustand des Elements angezogen, kann sich das Element verschieben und somit nicht die optimale Klemmkraft aufbringen! Außerdem ist eine Beschädigung der Führungsschiene möglich.

WARNUNG:



Verletzungsgefahr bei unerwarteten Bewegungen der Maschine oder Anlage, in die das Element eingebaut werden soll.

- ▶ Energieversorgung der Maschine vor allen Arbeiten ausschalten.
- ▶ Maschine vor unbeabsichtigtem Einschalten sichern.
- ▶ Maschine auf eventuell vorhandene Restenergie prüfen.

7.1 Allgemeine Montageinformationen

Das Element muss nach den Vorgaben für Ebenheit an einer entsprechenden Anschraubfläche montiert werden.

- zulässige Unebenheit 0,03
- Das Element kann von oben über die Gewinde an der Anschlusskonstruktion montiert werden.
- Auf eine ausreichend steife und ebene Anschlusskonstruktion achten.
 - Einschraubtiefe $\geq 0,9 \times \varnothing$
 - Montageschrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.
 - Festigkeitsklasse der Montageschrauben $\geq 8,8$ (DIN EN ISO 4762)
 - Anzugsmomente der Montageschrauben beachten (www.zimmer-group.com/de/lt-faq)
 ⇒ Die Zimmer GmbH empfiehlt die zulässige Belastbarkeit der benötigten Schraubverbindungen nach VDI 2230 zu überprüfen.
 - Genaue Montagepositionen sind dem Technischen Datenblatt auf unserer Internetseite zu entnehmen.

7.2 Montage Element

- ▶ Verschlussstopfen am Luftanschluss A entfernen.
- ▶ Pneumatikanschluss am Luftanschluss A anbringen (Pneumatik kann beliebig auf der einen oder der anderen Seite angeschlossen werden). Der nicht benötigte Luftanschluss muss mit einer Dichtschraube verschlossen werden.
- ▶ Pneumatik anschließen.
- ⇒ Element durch Druckbeaufschlagung am Anschluss A entspannen und Transportsicherung entfernen.
- ⇒ Betriebsdruck min./max. beachten.
- ▶ Element über das Ende der Führungsschiene schieben. Je nach Schienenhersteller und somit Form des Kontaktprofils, ist es möglich, das Element auch von oben aufsetzen.
- ▶ Montageschrauben von Hand in die Gewinde eindrehen, bis das Element anliegt.
- ⇒ Durch mehrmaliges Taktten (min. 10x Öffnen und Schließen innerhalb von 10 Sekunden) zentriert sich das Element.
- ▶ Element drucklos schalten und dadurch klemmen. Montageschrauben mit vorgeschriebenem Anzugsmoment festziehen.

7.3 Betriebsbereitschaft prüfen

Nach sachgerechter Montage des Elements ist die Betriebsbereitschaft nach folgenden Merkmalen zu prüfen:

- Die Beweglichkeit ist durch manuelles Drücken des Elements bei Druckbeaufschlagung zu prüfen.
- Der Klemmvorgang ist durch manuelles Drücken des Elements bei drucklosen Element zu prüfen.
- Die sachgerecht montierte, feste und flexible Pneumatikversorgung ist durch eine Sichtkontrolle zu prüfen.
- Bei dem mit Druck beaufschlagten Element sind alle Pneumatikverbindungen auf Leckage visuell zu prüfen.
- Alle Befestigungsschrauben sind auf ihre vorgeschriebenen Anzugsmomente zu prüfen.

7.4 Demontage/Transportsicherung

VORSICHT:



Die Transportsicherung darf nur entfernt werden, wenn der Luftanschluss mit einem Mindestdruck beaufschlagt wurde. Das Element darf nur druckentlastet werden, wenn zwischen den Kontaktprofilen die Führungsschiene oder die Transportsicherung vorhanden ist!

Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie in Kapitel 7.2 beschrieben. Das Element MCPS wird mit einer Transportsicherung zwischen den Kontaktprofilen ausgeliefert.

8. Technische Daten

Das Element besitzt eine Produktlebensdauer (**B_{10d}-Wert**) von 5 000 000 Zyklen. Die Ermittlung des **B_{10d}-Werts** erfolgt nach ISO 19973-1 (Gefährliche Ausfälle in Bezug auf die Sicherheit von Maschinen).

INFORMATION:



Die Technischen Daten sind unserer Internetseite (www.zimmer-group.com/de/lt-faq) zu entnehmen. Diese variieren innerhalb der Baureihe konstruktionsbedingt. Bei weiteren Fragen steht Ihnen der Zimmer-Kundenservice zur Verfügung.

9. Wartung

HINWEIS:



Die Filter der Entlüftungsventile, sowie die Luftfilter dürfen nicht durch Verschmutzungen verschlossen werden.

Unter folgenden Bedingungen ist das Element bis zu den unter Punkt 8 genannten Zyklenzahlen wartungsfrei:

- Druckluftqualität nach DIN ISO 8573-1 [4:4:4] verwenden.
- Verschmutzte Umgebung
- Nicht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch und den Leistungsdaten entsprechenden Einsatz.
- Der Luftfilter nicht sauber (Das Element darf nicht ohne diesen Filter betrieben werden).
 ▶ Trotz der genannten Wartungsfreiheit ist das Element durch eine Sichtkontrolle regelmäßig auf evtl. Korrosion, Beschädigung und Verschmutzung zu prüfen.
 ▶ Eine Nachjustierung ist aufgrund der werkseitig eingestellten Kontaktprofile nach sachgerechter Montage nicht erforderlich.
 ▶ Reinigen Sie das Element bei Bedarf mit handelsüblichem Maschinenreinigungsmittel und bringen Sie anschließend ein korrosionsschützendes Mittel auf das Gehäuse auf.

10. Fehlersuche

INFORMATION:



Für eine genaue und detaillierte Übersicht möglicher Störungen und deren Abhilfen, besuchen Sie bitte unsere Internetseite www.zimmer-group.com/de/lt-faq. Bei weiteren Fragen steht Ihnen der Zimmer-Kundenservice zur Verfügung.

11. Transport/Lagerung/Konservierung

- ▶ Der Transport und die Lagerung des Elements haben ausschließlich in der Originalverpackung oder einer vergleichbaren Verpackung zu erfolgen.
- ▶ Ist das Element bereits an der übergeordneten Maschineneinheit montiert, sind vor Inbetriebnahme alle Energie- und Montageverbindungen zu prüfen.
- ▶ Wird das Produkt für längere Zeit eingelagert, sind folgende Punkte zu beachten:
 ⇒ Lagerort weitgehend staubfrei und trocken halten.
 ⇒ Produkt korrosionsschutzgepackt.
- ▶ Alle Komponenten reinigen. Es dürfen keine Verunreinigungen an den Komponenten verbleiben.
- ▶ Pneumatische Anschlüsse mit geeigneten Abdeckungen verschließen.
- ▶ Eine Transportsicherung muss zwischen den Kontaktprofilen vorhanden sein.

12. Außerbetriebsetzung und Entsorgung

INFORMATION:



Erreicht das Element das Ende der Lebensdauer, kann das Element entsorgt werden. Das Element ist komplett von der Energieversorgung zu trennen. Bei der Entsorgung sind die ortsgültigen Umwelt- und Entsorgungsvorschriften zu beachten.

13. Konformitätserklärung

Im Sinne der EG-Richtlinie 2006/42/EG über Maschine (Anhang II 1 A)

Name und Anschrift des Herstellers:

Zimmer GmbH • Im Salmenkopf 5 • 77866 Rheinau • +49 7844 9138 0 • +49 7844 9138 80 • www.zimmer-group.com

Hiermit erklären wir, dass die nachstehend genannten, baugleichen Sicherheitsbauteile

Produktbezeichnung: Klemmelement mit Federspeicher

Typenbezeichnung: MCPS

in ihrer Konzeption und der von uns in Verkehr gebrachte Ausführung, den Anforderungen der Richtlinie 2006/42/EG entsprechen.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewendet:

- DIN EN ISO 12100:2011-03 Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Leitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung
- DIN EN ISO 13849-1 / -2 Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen
- DIN EN ISO 4414 Sicherheitstechnische Anforderungen an Pneumatik-Anlagen und deren Bauteile

Eine vollständige Liste der angewendeten Normen liegt beim Hersteller vor.

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der relevanten technischen Unterlagen

Michael Hemler	Siehe Adresse des Herstellers	Rheinau, den 24.07.2020	Martin Zimmer, Geschäftsführer
Vorname, Name	Anschrift	Ort, Datum der Ausstellung	rechtsverbindliche Unterschrift